

# Klauke®



## KLAUKE KATALOG 2021/2022

Elektrische Verbindungstechnik, Press- und Schneidwerkzeuge, Sicherheitswerkzeuge, Lochwerkzeuge, Universalwerkzeuge, Handwerkzeuge, Kabeleinzugstechnik



## WELTWEITES VERTRIEBS- UND SERVICENETZWERK



**Ihr Kontakt zu Klauke:**  
**Ansprechpartner in Deutschland,  
Österreich und der Schweiz**  
siehe letzte Seite

## ÜBER 135 JAHRE ERFAHRUNG



**MADE IN GERMANY  
SEIT 1879**



## UNSERE ZERTIFIKATE



**ISO 9001:2015**  
Qualitätsmanagement-System

**ISO 14001:2015**  
Umweltmanagement-System

**IATF 16949:2016**  
Qualitätsstandard für die Automobilbranche

# IMMER DAS BESTE WERKZEUG FÜR IHRE ANFORDER- RUNGEN



Elektrische  
Verbindungstechnik



Pressen



Schneiden



Hydraulische  
Sicherheitswerkzeuge



Lochen / Stanzen



Universalwerkzeuge



Pumpen



Handwerkzeuge



Kabeleinziehtechnik

# UNSERE KOMPETENZFELDER FÜNF BEREICHE, EINE QUALITÄT

Wir nehmen Ihre Ansprüche ernst. „Made by Klauke“ heißt für uns, dass alle Produkte mit höchster Qualität gefertigt werden.

## ELECTRICAL DISTRIBUTION – STARKE PARTNER WELTWEIT



Klauke und Greenlee sind Ihr starkes Team – innovativ, sicher und wirtschaftlich. Gemeinsam bilden sie eine Verbindung, die sich bei professionellen Anbietern weltweit für die Energieversorgung, in der Industrie und beim Schaltanlagenbau etabliert hat.

## Sanitärbereich - Auch in Zukunft besser



Wir sind marktführend: Unsere akkuhydraulischen Werkzeuge für die Sanitär, Heizungs- und Klimatechnik liegen im Bereich der Pressverbindungen ganz vorne. Doch das reicht uns nicht: Im Bereich Customized Tools entwickeln unsere Werkzeug-Experten gemeinsam mit unseren Kunden immer neue Prototypen, egal ob im Schneid-, Press- oder Stanzsegment. Wir begleiten Sie über den Entwicklungsprozess hinaus bis zum fertigen Serienprodukt und dem After Sales Service. Wir sind an Ihrer Seite.

## Automotive Connector Solutions – Know-how für außergewöhnliche Lösungen



In die Entwicklung und Fertigung unserer Produkte für die Automobilbranche fließt jahrzehntelange Erfahrung. Vom Standard bis zu Sonder- und Spezialkabelschuhen – unsere Lösungen werden in jeglichen Bordnetzbereichen eingesetzt.

## Assembly solutions – Qualität der besonderen Art



Wir sind ganz für unsere Kunden da. Klauke bietet hochflexible Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen oder für Kleinserien im Bereich industrieller Güter. Dazu gehören Stanzteile, Kabelbäume und konfektionierte Kabel sowie Verbinder. Bei Ihren Sonderanfertigungen vertrauen wir auf unsere hauseigenen Entwicklungs- und Fertigungskompetenzen. Kunden aus Bereichen wie Automotive, Heizungen, Klimageräte, Haushaltsgeräte erneuerbare Energien oder E-Mobility setzen auf unsere Qualität.

## Sonderwerkzeuge - Speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt



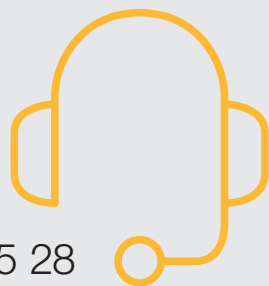
Klauke ist spezialisiert auf hochwertige, hydraulische Werkzeuge. Innovation wird traditionell groß geschrieben. In Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir laufend neue Produkte. Wir beraten, entwickeln und produzieren. Produktdesign und -fertigung werden ergänzt durch die Entwicklung und Herstellung passender Verarbeitungswerkzeuge. Perfekt auf den Fertigungsprozess des Kunden und die hohen Anforderungen eines Qualitätsmanagements angepasst. Die eigene CAD-Konstruktion ermöglicht es, kundenspezifische Lösungen auf höchstem Niveau zu entwickeln und zur Produktionsreife zu bringen.

# DER KLAUKE AFTER SALES SERVICE – PERFEKT AUF IHREN ARBEITSALLTAG ZUGESCHNITTEN

Austausch und enge Zusammenarbeit sind ein wichtiges Klauke-Qualitätsmerkmal, das entscheidend zum Erfolg unserer Kunden beiträgt. Wir blicken vom Bedarf auf das Produkt, um gemeinsam die beste Lösung zu finden. Wobei die beste Lösung für uns nicht mit Auslieferung der Produkte endet, sondern mit Rat und Service-Unterstützung weiter geht.

## KLAUKE HOTLINE

**HOTLINE:**  
0800 4 68 55 28



Ihr direkter Link zu unseren  
Werkzeugserviceangeboten:  
[www.klauke.com/de/support/  
werkzeug-service/](http://www.klauke.com/de/support/werkzeug-service/)



## KLAUKE SERVICE-ANGEBOTE



- Video-Support mit Live-Darstellung Ihrer Anwendung und dem Produkt
- Direkte Beantwortung Ihrer Fragen nach individueller Terminabsprache
- Service Mobil für Vor-Ort-Service

## KLAUKE GARANTIE

- weltweiter Reparaturn- und Instandhaltungsservice durch über 60 autorisierte Service-Center (Klauke ASC)
- kompletter Wartungsservice mit jährlicher Inspektion und Wartung zu Festpreisen





**Klauke** **ASC**  
Authorised Service Center

# DIE BESTE VERBINDUNG.

Dank dem Klauke-System können Sie sicher sein, dass Ihre Verbindung jede Beanspruchung besteht. Wir finden für jeden Leiter den richtigen Verbinder.







# Elektrische Verbindungstechnik

<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>	<b>10</b>	<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>	<b>106</b>
Rohrkabelschuhe	12	Presskabelschuhe - Al/Cu	108
Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse	16	Pressverbinder - Al/Cu	111
Winkelrohrkabelschuhe	17	Cupal-Scheiben	114
Verbinder	21	Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	115
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder	25		
Rohrkabelschuhe und Verbinder, blue connection®	28	<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>	<b>116</b>
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	30	Klemmkabelschuhe - Cu	118
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	33	Schraubhülsen mit Lötloch - CuZn	119
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	38	Schraub-Abzweigklemmen - Cu	120
		Abzweigklemmen in C- und H-Form - Cu	121
		Schraubverbinder für Cu-Schirmdrähte	123
		Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung - CuZn	123
		Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung	124
		Kabelabzweig-Schraubklemmringe, hochfeste Al-Legierung	129
		Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	131
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Edelstahl</b>	<b>46</b>	<b>Aderendhülsen</b>	<b>134</b>
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl	48	Aderendhülsen DIN 46228, Teil 1 und Teil 2	136
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Nickel	50	Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4 und ähnliche Ausführungen	139
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	53	Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen	144
		Isolierte Zwilling-Aderendhülsen	145
		Isolierte Aderendhülsen, Streifen- und Bandform	146
		Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	148
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>	<b>54</b>	<b>Kabelverbindungen, isoliert und nicht-isoliert</b>	<b>152</b>
Presskabelschuhe DIN 46235	56	Isolierte Kabelverbindungen	154
Winkelpresskabelschuhe	58	Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	165
Presskabelschuhe Sonderausführungen	62	Steckverbinder und Leitungsverteiler	170
Pressverbinder DIN 46267, Teil 1 und ähnliche Ausführungen	64	Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	173
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	69		
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>	<b>72</b>	<b>Sortimente Verbindungstechnik</b>	<b>176</b>
Quetschkabelschuhe DIN 46234	74	Streudosen mit Aderendhülsen	178
Isolierte Quetschkabelschuhe	76	Streudosen mit isolierten Aderendhülsen	179
Quetschkabelschuhe Gabel- und Stiftform	78	Sortimentskästen mit Aderendhülsen	183
Isolierte Quetschkabelschuhe für Zählerverdrahtung	80	Sortimentskästen mit isolierten Aderendhülsen	184
Quetschverbinder DIN 46341, Teil 1	80	Sortimentskästen mit Rohr- und Presskabelschuhen	187
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	82	Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen	189
		Kästen/Tragetaschen	191
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>	<b>86</b>	<b>L-BOXen</b>	<b>196</b>
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>	<b>92</b>		
Presskabelschuhe DIN 46329 und ähnliche Ausführungen - Al	94		
Pressverbinder DIN 46267, Teil 2 und ähnliche Ausführungen - Al	97		
Reduzier-Pressverbinder - Al	99		
Pressverbinder zugfest - Al	101		
Presskabelschuhe und Verbinder für Al/St-Seile DIN EN 50182 - Al	102		
Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung	103		



# DER KLASSIKER – ROHRKABELSCHUHE AUS KUPFER

Nicht jedes Produkt wird bei Klauke zum Klassiker. Nur die Besten. Seit 1960 gehören Rohrkabelschuhe aus hochwertigem Elektrolytkupfer zum Klauke Standard-sortiment. Das Markenzeichen: Von der Entwicklung bis zur Fertigung liegt alles in unserer Hand. Wir kontrollieren jeden Schritt. Das Ergebnis:

Der zertifizierte Klassiker hält – in jeder Ausführung.



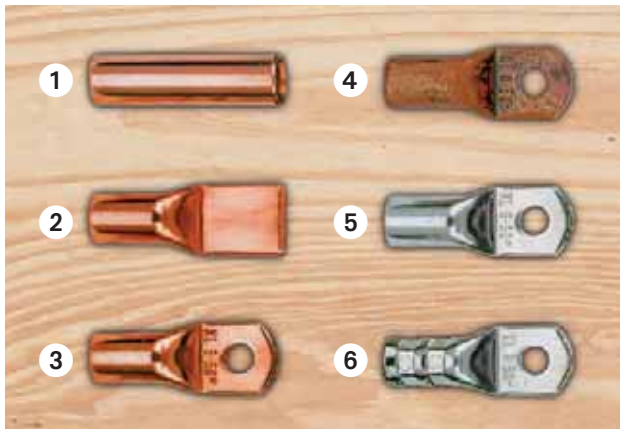
## In Kürze

- ▶ Alles aus einer Hand, von der Entwicklung bis zur Fertigung
- ▶ Beste elektrische Leitwerte durch Elektrolytkupfer
- ▶ Für alle Querschnitte und in vielen Sonderformen erhältlich
- ▶ Geprüft nach internationalen Normen

## Das System – Klauke Verbindungen

Bei Klauke sind alle Produkte aufeinander abgestimmt und wir fertigen in eigenen Werken. Wir denken in Ihren Arbeitsschritten – und produzieren alles mit System. Jeder Kabelschuh, jedes Werkzeug, für die perfekte Verbindung.

- Volle Flexibilität durch Lösungen für alle Leiterklassen nach DIN EN 60228
- Für Kabel mit verdichteten Rundleitern, Kabel mit Sektorleitern und nach individuellen Anforderungen
- Ein Lieferant für alles: vom Kabelschuh bis zum Werkzeug für professionelle elektrische Installationen



- |                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| 1 Ausgangsmaterial   | 4 Glühen                |
| 2 Falzen und Pressen | 5 Verzinntes Endprodukt |
| 3 Stanzen            | 6 Nach dem Verpressen   |



## Die Verarbeitung – Qualität aus Tradition

Bestes Material ist die Grundlage für Produkte mit Qualität. Für unseren Klassiker verwenden wir – wie für alle Klauke Produkte – ausschließlich hochwertiges Material von zertifizierten Lieferanten. Alle unsere Kabelschuhe bekommen Sie mit den optimalen Eigenschaften. Dafür fertigen wir mit einem speziellen Glühverfahren.

- Optimale Leitfähigkeit, hohe Belastbarkeit und mehr Sicherheit durch hochwertiges Material
- Ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften

## Die Beweise – unabhängige Qualitätsprüfungen

Klauke folgt seinem eigenen hohen Standard. Das lassen wir von mehreren unabhängigen Stellen prüfen und haben uns unter anderem den harten Prüfungen der IEC gestellt – mit Erfolg.

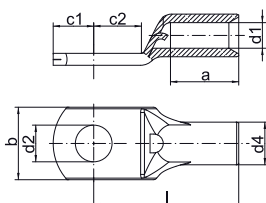
- IEC (International Electric Commission): Die IEC ist ein Gremium für Normen im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik. Die Zertifizierungen umfassen die gesamte Elektrotechnik mit besonders hohen Ansprüchen.
- UL (Underwriters Laboratories): UL ist eine unabhängige Organisation, die Produkte auf Sicherheit untersucht und zertifiziert. Die Zertifizierung ist besonders wichtig auf dem amerikanischen Markt.

- DNV (Det Norske Veritas) und GL (Germanischer Lloyd): Mittlerweile fusioniert sind DNV und GL die weltweit größte Beratungsgesellschaft für On- und Offshore-Anlagen.





### Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Kabelschuh für feindrähtige Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 5
- ▶ Einfache Verarbeitung dank Sichtloch zur Überprüfung des eingeschobenen Leiters



#### Eigenschaften



- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh



#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

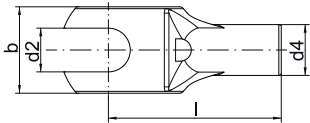
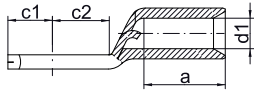
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
0,75	M3	<b>91R3</b>	1,3	6	6,0	3,2	2,8	3,25	4,0	12	0,060	100
	M4	<b>91R4</b>	1,3	6	6,5	4,3	2,8	4,00	5,0	13	0,060	100
	M5	<b>91R5</b>	1,3	6	7,5	5,3	2,8	4,75	5,5	14	0,060	100
1,5	M3	<b>92R3</b>	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4,0	12	0,080	100
	M4	<b>92R4</b>	1,8	6	6,5	4,3	3,3	4,00	5,0	13	0,080	100
	M5	<b>92R5</b>	1,8	6	7,5	5,3	3,3	4,75	5,5	14	0,080	100
	M6	<b>92R6</b>	1,8	6	9,0	6,4	3,3	6,50	6,5	16	0,090	100
2,5	M3	<b>93R3</b>	2,3	6	7,5	3,2	4,2	3,25	4,0	12	0,120	100
	M4	<b>93R4</b>	2,3	6	7,5	4,3	4,2	4,00	5,0	13	0,120	100
	M5	<b>93R5</b>	2,3	6	8,5	5,3	4,2	4,75	5,5	14	0,130	100
	M6	<b>93R6</b>	2,3	6	9,5	6,5	4,2	6,50	6,5	16	0,150	100
	M8	<b>93R8</b>	2,3	6	13,0	8,4	4,2	7,75	9,5	20	0,180	100
4	M4	<b>94R4</b>	3,0	8	8,5	4,3	5,0	4,75	5,5	17	0,210	100
	M5	<b>94R5</b>	3,0	8	9,0	5,3	5,0	4,75	6,0	17	0,213	100
	M6	<b>94R6</b>	3,0	8	10,0	6,4	5,0	6,50	6,5	19	0,220	100
	M8	<b>94R8</b>	3,0	8	13,0	8,4	5,0	8,50	9,5	22	0,280	100
6	M4	<b>95R4</b>	4,0	9	9,5	4,3	6,0	5,00	5,5	18	0,290	100
	M5	<b>95R5</b>	4,0	9	9,5	5,3	6,0	6,00	6,0	19	0,300	100
	M6	<b>95R6</b>	4,0	9	10,0	6,4	6,0	7,00	6,5	19	0,300	100
	M8	<b>95R8</b>	4,0	9	14,0	8,5	6,0	8,50	9,5	22	0,320	100

## Rohrkabelschuhe, Cu, Gabelform



- ▶ Kabelschuhe bis 6 mm<sup>2</sup> für feindrähtige Kl. 5 Rundleiter, 10 mm<sup>2</sup> und 16 mm<sup>2</sup> für mehrdrähtige Rundleiter Kl. 2, z. B. nach DIN EN 60228
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform
- ▶ Einfache Verarbeitung dank Sichtloch zur Überprüfung des eingeschobenen Leiters

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

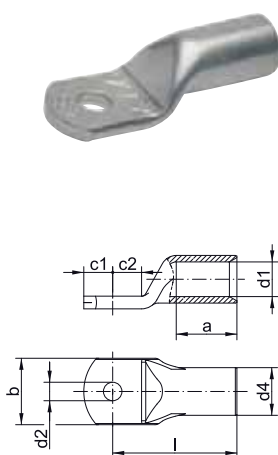
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
0,75	M3	<b>91C3</b>	1,3	6	6,0	3,2	2,8	3,25	4,0	12	0,06	100
	M4	<b>91C4</b>	1,3	6	6,5	4,3	2,8	4,00	5,0	13	0,05	100
	M5	<b>91C5</b>	1,3	6	7,5	5,3	2,8	4,75	5,5	14	0,06	100
1,5	M3	<b>92C3</b>	1,8	6	6,5	3,2	3,3	3,25	4,0	12	0,07	100
	M4	<b>92C4</b>	1,8	6	6,5	4,3	3,3	4,00	5,0	13,5	0,07	100
	M5	<b>92C5</b>	1,8	6	7,5	5,3	3,3	4,75	5,5	14	0,07	100
	M6	<b>92C6</b>	1,8	6	9,0	6,4	3,3	6,50	6,5	16	0,08	100
2,5	M4	<b>93C4</b>	2,3	6	7,5	4,3	4,2	4,00	5,0	13	0,11	100
	M5	<b>93C5</b>	2,3	6	8,5	5,3	4,2	4,75	5,5	14	0,12	100
	M6	<b>93C6</b>	2,3	6	9,5	6,4	4,2	6,50	6,5	16	0,10	100
4	M4	<b>94C4</b>	3,0	8	8,5	4,3	5,0	4,75	5,5	17	0,19	100
	M5	<b>94C5</b>	3,0	8	9,0	5,3	5,0	4,75	6,0	17	0,19	100
	M6	<b>94C6</b>	3,0	8	10,0	6,4	5,0	6,50	6,5	19	0,21	100
	M8	<b>94C8</b>	3,0	8	13,0	8,5	5,0	8,50	9,5	22	0,24	100
6	M4	<b>95C4</b>	4,0	9	9,5	4,3	6,0	5,00	5,5	18	0,27	100
	M5	<b>95C5</b>	4,0	9	9,5	5,3	6,0	6,00	6,0	19	0,32	100
	M6	<b>95C6</b>	4,0	9	10,0	6,4	6,0	7,00	6,5	19	0,27	100
	M8	<b>95C8</b>	4,0	9	14,0	8,5	6,0	8,50	9,0	22	0,31	100
10	M5	<b>96C5</b>	4,5	10	12,0	5,3	7,0	6,50	7,5	22	0,45	100
	M6	<b>96C6</b>	4,5	10	12,0	6,4	7,0	6,50	7,5	22	0,41	100
	M8	<b>96C8</b>	4,5	10	15,0	8,4	7,0	10,00	10,0	25	0,52	100
16	M5	<b>97C5</b>	5,5	13	12,0	5,3	8,5	5,50	6,5	26	0,81	100
	M6	<b>97C6</b>	5,5	13	12,0	6,4	8,5	6,25	7,5	27	0,81	100
	M8	<b>97C8</b>	5,5	13	15,0	8,4	8,5	8,50	9,5	29	0,90	100

## Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrätige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Idealer Kabelschuh für den Schaltschrankbau
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID geeignet für feindrätige Leiter

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Nach DIN EN 61373 Klasse 1B vibrationsgeprüft
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	<b>1R5</b>	3,5	9	10	5,3	6,5	6,50	7,5	21	0,50	100
	M6	<b>1R6</b>	3,5	9	12	6,4	6,5	6,50	7,5	21	0,47	100
	M8	<b>1R8</b>	3,5	9	15	8,4	6,5	10,00	10,0	23	0,54	100
	M10	<b>1R10</b>	3,5	9	17	10,5	6,5	12,00	12,0	25	0,59	100
	M12	<b>1R12</b>	3,5	9	19	13,0	6,5	13,00	13,0	28	0,63	100
10	M5	<b>2R5</b>	4,5	10	12	5,3	7,0	6,50	7,5	22	0,50	100
	M6	<b>2R6</b>	4,5	10	12	6,4	7,0	6,50	7,5	22	0,49	100
	M8	<b>2R8</b>	4,5	10	15	8,4	7,0	10,00	10,0	25	0,58	100
	M10	<b>2R10</b>	4,5	10	17	10,5	7,0	12,00	12,0	27	0,62	100
	M12	<b>2R12</b>	4,5	10	19	13,0	7,0	13,00	13,0	29	0,64	100
16	M5	<b>3R5</b>	5,5	13	12	5,5	8,5	5,50	6,5	26	0,84	100
	M6	<b>3R6</b>	5,5	13	12	6,4	8,5	6,25	7,5	27	0,86	100
	M8	<b>3R8</b>	5,5	13	15	8,3	8,5	8,50	9,5	29	0,93	100
	M10	<b>3R10</b>	5,5	13	17	10,5	8,5	10,50	11,5	31	0,99	100
	M12	<b>3R12</b>	5,5	13	19	13,0	8,5	12,00	13,0	33	1,02	100
25	M5	<b>4R5</b>	7,0	15	14	5,3	10,0	7,50	7,5	30	1,22	25
	M6	<b>4R6</b>	7,0	15	14	5,3	10,0	7,50	7,5	30	1,20	100
	M8	<b>4R8</b>	7,0	15	16	8,4	10,0	10,00	10,0	32	1,31	100
	M10	<b>4R10</b>	7,0	15	18	10,5	10,0	12,00	12,0	34	1,57	100
	M12	<b>4R12</b>	7,0	15	19	13,0	10,0	13,00	13,0	35	1,39	25
35	M6	<b>5R6</b>	8,5	17	17	6,4	12,0	7,50	7,5	32	1,85	100
	M8	<b>5R8</b>	8,5	17	17	8,4	12,0	10,00	10,0	34	2,00	100
	M10	<b>5R10</b>	8,5	17	19	10,5	12,0	12,00	12,0	37	2,13	100
	M12	<b>5R12</b>	8,5	17	21	13,0	12,0	13,00	13,0	38	2,12	100
	M14	<b>5R14</b>	8,5	17	21	15,0	12,0	14,50	14,5	40	2,18	25
	M16	<b>5R16</b>	8,5	17	26	17,0	12,0	16,00	16,0	42	2,24	25

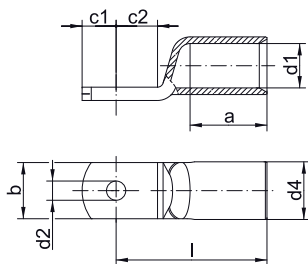
Fortsetzung nächste Seite

## Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.		
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2			l	
50	M6	<b>6R6</b>	10,0	19	20	6,4	14,0	10,00	10,0	37	3,00	25	
	M8	<b>6R8</b>	10,0	19	20	8,4	14,0	10,00	10,0	37	2,93	50	
	M10	<b>6R10</b>	10,0	19	20	10,5	14,0	12,00	12,0	39	3,08	50	
	M12	<b>6R12</b>	10,0	19	23	13,0	14,0	13,00	13,0	43	3,23	50	
	M14	<b>6R14</b>	10,0	19	23	15,0	14,0	14,50	14,5	45	3,32	25	
	M16	<b>6R16</b>	10,0	19	28	17,0	14,0	16,00	16,0	46	3,38	25	
	M20	<b>6R20</b>	10,0	19	30	21,0	14,0	19,00	19,0	48	3,46	25	
70	M6	<b>7R6</b>	12,0	21	23	6,4	16,5	10,00	10,0	43	4,49	25	
	M8	<b>7R8</b>	12,0	21	23	8,5	16,5	10,00	10,0	43	4,38	50	
	M10	<b>7R10</b>	12,0	21	23	10,5	16,5	12,00	12,0	44	4,54	50	
	M12	<b>7R12</b>	12,0	21	23	13,0	16,5	13,00	13,0	46	4,63	50	
	M14	<b>7R14</b>	12,0	21	23	15,0	16,5	14,50	14,5	48	4,76	25	
	M16	<b>7R16</b>	12,0	21	28	17,0	16,5	16,00	16,0	50	4,24	25	
	M20	<b>7R20</b>	12,0	21	30	21,0	16,5	19,00	19,0	53	5,09	25	
95	M8	<b>8R8</b>	13,5	25	26	8,4	18,0	12,00	12,0	48	5,44	25	
	M10	<b>8R10</b>	13,5	25	26	10,5	18,0	12,00	12,0	48	5,40	50	
	M12	<b>8R12</b>	13,5	25	26	13,0	18,0	13,00	13,0	49	5,56	50	
	M14	<b>8R14</b>	13,5	25	26	15,0	18,0	14,50	14,5	51	5,62	25	
	M16	<b>8R16</b>	13,5	25	28	17,0	18,0	16,00	16,0	54	5,82	50	
	M20	<b>8R20</b>	13,5	25	36	21,0	18,0	22,00	22,0	60	6,71	25	
	120	M8	<b>9R8</b>	15,0	26	28	8,4	19,5	14,00	14,0	51	6,72	25
M10		<b>9R10</b>	15,0	26	28	10,5	19,5	14,00	14,0	51	6,57	50	
M12		<b>9R12</b>	15,0	26	28	13,0	19,5	14,00	14,0	51	6,38	50	
M14		<b>9R14</b>	15,0	26	28	15,0	19,5	15,00	15,0	52	6,45	25	
M16		<b>9R16</b>	15,0	26	30	17,0	19,5	16,00	16,0	54	6,51	50	
M20		<b>9R20</b>	15,0	26	36	21,0	19,5	22,00	22,0	63	7,74	25	
150		M8	<b>10R8</b>	16,5	30	31	8,5	21,0	14,00	14,0	56	7,78	10
	M10	<b>10R10</b>	16,5	30	31	10,5	21,0	14,00	14,0	56	7,62	10	
	M12	<b>10R12</b>	16,5	30	31	13,0	21,0	15,00	15,0	57	7,73	25	
	M14	<b>10R14</b>	16,5	30	31	15,0	21,0	15,00	15,0	57	7,64	10	
	M16	<b>10R16</b>	16,5	30	31	17,0	21,0	16,00	16,0	58	7,53	10	
	M20	<b>10R20</b>	16,5	30	36	21,0	21,0	22,00	22,0	66	8,80	10	
	185	M10	<b>11R10</b>	19,0	30	35	10,5	24,0	18,00	18,0	65	11,75	10
M12		<b>11R12</b>	19,0	30	35	13,0	24,0	18,00	18,0	65	11,82	10	
M14		<b>11R14</b>	19,0	30	35	15,0	24,0	18,00	18,0	65	11,39	10	
M16		<b>11R16</b>	19,0	30	35	17,0	24,0	18,00	18,0	65	11,24	25	
M20		<b>11R20</b>	19,0	30	39	21,0	24,0	22,00	22,0	69	12,00	10	
240		M10	<b>12R10</b>	21,0	35	39	10,5	26,0	21,50	19,0	72	14,72	10
		M12	<b>12R12</b>	21,0	35	39	13,0	26,0	21,50	19,0	72	14,55	10
	M14	<b>12R14</b>	21,0	35	39	15,0	26,0	21,50	19,0	72	14,24	10	
	M16	<b>12R16</b>	21,0	35	39	17,0	26,0	21,50	19,0	72	14,09	25	
	M20	<b>12R20</b>	21,0	35	39	21,0	26,0	21,50	19,0	72	13,60	10	
	300	M12	<b>13R12</b>	23,5	44	43	13,0	29,5	24,00	24,0	87	23,33	5
		M14	<b>13R14</b>	23,5	44	43	15,0	29,5	24,00	24,0	87	23,14	5
M16		<b>13R16</b>	23,5	44	43	17,0	29,5	24,00	24,0	87	22,74	5	
M20		<b>13R20</b>	23,5	44	43	21,0	29,5	24,00	24,0	87	22,19	5	
400		M12	<b>14R12</b>	27,0	44	49	13,0	34,0	24,00	24,0	90	32,41	5
		M14	<b>14R14</b>	27,0	44	49	15,0	34,0	24,00	24,0	90	32,24	5
		M16	<b>14R16</b>	27,0	44	49	17,0	34,0	24,00	24,0	90	31,98	5
	M20	<b>14R20</b>	27,0	44	49	21,0	34,0	24,00	24,0	90	31,41	5	



### Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Zum Verschrauben in Schaltanlagen mit reduziertem Anschlussbereich
- ▶ Schmale Ausführung durch spezielles Fertigungsverfahren ohne Materialverlust
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID geeignet für feindrähtige Leiter

#### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung



#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)



#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

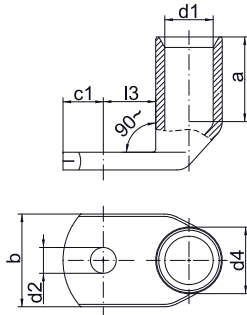
#### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St, ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
35	M6	<b>5SG6</b>	8,5	17	15,0	6,4	12,0	7,5	7,5	32	1,78	25
		<b>6SG6</b>	10,0	19	15,0	6,5	14,0	10,0	10,0	37	2,95	25
50	M8	<b>6SG8</b>	10,0	19	17,0	8,5	14,0	10,0	10,0	37	2,82	25
		<b>6SG10</b>	10,0	19	19,0	10,5	14,0	11,5	12,0	39	3,08	25
70	M6	<b>7SG6</b>	12,0	21	17,0	6,5	16,5	10,0	10,0	43	4,22	25
		<b>7SG8</b>	12,0	21	17,0	8,5	16,5	10,0	10,0	43	4,10	25
	M10	<b>7SG10</b>	12,0	21	19,0	10,5	16,5	11,5	12,0	44	4,45	25
		<b>7SG12</b>	12,0	21	19,0	13,0	16,5	13,0	13,0	46	4,22	25
95	M6	<b>8SG6</b>	13,5	25	19,0	6,5	18,0	11,5	12,0	48	5,49	25
		<b>8SG8</b>	13,5	25	19,0	8,5	18,0	11,5	12,0	48	5,46	25
	M10	<b>8SG10</b>	13,5	25	19,0	10,5	18,0	11,5	12,0	48	5,13	25
		<b>8SG12</b>	13,5	25	19,0	13,0	18,0	13,0	13,0	49	5,15	25
120	M6	<b>9SG6</b>	15,0	26	19,0	6,5	19,5	11,5	14,0	51	6,16	10
		<b>9SG8</b>	15,0	26	19,0	8,4	19,5	11,5	14,0	51	5,94	10
	M10	<b>9SG10</b>	15,0	26	19,0	10,5	19,5	11,5	14,0	51	5,81	10
		<b>9SG12</b>	15,0	26	19,0	13,0	19,5	14,0	14,0	51	5,92	10
150	M6	<b>10SG6</b>	16,5	30	19,0	6,5	21,0	11,5	14,0	56	6,85	10
		<b>10SG8</b>	16,5	30	19,0	8,5	21,0	11,5	14,0	56	6,80	10
	M10	<b>10SG10</b>	16,5	30	19,0	10,5	21,0	11,5	14,0	56	6,75	10
		<b>10SG12</b>	16,5	30	19,0	13,0	21,0	15,0	15,0	57	7,15	10
185	M10	<b>11SG10</b>	19,0	30	24,5	10,5	24,0	11,5	18,0	65	10,59	10
		<b>11SG12</b>	19,0	30	31,0	13,0	24,0	18,0	18,0	65	11,09	10
	M16	<b>11SG16</b>	19,0	30	31,0	17,0	24,0	18,0	18,0	65	9,76	10
240	M10	<b>12SG10</b>	21,0	35	31,0	10,5	26,0	11,5	19,0	72	12,70	5
		<b>12SG12</b>	21,0	35	31,0	13,0	26,0	21,5	19,0	72	13,72	5
	M16	<b>12SG16</b>	21,0	35	31,0	17,0	26,0	21,5	19,0	72	13,28	5
300	M10	<b>13SG10</b>	23,5	44	31,0	10,5	29,5	11,5	24,0	87	19,70	5
		<b>13SG12</b>	23,5	44	31,0	13,0	29,5	24,0	24,0	87	22,72	5
	M16	<b>13SG16</b>	23,5	44	31,0	17,0	29,5	24,0	24,0	87	22,50	5



## Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID geeignet für feindrähtige Leiter

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St, ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
6	M5	<b>41R5</b>	3,5	9	10	5,3	6,5	7,5	9	0,59	50
	M6	<b>41R6</b>	3,5	9	12	6,3	6,5	7,5	10	0,58	50
	M8	<b>41R8</b>	3,5	9	14	8,4	6,5	10,0	13	0,61	50
	M10	<b>41R10</b>	3,5	9	17	10,5	6,5	12,0	15	0,65	50
	M12	<b>41R12</b>	3,5	9	19	13,0	6,5	13,0	17	0,62	50
10	M5	<b>42R5</b>	4,5	10	12	5,5	7,0	6,5	10	0,57	50
	M6	<b>42R6</b>	4,5	10	12	6,4	7,0	6,5	10	0,57	50
	M8	<b>42R8</b>	4,5	10	15	8,4	7,0	10,0	13	0,63	50
	M10	<b>42R10</b>	4,5	10	17	10,5	7,0	12,0	15	0,66	50
	M12	<b>42R12</b>	4,5	10	19	13,0	7,0	13,0	18	0,81	50
16	M5	<b>43R5</b>	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10	1,01	50
	M6	<b>43R6</b>	5,5	13	12	6,4	8,5	7,5	11	1,01	50
	M8	<b>43R8</b>	5,5	13	15	8,4	8,5	10,0	13	1,08	50
	M10	<b>43R10</b>	5,5	13	17	10,5	8,5	12,0	15	1,09	50
	M12	<b>43R12</b>	5,5	13	19	13,0	8,5	13,0	18	1,15	50
25	M5	<b>44R5</b>	7,0	15	14	5,5	10,0	7,5	11	1,40	25
	M6	<b>44R6</b>	7,0	15	14	6,4	10,0	7,5	11	1,32	25
	M8	<b>44R8</b>	7,0	15	16	8,4	10,0	10,0	13	1,44	25
	M10	<b>44R10</b>	7,0	15	18	10,5	10,0	12,0	15	1,49	25
	M12	<b>44R12</b>	7,0	15	19	13,0	10,0	13,0	18	1,44	25
35	M14	<b>44R14</b>	7,0	15	21	15,0	10,0	14,5	20	1,55	25
	M6	<b>45R6</b>	8,5	17	17	6,4	12,0	7,5	11	2,05	25
	M8	<b>45R8</b>	8,5	17	17	8,4	12,0	10,0	13	2,20	25
	M10	<b>45R10</b>	8,5	17	19	10,5	12,0	12,0	15	2,28	25
	M12	<b>45R12</b>	8,5	17	21	13,0	12,0	13,0	18	2,38	25
	M14	<b>45R14</b>	8,5	17	21	15,0	12,0	14,5	20	2,41	25
	M16	<b>45R16</b>	8,5	17	26	17,0	12,0	16,0	22	2,40	25

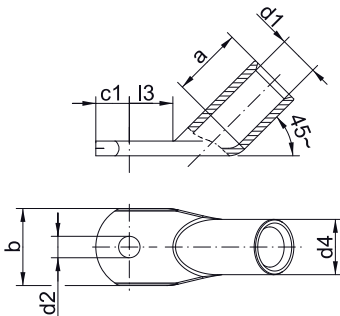
Fortsetzung nächste Seite



### Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt, Normalausführung

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art,-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St, ~ kg	VE/St.	
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3			
50	M6	<b>46R6</b>	10,0	19	20	6,4	14,0	10,0	13	3,34	25	
	M8	<b>46R8</b>	10,0	19	20	8,4	14,0	10,0	13	3,28	25	
	M10	<b>46R10</b>	10,0	19	20	10,5	14,0	12,0	16	3,47	25	
	M12	<b>46R12</b>	10,0	19	23	13,0	14,0	13,0	18	3,42	25	
	M14	<b>46R14</b>	10,0	19	23	15,0	14,0	14,5	20	3,55	25	
	M16	<b>46R16</b>	10,0	19	28	17,0	14,0	16,0	22	3,58	25	
	M20	<b>46R20</b>	10,0	19	30	21,0	14,0	19,0	24	3,15	25	
70	M6	<b>47R6</b>	12,0	21	23	6,4	16,5	10,0	13	4,90	25	
	M8	<b>47R8</b>	12,0	21	23	8,4	16,5	10,0	14	4,80	25	
	M10	<b>47R10</b>	12,0	21	23	10,5	16,5	12,0	16	4,88	25	
	M12	<b>47R12</b>	12,0	21	23	13,0	16,5	13,0	18	4,99	25	
	M14	<b>47R14</b>	12,0	21	23	15,0	16,5	14,5	20	5,38	25	
	M16	<b>47R16</b>	12,0	21	28	17,0	16,5	16,0	22	5,35	25	
	M20	<b>47R20</b>	12,0	21	30	21,0	16,5	19,0	24	5,30	25	
95	M8	<b>48R8</b>	13,5	25	26	8,4	18,0	12,0	14	5,89	25	
	M10	<b>48R10</b>	13,5	25	26	10,5	18,0	12,0	17	5,88	25	
	M12	<b>48R12</b>	13,5	25	26	13,0	18,0	13,0	18	5,93	25	
	M14	<b>48R14</b>	13,5	25	26	15,0	18,0	14,5	20	6,03	25	
	M16	<b>48R16</b>	13,5	25	28	17,0	18,0	16,0	22	6,17	25	
	M20	<b>48R20</b>	13,5	25	36	21,0	18,0	22,0	24	6,42	25	
	120	M8	<b>49R8</b>	15,0	26	28	8,4	19,5	14,0	16	7,26	10
M10		<b>49R10</b>	15,0	26	28	10,5	19,5	14,0	17	7,30	10	
M12		<b>49R12</b>	15,0	26	28	13,0	19,5	14,0	18	7,19	10	
M14		<b>49R14</b>	15,0	26	28	15,0	19,5	15,0	20	7,30	10	
M16		<b>49R16</b>	15,0	26	30	17,0	19,5	16,0	22	7,35	10	
M20		<b>49R20</b>	15,0	26	36	21,0	19,5	22,0	24	7,60	10	
150		M8	<b>50R8</b>	16,5	30	31	8,4	21,0	14,0	16	8,41	10
	M10	<b>50R10</b>	16,5	30	31	10,5	21,0	14,0	17	8,27	10	
	M12	<b>50R12</b>	16,5	30	31	13,0	21,0	15,0	18	8,34	10	
	M14	<b>50R14</b>	16,5	30	31	15,0	21,0	15,0	20	8,52	10	
	M16	<b>50R16</b>	16,5	30	31	17,0	21,0	16,0	22	8,62	10	
	M20	<b>50R20</b>	16,5	30	36	21,0	21,0	22,0	24	9,10	10	
	185	M10	<b>51R10</b>	19,0	30	35	10,5	24,0	18,0	22	12,17	10
M12		<b>51R12</b>	19,0	30	35	13,0	24,0	18,0	22	11,97	10	
M14		<b>51R14</b>	19,0	30	35	15,0	24,0	18,0	22	11,77	10	
M16		<b>51R16</b>	19,0	30	35	17,0	24,0	18,0	22	11,53	10	
M20		<b>51R20</b>	19,0	30	39	21,0	24,0	22,0	24	12,00	10	
240		M10	<b>52R10</b>	21,0	35	39	10,5	26,0	21,5	22	15,60	10
		M12	<b>52R12</b>	21,0	35	39	13,0	26,0	21,5	22	15,60	10
	M14	<b>52R14</b>	21,0	35	39	15,0	26,0	21,5	22	15,41	10	
	M16	<b>52R16</b>	21,0	35	39	17,0	26,0	22,0	22	15,18	10	
	M20	<b>52R20</b>	21,0	35	39	21,0	26,0	21,5	24	14,80	10	
	300	M12	<b>53R12</b>	23,5	44	43	13,0	29,5	24,0	24	23,60	5
		M14	<b>53R14</b>	23,5	44	43	15,0	29,5	24,0	24	23,40	5
M16		<b>53R16</b>	23,5	44	43	17,0	29,5	24,0	24	20,99	5	
M20		<b>53R20</b>	23,5	44	43	21,0	29,5	24,0	24	22,70	5	
400		M12	<b>54R12</b>	27,0	44	49	13,0	34,0	24,0	24	32,53	5
		M14	<b>54R14</b>	27,0	44	49	15,0	34,0	24,0	24	33,40	5
		M16	<b>54R16</b>	27,0	44	49	17,0	34,0	24,0	24	32,60	5
	M20	<b>54R20</b>	27,0	44	49	21,0	34,0	24,0	24	31,80	5	

## Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID geeignet für feindrähtige Leiter

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
6	M5	<b>41R545</b>	3,5	9	10	5,5	6,5	7,5	9	0,60	50
	M6	<b>41R645</b>	3,5	9	12	6,4	6,5	7,5	10	0,58	50
	M8	<b>41R845</b>	3,5	9	14	8,4	6,5	10,0	13	0,68	50
	M10	<b>41R1045</b>	3,5	9	17	10,5	6,5	12,0	15	0,70	50
	M12	<b>41R1245</b>	3,5	9	19	13,0	6,5	13,0	17	0,70	50
10	M5	<b>42R545</b>	4,5	10	12	5,5	7,0	6,5	10	0,57	50
	M6	<b>42R645</b>	4,5	10	12	6,4	7,0	6,5	10	0,57	50
	M8	<b>42R845</b>	4,5	10	15	8,4	7,0	10,0	13	0,63	50
	M10	<b>42R1045</b>	4,5	10	17	10,5	7,0	12,0	15	0,68	50
	M12	<b>42R1245</b>	4,5	10	19	13,0	7,0	13,0	18	0,68	50
16	M5	<b>43R545</b>	5,5	13	12	5,5	8,5	7,5	10	1,01	50
	M6	<b>43R645</b>	5,5	13	12	6,4	8,5	7,5	11	1,06	50
	M8	<b>43R845</b>	5,5	13	15	8,4	8,5	10,0	13	1,15	50
	M10	<b>43R1045</b>	5,5	13	17	10,5	8,5	12,0	15	1,09	50
	M12	<b>43R1245</b>	5,5	13	19	13,0	8,5	13,0	18	1,15	50
25	M5	<b>44R545</b>	7,0	15	14	5,5	10,0	7,5	11	1,40	25
	M6	<b>44R645</b>	7,0	15	14	6,4	10,0	7,5	11	1,32	25
	M8	<b>44R845</b>	7,0	15	16	8,4	10,0	10,0	13	1,44	25
	M10	<b>44R1045</b>	7,0	15	18	10,5	10,0	12,0	15	1,49	25
	M12	<b>44R1245</b>	7,0	15	19	13,0	10,0	13,0	18	1,44	25
35	M14	<b>44R1445</b>	7,0	15	21	15,0	10,0	14,5	20	1,55	25
	M6	<b>45R645</b>	8,5	17	17	6,4	12,0	7,5	11	2,05	25
	M8	<b>45R845</b>	8,5	17	17	8,4	12,0	10,0	13	2,20	25
	M10	<b>45R1045</b>	8,5	17	19	10,5	12,0	12,0	15	2,28	25
	M12	<b>45R1245</b>	8,5	17	21	13,0	12,0	13,0	18	2,38	25
	M16	<b>45R1645</b>	8,5	17	26	17,0	12,0	16,0	22	2,40	25

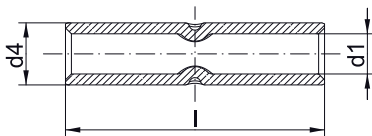
Fortsetzung nächste Seite



### Winkelrohrkabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt, Normalausführung

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
50	M6	<b>46R645</b>	10,0	19	20	6,4	14,0	10,0	13	3,43	25
	M8	<b>46R845</b>	10,0	19	20	8,4	14,0	10,0	13	3,28	25
	M10	<b>46R1045</b>	10,0	19	20	10,5	14,0	12,0	16	3,47	25
	M12	<b>46R1245</b>	10,0	19	23	13,0	14,0	13,0	18	3,42	25
	M16	<b>46R1645</b>	10,0	19	28	17,0	14,0	16,0	22	3,76	25
70	M6	<b>47R645</b>	12,0	21	23	6,4	16,5	10,0	13	5,06	25
	M8	<b>47R845</b>	12,0	21	23	8,4	16,5	10,0	14	5,06	25
	M10	<b>47R1045</b>	12,0	21	23	10,5	16,5	12,0	16	5,25	25
	M12	<b>47R1245</b>	12,0	21	23	13,0	16,5	13,0	18	5,30	25
	M14	<b>47R1445</b>	12,0	21	23	15,0	16,5	14,5	20	5,60	25
	M16	<b>47R1645</b>	12,0	21	28	17,0	16,5	16,0	22	5,61	25
95	M20	<b>47R2045</b>	12,0	21	30	21,0	16,5	19,0	24	5,60	25
	M8	<b>48R845</b>	13,5	25	26	8,4	18,0	12,0	14	6,19	25
	M10	<b>48R1045</b>	13,5	25	26	10,5	18,0	12,0	17	5,70	25
	M12	<b>48R1245</b>	13,5	25	26	13,0	18,0	13,0	18	6,67	25
	M16	<b>48R1645</b>	13,5	25	28	17,0	18,0	16,0	22	6,78	25
120	M20	<b>48R2045</b>	13,5	25	36	21,0	18,0	22,0	24	6,80	25
	M8	<b>49R845</b>	15,0	26	28	8,4	19,5	14,0	16	7,92	10
	M10	<b>49R1045</b>	15,0	26	28	10,5	19,5	14,0	17	7,99	10
	M12	<b>49R1245</b>	15,0	26	28	13,0	19,5	14,0	18	7,96	10
	M14	<b>49R1445</b>	15,0	26	28	15,0	19,5	15,0	20	7,94	10
	M16	<b>49R1645</b>	15,0	26	30	17,0	19,5	16,0	22	8,26	10
150	M8	<b>50R845</b>	16,5	30	31	8,4	21,0	14,0	16	9,00	10
	M10	<b>50R1045</b>	16,5	30	31	10,5	21,0	14,0	17	9,15	10
	M12	<b>50R1245</b>	16,5	30	31	13,0	21,0	15,0	18	8,75	10
	M14	<b>50R1445</b>	16,5	30	31	15,0	21,0	15,0	20	9,20	10
	M16	<b>50R1645</b>	16,5	30	31	17,0	21,0	16,0	22	9,22	10
185	M10	<b>51R1045</b>	19,0	30	35	10,5	24,0	18,0	22	13,30	10
	M12	<b>51R1245</b>	19,0	30	35	13,0	24,0	18,0	22	13,32	10
	M14	<b>51R1445</b>	19,0	30	35	15,0	24,0	18,0	22	13,40	10
	M16	<b>51R1645</b>	19,0	30	35	17,0	24,0	18,0	22	12,80	10
	M20	<b>51R2045</b>	19,0	30	39	21,0	24,0	22,0	24	13,10	10
240	M10	<b>52R1045</b>	21,0	35	39	10,5	26,0	21,5	22	16,28	10
	M12	<b>52R1245</b>	21,0	35	39	13,0	26,0	21,5	22	16,80	10
	M16	<b>52R1645</b>	21,0	35	39	17,0	26,0	21,5	22	16,10	10
	M20	<b>52R2045</b>	21,0	35	39	21,0	26,0	21,5	24	16,10	10
300	M12	<b>53R1245</b>	23,5	44	43	13,0	29,5	24,0	24	24,08	5
	M14	<b>53R1445</b>	23,5	44	43	15,0	29,5	24,0	24	24,20	5
	M16	<b>53R1645</b>	23,5	44	43	17,0	29,5	24,0	24	23,23	5
400	M12	<b>54R1245</b>	27,0	44	49	13,0	34,0	24,0	24	34,00	5
	M14	<b>54R1445</b>	27,0	44	49	15,0	34,0	24,0	24	33,40	5
	M16	<b>54R1645</b>	27,0	44	49	17,0	34,0	24,0	24	34,28	5

## Stoßverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für feindrätige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 von 0,75-4 mm<sup>2</sup>
- ▶ Für mehrdrätige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2 von 6-400 mm<sup>2</sup>
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Einfache Kabeleinführung zur präzisen Endenbearbeitung
- ▶ In Kombination mit der EKM 60 ID geeignet für feindrätige Leiter
- ▶ Mit Reduzierhülsen auch geeignet zum Verbinden unterschiedlicher Querschnitte

### Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Stoßverbinder

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 68

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel ohne Mittenanschlag auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „OM“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
0,75	<b>17R</b>	1,3	2,8	20	0,09	100
1,5	<b>18R</b>	1,8	3,3	25	0,12	100
2,5	<b>19R</b>	2,3	4,2	25	0,20	100
4	<b>20R</b>	3,0	5,0	25	0,26	100
6	<b>21R</b>	3,5	6,5	25	0,50	100
10	<b>22R</b>	4,5	7,0	30	0,72	100
16	<b>23R</b>	5,5	8,5	35	1,00	100
25	<b>24R</b>	7,0	10,0	40	1,41	50
35	<b>25R</b>	8,5	12,0	45	2,24	50
50	<b>26R</b>	10,0	14,0	50	3,36	50
70	<b>27R</b>	12,0	16,5	55	4,87	50
95	<b>28R</b>	13,5	18,0	60	5,91	25
120	<b>29R</b>	15,0	19,5	65	7,00	25
150	<b>30R</b>	16,5	21,0	70	8,12	10
185	<b>31R</b>	19,0	24,0	75	10,06	10
240	<b>32R</b>	21,0	26,0	85	13,82	10
300	<b>33R</b>	23,5	29,5	100	21,94	5
400	<b>34R</b>	27,0	34,0	100	29,65	5



### Parallelverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Kabelquerschnitte
- ▶ Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

#### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

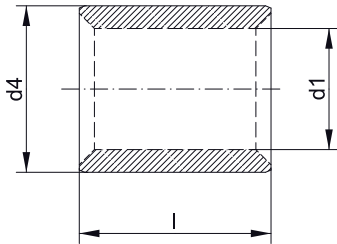
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38

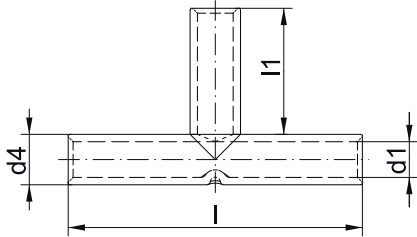
#### Zusatzinformationen

- Der angegebene Nennquerschnitt entspricht dem addierten Querschnitt der Leiter
- Weitere Leitungsarten und -kombinationen auf Anfrage



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
1,5	<b>148R</b>	1,8	3,3	5	0,03	100
2,5	<b>149R</b>	2,3	4,2	5	0,04	100
4	<b>150R</b>	3,0	5,0	7	0,08	100
6	<b>151R</b>	4,0	6,0	7	0,09	100
10	<b>152R</b>	4,5	7,0	9	0,17	100
16	<b>153R</b>	5,5	8,5	10	0,28	100
25	<b>154R</b>	7,0	10,0	13	0,44	100
35	<b>155R</b>	8,5	12,0	16	0,78	100
50	<b>156R</b>	10,0	14,0	19	1,22	100
70	<b>157R</b>	12,0	16,5	19	1,62	50
95	<b>158R</b>	13,5	18,0	20	1,90	50
120	<b>159R</b>	15,0	19,5	22	2,28	50
150	<b>160R</b>	16,5	21,0	26	3,00	50
185	<b>161R</b>	19,0	24,0	30	4,37	50
240	<b>162R</b>	21,0	26,0	32	5,30	25
300	<b>163R</b>	23,5	29,5	36	8,05	25

## T-Verbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Spezielle Ausführung für Kabelabzweigungen
- ▶ Mit Reduzierhülsen auch geeignet zum Verbinden unterschiedlicher Querschnitte

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

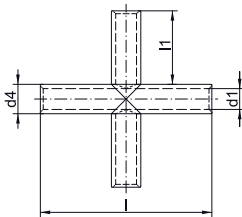
### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Leiterquerschnitte finden Sie auf Seite Seite 68

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	l1		
1,5	<b>TV15</b>	1,8	3,3	30	12	0,23	50
2,5	<b>TV2.5</b>	2,3	4,2	30	12	0,37	50
4	<b>TV4</b>	3,0	5,0	30	12	0,45	50
6	<b>TV6</b>	4,0	6,0	35	14	0,73	50
10	<b>TV10</b>	4,5	7,0	35	14	1,05	50
16	<b>TV16</b>	5,5	8,5	50	21	2,20	50
25	<b>TV25</b>	7,0	10,0	55	23	2,90	25
35	<b>TV35</b>	8,5	12,0	70	30	5,20	25
50	<b>TV50</b>	10,0	14,0	80	34	7,90	25
70	<b>TV70</b>	12,0	16,5	85	35	11,20	10
95	<b>TV95</b>	13,5	18,0	90	36	13,00	10
120	<b>TV120</b>	15,0	19,5	95	38	14,70	10
150	<b>TV150</b>	16,5	21,0	110	44	18,90	10
185	<b>TV185</b>	19,0	24,0	115	45	25,00	5
240	<b>TV240</b>	21,0	26,0	130	52	31,10	5



### Kreuzverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Ausführung für doppelte Kabelabzweigungen
- ▶ Mit Reduzierhülsen auch geeignet zum Verbinden unterschiedlicher Querschnitte

#### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 38
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Leiterquerschnitte finden Sie auf Seite 68

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	l1		
2,5	<b>KV2.5</b>	2,3	4,2	30	12	0,490	25
4	<b>KV4</b>	3,0	5,0	30	12	0,650	25
6	<b>KV6</b>	4,0	6,0	35	14	0,950	25
10	<b>KV10</b>	4,5	7,0	35	14	1,350	25
16	<b>KV16</b>	5,5	8,5	50	21	2,950	25
35	<b>KV35</b>	8,5	12,0	70	30	6,900	15
50	<b>KV50</b>	10,0	14,0	80	34	10,400	15
70	<b>KV70</b>	12,0	16,5	85	35	14,600	15
95	<b>KV95</b>	13,5	18,0	90	36	17,100	15
120	<b>KV120</b>	15,0	19,5	95	38	19,400	5



## Isolierte Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig
- ▶ Wird direkt mit der Isolierung verpresst

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

- Kabelschuh: Cu gemäß EN 13600
- Isolierhülse: PA, halogenfrei

### Oberfläche

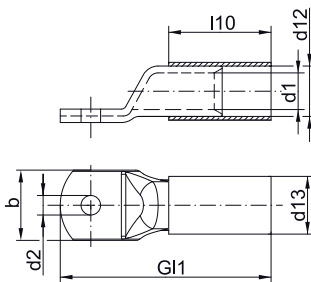
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 40
- Maße der Rohrkabelschuhe finden Sie ab Seite 14
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich.  
Artikel-Nummer-Zusatz „MS“



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
				d12	d13	d2	Gl1	l10			
10	M5	<b>602R5</b>	■	7,0	9,0	5,5	35,5	17,0	0,50	0,548	25
	M6	<b>602R6</b>	■	7,0	9,0	6,5	35,5	17,0	0,49	0,538	25
	M8	<b>602R8</b>	■	7,0	9,0	8,5	42,0	17,0	0,58	0,628	25
	M10	<b>602R10</b>	■	7,0	9,0	10,5	46,0	17,0	0,62	0,668	25
	M12	<b>602R12</b>	■	7,0	9,0	13,0	49,0	17,0	0,64	0,688	25
16	M5	<b>603R5</b>	■	8,5	10,5	5,5	39,5	21,0	0,84	0,907	25
	M6	<b>603R6</b>	■	8,5	10,5	6,5	41,3	21,0	0,86	0,927	25
	M8	<b>603R8</b>	■	8,5	10,5	8,5	45,5	21,0	0,93	0,997	25
	M10	<b>603R10</b>	■	8,5	10,5	10,5	49,5	21,0	0,99	1,057	25
	M12	<b>603R12</b>	■	8,5	10,5	13,0	54,0	21,0	1,02	1,087	25
25	M5	<b>604R5</b>	■	10,0	12,0	5,5	45,0	24,0	1,22	1,312	25
	M6	<b>604R6</b>	■	10,0	12,0	6,5	46,5	24,0	1,20	1,292	25
	M8	<b>604R8</b>	■	10,0	12,0	8,5	51,0	24,0	1,31	1,402	25
	M10	<b>604R10</b>	■	10,0	12,0	10,5	55,0	24,0	1,57	1,662	25
	M12	<b>604R12</b>	■	10,0	12,0	13,0	57,0	24,0	1,39	1,482	25
35	M14	<b>604R14</b>	■	10,0	12,0	15,0	61,5	24,0	1,49	1,582	25
	M6	<b>605R6</b>	■	12,0	14,5	6,5	49,5	27,0	1,85	2,010	25
	M8	<b>605R8</b>	■	12,0	14,5	8,5	54,0	27,0	2,00	2,160	25
	M10	<b>605R10</b>	■	12,0	14,5	10,5	59,0	27,0	2,13	2,290	25
	M12	<b>605R12</b>	■	12,0	14,5	13,0	61,0	27,0	2,12	2,280	25
	M14	<b>605R14</b>	■	12,0	14,5	15,0	64,5	27,0	2,18	2,340	25
	M16	<b>605R16</b>	■	12,0	14,5	17,0	68,0	27,0	2,24	2,400	25

Fortsetzung nächste Seite



### Isolierte Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
				d12	d13	d2	G1	I10			
50	M8	<b>606R8</b>	■	14,0	16,5	8,5	59,0	32,0	2,93	3,150	25
	M10	<b>606R10</b>	■	14,0	16,5	10,5	63,0	32,0	3,08	3,300	25
	M12	<b>606R12</b>	■	14,0	16,5	13,0	68,0	32,0	3,23	3,450	25
	M14	<b>606R14</b>	■	14,0	16,5	15,0	71,5	32,0	3,32	3,540	25
	M16	<b>606R16</b>	■	14,0	16,5	17,0	77,0	32,0	3,38	3,600	25
	M20	<b>606R20</b>	■	14,0	16,5	21,0	83,5	32,0	3,46	3,680	25
70	M6	<b>607R6</b>	■	16,4	18,9	6,5	65,5	33,5	4,49	4,760	25
	M8	<b>607R8</b>	■	16,4	18,9	8,5	65,5	33,5	4,38	4,650	25
	M10	<b>607R10</b>	■	16,4	18,9	10,5	66,5	33,5	4,54	4,810	25
	M12	<b>607R12</b>	■	16,4	18,9	13,0	70,5	33,5	4,63	4,900	25
	M16	<b>607R16</b>	■	16,4	18,9	17,0	78,5	33,5	4,24	4,510	25
95	M8	<b>608R8</b>	■	17,8	20,8	8,5	74,0	40,0	5,44	5,85	25
	M10	<b>608R10</b>	■	17,8	20,8	10,5	74,0	40,0	5,40	5,81	25
	M12	<b>608R12</b>	■	17,8	20,8	13,0	76,0	40,0	5,56	5,97	25
120	M10	<b>609R10</b>	■	19,3	22,3	10,5	80,5	41,5	6,57	7,03	10
	M12	<b>609R12</b>	■	19,3	22,3	13,0	80,5	41,5	6,38	6,84	10

## Isolierte Stoßverbinder, Cu, Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig
- ▶ Wird direkt mit der Isolation verpresst

### Eigenschaften

- Mit Mitteneindruck für exakten Kabeleinschub
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

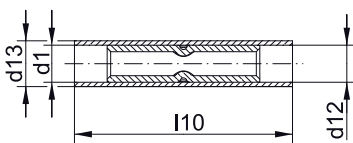
- Verbinder: Kupfer (EN 13600)
- Isolierhülse: PA, halogenfrei

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 40
- Maße der Stoßverbinder finden Sie auf Seite 21
- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm				Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
			d1	d12	d13	l10			
10	622R	■	4,5	7,0	9,0	42	0,72	0,84	25
16	623R	■	5,5	8,5	10,5	50	1,00	1,16	25
25	624R	■	7,0	10,0	12,0	57	1,41	1,63	25
35	625R	■	8,5	12,0	14,4	65	2,24	2,60	25
50	626R	■	10,0	14,0	16,4	72	3,36	3,81	25
70	627R	■	12,0	16,4	19,0	80	4,87	5,46	25
95	628R	■	13,5	17,8	20,8	87	5,91	6,74	25

**Rohrkabelschuhe, blue connection®, Cu**



- ▶ Für verdichtete mehrdrähtige Rundleiter nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund max. Pressbreite
- ▶ Reduzierte Kosten durch kompakte Bauform

**Eigenschaften**

- Die Verarbeitung erfolgt ohne den Einsatz zusätzlicher Hülsen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

**Werkstoff**

- Kupfer (EN13600)

**Oberfläche**

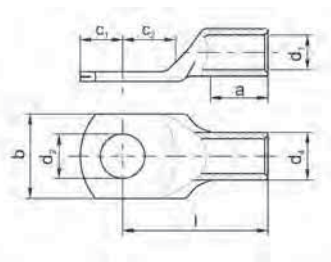
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

**Verarbeitungshinweise**

- Werkzeug: siehe Seite 41

**Zusatzinformationen**

- 10 - 300 mm<sup>2</sup> IEC geprüft



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	<b>6B5</b>	3,20	9,0	10,50	5,30	5,00	5,00	6,50	20,50	0,24	50
	M6	<b>6B6</b>	3,20	9,0	11,00	6,40	5,00	6,00	8,00	22,00	0,26	50
	M8	<b>6B8</b>	3,20	9,0	12,50	8,40	5,00	8,00	10,00	24,00	0,29	50
	M10	<b>6B10</b>	3,20	9,00	14,00	10,50	5,00	10,00	11,50	25,50	0,30	50
10	M5	<b>10B5</b>	4,10	9,00	11,50	5,30	6,50	5,00	6,50	21,00	0,35	50
	M6	<b>10B6</b>	4,10	9,00	12,00	6,40	6,50	6,00	8,00	22,50	0,39	50
	M8	<b>10B8</b>	4,10	9,00	14,00	8,40	6,50	8,00	10,00	24,50	0,43	50
	M10	<b>10B10</b>	4,10	9,00	15,00	10,50	6,50	10,00	11,50	26,00	0,44	50
16	M6	<b>16B6</b>	5,50	10,0	13,50	6,40	7,70	6,00	8,00	25,00	0,61	50
	M8	<b>16B8</b>	5,50	10,0	15,00	8,40	7,70	8,00	10,00	27,00	0,65	50
	M10	<b>16B10</b>	5,50	10,00	16,50	10,50	7,70	10,00	11,50	28,00	0,69	50
	M12	<b>16B12</b>	5,50	10,00	18,50	13,00	7,70	12,00	13,00	29,50	0,72	50
25	M6	<b>25B6</b>	6,60	10,0	15,00	6,40	9,00	6,00	8,00	25,50	0,81	25
	M8	<b>25B8</b>	6,60	10,0	16,00	8,40	9,00	8,00	10,00	27,50	0,88	50
	M10	<b>25B10</b>	6,60	10,0	18,00	10,50	9,00	10,00	11,50	29,00	0,93	50
	M12	<b>25B12</b>	6,60	10,0	19,50	13,00	9,00	12,00	13,00	30,50	0,97	25
35	M8	<b>35B8</b>	7,70	11,0	18,00	8,40	10,60	8,00	10,00	29,50	1,34	50
	M10	<b>35B10</b>	7,70	11,0	19,50	10,50	10,60	10,00	11,50	31,00	1,42	50
	M12	<b>35B12</b>	7,70	11,0	21,00	13,00	10,60	12,00	13,00	32,50	1,48	25
50	M8	<b>50B8</b>	9,20	11,0	19,00	8,40	12,40	8,00	10,00	31,00	1,87	25
	M10	<b>50B10</b>	9,20	11,0	21,00	10,50	12,40	10,00	11,50	32,50	1,95	25
	M12	<b>50B12</b>	9,20	11,0	23,00	13,00	12,40	12,00	13,00	34,00	2,05	25
70	M8	<b>70B8</b>	11,00	21,0	22,00	8,40	14,60	8,00	10,00	41,50	3,17	25
	M10	<b>70B10</b>	11,00	21,0	24,00	10,50	14,60	10,00	11,50	43,00	3,33	25
	M12	<b>70B12</b>	11,00	21,0	25,00	13,00	14,60	12,00	13,00	44,50	3,46	25
	M16	<b>70B16</b>	11,00	21,0	28,00	17,00	14,60	15,00	17,00	48,50	3,73	10
95	M10	<b>95B10</b>	13,00	21,0	26,00	10,50	17,00	10,00	11,50	44,50	4,55	25
	M12	<b>95B12</b>	13,00	21,0	28,00	13,00	17,00	12,00	13,00	46,00	4,75	25
	M16	<b>95B16</b>	13,00	21,0	30,00	17,00	17,00	15,00	17,00	50,00	5,01	10

Fortsetzung nächste Seite

## Rohrkabelschuhe, blue connection®, Cu

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
120	M10	<b>120B10</b>	14,50	22,0	28,00	10,50	19,00	10,00	11,50	47,00	6,02	25
	M12	<b>120B12</b>	14,50	22,0	29,50	13,00	19,00	12,00	13,00	48,50	6,26	25
	M16	<b>120B16</b>	14,50	22,0	32,00	17,00	19,00	15,00	17,00	52,50	6,73	10
150	M10	<b>150B10</b>	16,20	22,0	30,00	10,50	21,00	10,00	11,50	48,50	7,41	10
	M12	<b>150B12</b>	16,20	22,0	32,00	13,00	21,00	12,00	13,00	50,00	7,71	10
185	M10	<b>185B10</b>	18,00	24,0	33,00	10,50	23,00	10,00	11,50	52,00	9,21	10
	M12	<b>185B12</b>	18,00	24,0	33,00	13,00	23,00	12,00	13,00	53,50	9,43	10
	M16	<b>185B16</b>	18,00	24,0	36,00	17,00	23,00	15,00	17,00	57,70	10,14	10
240	M12	<b>240B12</b>	20,60	24,0	38,00	13,00	26,00	12,00	13,00	56,00	12,46	10
	M16	<b>240B16</b>	20,60	24,0	38,00	17,00	26,00	15,00	17,00	60,00	13,24	10
300	M12	<b>300B12</b>	23,10	33,0	41,00	13,00	28,00	12,00	13,00	67,00	14,39	5
	M16	<b>300B16</b>	23,10	33,0	41,00	17,00	28,00	15,00	17,00	71,00	15,27	5

## Stoßverbinder, blue connection®, Cu



- ▶ Für verdichtete mehrdrätige Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund max. Pressbreite
- ▶ Reduzierte Kosten durch kompakte Bauform

### Eigenschaften

- Die Verarbeitung erfolgt ohne den Einsatz zusätzlicher Hülsen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 41

### Zusatzinformationen

- 10-300 mm<sup>2</sup> IEC geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
6	<b>6B</b>	3,20	5,00	25,00	0,255	50
10	<b>10B</b>	4,10	6,50	25,00	0,360	50
16	<b>16B</b>	5,50	7,70	27,00	0,543	50
25	<b>25B</b>	6,60	9,00	27,00	0,699	50
35	<b>35B</b>	7,70	10,60	28,00	1,026	50
50	<b>50B</b>	9,20	12,40	28,00	1,334	25
70	<b>70B</b>	11,00	14,60	48,00	3,065	25
95	<b>95B</b>	13,00	17,00	48,00	3,987	25
120	<b>120B</b>	14,50	19,00	50,00	5,157	25
150	<b>150B</b>	16,20	21,00	52,00	6,379	10
185	<b>185B</b>	18,00	23,00	56,00	7,889	10
240	<b>240B</b>	20,60	26,00	58,00	10,000	10
300	<b>300B</b>	23,10	28,00	76,00	13,079	5



### Rohrkabelschuhe, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrätige Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicherer und beständiger Anschluss von Massivleitern

#### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

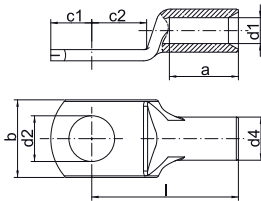
- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 44



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St, ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	SR65	3,0	8	9,0	5,3	5	4,75	6,0	17,0	0,213	25
		SR66	3,0	8	10,0	6,4	5	6,50	6,5	19,0	0,220	25
10	M6	SR106	4,0	9	10,0	6,4	6	7,00	6,5	19,0	0,300	25
		SR108	4,0	9	14,0	8,4	6	8,50	9,5	22,0	0,320	25
16	M6	SR166	5,0	12	12,5	6,4	8	6,50	7,0	23,5	0,800	25
		SR168	5,0	12	15,0	8,5	8	9,00	9,0	26,0	0,900	25
25	M6	SR256	6,2	15	14,0	6,5	10	7,50	7,5	30,0	1,560	25
		SR258	6,2	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,700	25
35	M8	SR358	7,0	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,310	25
		SR3510	7,0	15	18,0	10,5	10	12,00	12,0	34,0	1,570	25
50	M6	SR506	8,5	17	17,0	6,5	12	7,50	7,5	32,0	1,850	25
		SR508	8,5	17	17,0	8,4	12	10,00	10,0	34,0	2,000	25
	M10	SR5010	8,5	17	19,0	10,5	12	12,00	12,0	37,0	2,130	25

## Stoßverbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrätige Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicheres und beständiges Verbinden von Massivleitern
- ▶ Ideal zum Reparieren von beschädigten NYM Leitungen

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

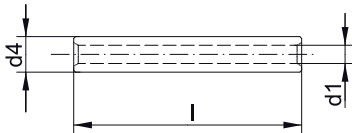
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 44



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
1,5-2,5	<b>SV1525</b>	2,0	3,9	25	0,210	100
4	<b>SV4</b>	2,4	4,4	25	0,240	100
6	<b>SV6</b>	3,0	5,0	25	0,275	100
10	<b>SV10</b>	4,0	6,0	25	0,350	100
16	<b>SV16</b>	5,0	8,0	35	0,960	100
25	<b>SV25</b>	6,2	10,0	40	1,700	50
35	<b>SV35</b>	7,0	10,0	40	1,420	50
50	<b>SV50</b>	8,5	12,0	70	3,550	50

## T-Verbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrätige Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicheres und beständiges Verbinden von Massivleitern
- ▶ Spezielle Ausführung für Kabelabzweigungen

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

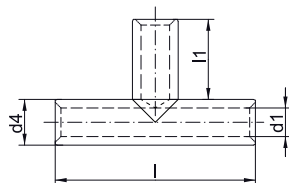
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 44



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm				Draht-Ø mm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	l1			
1,5-2,5	<b>STV1525</b>	1,9	3,9	30	12	1,38 / 1,78	0,34	50
4	<b>STV4</b>	2,4	4,4	30	12	2,25	0,40	50
6	<b>STV6</b>	3,0	5,0	30	12	2,75	0,48	50
10	<b>STV10</b>	4,0	6,0	35	14	3,55	0,72	50
16	<b>STV16</b>	5,0	8,0	35	14	4,5	1,40	50
25	<b>STV25</b>	6,2	10,0	50	21	5,65	3,20	25
35	<b>STV35</b>	7,0	10,0	55	23	6,7	2,95	25
50	<b>STV50</b>	8,5	12,0	76	32	8	5,60	25



### Kreuzverbinder, Cu, Ausführung für Massivleiter



- ▶ Für eindrätige Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Sicheres und beständiges Verbinden von Massivleitern
- ▶ Spezielle Ausführung für doppelte Kabelabzweigung

#### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

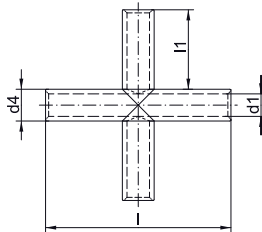
- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

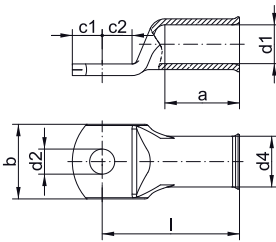
- Werkzeug: siehe Seite 44



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm				Draht-Ø mm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	l1			
4	<b>SKV4</b>	2,4	4,4	30	12	2,25	0,56	25
6	<b>SKV6</b>	3,0	5,0	30	12	2,75	0,67	25
16	<b>SKV16</b>	5,0	8,0	35	14	4,5	1,86	25
1,5-2,5	<b>SKV1525</b>	1,9	3,9	30	12	1,38/1,78	0,47	25
35	<b>SKV35</b>	7,0	10,0	55	23	6,7	3,80	15



## Rohrkabelschuhe, Cu, F-Reihe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Leichtes Einführen von aufgespleißten Leitern durch die spezielle Aufweitung

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Nach DIN EN 61373 Klasse 1B vibrationsgeprüft
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 42

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 240 mm<sup>2</sup> UL geprüft

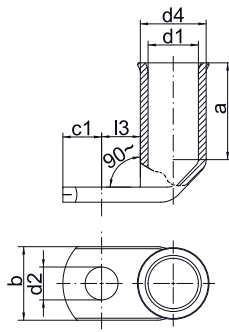
Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
10	M5	<b>702F5</b>	5,5	14	12	5,5	8,0	6,25	7,5	27	0,72	100
	M6	<b>702F6</b>	5,5	14	12	6,5	8,0	6,25	7,5	27	0,71	100
	M8	<b>702F8</b>	5,5	14	16	8,4	8,0	9,00	9,5	29	0,77	100
	M10	<b>702F10</b>	5,5	14	16	10,5	8,0	10,50	11,5	31	0,82	100
	M12	<b>702F12</b>	5,5	14	19	13,0	8,0	12,00	13,0	32	0,82	100
16	M5	<b>703F5</b>	6,6	15	13	5,5	9,5	6,25	7,5	30	1,10	100
	M6	<b>703F6</b>	6,6	15	13	6,4	9,5	6,25	7,5	30	1,07	100
	M8	<b>703F8</b>	6,6	15	16	8,4	9,5	10,00	10,0	32	1,21	100
	M10	<b>703F10</b>	6,6	15	17	10,5	9,5	12,00	12,0	34	1,28	100
	M12	<b>703F12</b>	6,6	15	19	13,0	9,5	13,00	13,0	35	1,28	100
25	M5	<b>704F5</b>	7,9	17	15,5	5,3	11,0	7,50	7,5	32	1,52	25
	M6	<b>704F6</b>	7,9	17	15,5	6,5	11,0	7,50	7,5	32	1,50	100
	M8	<b>704F8</b>	7,9	17	17	8,4	11,0	10,00	10,0	34	1,61	100
	M10	<b>704F10</b>	7,9	17	17	10,5	11,0	12,00	12,0	37	1,71	100
	M12	<b>704F12</b>	7,9	17	19	13,0	11,0	13,00	13,0	38	1,74	25
35	M6	<b>705F6</b>	9,2	19	17,5	6,4	12,4	7,50	7,5	35	1,91	100
	M8	<b>705F8</b>	9,2	19	18	8,4	12,4	10,00	10,0	37	2,08	100
	M10	<b>705F10</b>	9,2	19	18	10,5	12,4	12,00	12,0	40	2,24	100
	M12	<b>705F12</b>	9,2	19	19	13,0	12,4	13,00	13,0	41	2,22	25
	M14	<b>705F14</b>	9,2	19	21	15,0	12,4	14,50	14,5	43	2,41	25
50	M6	<b>706F6</b>	11,0	21	21	6,4	15,0	10,00	10,0	41	3,54	25
	M8	<b>706F8</b>	11,0	21	21	8,4	15,0	10,00	10,0	41	3,44	50
	M10	<b>706F10</b>	11,0	21	21	10,5	15,0	12,00	12,0	43	3,64	50
	M12	<b>706F12</b>	11,0	21	21	13,0	15,0	13,00	13,0	46	3,73	50
	M14	<b>706F14</b>	11,0	21	23	15,0	15,0	14,50	14,5	48	3,89	25
	M16	<b>706F16</b>	11,0	21	28	17,0	15,0	16,00	16,0	50	4,02	25

Fortsetzung nächste Seite

**Rohrkabelschuhe, Cu, F-Reihe**

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
70	M8	<b>707F8</b>	13,0	25	25	8,5	17,0	10,00	10,0	46	4,46	50
	M10	<b>707F10</b>	13,0	25	25	10,5	17,0	12,00	12,0	48	4,62	50
	M12	<b>707F12</b>	13,0	25	25	13,0	17,0	13,00	13,0	50	4,71	50
	M14	<b>707F14</b>	13,0	25	25	15,0	17,0	14,50	14,5	51,5	4,87	25
	M16	<b>707F16</b>	13,0	25	25	17,0	17,0	16,00	16,0	54	5,85	25
95	M8	<b>708F8</b>	14,5	26	28	8,5	19,0	12,00	12,0	52	6,35	25
	M10	<b>708F10</b>	14,5	26	28	10,5	19,0	12,00	12,0	52	6,23	50
	M12	<b>708F12</b>	14,5	26	28	13,0	19,0	13,00	13,0	53	6,31	50
	M14	<b>708F14</b>	14,5	26	28	15,0	19,0	14,50	14,5	55	6,46	25
	M16	<b>708F16</b>	14,5	26	28	17,0	19,0	16,00	16,0	56	6,56	50
120	M10	<b>709F10</b>	16,2	30	30	10,5	21,0	14,00	14,0	57	8,31	50
	M12	<b>709F12</b>	16,2	30	30	13,0	21,0	15,00	15,0	58	8,39	50
	M14	<b>709F14</b>	16,2	30	30	15,0	21,0	15,00	15,0	58	8,06	25
	M16	<b>709F16</b>	16,2	30	30	17,0	21,0	16,00	16,0	59	8,17	50
	M20	<b>709F20</b>	16,2	30	36	21,0	21,0	22,00	22,0	66	9,56	25
150	M10	<b>710F10</b>	18,0	32	34	10,5	23,0	15,00	16,0	64	10,91	10
	M12	<b>710F12</b>	18,0	32	34	13,0	23,0	16,00	17,0	65	10,89	25
	M14	<b>710F14</b>	18,0	32	34	15,0	23,0	18,00	19,0	67	11,42	10
	M16	<b>710F16</b>	18,0	32	34	17,0	23,0	19,00	20,0	68	11,30	10
	M20	<b>710F20</b>	18,0	32	40	21,0	23,0	21,00	22,0	70	11,36	10
185	M10	<b>711F10</b>	20,6	35	39	10,5	26,0	21,50	19,0	72	15,60	10
	M12	<b>711F12</b>	20,6	35	39	13,0	26,0	21,50	19,0	72	15,40	10
	M14	<b>711F14</b>	20,6	35	39	15,0	26,0	21,50	19,0	72	15,20	10
	M16	<b>711F16</b>	20,6	35	39	17,0	26,0	21,50	19,0	72	15,00	25
	M20	<b>711F20</b>	20,6	35	39	21,0	26,0	21,50	19,0	72	14,20	10
240	M10	<b>712F10</b>	23,1	44	41	10,5	28,0	16,00	17,0	80	16,50	10
	M12	<b>712F12</b>	23,1	44	42	13,0	28,0	16,00	17,0	80	16,30	10
	M14	<b>712F14</b>	23,1	44	41	15,0	28,0	19,00	20,0	83	16,80	10
	M16	<b>712F16</b>	23,1	44	41	17,0	28,0	19,00	20,0	83	16,71	25
	M20	<b>712F20</b>	23,1	44	41	21,0	28,0	21,00	22,0	85	17,12	10
300	M12	<b>713F12</b>	26,1	44	47	13,0	32,0	19,00	22,0	96	25,60	5
	M14	<b>713F14</b>	26,1	44	47	15,0	32,0	19,00	22,0	96	26,56	5
	M16	<b>713F16</b>	26,1	44	47	17,0	32,0	19,00	22,0	96	25,60	5
	M20	<b>713F20</b>	26,1	44	47	21,0	32,0	22,00	22,0	96	26,24	5

## Winkelrohrkabelschuhe, Cu , 90° und 45° abgewinkelt, F-Reihe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Rundleiter, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Spezielle Aufweitung für das leichte Einführen von aufgespleißten Leitern
- ▶ Plane Auflagefläche durch spezielle Winkelprägetechnik

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Angepasste Rohrabmessung für feindrähtige Leiter
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 42

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel mit Sichtloch auf Anfrage möglich. Artikel-Nummer-Zusatz „MS“
- Als Sonderartikel in 45° gewinkelter Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „45“
- 90° gewinkelte Ausführung: 10 - 240 mm<sup>2</sup> UL geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm							Gewicht/100 St, ~ kg	VE/St,
			d1	a	b	d2	d4	c1	l3		
10	M5	<b>742F5</b>	5,5	14	12	5,3	8,0	6,25	10,5	0,80	50
	M6	<b>742F6</b>	5,5	14	12	6,4	8,0	6,25	10,5	0,78	50
	M8	<b>742F8</b>	5,5	14	16	8,4	8,0	9,00	12,5	0,84	50
	M10	<b>742F10</b>	5,5	14	16	10,5	8,0	10,50	14,5	0,88	50
	M12	<b>742F12</b>	5,5	14	19	13,0	8,0	12,00	16,0	0,90	50
16	M5	<b>743F5</b>	6,6	15	13	5,3	9,5	6,25	9,5	1,12	50
	M6	<b>743F6</b>	6,6	15	13	6,4	9,5	6,25	9,5	1,12	50
	M8	<b>743F8</b>	6,6	15	16	8,4	9,5	10,00	13,0	1,30	50
	M10	<b>743F10</b>	6,6	15	17	10,5	9,5	12,00	15,0	1,38	50
	M12	<b>743F12</b>	6,6	15	19	13,0	9,5	13,00	16,0	1,34	50
25	M5	<b>744F5</b>	7,9	17	15	5,3	11,0	7,50	10,5	1,52	25
	M6	<b>744F6</b>	7,9	17	15	6,4	11,0	7,50	10,5	1,54	25
	M8	<b>744F8</b>	7,9	17	17	8,5	11,0	10,00	13,0	1,80	25
	M10	<b>744F10</b>	7,9	17	17	10,5	11,0	12,00	15,0	1,79	25
	M12	<b>744F12</b>	7,9	17	19	13,0	11,0	13,00	16,0	1,76	25
35	M6	<b>745F6</b>	9,2	19	17	6,5	12,4	7,50	10,5	2,02	25
	M8	<b>745F8</b>	9,2	19	18	8,5	12,4	10,00	13,0	2,18	25
	M10	<b>745F10</b>	9,2	19	18	10,5	12,4	12,00	15,0	2,30	25
	M12	<b>745F12</b>	9,2	19	19	13,0	12,4	13,00	16,0	2,26	25
50	M6	<b>746F6</b>	11,0	21	21	6,4	15,0	10,00	10,0	3,75	25
	M8	<b>746F8</b>	11,0	21	21	8,5	15,0	10,00	10,0	3,57	25
	M10	<b>746F10</b>	11,0	21	21	10,5	15,0	12,00	15,0	3,83	25
	M12	<b>746F12</b>	11,0	21	21	13,0	15,0	13,00	16,0	3,74	25
	M14	<b>746F14</b>	11,0	21	23	15,0	15,0	14,50	17,5	4,20	25

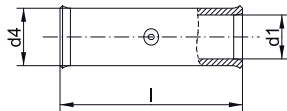
Fortsetzung nächste Seite



### Winkelrohrkabelschuhe, Cu , 90° abgewinkelt, F-Reihe

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl., -bolzen ø	Art., -Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St, ~ kg	VE/St.	
			d1	a	b	d2	d4	c1			l3
70	M8	<b>747F8</b>	13,0	25	25	8,5	17,0	10,00	15,0	4,83	25
	M10	<b>747F10</b>	13,0	25	25	10,5	17,0	12,00	16,0	5,18	25
	M12	<b>747F12</b>	13,0	25	25	13,0	17,0	13,00	17,5	5,16	25
	M14	<b>747F14</b>	13,0	25	25	15,0	17,0	14,50	19,0	5,38	25
	M16	<b>747F16</b>	13,0	25	25	17,0	17,0	16,00	15,0	6,50	25
95	M8	<b>748F8</b>	14,5	26	28	8,5	19,0	12,00	12,0	6,66	25
	M10	<b>748F10</b>	14,5	26	28	10,5	19,0	12,00	15,0	6,04	25
	M12	<b>748F12</b>	14,5	26	28	13,0	19,0	13,00	16,0	6,58	25
	M14	<b>748F14</b>	14,5	26	28	15,0	19,0	14,50	17,5	7,24	25
	M16	<b>748F16</b>	14,5	26	28	17,0	19,0	16,00	19,0	7,34	25
120	M10	<b>749F10</b>	16,2	30	30	10,5	21,0	14,00	14,0	8,76	10
	M12	<b>749F12</b>	16,2	30	30	13,0	21,0	15,00	18,0	8,76	10
	M14	<b>749F14</b>	16,2	30	30	15,0	21,0	15,00	18,0	9,15	10
	M16	<b>749F16</b>	16,2	30	30	17,0	21,0	16,00	19,0	8,54	10
150	M10	<b>750F10</b>	18,0	32	34	10,5	23,0	15,00	19,0	11,54	10
	M12	<b>750F12</b>	18,0	32	34	13,0	23,0	16,00	21,0	11,58	10
	M14	<b>750F14</b>	18,0	32	34	15,0	23,0	18,00	22,0	11,90	10
	M16	<b>750F16</b>	18,0	32	34	17,0	23,0	19,00	23,0	11,80	10
	M20	<b>750F20</b>	18,0	32	40	21,0	23,0	21,00	23,0	12,00	10
185	M12	<b>751F12</b>	20,6	35	39	13,0	26,0	21,50	22,0	16,36	10
	M14	<b>751F14</b>	20,6	35	39	15,0	26,0	21,50	22,0	16,20	10
	M16	<b>751F16</b>	20,6	35	39	17,0	26,0	21,50	22,0	15,36	10
	M20	<b>751F20</b>	20,6	35	39	21,0	26,0	21,50	22,0	15,80	10
240	M16	<b>752F16</b>	23,1	44	41	17,0	28,0	19,00	20,0	17,80	5

## Stoßverbinder, Cu, F-Reihe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Rundleiter, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Angepasste Rohrabmessung für fein- und feinstdrähtige Leiter
- ▶ Leichtes Einführen von aufgespleißten Leitern durch die spezielle Aufweitung

### Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Stoßverbinder

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

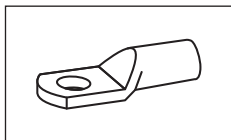
### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 42

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
10	<b>722F</b>	5,5	8,0	38	0,90	100
16	<b>723F</b>	6,6	9,5	38	1,25	100
25	<b>724F</b>	7,9	11,0	38	1,56	50
35	<b>725F</b>	9,2	12,5	45	2,19	50
50	<b>726F</b>	11,0	15,0	45	3,37	50
70	<b>727F</b>	13,0	17,0	54	4,65	50
95	<b>728F</b>	14,5	19,0	56	6,05	25
120	<b>729F</b>	16,2	21,0	60	7,58	25
150	<b>730F</b>	18,0	23,0	68	9,83	10
185	<b>731F</b>	20,6	26,0	75	13,30	10

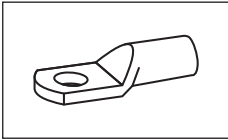


## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Rohrkabelschuhe, Stoßverbinder, Parallelverbinder und T-Verbinder „Normalausführung“ sowie Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse aus Cu**  
Teil 1 von 2





























Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	0,75 - 16	K2		224		
	1 - 4	K511		233		
	6 - 50	K5		226		
		K05		229		
	6 + 10	K512		233		
	10 - 25	K04		228		
	6 - 120	K06		231		
	16 - 95	K95		225		
		TK95		225		
	25 - 150	K09		232		
	50 - 120	K6		226		
	35 - 95	K8		228		
	120 - 240	K7		227		
	185 - 400	K07		227		
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbaren Presseinsätzen / Köpfen	0,75 - 10	K50		235	312	
		EK50ML		244	312	
	6 - 150	K354		236	314	
	6 - 240	K18		239	323	
6 - 300	K22		240	327		
handhydraulische Presswerkzeuge	6 - 185	HK6018		280	323	
		HK60UNV	+UA18	465	323	
	6 - 300	HK6022		282	327	
		HK60UNV	+UA22	465	327	
	10 - 240	HK60VP		284		
	16 - 300	HK60VPFT		285		
	16 - 400	HK12030		286	333	
HK12042			288	333		
HK120U			290	333		
akkuhydraulische Presswerkzeuge	0,75 - 10	EK1550ML		248	312	
	6 - 120	EK30IDML		247		
	6 - 150	EK354ML		250	314	
		EK354		256	314	
	6 - 240	EK5018		260	323	
		EK60UNV	+UA18	468	323	
		EKM60UNV	+UA18	467	323	
6 - 240	EK505		258	319		

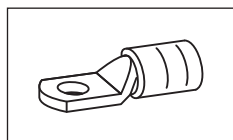
Fortsetzung nächste Seite



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe, Stoßverbinder, Parallelverbinder und T-Verbinder „Normalausführung“ sowie Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse aus Cu  
Teil 2 von 2

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
akkuhydraulische Presswerkzeuge	6 - 300	EK6022		264	327	
		EKM6022		262	327	
		EK60UNV	+UA22	468	327	
		EKM60UNV	+UA22	467	327	
	10 - 240	EK60VP		266		
		EKM60ID		268		
	16 - 300	EK60VPFT		267		
	16 - 400	EK12032		270	333	
		EK12042		272	333	
		EK120U		274	333	
		EK135FT	+UA12T	276	333	
		EK120UNV	+UA15T	469	333	
	70 - 185	EK120ID		269		
	400 - 630	EK135FT		276	338	
hydraulische Presssysteme	6 - 240	THK18		294	323	
	6 - 300	THK22		296	327	
	10 - 400	THK120		300	333	
	16 - 400	HK252	+25A13	308	333 + 339	
hydraulische Pressköpfe	6 - 240	PK18		294	323	
		PK60UNV	+UA18	466	323	
	6 - 300	PK22		296	327	
		PK60UNV	+UA22	466	327	
	10 - 240	PK60VP		298		
		PK60ID		299		
	16 - 300	PK60VPFT		298		
	16 - 400	PK12042		300	333	
		PK120U		302	333	
	16 - 400	PK252	+25A13	304	333 + 339	

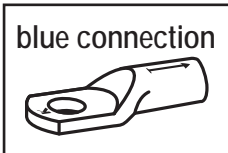


### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

#### Isolierte Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder „Normalausführung“

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Presseinsatz / Kopf	10 - 70	K354		236	314	○
	10 - 95	K18		238	323	○
	10 - 150	K22		240	327	○
handhydraulische Presswerkzeuge	10 - 95	HK6018		280	323	○
		HK60UNV	+UA18	465	323	○
	10 - 150	HK6022		282	327	○
		HK60UNV	+UA22	465	327	○
		HK12030		286	333	○
		HK12042		288	333	○
		HK120U		290	333	○
akkuhydraulische Presswerkzeuge	10 - 70	EK354ML		250	314	○
		EK354		256	314	○
	10 - 95	EK5018		260	323	○
		EK505		258	319	○
		EK60UNV	+UA18	468	323	○
		EKM60UNV	+UA18	467	323	○
		10 - 150	EK6022		262	327
	EKM6022			264	327	○
	EK60UNV		+UA22	468	327	○
	EKM60UNV		+UA22	467	327	○
	EK12032			270	333	○
	EK12042			272	333	○
	EK120U			274	333	○
	EK135FT		+UA15T	276	333	○
	EK120UNV	+UA12T	469	333	○	
hydraulische Presssysteme	10 - 95	THK18		294	323	○
	10 - 150	THK22		296	327	○
		THK120		300	333	○
		HK252	+25A13	308	333	○
hydraulische Pressköpfe	10 - 95	PK18		294	323	○
		PK60UNV	+UA18	466	323	○
	10 - 150	PK22		296	327	○
		PK60UNV	+UA22	466	327	○
		PK12042		300	333	○
		PK120U		302	333	○
		PK252	+25A13	304	333	○

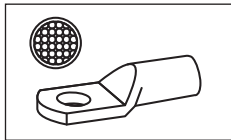




## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder blue connection®

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	6 - 50	K05BC		229		⬡
	6 - 300	K22		240	328	⬡
	6 - 120	K06BC		230		⬡
	25 - 150	K09BC		232		⬡
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerk- zeuge mit wechselbarem Presseinsatz / Kopf	6 - 150	K354		236	314	⬡
handhydraulische Presswerkzeuge	6 - 240	HK60UNV	+UA5	465	319	⬡
	6 - 300	HK6022		282	328	⬡
		HK60UNV	+UA22	465	328	⬡
akkuhydraulische Presswerkzeuge	6 - 150	EK354ML		250	314	⬡
		EK354		256	314	⬡
	6 - 185	EK505		258	319	⬡
		EKM60UNV	+UA5	467	319	⬡
		EK60UNV	+UA5	468	319	⬡
	6 - 300	EK6022		264	328	⬡
		EKM6022		262	328	⬡
		EKM60UNV	+UA22	467	328	⬡
		EK60UNV	+UA22	468	328	⬡
hydraulische Presssysteme	6 - 300	THK22		296	328	⬡
hydraulische Pressköpfe	6 - 300	PK22		296	328	⬡
		PK60UNV	+UA22	466	328	⬡



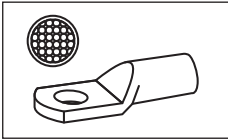
### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

#### Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für feindrätige Leiter

Teil 1 von 2

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm²	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	6 - 50	K5		226		
	16 - 95	K95		225		
		TK95		225		
	35 - 95	K8		228		
	50 - 120	K6		226		
	120 - 240	K7		227		
	185 - 400	K07		227		
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen / Köpfen	10 - 50	K354		236	315	
	10 - 50	K18		238	323	
	10 - 70	K22		240	328	
handhydraulische Presswerkzeuge	10 - 50	HK6018		280	323	
		HK60UNV	+UA18	465	323	
	10 - 70	HK6022		282	328	
		HK60UNV	+UA22	465	328	
	10 - 240	HK60VP		284		
	10 - 150	HK12030		286	334	
		HK12042		288	334	
		HK120U		290	334	
	16 - 300	HK60VPFT		285		
	akkuhydraulische Presswerkzeuge	6 - 120	EK30IDML		247	328
10 - 50		EK354ML		250	315	
		EK354		256	315	
		EK505		258	320	
		EK5018		260	323	
		EK60UNV	+UA18	468	323	
		EKM60UNV	+UA18	467	323	
10 - 70		EK6022		264	328	
		EKM6022		262	328	
		EK60UNV	+UA22	468	328	
		EKM60UNV	+UA22	467	328	
10 - 240		EK60VP		266		
		EKM60ID		268		
10 - 150		EK12032		270	334	
		EK12042		272	334	
		EK120U		274	334	
		EK135FT	+UA15T	276	334	
		EK120UNV	+UA12T	469	334	
16 - 300		EK60VPFT		267		
70 - 240	EK120ID		269			
hydraulische Presssysteme	10 - 50	THK18		294	323	
	10 - 70	THK22		296	328	
	10 - 300	HK252	+25A13	308	334 + 339	

Fortsetzung nächste Seite

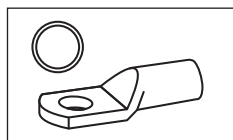


## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für feindrähtige Leiter

Teil 2 von 2

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
hydraulische Pressköpfe	10 - 50	PK18		294	323	☾
		PK60UNV	+UA18	466	323	☾
	10 - 70	PK22		296	328	☾
		PK60UNV	+UA22	466	328	☾
	16 - 300	PK60VP		298		☼
		PK60ID		299		☾
	10 - 150	PK12042		300	334	☾
		PK120U		302	334	☾
	10 - 300	PK60VPFT		298		☼
		PK252	+25A13	304	334 + 339	☾



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder für Massivleiter

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	0,75 - 16	K02		224		☺
	1,5 - 4	K93		223		⬡
	6 - 10	K94		223		⬡
	25 - 50*	K05		229		⬡
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbaren Einsätzen / Köpfen	1,5 - 10	K50		235	312	⬡
		EK50ML		244	312	⬡
	1,5 - 16	K354		236	315	⬡
		K18		238	324	⬡
		K22		240	328	⬡
handhydraulische Presswerkzeuge	1,5 - 16	HK6018		280	324	⬡
		HK60UNV	+UA18	465	324	⬡
		HK6022		282	328	⬡
		HK60UNV	+UA22	465	328	⬡
akkuhydraulische Presswerkzeuge	1,5 - 10	EK1550ML		248	312	⬡
	1,5 - 16	EK354ML		250	315	⬡
		EK354		256	315	⬡
		EK5018		260	324	⬡
		EK60UNV	+UA18	468	324	⬡
		EKM60UNV	+UA18	467	324	⬡
		EK6022		264	328	⬡
		EKM6022		262	328	⬡
		EK60UNV	+UA22	468	328	⬡
		EKM60UNV	+UA22	467	328	⬡
		hydraulische Presssysteme	1,5 - 16	THK18		294
THK22				296	328	⬡
hydraulische Pressköpfe	1,5 - 16	PK18		294	324	⬡
		PK60UNV	+UA18	466	324	⬡
		PK22		296	328	⬡
		PK60UNV	+UA22	466	328	⬡

\*Für die Querschnitte 25 + 35 mm<sup>2</sup> ist das Profil 25 mm<sup>2</sup> zu wählen.  
Für den Querschnitt 50 mm<sup>2</sup> ist das Profil 35 mm<sup>2</sup> zu wählen.  
Wir empfehlen 2 Pressungen pro Seite.





# DER WIDERSTANDSFÄHIGE – ROHRKABELSCHUHE UND VER- BINDER, NICKEL ODER EDELSTAHL

Wir entwickeln auch für den Einsatz in Härtefällen. Unsere Rohrkabelschuhe und Verbinder aus Nickel und Edelstahl halten was aus: Temperaturen bis 650 °C, Anforderungen aus der chemischen Industrie, dem Lebensmittelbereich oder der Lebensmittelindustrie sind unsere Klauke-Produkte mit Sicherheit gewachsen. Verlassen Sie sich auch bei Sonderanwendungen auf unsere hochwertigen Produkte.

Wir wissen, was wir tun.



## In Kürze

- ▶ Hart im Nehmen bis 650 °C
- ▶ Geeignet zum Beispiel für die Bereiche Chemie und Lebensmittelindustrie
- ▶ Auch für aggressive Umgebungen geeignet, wie Kontakt mit Meerwasser

## ► Wenn es heiß hergeht: Kabelschuh aus Nickel

Der Kabelschuh aus Nickel ist besonders geeignet für Einsätze in Bereichen mit hohen Temperaturen bis 650 °C. Durch die hohe Beständigkeit entfällt zum Beispiel das häufige Austauschen an temperaturbelasteten Verbindungen.

- Hochwertiges Nickel
- Hitzebeständig bis 650 °C
- Kein ständiges Austauschen der Kabelschuhe an heißen Stellen



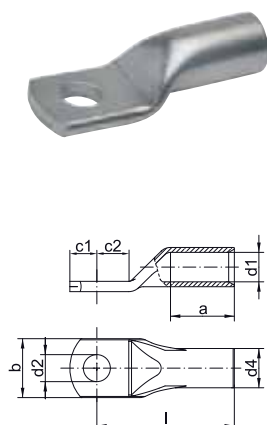
## ► Sicher in aggressiver Umgebung mit Edelstahl

Hochwertiger Edelstahl sorgt für extra Widerstandsfähigkeit, vor allem in aggressiven Umgebungen. Der Widerstandsfähige hält.

- Hochwertiger V2A- und V4A-Edelstahl
- Säurebeständig
- Einsetzbar bei Temperaturen bis 400 °C
- V2A-Edelstahl zum Beispiel für die Bereiche Chemie, Lebensmittelindustrie oder Meerwasser
- V4A-Edelstahl in chlorhaltigen Umgebungen wie zum Beispiel Schwimmbädern



## Rohrkabelschuhe, Edelstahl



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Ideal für aggressive Umgebungsbedingungen, säure- und rostbeständig
- ▶ Temperaturbeständig bis 400 °C

### Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- V2A (X5CrNi18-10)

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 53

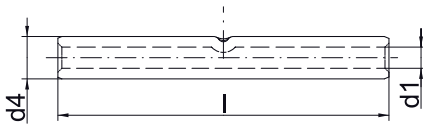
### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in Werkstoff V4A (X5CrNiMo17-12-2) lieferbar

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	c1	c2	d2	d4	l		
0,5 - 1	M4	<b>79V4</b>	1,6	6	6,5	4,5	4,5	4,3	3,2	13	0,080	100
	M5	<b>79V5</b>	1,6	6	7,5	5	5,5	5,3	3,2	14	0,080	100
1,5 - 2,5	M4	<b>80V4</b>	3,0	8	9,0	5	5,5	4,3	5,0	17	0,260	100
	M5	<b>80V5</b>	3,0	8	9,0	5	6	5,5	5,0	17	0,190	100
	M6	<b>80V6</b>	3,0	8	9,5	6,5	6,5	6,5	5,0	19	0,215	100
4 - 6	M4	<b>81V4</b>	4,0	9	9,0	5	5,5	4,3	6,0	18	0,260	100
	M5	<b>81V5</b>	4,0	9	9,5	6	6	5,5	6,0	19	0,280	100
	M6	<b>81V6</b>	4,0	9	10,0	7	6,5	6,5	6,0	19	0,280	100
10	M5	<b>82V5</b>	5,0	10	12,5	6,5	7,5	5,5	8,0	22	0,710	100
	M6	<b>82V6</b>	5,0	10	12,5	6,5	7,5	6,5	8,0	22	0,780	100
	M8	<b>82V8</b>	5,0	10	15,0	9	10	8,5	8,0	25	0,780	100
16	M5	<b>83V5</b>	6,0	13	12,0	5,5	6,5	5,5	8,0	28	0,500	50
	M6	<b>83V6</b>	6,0	13	12,0	6	7,5	6,5	8,0	28	0,550	50
	M8	<b>83V8</b>	6,0	13	15,0	8,5	9,5	8,5	8,0	29	0,600	50
25	M6	<b>84V6</b>	7,0	15	14,0	7,5	7,5	6,5	10,0	30	1,210	50
	M8	<b>84V8</b>	7,0	15	16,0	9	10	8,5	10,0	32	1,850	50
35	M6	<b>85V6</b>	9,0	17	17,0	7,5	7,5	6,5	12,0	32	1,600	50
	M8	<b>85V8</b>	9,0	17	17,0	10	10	8,5	12,0	35	1,850	50
50	M6	<b>86V6</b>	10,0	19	20,0	10	10	6,5	14,0	37	2,800	50
	M8	<b>86V8</b>	10,0	19	20,0	10	10	8,5	14,0	37	2,600	50
	M10	<b>86V10</b>	10,0	19	20,0	12	12	10,5	14,0	39	2,800	50
70	M12	<b>86V12</b>	10,0	19	20,0	13	13	13,0	14,0	43	2,960	50
	M8	<b>87V8</b>	12,0	21	23,0	10	10	8,5	16,0	43	3,650	25
	M10	<b>87V10</b>	12,0	21	23,0	12	12	10,5	16,0	44	3,930	25
	M12	<b>87V12</b>	12,0	21	23,0	13	13	13,0	16,0	46	3,850	25
	M16	<b>87V16</b>	12,0	21	26,0	16	16	17,0	16,0	46	3,960	25
95	M8	<b>88V8</b>	14,0	25	26,0	12	12	8,5	18,0	48	4,650	25
	M10	<b>88V10</b>	14,0	25	26,0	12	12	10,5	18,0	48	5,610	25
	M12	<b>88V12</b>	14,0	25	26,0	13	13	13,0	18,0	49	5,540	25



## Stoßverbinder, Edelstahl



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Ideal für aggressive Umgebungsbedingungen, säure- und rostbeständig
- ▶ Temperaturbeständig bis 400 °C

### Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- V2A (X5CrNi18-10)

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 53

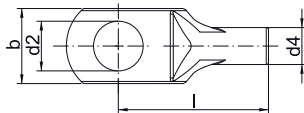
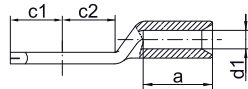
### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in Werkstoff V4A (X5CrNiMo17-12-2) lieferbar

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
0,5 - 1	<b>79R</b>	1,6	3,2	25	0,135	50
1,5 - 2,5	<b>80R</b>	3,0	5,0	25	0,250	50
4 - 6	<b>81R</b>	4,0	6,0	25	0,325	50
10	<b>82R</b>	5,0	8,0	25	0,360	50
16	<b>83R</b>	6,0	8,0	30	0,510	50
25	<b>84R</b>	7,0	10,0	35	1,100	25
35	<b>85R</b>	9,0	12,0	40	1,560	25
50	<b>86R</b>	10,0	14,0	45	2,670	25
70	<b>87R</b>	12,0	16,0	50	3,400	25
95	<b>88R</b>	14,0	18,0	55	4,300	25



## Rohrkabelschuhe, Ni



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet



### Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung



### Werkstoff

- Reinnickel



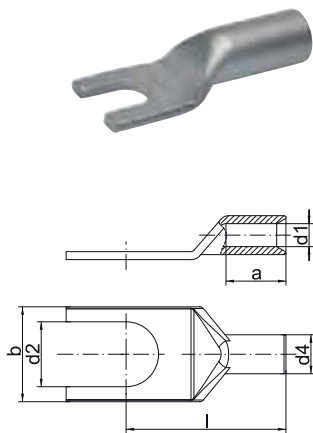
### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 53



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.	
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l			
0,5 - 1	M3	<b>56N3</b>	1,6	4	6,5	3,2	3,2	3,5	4,5	13	0,080	100	
	M4	<b>56N4</b>	1,6	6	6,5	4,3	3,2	4,5	4,5	13	0,080	100	
	M5	<b>56N5</b>	1,6	6	7,5	5,3	3,2	5,0	5,5	14	0,080	100	
1,5 - 2,5	M3	<b>57N3</b>	2,3	6	7,0	3,2	3,9	3,5	5,0	13	0,105	100	
	M4	<b>57N4</b>	2,3	6	7,0	4,3	3,9	4,5	5,0	13	0,105	100	
	M5	<b>57N5</b>	2,3	6	7,5	5,3	3,9	5,0	5,5	14	0,105	100	
	M6	<b>57N6</b>	2,3	6	9,5	6,5	3,9	6,0	6,5	16	0,130	100	
	4 - 6	M4	<b>58N4</b>	3,6	9	9,5	4,3	5,6	4,5	5,0	18	0,275	100
		M5	<b>58N5</b>	3,6	9	9,5	5,3	5,6	5,0	5,5	19	0,275	100
M6		<b>58N6</b>	3,6	9	9,5	6,5	5,6	6,0	6,5	19	0,260	100	
10	M8	<b>58N8</b>	3,6	6	14	8,5	5,6	8,5	9,0	22	0,260	100	
	16	M5	<b>59N5</b>	4,5	10	12,0	5,5	6,5	5,5	6,5	21	0,340	100
		M6	<b>59N6</b>	4,5	10	12,0	6,5	6,5	6,5	7,5	22	0,360	100
25	M5	<b>60N5</b>	5,5	13	12,0	5,5	7,5	5,5	6,5	26	0,470	100	
	35	M6	<b>60N6</b>	5,5	13	12,0	6,5	7,5	6,5	7,5	27	0,480	100
		M8	<b>60N8</b>	5,5	13	13,5	8,5	7,5	8,5	9,5	29	0,560	100
50	M10	<b>60N10</b>	5,5	11	17	10,5	7,5	12,0	12,0	31	0,560	100	
	70	M6	<b>61N6</b>	7,0	15	14,0	6,5	10,0	7,5	7,5	30	1,200	50
		M8	<b>61N8</b>	7,0	15	16,0	8,5	10,0	10,0	10,0	32	1,320	50
95	M10	<b>61N10</b>	7,0	13	17,0	10,5	10,0	12,0	12,0	34	1,320	50	
	100	M6	<b>62N6</b>	8,5	17	17,0	6,5	12,0	7,5	7,5	32	1,850	50
		M8	<b>62N8</b>	8,5	17	17,0	8,5	12,0	10,0	10,0	34	2,000	50
120	M10	<b>62N10</b>	8,5	14,5	19,0	10,5	12,0	12,0	12,0	36	2,000	50	
	150	M8	<b>63N8</b>	10,0	19	20,0	8,5	14,0	10,0	10,0	37	2,900	50
180		M10	<b>63N10</b>	10,0	19	20,0	10,5	14,0	12,0	12,0	39	3,100	50
	210	M10	<b>64N10</b>	12,0	21	23,0	10,5	16,5	12,0	12,0	44	4,600	25
240		M12	<b>64N12</b>	12,0	21	23,0	13,0	16,5	13,0	13,0	46	4,660	25
	270	M10	<b>65N10</b>	13,5	25	26,0	10,5	18,0	12,0	12,0	48	5,550	25
300		M12	<b>65N12</b>	13,5	25	26,0	13,0	18,0	13,0	49	5,600	25	

## Rohrkabelschuhe, Ni, Gabelform



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform

### Eigenschaften

- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- Reinnickel

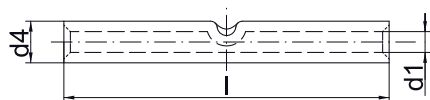
### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 53

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen $\varnothing$	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	l		
0,5 - 1	M4	<b>56C4</b>	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,070	50
	M5	<b>56C5</b>	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,075	50
1,5 - 2,5	M4	<b>57C4</b>	2,3	6	7,0	4,3	3,9	13	0,095	50
	M5	<b>57C5</b>	2,3	6	7,5	5,3	3,9	14	0,095	50
4 - 6	M6	<b>57C6</b>	2,3	6	9,5	6,5	3,9	16	0,110	50
	M4	<b>58C4</b>	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	0,250	50
	M5	<b>58C5</b>	3,6	9	9,5	5,3	5,6	19	0,255	50
10	M6	<b>58C6</b>	3,6	9	9,5	6,5	5,6	19	0,235	50
	M5	<b>59C5</b>	4,5	10	12,0	5,5	6,5	21	0,320	50
16	M6	<b>59C6</b>	4,5	10	12,0	6,5	6,5	22	0,340	50
	M5	<b>60C5</b>	5,5	13	12,0	5,5	7,5	26	0,440	50
	M6	<b>60C6</b>	5,5	13	12,0	6,5	7,5	27	0,450	50
	M8	<b>60C8</b>	5,5	13	13,5	8,5	7,5	29	0,520	50



## Stoßverbinder, Ni



- ▶ Für mehr- und feindrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2 und 5
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Für hohe Temperaturen bis 650 °C geeignet

### Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

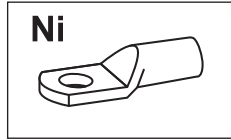
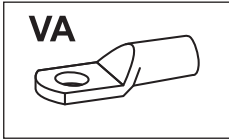
### Werkstoff

- Reinnickel

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 53

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
0,5 - 1	<b>62R</b>	1,6	3,2	25	0,135	50
1,5 - 2,5	<b>63R</b>	2,3	3,9	25	0,170	50
4 - 6	<b>64R</b>	3,6	5,6	25	0,325	50
10	<b>65R</b>	4,5	6,5	25	0,360	50
16	<b>66R</b>	5,5	7,5	30	0,510	50



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Rohrkabelschuhe und Stoßverbinder  
aus Edelstahl oder Nickel

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	0,5 - 6	K25		225		☺
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz/Kopf	0,5 - 16	K354		236	315	☺ + ☺
	10 - 50	K22		240	328	☺
handhydraulische Presswerkzeuge	10 - 50	HK6022		282	328	☺
		HK6022UNV	+UA22	465	328	☺
	10 - 95	HK12030		286	328	☺ + ☺
		HK12042		288	328	☺ + ☺
		HK120U		290	328	☺ + ☺
akkuhydraulische Presswerkzeuge	0,5 - 16	EK354ML		250	315	☺ + ☺
		EK354		256	315	☺ + ☺
	10 - 50	EKM6022		262	328	☺
		EK6022		264	328	☺
		EK60UNV	+UA22	468	328	☺
	10 - 95	EKM60UNV	+UA22	467	328	☺
		EK12032		270	334	☺ + ☺
		EK12042		272	334	☺ + ☺
		EK120U		274	334	☺ + ☺
		EK120UNV	+UA12T	469	334	☺ + ☺
		EK135FT	+UA15T	276	334	☺ + ☺
hydraulische Presssysteme	10 - 50	THK22		296	328	☺
	10 - 95	THK120		300	334	☺ + ☺
hydraulische Pressköpfe	10 - 50	PK22		296	328	☺
		PK60UNV	+UA22	466	328	☺
	10 - 95	PK12042		300	334	☺ + ☺
		PK120U		302	334	☺ + ☺
		PK252	+25A13	304	334	☺ + ☺



# DER KONFORME – PRESSKABELSCHUHE UND VERBINDER NACH DIN AUS KUPFER

Klauke Produkte entsprechen nicht nur den eigenen Standards. Es gibt sie auch nach DIN-Norm mit streng standardisierten Abmessungen. Unsere Presskabelschuhe und Verbinder reichen bis 1.000 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt, mit genormten Kennzeichnungen und Markierungen. Die Qualität haben wir durch die IEC-Prüfung zertifizieren lassen, übrigens auch unsere Sonderformen.



## In Kürze

- ▶ Genormte Größen auch in Sonderformen
- ▶ Eindeutige Markierungen zur normgerechten Verarbeitung
- ▶ Für alle Leiterklassen nach DIN EN 60228

## ► Zur Sicherheit geprüft und zertifiziert

Unsere DIN-Kabelschuhe und Verbinder werden streng nach Norm hergestellt. Zusätzlich wurde die in der Norm vorgeschlagene Prüfung erfolgreich bestanden.

- Einfache Verarbeitung durch DIN System
- Sicherheit durch Prüfungen nach IEC 61238-1
- Für alle Leiterklassen nach DIN EN 60228 und Kupferseile nach DIN 46267-1



## ► Mit Norm in jeder Form

Wir bieten Kabelschuhe mit Rohrabmessungen nach DIN in vielen verschiedenen Formen und Variationen an. Falls Ihnen doch einmal der passende Verbinder fehlt, fertigen wir Ihnen natürlich den für Ihn passenden individuell an.

- Flexibel durch viele verschiedene Ausführungen
- Verschiedene Oberflächen verfügbar
- Viele an die DIN Norm angelehnte Sonderformen verfügbar
- Individuell auch nach Ihren Anforderungen gefertigt

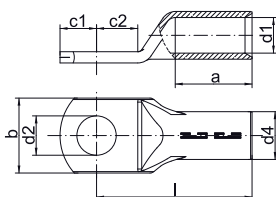
## ► Eindeutige Markierungen

Wenn es einfach und sicher gehen muss: Jeder Kabelschuh nach DIN-Norm ist mit der passenden Anleitung zum Verpressen versehen. Gut sichtbare Markierungen geben an, an welcher Stelle gepresst werden muss, um normgerecht zu arbeiten. Kennzahlen auf den Presseinsätzen und Kabelschuhen machen die richtige Pressung auf einen Blick erkennbar.





### Presskabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z.B. nach DIN 48201-1
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Nach DIN 46235

#### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 69

#### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- Als Sonderartikel in längsdichter Ausführung auf Anfrage möglich
- 10 - 800 mm<sup>2</sup> IEC geprüft
- \* = nicht genormt

Nenn- quer- schnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ø	Art.-Nr.	Hinweis	Kenn- ziffer	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
					a	b	d1	d2	d4	c1	c2	l		
6	M 5	<b>101R5</b>		5	10,5	8,5	3,8	5,3	5,5	6,5	7,5	25	0,24	100
	M 6	<b>101R6</b>		5	10,5	8,5	3,8	6,4	5,5	8,0	8,5	25	0,30	100
	M 8	<b>101R8</b>	*	5	10,5	13,0	3,8	8,4	5,5	10,0	10,0	25	0,34	100
10	M 5	<b>102R5</b>		6	10,5	9,0	4,5	5,3	6,0	6,5	9,0	28	0,37	100
	M 6	<b>102R6</b>		6	10,5	9,0	4,5	6,4	6,0	8,0	9,0	28	0,36	100
	M 8	<b>102R8</b>	*	6	13,0	13,0	4,5	8,4	6,0	10,0	10,5	28	0,38	100
16	M 6	<b>103R6</b>		8	20,5	13,0	5,5	6,4	8,5	8,0	9,0	37	1,19	100
	M 8	<b>103R8</b>		8	20,5	13,0	5,5	8,4	8,5	10,5	11,0	37	1,22	100
	M 10	<b>103R10</b>		8	20,5	17,0	5,5	10,5	8,5	12,5	12,5	37	1,30	100
	M 12	<b>103R12</b>	*	8	20,5	18,5	5,5	13,0	8,5	13,0	13,0	38	1,27	100
25	M 6	<b>104R6</b>		10	20,5	14,0	7,0	6,4	10,0	8,0	9,0	39	1,51	50
	M 8	<b>104R8</b>		10	20,5	16,0	7,0	8,4	10,0	10,5	11,0	39	1,54	50
	M 10	<b>104R10</b>		10	20,5	17,0	7,0	10,5	10,0	12,5	13,0	39	1,62	50
	M 12	<b>104R12</b>		10	20,5	19,0	7,0	13,0	10,0	13,5	13,5	39	1,66	25
35	M 6	<b>105R6</b>	*	12	20,5	17,0	8,2	6,4	12,5	8,0	8,5	43	2,77	50
	M 8	<b>105R8</b>		12	20,5	17,0	8,2	8,4	12,5	10,5	10,5	43	2,85	50
	M 10	<b>105R10</b>		12	20,5	19,0	8,2	10,5	12,5	12,5	12,5	43	2,84	50
	M 12	<b>105R12</b>		12	20,5	21,0	8,2	13,0	12,5	13,5	13,5	43	2,79	50
	M 14	<b>105R14</b>	*	12	20,5	21,0	8,2	15,0	12,5	14,0	13,5	43	2,70	25

Fortsetzung nächste Seite

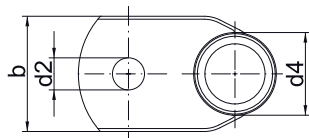
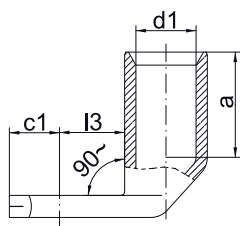


## Presskabelschuhe nach DIN, Cu

Nenn- querschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ø	Art.-Nr.	Hinweis	Kenn- ziffer	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.	
					a	b	d1	d2	d4	c1	c2			l
50	M 8	<b>106R8</b>		14	29	20,0	10,0	8,4	14,5	10,5	11,0	53	4,46	50
	M 10	<b>106R10</b>		14	29	22,0	10,0	10,5	14,5	12,5	12,5	53	4,48	50
	M 12	<b>106R12</b>		14	29	24,0	10,0	13,0	14,5	13,5	13,5	53	4,40	50
	M 14	<b>106R14</b>	*	14	29	24,0	10,0	15,0	14,5	14	14,5	53	4,30	25
	M 16	<b>106R16</b>		14	29	28,0	10,0	17,0	14,5	16,5	16,5	53	4,57	25
70	M 8	<b>107R8</b>		16	29	24,0	11,5	8,4	16,5	10,5	10,5	56	5,92	50
	M 10	<b>107R10</b>		16	29	24,0	11,5	10,5	16,5	12,5	12,5	56	6,02	50
	M 12	<b>107R12</b>		16	29	24,0	11,5	13,0	16,5	13,5	13,5	56	5,89	50
	M 14	<b>107R14</b>	*	16	29	24,0	11,5	15,0	16,5	14,5	13,5	55	5,80	25
	M 16	<b>107R16</b>		16	29	30,0	11,5	17,0	16,5	16,5	16,5	56	6,13	25
95	M 8	<b>108R8</b>	*	18	36	28,0	13,5	8,4	19,0	12,5	12,5	66	9,21	25
	M 10	<b>108R10</b>		18	36	28,0	13,5	10,5	19,0	12,5	12,5	66	8,97	50
	M 12	<b>108R12</b>		18	36	28,0	13,5	13,0	19,0	13,5	13,5	66	8,62	50
	M 14	<b>108R14</b>	*	18	36	28,0	13,5	15,0	19,0	13,5	14,5	66	8,78	25
	M 16	<b>108R16</b>		18	36	32,0	13,5	17,0	19,0	16,5	16,5	66	9,00	50
120	M 10	<b>109R10</b>		20	36	32,0	15,5	10,5	21,0	12,5	16,0	71	11,40	50
	M 12	<b>109R12</b>		20	36	32,0	15,5	13,0	21,0	13,5	17,0	71	11,31	50
	M 14	<b>109R14</b>	*	20	36	32,0	15,5	15,0	21,0	18,0	18,0	70	11,45	25
	M 16	<b>109R16</b>		20	36	32,0	15,5	17,0	21,0	16,5	18,0	71	11,24	50
	M 20	<b>109R20</b>		20	36	38,0	15,5	21,0	21,0	19,0	21,0	71	11,03	25
150	M 10	<b>110R10</b>		22	36	34,0	17,0	10,5	23,5	12,5	15,5	79	16,38	10
	M 12	<b>110R12</b>		22	36	34,0	17,0	13,0	23,5	13,5	17,0	79	16,29	25
	M 14	<b>110R14</b>	*	22	36	34,0	17,0	15,0	23,5	17,5	20,0	79	16,38	10
	M 16	<b>110R16</b>		22	36	34,0	17,0	17,0	23,5	16,5	20,0	79	16,17	10
	M 20	<b>110R20</b>		22	36	40,0	17,0	21,0	23,5	19,5	22,0	79	15,90	10
185	M 10	<b>111R10</b>		25	41	37,0	19,0	10,5	25,5	12,5	16,5	83	18,96	10
	M 12	<b>111R12</b>		25	41	37,0	19,0	13,0	25,5	13,5	17,5	83	18,11	10
	M 14	<b>111R14</b>	*	25	41	37,0	19,0	15,0	25,5	17,5	19,0	83	19,21	10
	M 16	<b>111R16</b>		25	41	37,0	19,0	17,0	25,5	16,5	20,0	83	18,74	25
	M 20	<b>111R20</b>		25	41	40,0	19,0	21,0	25,5	19,5	22,0	83	18,69	10
240	M 12	<b>112R12</b>		28	47	42,0	21,5	13,0	29,0	13,5	18,0	93	27,00	10
	M 14	<b>112R14</b>	*	28	46	42,0	21,5	15,0	29,0	17,5	20,0	93	27,58	10
	M 16	<b>112R16</b>		28	46	42,0	21,5	17,0	29,0	16,5	21,0	93	27,37	25
	M 20	<b>112R20</b>		28	46	45,0	21,5	21,0	29,0	19,5	23,0	93	26,88	10
300	M 12	<b>113R12</b>	*	32	52	46,0	24,5	13,0	32,0	14,0	22,0	101	32,89	5
	M 14	<b>113R14</b>	*	32	52	46,0	24,5	15,0	32,0	17,0	22,0	101	33,29	5
	M 16	<b>113R16</b>		32	52	48,0	24,5	17,0	32,0	16,5	23,0	101	32,94	5
	M 20	<b>113R20</b>		32	52	48,0	24,5	21,0	32,0	19,5	22,0	101	33,24	5
400	M 14	<b>114R14</b>	*	38	72	54,0	27,5	15,0	38,5	22,5	23,0	116	69,38	5
	M 16	<b>114R16</b>		38	72	55,0	27,5	17,0	38,5	22,5	23,0	116	68,54	5
	M 20	<b>114R20</b>		38	72	55,0	27,5	21,0	38,5	22,5	22,0	116	65,40	5
500	M 16	<b>115R16</b>	*	42	72	60,0	31,0	17,0	42,0	23,5	26,0	126	83,31	1
	M 20	<b>115R20</b>		42	72	60,0	31,0	21,0	42,0	22,5	26,0	126	81,58	1
625	M 16	<b>116R16</b>	*	44	82	64,0	35,0	17,0	44,0	23,0	26,0	137	79,60	1
	M 20	<b>116R20</b>		44	82	64,0	35,0	21,0	44,0	22,5	26,0	136	79,69	1
800	M 16	<b>117R16</b>	*	52	102	75,0	40,0	17,0	52,0	30,0	30,0	166	150,00	1
	M 20	<b>117R20</b>		52	102	75,0	40,0	21,0	52,0	22,5	30,0	166	149,00	1
1000	M 16	<b>118R16</b>	*	58	102	83,0	44,0	17,0	58,0	30,0	30,0	166	199,00	1
	M 20	<b>118R20</b>		58	102	83,0	44,0	21,0	58,0	30,0	30,0	166	195,00	1



### Winkelpresskabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

#### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 69

#### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 240 mm<sup>2</sup> IEC geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
6	M 5	<b>161R5</b>	5	10,5	8,5	3,8	5,3	5,5	6,5	9	0,28	50
	M 6	<b>161R6</b>	5	10,5	8,5	3,8	6,4	5,5	8,0	10	0,32	50
10	M 5	<b>162R5</b>	6	10,5	9,0	4,5	5,3	6,0	6,5	10	0,34	50
	M 6	<b>162R6</b>	6	10,5	9,0	4,5	6,4	6,0	8,0	10	0,35	50
	M 8	<b>162R8</b>	6	10,5	13,0	4,5	8,4	6,0	10,0	13	0,37	50
	M 6	<b>163R6</b>	8	20,5	13,0	5,5	6,4	8,5	8,0	11	1,20	50
16	M 8	<b>163R8</b>	8	20,5	13,0	5,5	8,4	8,5	10,5	13	1,30	50
	M 10	<b>163R10</b>	8	20,5	17,0	5,5	10,5	8,5	12,5	15	1,40	50
	M 12	<b>163R12</b>	8	20,5	18,5	5,5	13,0	8,5	13,0	18	1,33	50
	M 6	<b>164R6</b>	10	20,5	14,0	7,0	6,4	10,0	8,0	11	1,54	25
25	M 8	<b>164R8</b>	10	20,5	16,0	7,0	8,4	10,0	10,5	13	1,60	25
	M 10	<b>164R10</b>	10	20,5	17,0	7,0	10,5	10,0	12,5	15	1,63	25
	M 12	<b>164R12</b>	10	20,5	19,0	7,0	13,0	10,0	13,5	18	1,70	25
	M 8	<b>165R8</b>	12	20,5	17,0	8,2	8,4	12,5	10,5	13	2,72	25
35	M 10	<b>165R10</b>	12	20,5	19,0	8,2	10,5	12,5	12,5	15	2,76	25
	M 12	<b>165R12</b>	12	20,5	21,0	8,2	13,0	12,5	13,5	18	2,85	25
	M 14	<b>165R14</b>	12	20,5	21,0	8,2	15,0	12,5	14,0	20	2,92	25
	M 8	<b>166R8</b>	14	29,0	20,0	10,0	8,4	14,5	10,5	13	4,39	25
	M 10	<b>166R10</b>	14	29,0	22,0	10,0	10,5	14,5	12,5	16	4,46	25
	M 12	<b>166R12</b>	14	29,0	24,0	10,0	13,0	14,5	13,5	18	4,49	25
50	M 14	<b>166R14</b>	14	29,0	24,0	10,0	15,0	14,5	14,0	20	4,73	25
	M 16	<b>166R16</b>	14	29,0	28,0	10,0	17,0	14,5	16,5	22	4,66	25

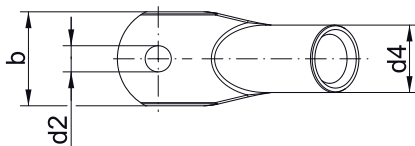
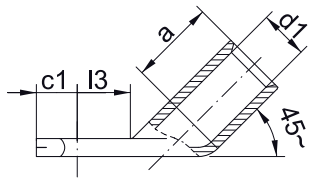
Fortsetzung nächste Seite

## Winkelpresskabelschuhe, Cu, 90° abgewinkelt

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Ansch.- bolzen ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
70	M 8	<b>167R8</b>	16	29,0	24,0	11,5	8,4	16,5	10,5	14	5,92	25
	M 10	<b>167R10</b>	16	29,0	24,0	11,5	10,5	16,5	12,5	16	6,31	25
	M 12	<b>167R12</b>	16	29,0	24,0	11,5	13,0	16,5	13,5	18	6,34	25
	M 14	<b>167R14</b>	16	29,0	24,0	11,5	15,0	16,5	14,5	20	6,50	25
	M 16	<b>167R16</b>	16	29,0	30,0	11,5	17,0	16,5	16,5	22	6,63	25
95	M 10	<b>168R10</b>	18	36,0	28,0	13,5	10,5	19,0	12,5	17	9,03	25
	M 12	<b>168R12</b>	18	36,0	28,0	13,5	13,0	19,0	13,5	18	9,27	25
	M 14	<b>168R14</b>	18	36,0	28,0	13,5	15,0	19,0	13,5	20	9,06	25
	M 16	<b>168R16</b>	18	36,0	32,0	13,5	17,0	19,0	16,5	22	9,18	25
120	M 10	<b>169R10</b>	20	36,0	32,0	15,5	10,5	21,0	12,5	17	10,41	10
	M 12	<b>169R12</b>	20	36,0	32,0	15,5	13,0	21,0	13,5	18	10,65	10
	M 14	<b>169R14</b>	20	36,0	32,0	15,5	15,0	21,0	18,0	20	10,75	10
	M 16	<b>169R16</b>	20	36,0	32,0	15,5	17,0	21,0	16,5	22	10,72	10
	M 20	<b>169R20</b>	20	36,0	38,0	15,5	21,0	21,0	19,5	24	11,00	10
150	M 10	<b>170R10</b>	22	36,0	34,0	17,0	10,5	23,5	12,5	17	14,18	10
	M 12	<b>170R12</b>	22	36,0	34,0	17,0	13,0	23,5	13,5	18	14,33	10
	M 14	<b>170R14</b>	22	36,0	34,0	17,0	15,0	23,5	17,5	20	15,60	10
	M 16	<b>170R16</b>	22	36,0	34,0	17,0	17,0	23,5	16,5	22	15,24	10
	M 20	<b>170R20</b>	22	36,0	40,0	17,0	21,0	23,5	19,5	24	15,70	10
185	M 10	<b>171R10</b>	25	41,0	37,0	19,0	10,5	25,5	12,5	22	18,60	10
	M 12	<b>171R12</b>	25	41,0	37,0	19,0	13,0	25,5	13,5	22	18,69	10
	M 14	<b>171R14</b>	25	41,0	37,0	19,0	15,0	25,5	17,5	22	19,10	10
	M 16	<b>171R16</b>	25	41,0	37,0	19,0	17,0	25,5	16,5	22	19,00	10
	M 20	<b>171R20</b>	25	41,0	40,0	19,0	21,0	25,5	19,5	24	18,72	10
240	M 12	<b>172R12</b>	28	41,0	42,0	21,5	13,0	29,0	13,5	22	25,09	10
	M 14	<b>172R14</b>	28	41,0	42,0	21,5	15,0	29,0	17,5	22	25,70	10
	M 16	<b>172R16</b>	28	46,0	42,0	21,5	17,0	29,0	16,5	22	24,96	10
	M 20	<b>172R20</b>	28	46,0	45,0	21,5	21,0	29,0	19,5	24	25,26	10



### Winkelpresskabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt



- ▶ Für Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z.B. nach DIN 48201-1
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

#### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Werkzeug: siehe Seite 69

#### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 240 mm<sup>2</sup> IEC geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
6	M 5	<b>161R545</b>	5	10,5	8,5	3,8	5,3	5,5	6,5	9	0,32	50
	M 6	<b>161R645</b>	5	10,5	8,5	3,8	6,4	5,5	8,0	10	0,34	50
10	M 5	<b>162R545</b>	6	10,5	9,0	4,5	5,3	6,0	6,5	10	0,36	50
	M 6	<b>162R645</b>	6	10,5	9,0	4,5	6,4	6,0	8,0	10	0,35	50
	M 8	<b>162R845</b>	6	10,5	13,0	4,5	8,4	6,0	10,0	13	0,39	50
	M 6	<b>163R645</b>	8	20,5	13,0	5,5	6,4	8,5	8,0	11	1,20	50
16	M 8	<b>163R845</b>	8	20,5	13,0	5,5	8,4	8,5	10,5	13	0,28	50
	M 10	<b>163R1045</b>	8	20,5	17,0	5,5	10,5	8,5	12,5	15	1,34	50
	M 12	<b>163R1245</b>	8	20,5	18,0	5,5	13,0	8,5	13,0	18	1,35	50
	M 6	<b>164R645</b>	10	20,5	14,0	7,0	6,4	10,0	8,0	11	1,49	25
25	M 8	<b>164R845</b>	10	20,5	16,0	7,0	8,4	10,0	10,5	13	1,60	25
	M 10	<b>164R1045</b>	10	20,5	17,0	7,0	10,5	10,0	12,5	15	1,64	25
	M 12	<b>164R1245</b>	10	20,5	19,0	7,0	13,0	10,0	13,5	18	1,73	25
	M 8	<b>165R845</b>	12	20,5	17,0	8,2	8,4	12,5	10,5	13	2,72	25
35	M 10	<b>165R1045</b>	12	20,5	19,0	8,2	10,5	12,5	12,5	15	2,92	25
	M 12	<b>165R1245</b>	12	20,5	21,0	8,2	13,0	12,5	13,5	18	2,98	25
	M 8	<b>166R845</b>	14	29,0	20,0	10,0	8,4	14,5	10,5	13	4,63	25
	M 10	<b>166R1045</b>	14	29,0	22,0	10,0	10,5	14,5	12,5	16	4,84	25
50	M 12	<b>166R1245</b>	14	29,0	24,0	10,0	13,0	14,5	13,5	18	4,94	25
	M 14	<b>166R1445</b>	14	29,0	24,0	10,0	15,0	14,5	14,0	20	4,96	25
	M 16	<b>166R1645</b>	14	29,0	28,0	10,0	17,0	14,5	16,5	22	4,92	25

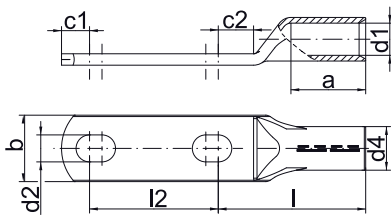
Fortsetzung nächste Seite

## Winkelpresskabelschuhe, Cu, 45° abgewinkelt

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm							Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	d4	c1	l3		
70	M 8	<b>167R845</b>	16	29,0	24,0	11,5	8,4	16,5	10,5	14	6,40	25
	M 10	<b>167R1045</b>	16	29,0	24,0	11,5	10,5	16,5	12,5	16	6,76	25
	M 12	<b>167R1245</b>	16	29,0	24,0	11,5	13,0	16,5	13,5	18	6,90	25
	M 16	<b>167R1645</b>	16	29,0	30,0	11,5	17,0	16,5	16,5	22	6,96	25
95	M 10	<b>168R1045</b>	18	36,0	28,0	13,5	10,5	19,0	12,5	17	9,64	25
	M 12	<b>168R1245</b>	18	36,0	28,0	13,5	13,0	19,0	13,5	18	9,21	25
	M 14	<b>168R1445</b>	18	36,0	28,0	13,5	15,0	19,0	13,5	20	9,51	25
	M 16	<b>168R1645</b>	18	36,0	32,0	13,5	17,0	19,0	16,5	22	9,40	25
120	M 10	<b>169R1045</b>	20	36,0	32,0	15,5	10,5	21,0	12,5	17	11,09	10
	M 12	<b>169R1245</b>	20	36,0	32,0	15,5	13,0	21,0	13,5	18	11,45	10
	M 14	<b>169R1445</b>	20	36,0	32,0	15,5	15,0	21,0	18,0	20	11,55	10
	M 16	<b>169R1645</b>	20	36,0	32,0	15,5	17,0	21,0	16,5	22	11,76	10
	M 20	<b>169R2045</b>	20	36,0	38,0	15,5	21,0	21,0	19,5	24	11,55	10
150	M 10	<b>170R1045</b>	22	36,0	34,0	17,0	10,5	23,5	12,5	17	15,93	10
	M 12	<b>170R1245</b>	22	36,0	34,0	17,0	13,0	23,5	13,5	18	16,08	10
	M 14	<b>170R1445</b>	22	36,0	34,0	17,0	15,0	23,5	17,5	20	16,38	10
	M 16	<b>170R1645</b>	22	36,0	34,0	17,0	17,0	23,5	16,5	22	16,90	10
	M 20	<b>170R2045</b>	22	40,0	40,0	17,0	21,0	23,5	19,5	24	16,49	10
185	M 10	<b>171R1045</b>	25	41,0	37,0	19,0	10,5	25,5	12,5	22	20,16	10
	M 12	<b>171R1245</b>	25	41,0	37,0	19,0	13,0	25,5	13,5	22	19,60	10
	M 14	<b>171R1445</b>	25	41,0	37,0	19,0	15,0	25,5	17,5	22	20,05	10
	M 16	<b>171R1645</b>	25	41,0	37,0	19,0	17,0	25,5	16,5	22	19,68	10
	M 20	<b>171R2045</b>	25	41,0	40,0	19,0	21,0	25,5	19,5	24	19,95	10
240	M 12	<b>172R1245</b>	28	47,0	42,0	21,5	13,0	29,0	13,5	22	26,46	10
	M 14	<b>172R1445</b>	28	46,0	42,0	21,5	15,0	29,0	17,5	22	26,99	10
	M 16	<b>172R1645</b>	28	46,0	42,0	21,5	17,0	29,0	16,5	22	26,92	10



### Presskabelschuhe DIN Sonderausführung, Cu mit 2 Langlöchern



- ▶ Für Rundleiter z.B. DIN EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessungen nach DIN 46235
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung

#### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 69

#### Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.	
				a	b	d1	d2	d4	c1	c2	l			l2
70	2 x M 12	<b>147D212</b>	16	28	24	11,5	13	16,5	13	13	55	50 - 62	10,82	5
95		<b>148D212</b>	18	35	28	13,5	13	19,0	13	13	65	50 - 62	15,24	5
120		<b>149D212</b>	20	35	32	15,5	13	21,0	16	17	70	50 - 62	18,62	5
150		<b>150D212</b>	22	35	34	17,0	13	23,5	16	17	78	50 - 62	26,10	5
185		<b>151D212</b>	25	40	37	19,0	13	25,5	16	17	82	50 - 62	30,48	5
240		<b>152D212</b>	28	40	42	21,5	13	29,0	16	17	92	50 - 62	41,52	5

## Presskabelschuhe Sonderausführung, Cu mit 1 Loch, Doppelpressung



- ▶ Spezielle Ausführung zur Aufnahme von 2 mehrdrähtigen Leitern, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

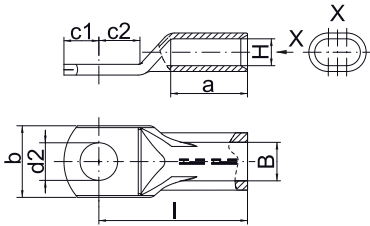
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 70



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm						H	B	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d2	c1	c2	l				
2 x 50	M 12	<b>136DP12</b>	22 DP	42	34	13	13,5	17,0	79	10,0	20	16,30	5
2 x 70		<b>137DP12</b>	24 DP	41	37	13	13,5	17,5	83	11,5	23	18,90	5
2 x 95		<b>138DP12</b>	29 DP	47	42	13	13,5	18,0	93	13,5	27	27,12	5
2 x 120		<b>139DP12</b>	32 DP	52	46	13	14,0	22,0	101	15,5	31	33,50	5

## Presskabelschuhe Sonderausführung, Cu mit 2 Langlöchern, Doppelpressung



- ▶ Spezielle Ausführung zur Aufnahme von 2 mehrdrähtigen Leitern, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

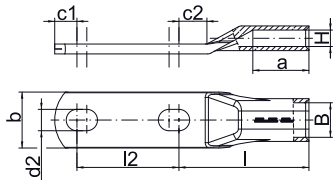
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

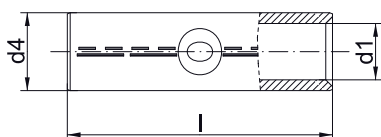
- Werkzeug: siehe Seite 70



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm						H	B	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.	
				a	b	d2	c1	c2	l					l2
2 x 50	2 x M 12	<b>136DP212</b>	22 DP	42	34	13	13,5	17,0	79	50 - 62	10,0	20	23,20	5
2 x 70		<b>137DP212</b>	24 DP	42	34	13	13,5	17,0	79	50 - 62	11,5	23	29,64	5
2 x 95		<b>138DP212</b>	29 DP	47	42	13	13,5	18,0	93	50 - 62	13,5	27	38,50	5
2 x 120		<b>139DP212</b>	32 DP	52	46	13	19,0	22,0	101	50 - 62	15,5	31	45,80	5



### Pressverbinder nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1,2,5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Nach DIN 46267, Teil 1
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen

#### Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 69
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 68

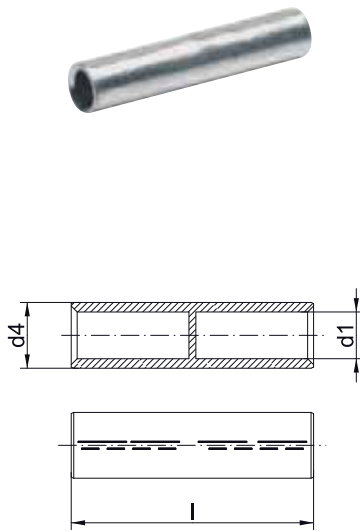
#### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“
- 10 - 800 mm<sup>2</sup> IEC geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
6	121R	5	3,8	5,5	30	0,31	100
10	122R	6	4,5	6,0	30	0,34	100
16	123R	8	5,5	8,5	50	1,45	100
25	124R	10	7,0	10,0	50	1,77	50
35	125R	12	8,2	12,5	50	2,89	50
50	126R	14	10,0	14,5	56	4,26	50
70	127R	16	11,5	16,5	56	5,41	50
95	128R	18	13,5	19,0	70	8,62	25
120	129R	20	15,5	21,0	70	9,66	25
150	130R	22	17,0	23,5	80	14,50	10
185	131R	25	19,0	25,5	85	17,00	10
240	132R	28	21,5	29,0	90	23,41	10
300	133R	32	24,5	32,0	100	29,23	5
400	134R	38	27,5	38,5	150	74,32	5
500	135R	42	31,0	42,0	160	89,09	1
625	136R	44	34,5	44,0	160	79,10	1
800	137R	52	40,0	52,0	200	151,00	1
1000	138R	58	44,0	58,0	200	198,00	1



## Pressverbinder, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1,2,5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrätige Sektorleiter
- ▶ Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 1
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### geeignet für

- Zugentlastete Verbindungen

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 69
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 68

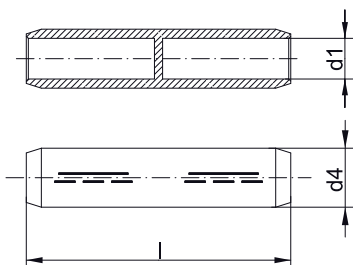
### Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
16	523R	8	5,5	8,5	50	1,54	25
25	524R	10	7,0	10,0	50	1,84	25
35	525R	12	8,2	12,5	50	2,99	25
50	526R	14	10,0	14,5	56	4,46	25
70	527R	16	11,5	16,5	56	5,61	25
95	528R	18	13,5	19,0	70	8,88	25
120	529R	20	15,5	21,0	70	10,06	5
150	530R	22	17,0	23,5	80	14,89	5
185	531R	25	19,0	25,5	85	17,57	5
240	532R	28	21,5	29,0	90	24,23	5
300	533R	32	24,5	32,0	100	30,15	5
400	534R	38	27,5	38,5	150	75,60	5
500	535R	42	31,0	42,0	160	92,00	1



### Pressverbinder für Kabelverbindungen 10-30 kV, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1,2,5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ▶ Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 1
- ▶ Für Cu-Mittelspannungskabelverbindungen 10-30 kV
- ▶ Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage

#### Eigenschaften

- Auch als längsdichte Ausführung mit Ölstopf erhältlich
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

#### geeignet für

- Zugentlastete Verbindungen

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

- Blank

#### Verarbeitungshinweise

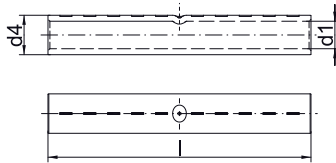
- Werkzeug: siehe Seite 69
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 68

#### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l	Cu (5mm)	Cu (breit)		
<b>Normalversion</b>									
25	<b>504R</b>	12	7,5	12,5	60	2/2	1/1	4,08	10
35	<b>505R</b>	12	8,2	12,5	60	2/2	1/1	3,56	10
50	<b>506R</b>	14	10,0	14,5	65	3/3	1/1	4,90	10
70	<b>507R</b>	16	11,5	16,5	65	3/3	1/1	6,10	10
95	<b>508R</b>	18	13,5	19	90	4/4	2/2	10,98	10
120	<b>509R</b>	20	15,5	21	90	4/4	2/2	12,68	5
150	<b>510R</b>	22	17,0	23,5	105	4/4	2/2	18,09	5
185	<b>511R</b>	25	19,0	25,5	105	4/4	2/2	20,35	5
240	<b>512R</b>	28	21,5	29	125		2/2	31,64	5
300	<b>513R</b>	32	24,5	32	125		2/2	35,40	1
400	<b>514R</b>	38	27,5	38,5	160		3/3	75,42	1
<b>Längsdichte Version</b>									
25	<b>504RLD</b>	12	7,5	12,5	60	2/2	1/1	4,08	25
35	<b>505RLD</b>	12	8,2	12,5	60	2/2	1/1	3,56	10
50	<b>506RLD</b>	14	10,0	14,5	65	3/3	1/1	4,90	10
70	<b>507RLD</b>	16	11,5	16,5	65	3/3	1/1	6,40	10
95	<b>508RLD</b>	18	13,5	19	90	4/4	2/2	10,98	10
120	<b>509RLD</b>	20	15,5	21	90	4/4	2/2	12,68	5
150	<b>510RLD</b>	22	17,0	23,5	105	4/4	2/2	18,84	5
185	<b>511RLD</b>	25	19,0	25,5	105	4/4	2/2	20,35	5
240	<b>512RLD</b>	28	21,5	29	125		2/2	31,64	5
300	<b>513RLD</b>	32	24,5	32	125		2/2	35,40	1
400	<b>514RLD</b>	38	27,5	38,5	160		3/3	75,42	1

## Pressverbinder nach DIN, Cu



- ▶ Zum Verbinden von Kupferseilen nach DIN 48201 Teil 1
- ▶ Für zugfeste Kabelverbindungen
- ▶ Nach DIN 48085 Teil 1
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Zum Verarbeiten des Artikels 192R nutzen Sie bitte den Presseinsatz HAD45240
- Werkzeug: siehe Seite 69

### Zusatzinformationen

- \* = nicht genormt
- 16 - 70 mm<sup>2</sup> IEC geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Hinweis	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl Pressungen		Leiter Ø mm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d4	l	Cu (5mm)	Cu (breit)			
6	<b>181R</b>	*	6	3,5	6,5	65	4/4		3,00	1,4	10
10	<b>182R</b>		8	4,5	8,5	80	5/5		4,05	3,0	10
16	<b>183R</b>		8	5,5	8,5	95	5/5		5,10	2,8	10
25	<b>184R</b>		10	7,0	10,0	95	5/5		6,30	3,4	10
35	<b>185R</b>		12	8,2	12,5	95	5/5		7,50	5,6	10
50	<b>186R</b>		14	10,0	14,5	110	5/5		9,00	8,6	10
70	<b>187R</b>		16	11,5	16,5	110	5/5		10,50	10,8	10
95	<b>188R</b>		20	13,5	21,0	145	8/8	4/4	12,50	26,2	10
120	<b>189R</b>		22	15,0	23,5	160	8/8	4/4	14,00	36,8	10
150	<b>190R</b>		25	16,5	25,5	180	8/8	4/4	15,70	47,5	5
185	<b>191R</b>	*	32	18,5	31,5	260		5/5	17,50	118,0	5
240	<b>192R</b>	*	34	21,0	34,5	310		6/6	20,20	163,0	5
300	<b>193R</b>	*	38	23,5	38,5	360		7/7	22,50	235,0	1



### Reduzierhülsen, Cu



- ▶ Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- ▶ Zum Einsatz in DIN Pressverbindern und Verbindern Normalausführung

#### Eigenschaften

- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

#### geeignet für

- Zugentlastete Pressverbindungen

#### Werkstoff

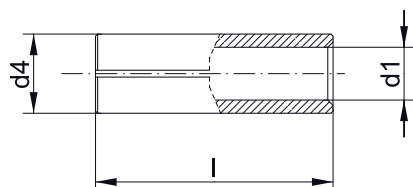
- Kupfer (EN13600)

#### Oberfläche

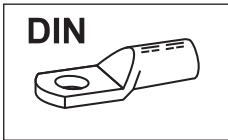
- Blank

#### Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im techn. Anhang auf Seite i-7



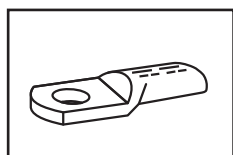
Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup> von	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup> auf	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
RH2510	25	10	4,6	6,6	25	0,358	25
RH2516	25	16	5,5	6,6	25	0,350	25
RH3510	35	10	4,5	8,0	25	0,707	25
RH3516	35	16	5,5	8,0	25	0,570	25
RH3525	35	25	7,0	8,0	25	0,253	25
RH5016	50	16	5,5	9,5	33	1,326	25
RH5025	50	25	7,0	9,5	33	0,923	25
RH5035	50	35	8,5	9,5	33	0,404	25
RH7025	70	25	7,0	11,0	33	1,580	25
RH7035	70	35	8,5	11,0	33	1,102	25
RH7050	70	50	10,0	11,0	33	0,486	25
RH9535	95	35	8,5	13,0	45	2,940	25
RH9550	95	50	10,0	13,0	45	2,136	25
RH9570	95	70	11,5	13,0	45	1,100	25
RH12050	120	50	10,0	15,0	45	3,802	25
RH12070	120	70	11,5	15,0	45	2,874	25
RH12095	120	95	13,5	15,0	45	1,340	25
RH15070	150	70	11,5	16,5	53	5,008	5
RH15095	150	95	13,5	16,5	53	3,212	5
RH150120	150	120	15,5	16,5	53	1,248	5
RH18595	185	95	13,5	18,5	53	5,824	5
RH185120	185	120	15,5	18,5	53	3,756	5
RH185150	185	150	17,0	18,5	53	1,660	5
RH240120	240	120	15,5	21,0	55	7,412	5
RH240150	240	150	17,0	21,0	55	5,740	5
RH240185	240	185	19,0	21,0	55	3,036	5
RH300150	300	150	17,0	24,0	58	11,200	5
RH300185	300	185	19,0	24,0	58	8,390	5
RH300240	300	240	21,5	24,0	58	4,526	5
RH400240	400	240	21,5	27,0	80	14,270	5
RH400300	400	300	24,5	27,0	80	8,800	5



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Presskabelschuhe und Pressverbinder

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	6 - 50	K05D		230		⊕
	6 - 120	K06D		231		⊕
	25 - 150	K09D		233		⊕
mechanische, elektrische, pneum. Presswerkzeuge mit wechselb. Einsatz / Kopf	6 - 25	K50		235	312	⊕
		EK50ML		244	312	⊕
	6 - 120	K354		236	316	⊕
	6 - 185	K18		238	324	⊕
	6 - 300	K22		240	329	⊕
handhydraulische Presswerkzeuge	6 - 185	HK6018		280	324	⊕
		HK60UNV	+UA18	465	324	⊕
	6 - 300	HK6022		282	329	⊕
		HK60UNV	+UA22	465	329	⊕
	10 - 300	HK12030		286	334	⊕
		HK12042		288	334	⊕
		HK120U		290	334	⊕
	120 - 1000	HK45		309	342	⊕
akkuhydraulische Presswerkzeuge	6 - 120	EK354ML		250	316	⊕
		EK354		256	316	⊕
	6 - 185	EK505		258	320	⊕
		EK5018		260	324	⊕
		EK60UNV	+UA18	468	324	⊕
		EKM60UNV	+UA18	467	324	⊕
	6 - 300	EK6022		264	329	⊕
		EKM6022		262	329	⊕
		EK60UNV	+UA22	468	329	⊕
		EKM60UNV	+UA22	467	329	⊕
	10 - 300	EK12032		270	334	⊕
		EK12042		272	334	⊕
		EK120U		274	334	⊕
		EK120UNV	+UA12T	469	334	⊕
EK135FT		+UA15T	276	334	⊕	
400 - 625	EK135FT		276	338	⊕	
hydraulische Presssysteme	6 - 185	THK18		294	324	⊕
	6 - 300	THK22		296	329	⊕
	10 - 625	HK252	+25A13	308	334+339	⊕
hydraulische Pressköpfe	6 - 185	PK18		294	324	⊕
		PK60UNV	+UA18	466	324	⊕
	6 - 300	PK22		296	329	⊕
		PK60UNV	+UA22	466	329	⊕
	10 - 300	PK12042		300	334	⊕
		PK120U		302	334	⊕
	10 - 625	PK252	+25A13	304	334+339	⊕
120 - 1000	PK45		306	342	⊕	



### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

#### Doppelpresskabelschuhe

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneum. Presswerkzeuge mit wechselb. Einsatz / Kopf	2x50 - 2x70	K22		240	329	○
handhydraulische Presswerkzeuge	2x50 - 2x70	HK6022		282	329	○
		HK60UNV	+UA22	465	329	○
	2x50 - 2x120	HK12030		286	334	○
		HK12042		288	334	○
		HK120U		290	334	○
akkuhydraulische Presswerkzeuge	2x50 - 2x70	EK6022		264	329	○
		EKM6022		262	329	○
		EK60UNV	+UA22	468	329	○
		EKM60UNV	+UA22	467	329	○
	2x50 - 2x120	EK12032		270	334	○
		EK12042		272	334	○
		EK120U		274	334	○
		EK135FT	+UA15T	276	334	○
		EK120UNV	+UA12T	469	334	○
hydraulische Presssysteme	2x50 - 2x70	THK22		296	329	○
	2x50 - 2x120	TH120		300	334	○
		HK252	+25A13	308	334	○
hydraulische Pressköpfe	2x50 - 2x70	PK22		296	329	○
		PK60UNV	+UA22	466	329	○
	2x50 - 2x120	PK12042		300	334	○
		PK120U		302	334	○
	2x50 - 2x120	PK252	+25A13	308	334	○





# DER GESTANZTE – QUETSCHKABELSCHUHE AUS KUPFER NACH DIN 46234

Klauke Quetschkabelschuhe werden im Gegensatz zu den Rohrkabelschuhen aus einem Blech gestanzt, gebogen und anschließend im Pressbereich hartverlötet. Die Rillenprägung im Inneren sorgt für hohe Auszugswerte und eine ausgezeichnete elektrische Verbindung der Leiter. Dank seiner kurzen Bauform ist er besonders geeignet für beengte Platzverhältnisse.



#### In Kürze

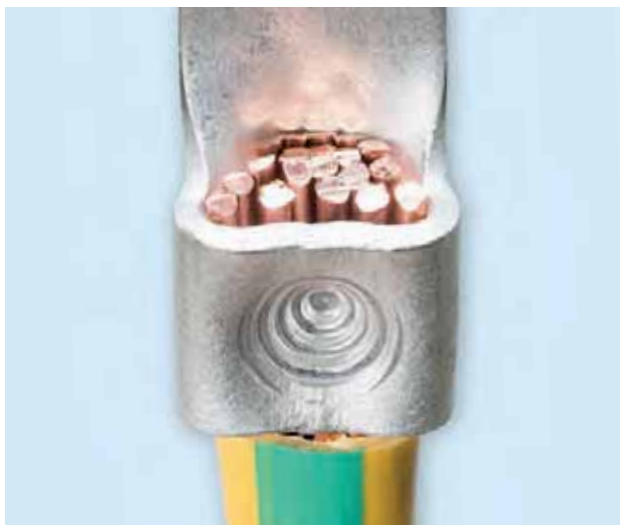
- ▶ Sichere Verpressung durch hochwertige Lötnaht
- ▶ Kleine Bauweise für beengte Platzverhältnisse
- ▶ Geeignet für mehr-, fein- und feinstdrähtige Leiter



**▶ Hartverlötet für sicheren Kontakt**

Die Qualität der Klauke Kabelschuhe zeigt sich auch während des Verpressens: Der Quetschkabelschuh bleibt durch die hochwertige Lötnaht immer unversehrt. So geht Qualität.

- Sichere Kontakte durch hochwertige Lötnaht und Verzinnung
- Beste Kontaktierung durch Rillenprofil
- Optimal für beengte Platzverhältnisse durch sehr kurze Bauform
- In isolierter und nicht-isolierter Ausführung erhältlich



**▶ Gut isoliert**

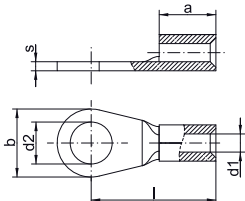
Klauke Produkte machen Ihren Arbeitsalltag leichter. In unsere isolierten Quetschkabelschuhe lassen sich, durch die aufgeweitete Isolierung, die Leiter ganz entspannt einführen. Die Isolierung bleibt auch nach der Verpressung intakt, es ist also kein nachträgliches Isolieren notwendig. Alles ist in einem Arbeitsschritt erledigt.

- Einfache Anwendung durch aufgeweitete Hülse
- Schnelle Verarbeitung, da keine zusätzliche Isolierung
- Als Gabelform gut geeignet für schwer zugängliche Stellen, zum Beispiel bei der Zählverdrahtung
- Einfache Leitereinführung durch aufgeweitete Hülse





### Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46234
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich



#### Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



#### Werkstoff

- Kupfer (EN13599)



#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 82

#### Zusatzinformationen

- \* = nicht genormt
- 0,5 - 6 mm<sup>2</sup> nicht UL geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Hinweis	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	l	s		
0,5 - 1	2,5 - 1	162025		5	6	1,6	2,8	11	0,8	0,060	100
	3 - 1	16203		5	6	1,6	3,2	11	0,8	0,060	100
	3,5 - 1	162035		5	6	1,6	3,7	11	0,8	0,055	100
	4 - 1	16204		5	8	1,6	4,3	12	0,8	0,070	100
	5 - 1	16205		5	10	1,6	5,3	13	0,8	0,090	100
	6 - 1	16206	*	5	11	1,6	6,5	15	0,8	0,080	100
	8 - 1	16208	*	5	14	1,6	8,4	17	0,8	0,130	100
	10 - 1	162010	*	5	18	1,6	10,5	19	0,8	0,130	100
1,5 - 2,5	3 - 2,5	16303		5	6	2,3	3,2	11	0,8	0,065	100
	4 - 2,5	16304		5	8	2,3	4,3	12	0,8	0,080	100
	3,5 - 2,5	163035		5	6	2,3	3,7	11	0,8	0,065	100
	5 - 2,5	16305		5	10	2,3	5,3	14	0,8	0,090	100
	6 - 2,5	16306		5	11	2,3	6,5	16	0,8	0,110	100
	8 - 2,5	16308		5	14	2,3	8,4	17	0,8	0,130	100
	10 - 2,5	163010	*	5	18	2,3	10,5	19	0,8	0,160	100
12 - 2,5	163012	*	5	18	2,3	12,5	19	0,8	0,160	100	
4 - 6	4 - 6	16504		6	8	3,6	4,3	14	1,0	0,140	100
	5 - 6	16505		6	10	3,6	5,3	15	1,0	0,160	100
	6 - 6	16506		6	11	3,6	6,5	16	1,0	0,170	100
	8 - 6	16508		6	14	3,6	8,4	19	1,0	0,220	100
	10 - 6	165010		6	18	3,6	10,5	21	1,0	0,290	100
	12 - 6	165012	*	6	18	3,6	13,0	21	1,0	0,280	100
10	5 - 10	16525		8	10	4,5	5,3	16	1,1	0,230	100
	6 - 10	16526		8	11	4,5	6,5	17	1,1	0,24	100
	8 - 10	16528		8	14	4,5	8,4	20	1,1	0,340	100
	10 - 10	165210		8	18	4,5	10,5	21	1,1	0,340	100
	12 - 10	165212		8	22	4,5	13,0	23	1,1	0,420	100
16	5 - 16	16535		10	11	5,8	5,3	20	1,2	0,390	100
	6 - 16	16536		10	11	5,8	6,5	20	1,2	0,380	100
	8 - 16	16538		10	14	5,8	8,4	22	1,2	0,43	100
	10 - 16	165310		10	18	5,8	10,5	24	1,2	0,500	100
	12 - 16	165312		10	22	5,8	13,0	24	1,2	0,500	100

Fortsetzung nächste Seite

## Quetschkabelschuhe nach DIN, Cu

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Hinweis	Abmessung mm						Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a	b	d1	d2	l	s		
25	5 - 25	<b>16545</b>		11	12	7,5	5,3	25	1,5	0,750	100
	6 - 25	<b>16546</b>		11	12	7,5	6,5	25	1,5	0,750	100
	8 - 25	<b>16548</b>		11	16	7,5	8,4	25	1,5	0,750	100
	10 - 25	<b>165410</b>		11	18	7,5	10,5	26	1,5	0,750	100
	12 - 25	<b>165412</b>		11	22	7,5	13,0	31	1,5	0,920	100
	16 - 25	<b>165416</b>		11	28	7,5	17,0	35	1,5	1,320	100
35	6 - 35	<b>16556</b>		12	16	9,0	8,4	26	1,6	0,980	100
	8 - 35	<b>16558</b>		12	16	9,0	8,4	26	1,6	0,980	100
	10 - 35	<b>165510</b>		12	18	9,0	10,5	27	1,6	1,000	100
	12 - 35	<b>165512</b>		12	22	9,0	13,0	31	1,6	1,260	100
	16 - 35	<b>165516</b>		12	28	9,0	17,0	36	1,6	1,550	100
50	6 - 50	<b>16566</b>		16	18	11,0	6,5	34	1,8	1,650	100
	8 - 50	<b>16568</b>		16	18	11,0	8,4	34	1,8	1,650	100
	10 - 50	<b>165610</b>		16	18	11,0	10,5	34	1,8	1,600	100
	12 - 50	<b>165612</b>		16	22	11,0	13,0	36	1,8	1,800	100
	16 - 50	<b>165616</b>		16	28	11,0	17,0	40	1,8	2,100	100
70	6 - 70	<b>16576</b>		18	22	13,0	6,5	38	2,0	2,600	50
	8 - 70	<b>16578</b>		18	22	13,0	8,4	38	2,0	2,500	50
	10 - 70	<b>165710</b>		18	22	13,0	10,5	38	2,0	2,500	50
	12 - 70	<b>165712</b>		18	22	13,0	13,0	38	2,0	2,400	50
	16 - 70	<b>165716</b>		18	28	13,0	17,0	42	2,0	2,700	50
95	8 - 95	<b>16588</b>		20	24	15,0	8,4	42	2,5	4,300	50
	10 - 95	<b>165810</b>		20	24	15,0	10,5	42	2,5	4,1	50
	12 - 95	<b>165812</b>		20	24	15,0	13,0	42	2,5	3,900	50
	16 - 95	<b>165816</b>		20	28	15,0	17,0	44	2,5	4,100	50
120	8 - 120	<b>16598</b>		22	24	17,0	8,4	44	3,0	5,601	50
	10 - 120	<b>165910</b>		22	24	17,0	10,5	44	3,0	5,600	50
	12 - 120	<b>165912</b>		22	24	17,0	13,0	44	3,0	5,400	50
	16 - 120	<b>165916</b>		22	28	17,0	17,0	48	3,0	5,800	50
150	10 - 150	<b>166010</b>		24	30	19,0	10,5	50	3,2	7,600	50
	12 - 150	<b>166012</b>		24	30	19,0	13,0	50	3,2	7,600	50
	16 - 150	<b>166016</b>		24	30	19,0	17,0	50	3,2	7,500	50
185	12 - 185	<b>166112</b>		28	36	21,0	13,0	50	3,5	11,300	50
	16 - 185	<b>166116</b>		28	36	21,0	17,0	50	3,5	11,300	50
240	12 - 240	<b>166212</b>		32	38	23,5	13,0	56	4,0	15,900	25
	16 - 240	<b>166216</b>		32	38	23,5	17,0	56	4,0	15,900	25



## Isolierte Quetschkabelschuhe, Cu mit Easy Entry



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Einfache Verarbeitung durch das Verpressen mit der Isolierung
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Isoliert, halogenfrei mit Easy-Entry Kabeleinführung
- Maße im Leiteranschlussbereich entsprechend DIN 46234
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

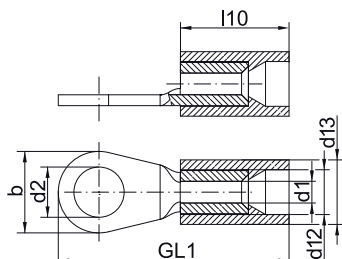
- Kupfer (EN13599)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 84



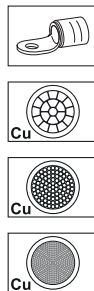
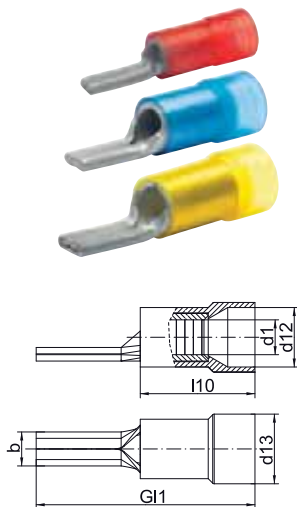
Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm							Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
			b	d1	d12	d13	d2	GL1	l10			
10	6526	■	11	4,5	6,7	8,6	6,5	34,0	19,0	0,24	0,28	100
	6528	■	14	4,5	6,7	8,6	8,4	37,5	19,0	0,29	0,33	100
	65210	■	18	4,5	6,7	8,6	10,5	41,5	19,0	0,34	0,38	100
	65212	■	22	4,5	6,7	8,6	13,0	45,5	19,0	0,42	0,46	100
16	6535	■	11	5,8	7,7	9,6	5,3	39,5	20,5	0,39	0,44	100
	6536	■	11	5,8	7,7	9,6	6,5	39,5	20,5	0,38	0,43	100
	6538	■	14	5,8	7,7	9,6	8,4	41,5	20,5	0,43	0,48	100
	65310	■	18	5,8	7,7	9,6	10,5	43,5	20,5	0,50	0,55	100
	65312	■	18	5,8	7,7	9,6	13,0	50,5	20,5	0,58	0,63	100
25	6545	■	12	7,5	11,0	13,0	5,3	40,0	20,0	0,75	0,84	50
	6546	■	12	7,5	11,0	13,0	6,5	42,5	20,0	0,69	0,78	50
	6548	■	16	7,5	11,0	13,0	8,4	43,0	20,0	0,75	0,84	50
	65410	■	18	7,5	11,0	13,0	10,5	45,0	20,0	0,80	0,89	50
	65412	■	22	7,5	11,0	13,0	13,0	51,0	20,0	0,92	1,00	50
	65416	■	28	7,5	11,0	13,0	17,0	59,0	20,0	1,32	1,40	50
35	6556	■	16	9,0	12,7	15,0	6,5	44,0	22,5	1,01	1,14	50
	6558	■	16	9,0	12,7	15,0	8,4	44,5	22,5	0,98	1,10	50
	65510	■	18	9,0	12,7	15,0	10,5	46,5	22,5	1,00	1,12	50
	65512	■	22	9,0	12,7	15,0	13,0	52,5	22,5	1,26	1,38	50
	65516	■	28	9,0	12,7	15,0	17,0	54,5	22,5	1,55	1,67	50
50	6566	■	18	11,0	15,4	18,0	6,5	54,5	27,5	1,65	1,90	50
	6568	■	18	11,0	15,4	18,0	8,4	60,5	27,5	1,65	1,90	50
	65610	■	18	11,0	15,4	18,0	10,5	60,5	27,5	1,60	1,85	50
	65612	■	22	11,0	15,4	18,0	13,0	60,5	27,5	1,80	2,05	50
	65616	■	28	11,0	15,4	18,0	17,0	67,5	27,5	2,10	2,35	50

Fortsetzung nächste Seite

## Isolierte Quetschkabelschuhe, Cu mit Easy Entry

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm							Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
			b	d1	d12	d13	d2	Gl1	l10			
70	6576	■	22	13,0	17,4	20,0	6,5	61,5	30,5	2,60	2,90	50
	6578	■	22	13,0	17,4	20,0	8,4	61,5	30,5	2,50	2,80	50
	65710	■	22	13,0	17,4	20,0	10,5	66,5	30,5	2,50	2,80	50
	65712	■	22	13,0	17,4	20,0	13,0	66,5	30,5	2,40	2,70	50
	65716	■	28	13,0	17,4	20,0	17,0	70,5	30,5	2,70	3,00	50
95	65810	■	24	15,0	20,5	23,5	10,5	70,0	34,0	4,10	4,50	25
	65812	■	24	15,0	20,5	23,5	13,0	70,0	34,0	3,90	4,40	25
	65816	■	28	15,0	20,5	23,5	17,0	76,0	34,0	4,10	4,50	25
120	65910	■	24	17,0	23,5	26,7	10,5	79,0	36,0	5,60	6,10	25
	65912	■	24	17,0	23,5	26,7	13,0	82,0	36,0	5,40	5,90	25
	65916	■	28	17,0	23,5	26,7	17,0	90,0	36,0	5,80	6,30	25
150	66010	■	30	19,0	26,0	29,2	10,5	80,0	39,0	7,60	8,40	25
	66012	■	30	19,0	26,0	29,2	13,0	83,0	39,0	7,60	8,40	25
	66016	■	30	19,0	26,0	29,2	17,0	83,0	39,0	7,50	8,30	25

## Isolierte Stiftkabelschuhe, Cu mit Easy Entry



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Einfache Verarbeitung durch das Verpressen der Isolation
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Isoliert, halogenfrei mit Easy-Entry Kabeleinführung
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

- Kupfer (EN13599)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

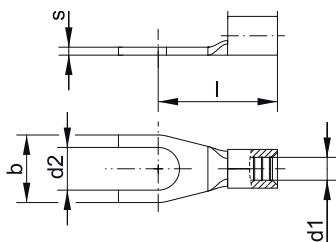
### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 84

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm						Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
			b	d1	d12	d13	Gl1	l10			
10	ST1716IS	■	4,3	4,3	7,4	9,4	33,0	19,0	0,27	0,31	100
16	ST1717IS	■	5,5	5,4	8,6	10,6	38,5	20,5	0,39	0,44	100
25	ST1718IS	■	6,8	6,7	12,5	14,5	43,5	23,5	0,63	0,73	50
35	ST1719IS	■	8,0	8,2	14,0	16,4	51,5	27,5	1,17	1,34	50
50	ST1720IS	■	9,5	9,5	15,5	18,0	59,0	33,0	1,79	2,10	50
70	ST1721IS	■	11,0	11,2	18,0	20,5	69,0	38,0	2,92	3,20	50
95	ST1722IS	■	12,5	13,5	20,7	23,5	71,0	40,0	4,30	4,70	25



### Quetschkabelschuhe, Cu, Gabelform



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Maße im Leiteranschlussbereich bis 6 mm<sup>2</sup> entsprechen DIN 46234
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

#### Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung

#### Werkstoff

- Kupfer (EN13599)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 82

#### Zusatzinformationen

- 0,5 - 6 mm<sup>2</sup> nicht UL zertifiziert

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			a	b	d1	d2	l	s		
0,5 - 1	3 - 1	<b>1620C3</b>	5,0	6,0	1,6	3,2	11,0	0,8	0,060	100
	3,5 - 1	<b>1620C35</b>	5,0	6,0	1,6	3,7	11,0	0,8	0,060	100
	4 - 1	<b>1620C4</b>	5,0	6,8	1,6	4,3	12,0	0,8	0,070	100
	5 - 1	<b>1620C5</b>	5,0	10,0	1,6	5,3	13,0	0,8	0,090	100
	6 - 1	<b>1620C6</b>	5,0	11,0	1,6	6,5	15,0	0,8	0,080	100
1,5 - 2,5	3 - 2,5	<b>1630C3</b>	5,0	5,5	2,3	3,2	13,8	0,8	0,065	100
	3,5 - 2,5	<b>1630C35</b>	5,0	6,0	2,3	3,7	11,0	0,8	0,065	100
	4 - 2,5	<b>1630C4</b>	5,0	6,8	2,3	4,3	12,0	0,8	0,080	100
	5 - 2,5	<b>1630C5</b>	5,0	10,0	2,3	5,3	14,0	0,8	0,090	100
	6 - 2,5	<b>1630C6</b>	5,0	11,0	2,3	6,5	16,0	0,8	0,110	100
4 - 6	4 - 6	<b>1650C4</b>	6,0	8,0	3,6	4,3	14,0	1,0	0,140	100
	5 - 6	<b>1650C5</b>	6,0	10,0	3,6	5,3	15,0	1,0	0,160	100
	6 - 6	<b>1650C6</b>	6,0	11,0	3,6	6,5	16,0	1,0	0,170	100
	8 - 6	<b>1650C8</b>	6,0	14,0	3,6	8,4	19,0	1,0	0,220	100
10	5 - 10	<b>1652C5</b>	10,0	10,0	4,3	5,3	19,0	1,0	0,240	100
	6 - 10	<b>1652C6</b>	10,0	11,0	4,3	6,4	21,0	1,0	0,260	100
16	6 - 16	<b>1653C6</b>	11,5	11,0	5,8	6,4	24,0	1,0	0,350	100

## Stiftkabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nennquerschnitte 0,5 - 6 mm<sup>2</sup> nach DIN 46230
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

### Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung

### Werkstoff

- Kupfer (EN13599)

### Oberfläche

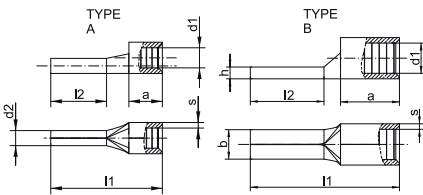
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 82

### Zusatzinformationen

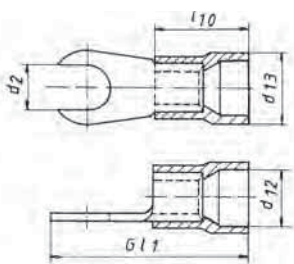
- \* = nicht genormt
- 0,5 - 6 mm<sup>2</sup> nicht UL geprüft



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Typ	Hinweis	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a	b	d1	d2	l1	l2	s	h		
0,5 - 1	1	ST1705	A		5,0	--	1,6	1,9	17,0	10	0,8	--	0,060	100
1,5 - 2,5	2,5	ST1710	A		5,0	--	2,3	1,9	17,0	10	0,8	--	0,072	100
4 - 6	6	ST1715	A		6,0	--	3,6	2,7	20,0	11	1,0	--	0,160	100
10	--	ST1716	B	*	10,0	4,3	4,3	--	24,5	11	1,0	2,0	0,270	100
16	--	ST1717	B	*	11,5	5,8	5,4	--	29,5	15	1,0	2,0	0,390	100
25	--	ST1718	B	*	13,5	6,8	6,8	--	33,5	15	1,2	2,4	0,630	100
35	--	ST1719	B	*	16,0	8,0	8,2	--	40,5	20	1,5	3,2	1,170	50
50	--	ST1720	B	*	19,0	9,5	9,5	--	45,0	20	1,8	3,6	1,790	50
70	--	ST1721	B	*	24,0	11,0	11,2	--	55,0	23	2,0	4,0	2,920	50
95	--	ST1722	B	*	24,0	12,5	13,5	--	55,0	23	2,5	5,0	4,300	50



## Isolierte Quetschkabelschuhe zur Zählerverdrahtung, Cu, Gabelform



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Spezielle Bauform zur Zählerverdrahtung
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

- Kupfer (EN13599)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

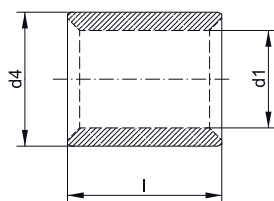
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 84

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
			d12	d13	d2	l11	l10			
10	652C5	■	7,0	9,6	5,3	33,5	19,0	0,24	0,28	100
	652C6	■	7,0	9,6	6,4	33,5	19,0	0,26	0,30	100
16	653C6	■	8,6	10,6	6,4	37,5	20,5	0,35	0,40	100

## Quetschverbinder nach DIN, Cu, kurze Ausführung



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46341 Teil 1, Form A
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte

### Eigenschaften

- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 82

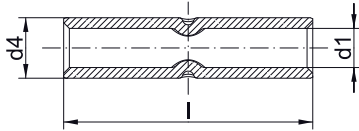
### Zusatzinformationen

- Die Summe der Einzelleiterquerschnitte muss innerhalb des angegebenen Querschnittbereiches liegen.

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
> 0,5 - 1	1	1620K	1,8	3,3	8	0,045	100
> 1 - 2,5	2,5	1630K	2,5	4,1	8	0,055	100
> 2,5 - 6	6	1650K	3,8	5,8	9	0,090	100
> 6 - 10	10	1652K	4,7	6,9	10	0,170	100
> 10 - 16	16	1653K	5,8	8,4	11	0,260	100
> 16 - 25	25	1654K	7,7	10,7	14	0,510	100
> 25 - 35	35	1655K	9,2	12,4	16	0,730	100
> 35 - 50	50	1656K	11,2	14,8	19	1,200	100
> 50 - 70	70	1657K	13,2	17,2	19	1,530	50
> 70 - 95	95	1658K	15,3	20,3	20	2,370	50
> 95 - 120	120	1659K	16,8	22,8	22	3,450	50
> 120 - 150	150	1660K	19,3	25,7	26	5,060	50



## Quetschverbinder nach DIN, Cu, lange Ausführung



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46341 Teil 1, Form B
- ▶ Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck



### Eigenschaften

- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material



### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)



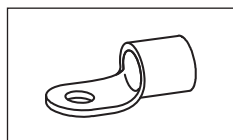
### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 82

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d4	l		
> 0,5 - 1	1	<b>1620L</b>	1,8	3,3	15	0,08	100
> 1,5 - 2,5	2,5	<b>1630L</b>	2,5	4,1	15	0,10	100
> 4 - 6	6	<b>1650L</b>	3,8	5,8	15	0,19	100
> 10	10	<b>1652L</b>	4,7	6,9	21	0,36	100
> 16	16	<b>1653L</b>	5,8	8,4	26	0,62	100
> 25	25	<b>1654L</b>	7,7	10,7	29	1,11	100
> 35	35	<b>1655L</b>	9,2	12,4	32	1,50	100
> 50	50	<b>1656L</b>	11,2	14,8	38	2,44	100
> 70	70	<b>1657L</b>	13,2	17,2	42	3,54	50
> 95	95	<b>1658L</b>	15,3	20,3	48	5,87	50
> 120	120	<b>1659L</b>	16,8	22,8	52	8,46	50
> 150	150	<b>1660L</b>	19,3	25,7	56	10,86	50

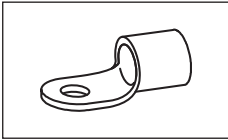


### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Quetschkabelschuhe nach DIN 46234, Stiftkabelschuhe nach DIN 46230,  
Quetschverbinder nach DIN 46341-1**  
Teil 1 von 2

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	0,5 - 16	K25		225		☺
	16 - 95	K95		225		☺
		TK95		225		☺
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	0,5 - 10	K50		235	312	☺
		EK50ML		244	312	☺
		K507		234		☺
	6 - 35	K354		236	316	☺
	10 - 70	K18		238	324	☺
		K22		240	329	☺
handhydraulische Presswerkzeuge	10 - 70	HK6018		280	324	☺
		HK60UNV	+UA18	465	324	☺
		HK6022		282	329	☺
		HK60UNV	+UA22	465	329	☺
	10 - 150	HK12030		286	335	☺
		HK12042		288	335	☺
		HK120U		290	335	☺
akkuhydraulische Presswerkzeuge	0,5 - 10	EK1550ML		248	312	☺
	6 - 35	EK354ML		250	316	☺
		EK354		256	316	☺
		EK30IDML		247		☺
	10 - 50	EK505		258	320	☺
	10 - 70	EK5018		260	324	☺
		EK60UNV	+UA18	468	324	☺
		EKM60UNV	+UA18	467	324	☺
		EK6022		264	329	☺
		EKM6022		262	329	☺
		EK60UNV	+UA22	468	329	☺
		EKM60UNV	+UA22	467	329	☺
		EKM60ID		268		☺
	10 - 240	EK12032		270	335	☺
		EK12042		272	335	☺
		EK120U		274	335	☺
EK135FT		+UA15T	276	335	☺	
EK120UNV		+UA12T	469	335	☺	

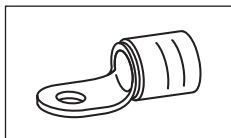
Fortsetzung nächste Seite



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Quetschkabelschuhe nach DIN 46234, Stiftkabelschuhe nach DIN 46230,  
Quetschverbinder nach DIN 46341-1**  
Teil 2 von 2

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
hydraulische Presssysteme	10 - 70	THK18		294	324	☺
		THK22		296	329	☺
	10 - 150	THK120		300	335	☺
	10 - 240	HK252	+25A13	308	335 + 340	☺
hydraulische Pressköpfe	10 - 70	PK18		294	324	☺
		PK60UNV	+UA18	466	324	☺
		PK22		296	329	☺
		PK60UNV	+UA22	466	329	☺
	10 - 240	PK60ID		299		☺
	10 - 150	PK12042		300	335	☺
		PK120U		302	335	☺
	10 - 240	PK252	+25A13	304	335 + 340	☺



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Isolierte Quetschkabelschuhe**  
**Isolierte Stiftkabelschuhe**

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	10 - 16	K16		220		○
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	10 - 16	K50		235	313	○
		EK50ML		244	313	○
		K354		236	316	○
	10 - 50	K18		238	324	☾
	10 - 70	K22		240	329	☾
handhydraulische Presswerkzeuge	10 - 50	HK6018		280	324	☾
		HK60UNV	+UA18	465	324	☾
	10 - 70	HK6022		282	329	☾
		HK60UNV	+UA22	465	329	☾
	10 - 95	HK12030		286	335	☾
		HK12042		288	335	☾
		HK120U		290	335	☾
akkuhydraulische Presswerkzeuge	10 - 16	EK1550ML		248	313	○
		EK354ML		250	316	☾
		EK354		256	316	☾
	10 - 50	EK5018		260	324	☾
		EK60UNV	+UA18	468	324	☾
		EKM60UNV	+UA18	467	324	☾
	10 - 70	EK6022		264	329	☾
		EKM6022		262	329	☾
		EK60UNV	+UA22	468	329	☾
		EKM60UNV	+UA22	467	329	☾
	10 - 95	EK12032		270	335	☾
		EK12042		272	335	☾
		EK120U		274	335	☾
		EK135FT	+UA15T	276	335	☾
		EK120UNV	+UA12T	469	335	☾
hydraulische Presssysteme	10 - 50	THK18		294	324	☾
	10 - 70	THK22		296	329	☾
	10 - 95	THK120		300	335	☾
	10 - 150	HK252	+25A13	308	335 + 340	☾
hydraulische Pressköpfe	10 - 50	PK18		294	324	☾
		PK60UNV	+UA18	466	324	☾
	10 - 70	PK22		296	329	☾
		PK60UNV	+UA22	466	329	☾
	10 - 95	PK12042		300	335	☾
		PK120U		302	335	☾
	10 - 150	PK252	+25A13	304	335 + 340	☾





# DIE AUSGLEICHENDEN – HÜLSEN FÜR SEKTOR- UND VERDICHTETE LEITER AUS KUPFER

Sektorleiter aus Kupfer lassen sich mit der passenden Hülse ganz leicht rundpressen und anschließend komfortabel in den Kabelschuh einführen. Klauke Hülsen für verdichtete Leiter gleichen den Unterschied zwischen dem verdichteten Leiter und Kabelschuh aus - für sichere Verbindungen.



## In Kürze

- ▶ Zum Rundpressen von Sektorleitern
- ▶ Bringt verdichtete Leiter auf das gewünschte Volumen
- ▶ Guter Leitwert durch hochwertiges Kupfer
- ▶ Verfügbar für Rohrkabelschuhe



**Hinweis:** Die Hülsen für Sektorleiter müssen mit Runddrückeinsätzen verpresst werden.

## ► Auffüttern in zwei Schritten

Wir machen es Ihnen leicht: Mit den Klauke Hülsen bringen Sie verdichtete Leiter in nur zwei Arbeitsschritten auf das passende Volumen: Einfach die Hülse auf den abisolierten Leiter stecken und in den passenden Kabelschuh einführen – fertig.

Keine zusätzlichen Werkzeuge und keine Sonderlösungen erforderlich.

- Einfaches Auffüttern von verdichteten Leitern
- Für Nennquerschnitte bis zu 400 mm<sup>2</sup>
- Geringer Übergangswiderstand durch hochwertiges Material
- Keine Sonderlösungen erforderlich: vorhandene Presswerkzeuge können zur sicheren Verpressung verwendet werden

## ► Sektorleiter runddrücken

Erledigen Sie das Runddrücken von 3- und 4-Sektorleitern aus Kupfer.

- Zum Runddrücken von Sektorleitern
- Für 3- und 4-Sektorleiter geeignet im 120°- und 90°-Winkel
- Nennquerschnitt bis 240 mm<sup>2</sup>
- Kein Aufspießen der Leiter
- Keine Sonderkabelschuhe benötigt
- Lageraufwand gespart





### Hülsen für verdichtete Leiter, für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung



- ▶ Für mehrdrähtige, verdichtete Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Ermöglicht die Nutzung der Klauke Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung bei verdichteten Leitern

#### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

#### Werkstoff

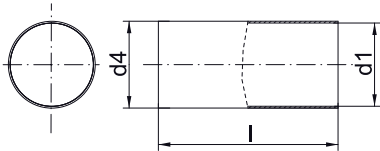
- Kupfer (HCP)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
16	<b>VHR16</b>	5,0	5,3	11	0,024	100
25	<b>VHR25</b>	6,4	6,7	14	0,038	100
35	<b>VHR35</b>	7,7	8,2	15	0,083	100
50	<b>VHR50</b>	9,0	9,5	18	0,118	50
70	<b>VHR70</b>	10,6	11,2	19	0,173	50
95	<b>VHR95</b>	12,4	13,0	21	0,223	50
120	<b>VHR120</b>	13,9	14,5	22	0,261	50
150	<b>VHR150</b>	15,4	16,0	26	0,342	25
185	<b>VHR185</b>	17,6	18,2	26	0,396	25
240	<b>VHR240</b>	19,9	20,5	30	0,508	25
300	<b>VHR300</b>	22,4	23,0	38	0,723	10
400	<b>VHR400</b>	25,4	26,2	38	1,108	10



## Hülsen für Sektorleiter, 3-Leiter Kabel



- ▶ Für mehrdrähtige Sektorleiter, z. B. nach DIN EN 60228
- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 3-Leiter-Kabeln (120° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufspleissen der Sektorleiter beim Runddrücken

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

### Werkstoff

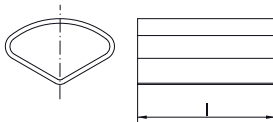
- Kupfer (HCP)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Runddrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm für l	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
<b>Normalausführung</b>				
35	<b>VHR353</b>	14	0,08	100
50	<b>VHR503</b>	17	0,17	50
70	<b>VHR703</b>	18	0,29	50
95	<b>VHR953</b>	22	0,45	50
120	<b>VHR1203</b>	23	0,49	50
150	<b>VHR1503</b>	25	0,58	25
185	<b>VHR1853</b>	25	0,80	25
240	<b>VHR2403</b>	30	1,04	25



### Hülsen für Sektorleiter, 3-Leiter Kabel



- ▶ Für mehrdrähtige Sektorleiter, z. B. nach DIN EN 60228
- ▶ Für DIN Presskabelschuhe und Verbinder
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 3-Leiter-Kabeln (120° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufspleissen der Sektorleiter beim Runddrücken

#### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

#### Werkstoff

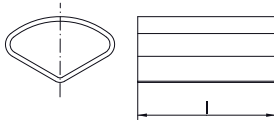
- Kupfer (HCP)

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

#### Verarbeitungshinweise

- Runddrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm für l	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
Normalausführung				
DIN-Ausführung				
35	<b>VHD353</b>	17,5	0,11	100
50	<b>VHD503</b>	25,0	0,26	50
70	<b>VHD703</b>	25,0	0,39	50
95	<b>VHD953</b>	32,0	0,66	50
120	<b>VHD1203</b>	32,0	0,68	50
150	<b>VHD1503</b>	32,0	0,74	25
185	<b>VHD1853</b>	35,0	1,13	25
240	<b>VHD2403</b>	35,0	1,22	25

## Hülsen für Sektorleiter, 4-Leiter Kabel



- ▶ Für mehrdrähtige Sektorleiter, z. B. nach DIN EN 60228
- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung und DIN Presskabelschuhe und Verbinder
- ▶ Zum einfachen Runddrücken von 4-Leiter-Kabeln (90° Winkel)
- ▶ Verhindert das Aufspleissen der Sektorleiter beim Runddrücken

### Eigenschaften

- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material

### Werkstoff

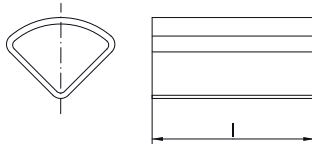
- Kupfer (HCP)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-7
- Runddrückeinsätze siehe Kapitel „Presseinsätze“



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm für l	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
<b>Normalausführung</b>				
35	<b>VHR354</b>	14	0,13	100
50	<b>VHR504</b>	17	0,17	50
70	<b>VHR704</b>	18	0,28	50
95	<b>VHR954</b>	22	0,40	50
120	<b>VHR1204</b>	23	0,51	50
150	<b>VHR1504</b>	25	0,57	25
185	<b>VHR1854</b>	25	0,78	25
240	<b>VHR2404</b>	30	0,85	25
<b>DIN-Ausführung</b>				
35	<b>VHD354</b>	17,5	0,11	100
50	<b>VHD504</b>	25,0	0,25	50
70	<b>VHD704</b>	25,0	0,38	50
95	<b>VHD954</b>	32,0	0,63	50
120	<b>VHD1204</b>	32,0	0,71	50
150	<b>VHD1504</b>	32,0	0,73	25
185	<b>VHD1854</b>	35,0	1,09	25
240	<b>VHD2404</b>	35,0	1,13	25



# DER ZUVERLÄSSIGE – PRESSKABELSCHUHE UND VER- BINDER AUS ALUMINIUM NACH DIN

Leicht und extrem zuverlässig: Klauke Presskabelschuhe aus Aluminium sind beides. Kontaktfett durchbricht die Oxidationsschicht, hochwertige Verzinnung ermöglicht den Kontakt zu Kupfer in trockener Umgebung. Für höchste Ansprüche sind alle Kabelschuhe und ein Großteil und Verbinder zur Sicherheit IEC-geprüft. Für fast jedes Problem bieten wir eine Lösung an.



## In Kürze

- ▶ Kabelschuhe und Verbinder aus Aluminium nach und angelehnt an die DIN-Norm
- ▶ Geprüft nach der strengen IEC 61238-1
- ▶ Passende Lösungen bis 30 kV
- ▶ Auch für Freileitungen und Leiterseile
- ▶ Erhältlich in verzinnter und nicht-verzinnter Variante

## ► Der Tiefgezogene

Tiefgezogene Verbinder sind längsdicht und präzise nach DIN 46329 gefertigt. Durch das besondere Fertigungsverfahren gibt es absolut kein Ein- oder Austreten von Flüssigkeit durch den Flansch des Kabelschuh.

- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Standardmäßig gefüllt mit Kontaktfett
- In der verzinnten Version auch geeignet zum Anschluss an Kupfer in trockenen Räumen
- Für feuchte Räume empfehlen wir Klauke-Verbinder aus Aluminium/Kupfer

## ► Immer gleich gut

Da wir bei Klauke in eigenen Produktionsstätten fertigen, sind unsere Produkte von immer gleichbleibender, hochwertiger Qualität. Egal, welchen Kabelschuh oder Verbinder Sie brauchen, das Klauke System garantiert Ihnen beste Ergebnisse.

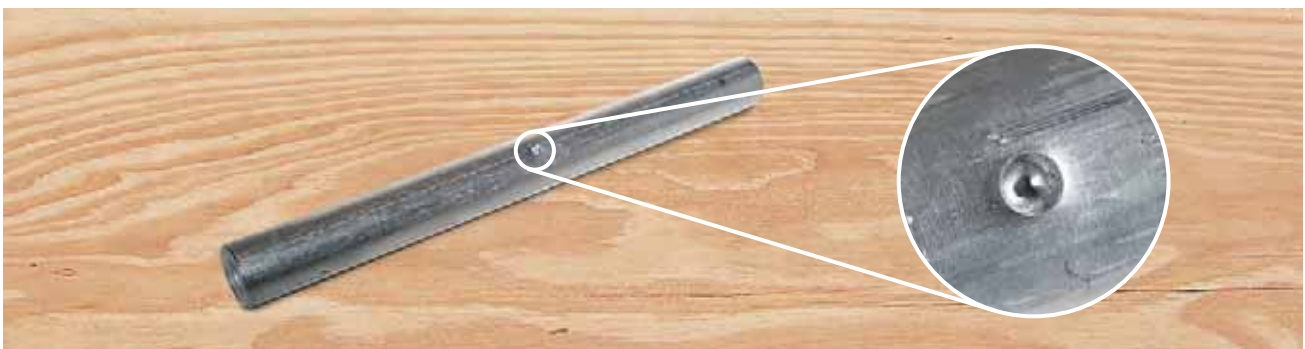
- Konstante Qualität in vielen Formen
- Verbindungen nach DIN-Norm oder an die DIN-Norm angelehnt
- Einfache Verarbeitung durch DIN-Sechskantpressung oder wahlweise der EKM60ID
- Garantierte Sicherheit durch IEC 61238-1 Prüfungen



## ► Flexibel im Freileitungsbau

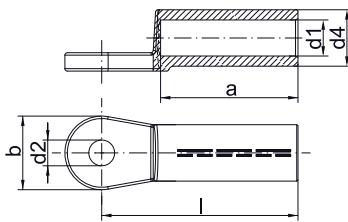
Auch im Freileitungsbau sind Klauke Produkte die flexible und verlässliche Lösung.

Für Sonderlösungen sprechen Sie uns am besten direkt an. Wir machen das für Sie.





## Presskabelschuhe nach DIN, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Nach DIN 46329
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

### Eigenschaften

- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Auch in verzinnter (20 µm) Ausführung zum Anschluss an Cu-Schienen im trockenen Innenraum
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

### Werkstoff

- E-Aluminium

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 103

### Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für verzinnte Ausführung „V“
- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden
- 70 - 240 mm<sup>2</sup> UL geprüft (verzinnte Version)
- \* = nicht genormt

Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Hinweis	Kenn- ziffer	Abmessung mm						Anzahl Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		rm/sm	re/se			a	b	d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
M 8	<b>263R8</b>	16	25	*	12	30	20	5,8	8,4	12	50	4	2	1,20	4
M 10	<b>263R10</b>	16	25	*	12	30	20	5,8	10,5	12	50	4	2	1,20	4
M 8	<b>264R8</b>	25	35		12	30	25	6,8	8,4	12	50	4	2	1,30	4
M 10	<b>264R10</b>	25	35		12	30	25	6,8	10,5	12	50	4	2	1,24	4
M 12	<b>264R12</b>	25	35		12	30	25	6,8	13,0	12	50	4	2	1,22	4
M 8	<b>265R8</b>	35	50		14	42	25	8,0	8,4	14	62	5	2	2,50	4
M 10	<b>265R10</b>	35	50		14	42	25	8,0	10,5	14	62	5	2	1,98	4
M 12	<b>265R12</b>	35	50		14	42	25	8,0	13,0	14	62	5	2	2,50	4
M 8	<b>266R8</b>	50	70		16	42	25	9,8	8,4	16	62	5	2	2,75	4
M 10	<b>266R10</b>	50	70		16	42	25	9,8	10,5	16	62	5	2	2,70	4
M 12	<b>266R12</b>	50	70		16	42	25	9,8	13,0	16	62	5	2	2,65	4
M 8	<b>267R8</b>	70	95		18	52	25	11,2	8,4	18,5	72	6	3	3,45	4
M 10	<b>267R10</b>	70	95		18	52	25	11,2	10,5	18,5	72	6	3	3,80	4
M 12	<b>267R12</b>	70	95		18	52	25	11,2	13,0	18,5	72	6	3	3,35	4
M 10	<b>268R10</b>	95	120		22	56	25	13,2	10,5	22	75	6	3	6,90	4
M 12	<b>268R12</b>	95	120		22	56	25	13,2	13,0	22	75	6	3	4,92	4
M 16	<b>268R16</b>	95	120	*	22	56	25	13,2	17,0	22	75	6	3	6,00	4
M 10	<b>269R10</b>	120	150		22	56	30	14,7	10,5	23	80	6	3	5,95	4
M 12	<b>269R12</b>	120	150		22	56	30	14,7	13,0	23	80	6	3	5,84	4
M 16	<b>269R16</b>	120	150		22	56	30	14,7	17,0	23	80	6	3	6,60	4
M 10	<b>270R10</b>	150	185		25	60	30	16,3	10,5	25	90	6	3	8,50	4

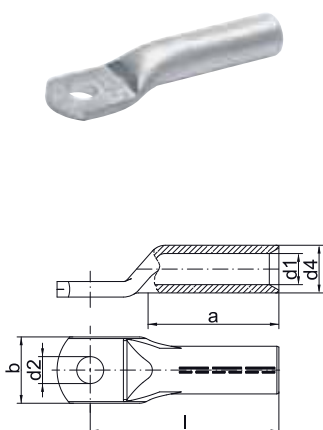
Fortsetzung nächste Seite

## Presskabelschuhe nach DIN, Al

Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Hinweis	Kenn- ziffer	Abmessung mm						Anzahl Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		rm/sm	re/se			a	b	d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
M 12	<b>270R12</b>	150	185		25	60	30	16,3	13,0	25	90	6	3	7,73	4
M 16	<b>270R16</b>	150	185		25	60	30	16,3	17,0	25	90	6	3	7,60	4
M 10	<b>271R10</b>	185	240		28	60	30	18,3	10,5	28,5	91	6	3	11,00	4
M 12	<b>271R12</b>	185	240		28	60	30	18,3	10,5	28,5	91	6	3	9,88	4
M 16	<b>271R16</b>	185	240		28	60	30	18,3	17,0	28,5	91	6	3	10,10	4
M 20	<b>271R20</b>	185	240	*	28	60	30	18,3	21,0	28,5	91	6	3	10,00	4
M 10	<b>272R10</b>	240	300	*	32	70	38	21,0	10,5	32	103	8	3	15,50	4
M 12	<b>272R12</b>	240	300		32	70	38	21,0	13,0	32	103	8	3	13,80	4
M 16	<b>272R16</b>	240	300		32	70	38	21,0	17,0	32	103	8	3	13,48	4
M 20	<b>272R20</b>	240	300		32	70	38	21,0	21,0	32	103	8	3	15,00	4
M 12	<b>273R12</b>	300	--		34	70	38	23,3	13,0	34	103	8	3	17,60	1
M 16	<b>273R16</b>	300	--		34	70	38	23,3	17,0	34	103	8	3	17,28	1
M 20	<b>273R20</b>	300	--		34	70	38	23,3	21,0	34	103	8	3	17,40	1
M 12	<b>274R12</b>	400	--		38	73	38	26,0	13,0	38,5	116	--	4	38,00	1
M 16	<b>274R16</b>	400	--		38	73	38	26,0	17,0	38,5	116	--	4	37,40	1
M 20	<b>274R20</b>	400	--		38	73	38	26,0	21,0	38,5	116	--	4	40,20	1
M 12	<b>275R12</b>	500	--		44	79	44	29,0	13,0	44	122	--	4	43,70	1
M 16	<b>275R16</b>	500	--		44	79	44	29,0	17,0	44	122	--	4	43,30	1
M 20	<b>275R20</b>	500	--		44	79	44	29,0	21,0	44	122	--	4	43,00	1



## Presskabelschuhe, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleiter nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Nach DIN 46329
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- E-Aluminium

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 103

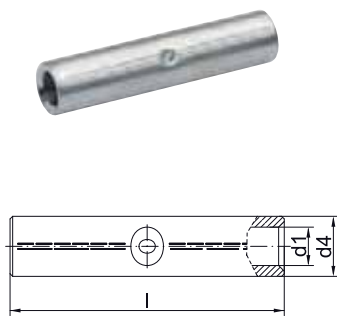
### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden
- 16 - 400 mm<sup>2</sup> IEC geprüft

Ansch.-bolzen ø	Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Abmessung mm						Anzahl Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		rm/sm	re/se		a	b	d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
M 6	<b>202R6</b>	10	16	10	32	16	5,0	6,5	10	52	4	2	0,86	25
M 8	<b>202R8</b>	10	25	10	32	18	5,0	8,5	10	52	4	2	0,88	25
	<b>203R8</b>	16	25	12	32	18	5,8	8,5	12	52	4	2	1,37	10
M 10	<b>203R10</b>	16	25	12	32	18	5,8	10,5	12	52	4	2	1,39	10
M 8	<b>204R8</b>	25	35	12	38	18	6,8	8,5	12	60	4	2	1,41	10
M 10	<b>204R10</b>	25	35	12	38	18	6,8	10,5	12	60	4	2	1,46	10
	<b>205R10</b>	35	50	14	42	21	8,2	10,5	14	67	5	2	2,08	10
M 12	<b>205R12</b>	35	50	14	42	21	8,2	13,0	14	67	5	2	2,05	10
M 10	<b>206R10</b>	50	70	16	45	25	9,8	10,5	16	72	5	2	2,68	10
M 12	<b>206R12</b>	50	70	16	45	25	9,8	13,0	16	72	5	2	2,73	10
M 10	<b>207R10</b>	70	95	18	55	28	11,2	10,5	18,5	86	6	3	4,42	10
M 12	<b>207R12</b>	70	95	18	55	28	11,2	13,0	18,5	86	6	3	4,27	10
M 10	<b>208R10</b>	95	120	22	55	32	13,2	10,5	22	90	6	3	7,40	4
M 12	<b>208R12</b>	95	120	22	55	32	13,2	13,0	22	90	6	3	7,50	4
M 16	<b>208R16</b>	95	120	22	55	34	13,2	17,0	22	90	6	3	7,30	4
M 12	<b>209R12</b>	120	150	22	55	32	14,7	13,0	23	91	6	3	6,68	4
M 16	<b>209R16</b>	120	150	22	55	34	14,7	17,0	23	91	6	3	6,41	4
M 12	<b>210R12</b>	150	185	25	63	35	16,5	13,0	25	103	6	3	9,64	4
M 16	<b>210R16</b>	150	185	25	63	35	16,5	17,0	25	103	6	3	9,24	4
M 12	<b>211R12</b>	185	240	28	65	40	18,5	13,0	28	106	6	3	12,61	1
M 16	<b>211R16</b>	185	240	28	65	40	18,5	17,0	28,5	106	6	3	11,92	1
M 20	<b>211R20</b>	185	240	28	65	40	18,5	21,0	28	106	6	3	13,10	1
M 12	<b>212R12</b>	240	300	32	70	45	21,3	13,0	32	116	8	3	18,30	1
M 16	<b>212R16</b>	240	300	32	70	45	21,3	17,0	32	116	8	3	17,60	1
M 20	<b>212R20</b>	240	300	32	70	45	21,3	21,0	32	116	8	3	17,30	1
M 16	<b>213R16</b>	300	--	34	75	49	23,6	17,0	34	124	8	3	17,50	1
M 20	<b>213R20</b>	300	--	34	75	49	23,6	21,0	34	124	8	3	17,30	1
M 16	<b>214R16</b>	400	--	38	95	58	26,0	17,0	38,5	165	--	4	32,20	1
M 20	<b>214R20</b>	400	--	38	95	58	26,0	21,0	38,5	165	--	4	31,90	1



## Pressverbinder nach DIN, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleiter nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter

### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck

### Werkstoff

- E-Aluminium

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 103

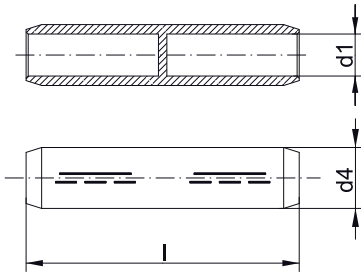
### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden
- 16 - 500 mm<sup>2</sup> IEC geprüft
- \* = nicht genormt

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Hinweis	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	rm/sm	re/se			d1	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
222R	10	16	*	10	5,0	10,0	55	3/3	--	0,95	10
223R	16	25	*	12	5,8	12,0	55	3/3	--	1,40	10
224R	25	35		12	6,8	12,0	70	4/4	2/2	1,60	10
225R	35	50		14	8,0	14,0	85	5/5	2/2	2,60	10
226R	50	70		16	10,0	16,0	85	5/5	2/2	3,20	10
227R	70	95		18	11,5	18,5	105	6/6	3/3	5,30	10
228R	95	120		22	13,5	22,0	105	6/6	3/3	7,60	10
229R	120	150		22	15,0	23,0	105	6/6	3/3	7,80	10
230R	150	185		25	16,5	25,0	125	6/6	3/3	10,70	10
231R	185	240		28	18,5	28,5	125	6/6	3/3	14,30	5
232R	240	300		32	21,0	32,0	145	8/8	3/3	20,30	5
233R	300	--		34	23,3	34,0	145	8/8	3/3	22,20	1
234R	400	--		38	26,0	38,5	210	--	5/5	40,80	1
235R	500	--		44	29,0	44,0	210	--	5/5	56,00	1



### Pressverbinder, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Mittelspannungskabeln 10-30 kV
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Pressergebnisse

#### Eigenschaften

- Auch als längsdichte Ausführung mit Ölstopf erhältlich
- Mit abgeschrägten Kanten für reduzierten Wickelaufwand bei der Montage
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

#### Werkstoff

- E-Aluminium

#### Oberfläche

- Blank

#### Verarbeitungshinweise

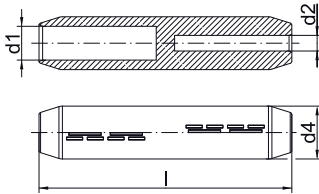
- Werkzeug: siehe Seite 103

#### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl Pressungen		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	rm/sm	re/se		d1	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
Normalausführung										
405R	35	50	14	8,0	14	90	4/4	2/2	2,7	10
406R	50	70	16	9,8	16	90	4/4	2/2	3,4	10
407R	70	95	18	11,2	18,5	95	4/4	2/2	4,6	10
408R	95	120	22	13,2	22	100	4/4	2/2	6,8	10
409R	120	150	22	14,7	23	105	4/4	2/2	7,4	10
410R	150	185	25	16,3	25	105	4/4	2/2	8,7	10
411R	185	240	28	18,3	28,5	125	5/5	2/2	13,4	5
412R	240	300	32	21,0	32	125	5/5	2/2	15,7	5
413R	300	--	34	23,3	34	125	5/5	2/2	16,3	1
414R	400	--	38	27,0	38,5	150	--	3/3	25,8	1
Längsdichte Version										
416R	50	70	16	9,8	16	95	4/4	2/2	5,6	5
417R	70	95	18	11,2	18,5	100	4/4	2/2	6,1	5
418R	95	120	22	13,2	22	105	4/4	2/2	9,2	5
419R	120	150	22	14,7	23	110	4/4	2/2	10,3	5
420R	150	185	25	16,3	25	110	4/4	2/2	12,0	5
421R	185	240	28	18,3	28,5	130	5/5	2/2	15,6	5
422R	240	300	32	21,0	32	130	5/5	2/2	19,1	5
423R	300	--	34	23,3	34	135	5/5	2/2	30,7	1
424R	400	--	38	26,0	38	165	--	3/3	30,0	1

## Reduzier-Pressverbinder, Al, längsdichte Ausführung



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Im Nennquerschnittsbereich Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

### Eigenschaften

- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf
- Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- E-Aluminium

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 103

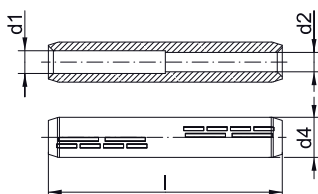
### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>				Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
	re/se von	rm/sm von	re/se auf	rm/sm auf		d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
425R25	50	35	35	25	14	8,0	6,8	14	95	4/4	2/2	2,8	5
426R35	70	50	50	35	16	9,8	8,0	16	95	4/4	2/2	3,45	5
428R50	120	95	70	50	22	13,2	9,8	22	105	4/4	2/2	7,6	5
428R70	120	95	95	70	22	13,2	11,2	22	105	4/4	2/2	7,35	5
429R70	150	120	95	70	22	14,7	11,2	23	110	4/4	2/2	7,1	5
429R95	150	120	120	95	22	14,7	13,2	23	110	4/4	2/2	6,55	5
430R70	185	150	95	70	25	16,3	11,2	25	110	4/4	2/2	9,8	5
430R95	185	150	120	95	25	16,3	13,2	25	110	4/4	2/2	9,5	5
430R120	185	150	150	120	25	16,3	14,7	25	110	4/4	2/2	8,65	5
431R70	240	185	95	70	28	18,3	11,2	28,5	130	--	2/2	15,05	5
431R95	240	185	120	95	28	18,3	13,2	28,5	130	--	2/2	14,4	5
431R120	240	185	150	120	28	18,3	14,7	28,5	130	5/5	2/2	13,7	5
431R150	240	185	185	150	28	18,3	16,3	28,5	130	5/5	2/2	13,05	5
432R120	300	240	150	120	32	21,0	14,7	32	130	--	2/2	18,8	5
432R150	300	240	185	150	32	21,0	16,3	32	130	5/5	2/2	18,125	5
432R185	300	240	240	185	32	21,0	18,3	32	130	5/5	2/2	17,275	5
433R150	-	300	185	150	34	23,3	16,3	34	135	5/5	2/2	21,1	1
433R185	-	300	240	185	34	23,3	18,3	34	135	5/5	2/2	20,12	1
433R240	-	300	300	240	34	23,3	21,0	34	135	5/5	2/2	18,73	1
434R300	-	400	-	300	38	26,0	23,3	34	165	--	3/3	31,2	1



## Reduzier-Pressverbinder, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleiter nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

### Eigenschaften

- Zum Verbinden unterschiedlicher Leiterquerschnitte
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- E-Aluminium

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 103

### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>				Kennziffer	Abmessung mm				Anzahl Pressungen		Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
	re/se von	rm/sm von	re/se auf	rm/sm auf		d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)		
284R16	35	25	25	16	12	6,8	5,8	12	70	4/4	2/2	1,53	10
285R25	50	35	35	25	14	8,0	6,8	14	85	5/5	2/2	2,50	10
286R25	70	50	35	25	16	9,8	6,8	16	85	5/5	2/2	3,24	10
286R35	70	50	50	35	16	9,8	8,0	16	85	5/5	2/2	3,09	10
287R25	95	70	35	25	18	11,2	6,8	18,5	105	6/6	3/3	5,50	10
287R35	95	70	50	35	18	11,2	8,0	18,5	105	6/6	3/3	5,35	10
287R50	95	70	70	50	18	11,2	9,8	18,5	105	6/6	3/3	4,96	10
288R25	120	95	35	25	22	13,2	6,8	22	105	6/6	3/3	9,10	10
288R35	120	95	50	35	22	13,2	8,0	22	105	6/6	3/3	8,90	10
288R50	120	95	70	50	22	13,2	9,8	22	105	6/6	3/3	8,51	10
288R70	120	95	95	70	22	13,2	11,2	22	105	6/6	3/3	8,15	10
289R70	150	120	95	70	22	14,7	11,2	23	105	6/6	3/3	7,66	10
289R95	150	120	120	95	22	14,7	13,2	23	105	6/6	3/3	7,14	10
290R70	185	150	95	70	25	16,3	11,2	25	125	6/6	3/3	11,70	10
290R95	185	150	120	95	25	16,3	13,2	25	125	6/6	3/3	11,05	10
290R120	185	150	150	120	25	16,3	14,7	25	125	6/6	3/3	10,49	10
291R120	240	185	150	120	28	18,3	14,7	28,5	125	6/6	3/3	13,80	5
291R150	240	185	185	150	28	18,3	16,3	28,5	125	6/6	3/3	13,19	5
292R95	300	240	120	95	32	21,0	13,2	32	145	--	3/3	22,24	5
292R120	300	240	150	120	32	21,0	14,7	32	145	--	3/3	21,59	5
292R150	300	240	185	150	32	21,0	16,3	32	145	--	3/3	20,87	5

## Pressverbinder nach DIN, Al, zugfest



- ▶ Für zugfeste Verbindungen von Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Nach DIN 48085, Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- E-Aluminium bis 95 mm<sup>2</sup>
- AlMgSi ab 120 mm<sup>2</sup>

### Oberfläche

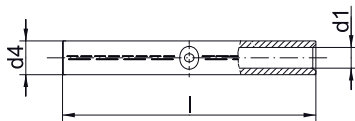
- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 103

### Zusatzinformationen

- \* = nicht genormt



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Hinweis	Kennziffer	Abmessung mm			Anzahl Pressungen		Leiter Ø mm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)			
16	243R	*	12	5,8	12,0	140	8/8	4/4	5,1	3,4	10
25	244R		12	7,0	12,0	140	8/8	4/4	6,3	2,9	10
35	245R		14	8,2	14,0	140	8/8	4/4	7,5	3,9	10
50	246R		16	10,0	16,0	155	8/8	4/4	9,0	5,2	10
70	247R		18	11,5	18,5	165	8/8	4/4	10,5	7,4	10
95	248R		22	13,5	22,0	165	8/8	4/4	12,5	12,2	10
120	249R		25	15,5	25,5	250	12/12	6/6	14,0	21,8	10
150	250R		28	16,5	28,5	300	--	7/7	15,7	34,4	10
185	251R		28	18,5	28,5	330	--	7/7	17,5	33,0	5
240	252R		34	21,5	34,5	350	--	7/7	20,2	54,0	5
300	253R		38	23,5	38,5	400	--	8/8	22,5	79,0	1



## Pressverbinder nach DIN, Al/St



- ▶ Für zugfeste Verbindungen von Al/St-Seilen nach DIN EN 50182
- ▶ Nach DIN 48085, Teil 3
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Kontaktwiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

### Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

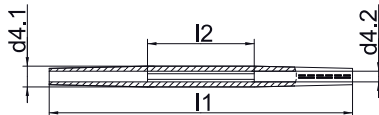
- Hülse: E-Aluminium
- Hülse: Stahl (St 52)

### Oberfläche

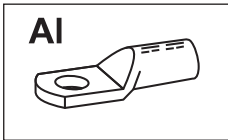
- Al-Hülse: blank
- St-Hülse: feuerverzinkt

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 105



Nenn- quer- schnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kenn- ziffer	Abmessung mm				Kenn- ziffer Al	Anzahl Pressungen				Leiter Ø mm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d41	d42	l1	l2		Stahl (5mm)	Stahl (breit)	Al (7mm)	Al (breit)			
35 - 6	<b>455R</b>	6	14,0	6,3	235	75	14	5/5	--	8/8	--	8,1	7	5
50 - 8	<b>456R</b>	7	16,0	7,5	270	95	16	6/6	--	9/9	--	9,6	11	5
70 - 12	<b>457R</b>	9	18,5	9,5	270	95	18	6/6	--	9/9	--	11,7	15	5
95 - 15	<b>458R</b>	9	22,5	9,6	310	95	22	6/6	--	11/11	--	13,6	23	5
120 - 20	<b>459R</b>	13	25,0	13,0	380	110	25	7/7	4/4	13/13	6/6	15,5	36	5



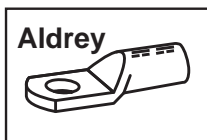
## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Presskabelschuhe und Verbinder aus E-AI

#### Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von AI-Leitern DIN EN 50182, 16-95 mm<sup>2</sup>

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	10 - 70	K354		236	317	⬡
	10 - 185	K18		238	325	⬡
	10 - 300	K22		240	330	⬡
handhydraulische Presswerkzeuge	10 - 185	HK6018		280	325	⬡
		HK60UNV	+UA18	465	325	⬡
	10 - 300	HK6022		282	330	⬡
		HK60UNV	+UA22	465	330	⬡
		HK12030		286	336	⬡
		HK12042		288	336	⬡
HK120U		290	336	⬡		
akkuhydraulische Presswerkzeuge	10 - 70	EK354ML		250	317	⬡
		EK354		256	317	⬡
	10 - 150	EK505		258	321	⬡
	10 - 185	EK5018		260	325	⬡
		EK60UNV	+UA18	468	325	⬡
		EKM60UNV	+UA18	467	325	⬡
	10 - 300	EK6022		264	330	⬡
		EKM6022		262	330	⬡
	50 - 240	EKM60ID*		268		⬢
	10 - 300	EK60UNV	+UA22	468	330	⬡
		EKM60UNV	+UA22	467	330	⬡
		EK120UNV		469		⬡
		EK12032		270	336	⬡
		EK12042		272	336	⬡
EK120U		+UA15T	274	336	⬡	
EK135FT	+UA12T	276	336	⬡		
hydraulische Presssysteme	10 - 185	THK18		294	325	⬡
	10 - 300	THK22		296	330	⬡
		THK120		300	336	⬡
	10 - 500	HK252	+25A13	308	336 + 340	⬡
	150 - 500	HK45		309	342	⬡
hydraulische Pressköpfe	10 - 185	PK18		294	325	⬡
		PK60UNV	+UA18	466	325	⬡
	10 - 300	PK22		296	330	⬡
		PK60UNV	+UA22	466	330	⬡
		PK12042		300	336	⬡
		PK120U		302	336	⬡
	10 - 500	PK252	+25A13	304	336 + 340	⬡
	50 - 240	PK60ID*		299		⬢
	150 - 500	PK45		306	342	⬡

\* Nicht geeignet für zugfeste Verbindungen

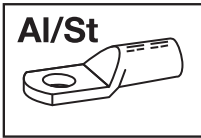


## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182 und AI-Leiter nach DIN 50182, 120-300 mm<sup>2</sup>**























Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform		
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz			
handhydraulische Presswerkzeuge	25 - 95	K18		238	325	⬡		
	25 - 185	K22		240	330	⬡		
	25 - 95	HK6018		280	325	⬡		
		HK60UNV	+UA18	465	325	⬡		
	25 - 185	HK6022		282	330	⬡		
		HK60UNV	+UA22	465	330	⬡		
		HK12030		286	336	⬡		
		HK12042		288	336	⬡		
		HK120U		290	336	⬡		
	150 - 300	HK45		309	342	⬡		
akkuhydraulische Presswerkzeuge	25 - 95	EK505		258	321	⬡		
		EK5018		260	325	⬡		
		EK60UNV	+UA18	468	325	⬡		
		EKM60UNV	+UA18	467	325	⬡		
	25 - 185	EK6022		264	330	⬡		
		EKM6022		262	330	⬡		
		EK60UNV	+UA22	468	330	⬡		
		EKM60UNV	+UA22	467	330	⬡		
		EK12032		270	336	⬡		
		EK12042		272	336	⬡		
		EK120U		274	336	⬡		
		EK135FT	+UA15T	276	336	⬡		
		EK120UNV	+UA12T	469	336	⬡		
		hydraulische Presssysteme	25 - 95	THK18		294	325	⬡
			25 - 185	THK22		296	330	⬡
25 - 300	HK252			308	336 + 340	⬡		
hydraulische Pressköpfe	25 - 95	PK18		294	325	⬡		
		PK60UNV	+UA18	466	325	⬡		
	25 - 185	PK22		296	330	⬡		
		PK60UNV	+UA22	466	330	⬡		
		PK12042		300	336	⬡		
		PK120U		302	336	⬡		
	25 - 300	PK252		304	336 + 340	⬡		
	150 - 300	PK45		306	342	⬡		





## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

Pressverbinder für zugentlastete Verbindungen von Al/St.-Seilen und zugfeste Verbindungen nach DIN 48085-3 für Al/St.-Seile – nach DIN EN 50182

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	25/4 - 120/20	K22		240	331	
handhydraulische Presswerkzeuge	25/4 - 120/20	HK6022		282	331	
		HK60UNV	+UA22	465	331	
		HK12030		286	336	
		HK12042		288	336	
		HK120U		290	336	
akkuhydraulische Presswerkzeuge	25/4 - 120/20	EK6022		264	331	
		EKM6022		262	331	
		EK60UNV	+UA22	468	331	
		EKM60UNV	+UA22	467	331	
		EK12032		270	336	
		EK12042		272	336	
		EK120U		274	336	
		EK135FT	+UA15T	276	336	
		EK120UNV	+UA12T	469	336	
hydraulische Presssysteme	25/4 - 120/20	THK22		296	331	
		HK252	+25A13	308	336	
hydraulische Pressköpfe	25/4 - 120/20	PK22		296	331	
		PK60UNV	+UA22	466	331	
		PK12042		300	336	
		PK120U		302	336	
		PK252	+25A13	304	336	



# DIE VERBUNDENEN – PRESSKABELSCHUHE AUS ALUMINIUM UND KUPFER

Zwei sicher verbunden. Kupfer und Aluminium haben unterschiedliche Materialeigenschaften. Das geht nicht immer gut. Unsere Presskabelschuhe und Verbinder aus Aluminium und Kupfer sind in speziellen Verfahren aufwendig gefertigt und fügen zusammen, was zusammengehört. Ganz gleich, welches Material Sie im Einsatz haben: Mit Klauke sind Ihre Kontakte sicher.



## In Kürze

- ▶ Einfache Verarbeitung durch Anlehnung an DIN Normen
- ▶ Sichere Verbindung von Kupfer und Aluminium, auch bei Kontakt mit Wasser
- ▶ Hohe Qualität durch spezielle Herstellungsverfahren
- ▶ Auch geeignet für Sektorleiter und Seile

## ► Gewohnt gut

Kabelschuhe und Verbinder aus Aluminium und Kupfer lassen sich genauso verarbeiten wie Aluminiumkabelschuhe der DIN-Norm. Es sind keine besonderen Werkzeuge notwendig, Sie verwenden einfach die entsprechenden Klauke Presseinsätze. So bleibt das Ergebnis gewohnt gut.

- Für Rund- und Sektorleiter nach DIN EN 60228 und Aluminiumseile nach DIN 50182
- Keine zusätzlichen Kosten für neue Presseinsätze
- Sichere Verbindung durch Unterbindung der Kontaktkorrosion

## ► In vielen Ausführungen

Das Gute an der Klauke Vielfalt ist: Sie können die passenden Kabelschuhe für Ihr Projekt auswählen und Ihre Auswahl mit den Klauke Werkzeugen optimal verarbeiten. Hier passt alles zusammen.

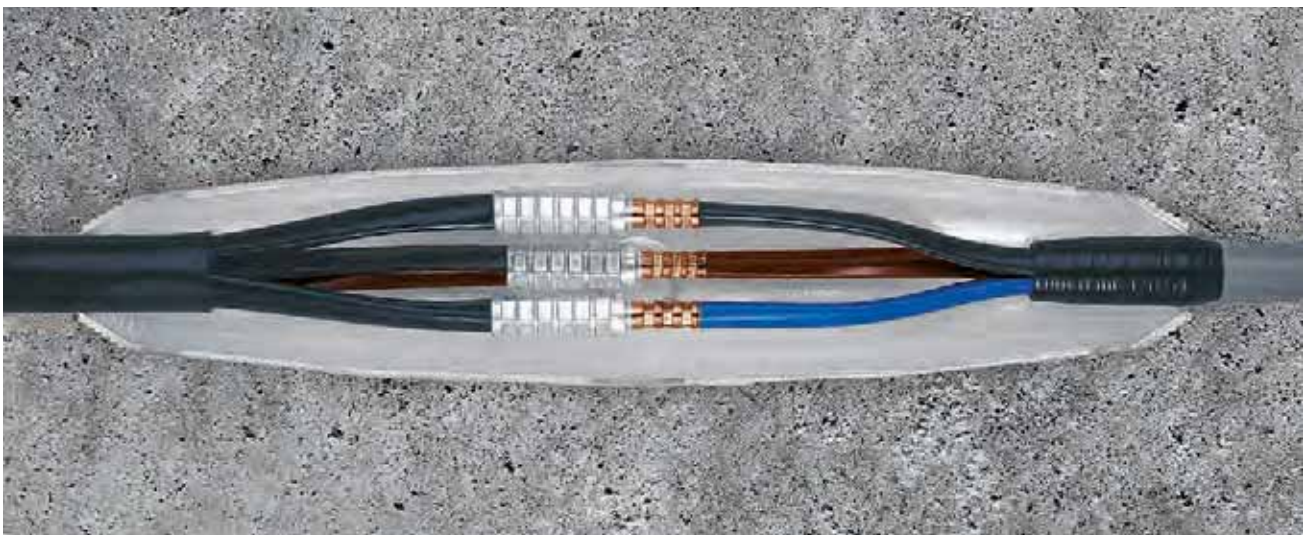
- Verarbeitung wie normaler Aluminiumkabelschuh
- Unterschiedliche Ausführungen verfügbar, zum Beispiel als Kabelschuh mit Kupferrauge oder Cupal-Scheibe oder als rotationsreibgeschweißter Kabelschuh



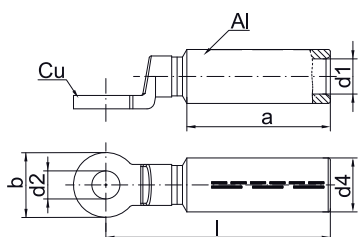
## ► In jeder Situation gut verbinden

Reduzier-Pressverbinder ermöglichen es, Leitungen aus Aluminium in Systeme mit Kupfer zu integrieren. Sie verbinden die beiden unterschiedlichen Materialien unabhängig von der Abmessung der Kabel miteinander.

- Für runde oder sektorförmige Leiter geeignet
- Für mehrdrätige und eindrätige sektorförmige Leiter geeignet



## Presskabelschuhe, Al/Cu



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Al-Leitern nach DIN EN 60228 und Aluminium-Freileitungen nach DIN EN 50182 sowie rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46329
- ▶ Mit Kennziffer zur eindeutigen Werkzeugzuordnung
- ▶ Mit Kontaktfett gefüllt für optimale Presseigenschaften

### Eigenschaften

- Zum Anschluss von zugentlasteten Aluminiumleitern an Kupferanschlüssen in feuchten Räumen und im Außenbereich
- Längsdichte Ausführung mit Ölstopf und massiver Cu-Anschraubflasche
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung

### Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 115

### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

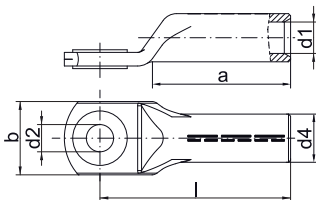
Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>			Kennziffer	Abmessung mm						Anzahl Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
		rm/sm	re/se			a	b	d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)			
M 8	<b>363R8</b>	16	25	12	34	24	6,0	8,5	12	68	4	2	4,4	5,9	10	
M 10	<b>363R10</b>	16	25	12	34	24	6,0	10,5	12	68	4	2	4,2	5,7	10	
M 8	<b>364R8</b>	25	35	12	34	24	6,8	8,5	12	68	4	2	4,4	5,8	10	
M 10	<b>364R10</b>	25	35	12	34	24	6,8	10,5	12	68	4	2	4,2	5,6	10	
M 12	<b>364R12</b>	25	35	12	34	24	6,8	13,0	12	68	4	2	3,9	5,3	10	
M 8	<b>365R8</b>	35	50	14	43	24	8,0	8,5	14	77	5	2	4,4	6,3	10	
M 10	<b>365R10</b>	35	50	14	43	24	8,0	10,5	14	77	5	2	4,2	6,1	10	
M 12	<b>365R12</b>	35	50	14	43	24	8,0	13,0	14	77	5	2	3,8	5,8	10	
M 8	<b>366R8</b>	50	70	16	43	25	9,8	8,5	16	77	5	2	4,4	6,4	10	
M 10	<b>366R10</b>	50	70	16	43	25	9,8	10,5	16	77	5	2	4,2	6,2	10	
M 12	<b>366R12</b>	50	70	16	43	25	9,8	13,0	16	77	5	2	3,9	5,9	10	
M 8	<b>367R8</b>	70	95	18	52	25	11,2	8,5	18,5	84,5	6	3	3,9	6,9	10	
M 10	<b>367R10</b>	70	95	18	50	25	11,2	10,5	18,5	85	6	3	4,2	7,4	10	
M 12	<b>367R12</b>	70	95	18	50	25	11,2	13,0	18,5	85	6	3	3,9	7,1	10	
M 8	<b>368R8</b>	95	120	22	56	30	13,2	8,5	22	90,5	6	3	4,1	8,0	5	
M 10	<b>368R10</b>	95	120	22	50,5	30	13,2	10,5	22	90,5	6	3	7,4	11,4	10	
M 12	<b>368R12</b>	95	120	22	50,5	30	13,2	13,0	22	90,5	6	3	6,8	10,8	10	
M 16	<b>368R16</b>	95	120	22	50,5	30	13,2	17,0	22	90,5	6	3	6,4	10,4	10	
M 8	<b>369R8</b>	120	150	22	50,5	30	14,7	8,5	23	95	6	3	3,9	8,3	5	
M 12	<b>369R12</b>	120	150	22	50,5	30	14,7	13,0	23	92,0	6	3	6,8	11,4	5	
M 16	<b>369R16</b>	120	150	22	50,5	30	14,7	17,0	23	92,0	6	3	6,4	10,8	5	
M 12	<b>370R12</b>	150	185	25	62	30	16,3	13,0	25	104,0	6	3	6,8	13,1	5	
M 16	<b>370R16</b>	150	185	25	62	30	16,3	17,0	25	104,0	6	3	6,4	12,7	5	
M 10	<b>371R10</b>	185	240	28	62	30	18,3	10,5	28,5	105,5	6	3	10,3	18,6	5	
M 12	<b>371R12</b>	185	240	28	62	35	18,3	13,0	28,5	105,5	6	3	10,1	18,4	5	
M 16	<b>371R16</b>	185	240	28	62	35	18,3	17,0	28,5	105,5	6	3	9,3	17,6	5	

Fortsetzung nächste Seite

## Presskabelschuhe, Al/Cu

Anschl.-bolzen $\varnothing$	Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>			Kennziffer	Abmessung mm						Anzahl Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
		rm/sm	re/se	a		b	d1	d2	d4	l	Al (7 mm)	Al (breit)				
M 20	<b>371R20</b>	185	240	28	62	35	18,3	21,0	28,5	105,5	6	3	10,1	18,4	5	
M 10	<b>372R10</b>	240	300	32	72	35	21,0	10,5	32	118,5	8	3	12,1	22,5	5	
M 12	<b>372R12</b>	240	300	32	72	35	21,0	13,0	32	118,5	8	3	11,8	22,2	5	
M 16	<b>372R16</b>	240	300	32	72	35	21,0	17,0	32	118,5	8	3	11,0	21,4	5	
M 20	<b>372R20</b>	240	300	32	72	35	21,0	21,0	32	118,5	8	3	10,1	20,5	5	
M 12	<b>373R12</b>	300	--	34	72	36	23,3	13,0	34	124	8	3	17,7	33,7	2	
M 16	<b>373R16</b>	300	--	34	72	36	23,3	17,0	34	124	8	3	16,9	32,9	2	
M 20	<b>373R20</b>	300	--	34	72	40	23,3	21,0	34	124	8	3	16,0	32,0	1	
M 12	<b>374R12</b>	400	--	38	100	40	26,0	13,0	38,5	150,5	--	4	25,6	37,4	1	

## Presskabelschuhe, Al/Cu mit Cu-Auge



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46329
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
- ▶ Optimaler Übergangswiderstand durch Füllung mit Kontaktfett

### Eigenschaften

- Zum Verschrauben zugentlasteter Aluminium Verbindungen auf Cu-Schienen in feuchten Räumen
- Mit Cu-Auge im Anschraubbereich
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 115

### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

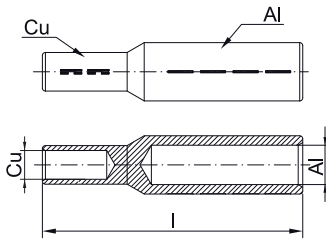
Anschl.-bolzen $\varnothing$	Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>			Kennziffer	Abmessung mm						Anzahl Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
		rm/sm	re/se	a		b	d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)				
M 6	<b>302R6</b>	10	16	10	32	18	5,0	6,5	10	52	4	2	0,260	1,20	10	
M 8	<b>302R8</b>	10	16	10	32	22	5,0	8,5	10	52	4	2	0,580	1,50	10	
	<b>303R8</b>	16	25	12	32	22	5,8	8,5	12	52	4	2	0,600	1,95	10	
M 10	<b>303R10</b>	16	25	12	32	25	5,8	10,5	12	52	4	2	0,600	2,00	10	
M 8	<b>304R8</b>	25	35	12	38	22	7,0	8,5	12	60	4	2	0,625	2,00	10	
M 10	<b>304R10</b>	25	35	12	38	25	7,0	10,5	12	60	4	2	0,900	2,10	10	
	<b>305R10</b>	35	50	14	42	26	8,2	10,5	14	67	5	2	0,800	3,00	10	
M 12	<b>305R12</b>	35	50	14	42	30	8,2	13,0	14	67	5	2	1,120	3,10	10	
M 10	<b>306R10</b>	50	70	16	45	27	10,0	10,5	16	72	5	2	0,900	3,60	10	
M 12	<b>306R12</b>	50	70	16	45	30	10,0	13,0	16	72	5	2	1,120	3,80	10	
M 10	<b>307R10</b>	70	95	18	55	29	11,5	10,5	18,5	86	6	3	1,075	5,60	10	



### Presskabelschuhe, Al/Cu mit Cu-Auge

Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Abmessung mm						Anzahl Pressungen		Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
		rm/sm	re/se		a	b	d1	d2	d4	l	Al (7mm)	Al (breit)			
M 12	<b>307R12</b>	70	95	18	55	32	11,5	13,0	18,5	86	6	3	1,300	5,70	10
M 10	<b>308R10</b>	95	120	22	55	32	13,5	10,5	22	90	6	3	1,435	10,00	5
M 12	<b>308R12</b>	95	120	22	55	35	13,5	13,0	22	90	6	3	1,735	9,50	5
M 16	<b>308R16</b>	95	120	22	55	38	13,5	17,0	22	90	6	3	2,655	10,00	5
M 12	<b>309R12</b>	120	150	22	55	35	15,0	13,0	23	91	6	3	1,810	8,70	5
M 16	<b>309R16</b>	120	150	22	55	38	15,0	17,0	23	91	6	3	2,230	8,80	5
M 12	<b>310R12</b>	150	185	25	63	35	16,5	13,0	25	103	6	3	2,025	12,20	5
M 16	<b>310R16</b>	150	185	25	63	41	16,5	17,0	25	103	6	3	2,655	12,30	5
M 12	<b>311R12</b>	185	240	28	65	40	18,5	13,0	28,5	106	6	3	2,320	15,00	5
M 16	<b>311R16</b>	185	240	28	65	42	18,5	17,0	28,5	106	6	3	4,975	15,50	5
M 20	<b>311R20</b>	185	240	28	65	46	18,5	21,0	28,5	106	6	3	4,610	15,50	5
M 12	<b>312R12</b>	240	300	32	70	45	21,0	13,0	32	116	8	3	2,750	20,00	5
M 16	<b>312R16</b>	240	300	32	70	45	21,3	17,0	32	116	8	3	3,400	21,00	5
M 20	<b>312R20</b>	240	300	32	70	49	21,3	21,0	32	116	8	3	4,600	22,00	5
M 16	<b>313R16</b>	300	--	34	75	51	23,3	17,0	34	124	8	3	3,980	21,60	1
M 20	<b>313R20</b>	300	--	34	75	51	23,3	21,0	34	124	8	3	5,510	22,20	1
M 16	<b>314R16</b>	400	--	38	95	58	26,25	17,0	38,5	165	--	4	4,200	35,00	1
M 20	<b>314R20</b>	400	--	38	95	58	26,25	21,0	38,5	165	--	4	5,950	35,00	1

## Pressverbinder, Al/Cu



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für Cu-Rundleiter z. B. DIN EN 60228 Kl. 1, 2, 5 und 6
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267, Teil 1 und 2
- ▶ Für rundgedrückte Sektorleiter
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

### Eigenschaften

- Zum Verbinden zugentlasteter Aluminium- und Kupferleiter
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel „Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu“
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 68
- Werkzeug: siehe Seite 115

### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig,
- sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>			Abmessung mm			Kennziffer		Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
	Al rm/sm	Al re/se	Cu re/rm/se/sm	l	Durchm. Al	Durchm. Cu	Al	Cu			
322R10	10		10	55,0	5,0	4,5	10	6	0,212	1,100	4
322R16	10		16	61,0	5,0	5,4	10	8	0,714	1,550	4
323R10	16		10	55,0	6,0	4,5	12	6	0,212	1,500	4
323R16	16		16	61,0	6,0	5,4	12	8	0,714	1,750	4
324R10	25	35	10	55,0	6,8	4,5	12	6	0,212	1,400	4
324R16	25	35	16	61,0	6,8	5,5	12	8,0	0,714	1,650	4
324R25	25	35	25	61,0	6,8	7,0	12	10	0,892	1,900	4
324R35	25	35	35	61,0	6,8	8,2	12	12,0	1,624	2,000	4
324R50	25	35	50	72,0	6,8	10,0	12	14	2,362	3,500	4
324R416	25/4	35	16	63,0	7,6	5,5	12	8,0	0,714	1,600	4
325R16	35	50	16	71,0	8,0	5,5	14	8,0	0,714	2,500	4
325R25	35	50	25	71,0	8,0	7,0	14	10	0,892	2,650	4
325R35	35	50	35	71,0	8,0	8,2	14	12,0	1,519	3,300	4
325R50	35	50	50	77,0	8,0	10,0	14	14,0	2,362	3,530	4
325R616	35/6	50	16	71,0	9,0	5,5	14	8,0	0,714	2,450	4
325R625	35/6	50	25	71,0	9,0	7,0	14	10	0,892	2,600	4
325R635	35/6	50	35	71,0	9,0	8,2	14	12,0	1,624	3,250	4
326R16	50	70	16	71,5	9,8	5,5	16	8,0	0,714	2,850	4
326R25	50	70	25	71,5	9,8	7,0	16	10	0,892	3,200	4
326R35	50	70	35	71,5	9,8	8,2	16	12,0	1,624	3,800	4
326R50	50	70	50	77,5	9,8	10,0	16	14,0	2,362	4,550	4
327R16	70	95	16	79,0	11,2	5,5	18,5	8,0	0,714	4,100	4

Fortsetzung nächste Seite

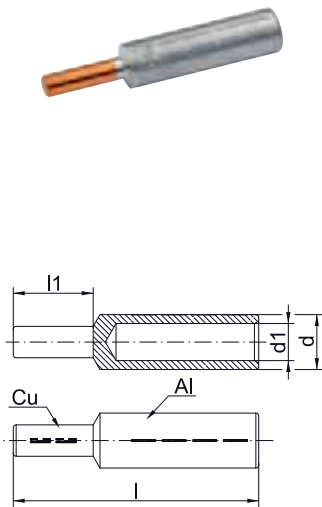


## Pressverbinder, Al/Cu

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>			Abmessung mm			Kennziffer		Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
	Al rm/sm	Al re/se	Cu re/rm/se/sm	l	Durchm. Al	Durchm. Cu	Al	Cu			
<b>327R25</b>	70	95	25	79,0	11,2	7,0	18,5	10	0,892	3,950	4
<b>327R35</b>	70	95	35	79,0	11,2	8,2	18	12	1,624	4,900	4
<b>327R50</b>	70	95	50	85,0	11,2	10,0	18	14	2,362	5,700	4
<b>327R70</b>	70	95	70	85,0	11,2	11,5	18	16	2,921	7,250	4
<b>327R95</b>	70	95	95	95,0	11,2	13,5	18	18	4,957	9,360	4
<b>327R120</b>	70	95	120	99,0	11,2	15,5	18	20	5,640	10,540	4
<b>328R16</b>	95	120	16	79,0	13,2	5,5	22	8	0,714	6,150	4
<b>328R25</b>	95	120	25	79,0	13,2	7,0	22	10	0,892	6,300	4
<b>328R35</b>	95	120	35	79,0	13,2	8,2	22	12	1,519	6,800	4
<b>328R50</b>	95	120	50	85,0	13,2	10,0	22	14	2,362	8,050	4
<b>328R70</b>	95	120	70	87,0	13,2	11,5	22	16	3,105	8,200	4
<b>328R95</b>	95	120	95	95,0	13,2	13,5	22	18	4,957	10,350	4
<b>328R120</b>	95	120	120	95,0	13,2	15,5	22	20	5,640	11,550	4
<b>329R35</b>	120	150	35	81,0	14,7	8,2	22	12	1,519	7,600	4
<b>329R50</b>	120	150	50	87,0	14,7	10,0	22	14	2,362	7,900	4
<b>329R70</b>	120	150	70	89,0	14,7	11,5	22	16	3,105	8,500	4
<b>329R95</b>	120	150	95	97,0	14,7	13,5	22	18	4,857	11,000	4
<b>329R120</b>	120	150	120	97,0	14,7	15,5	22	20	5,640	10,280	4
<b>330R16</b>	150	185	16	95,5	16,3	5,4	25	8	0,714	7,800	4
<b>330R25</b>	150	185	25	95,5	16,3	6,8	25	10	0,892	8,000	4
<b>330R35</b>	150	185	35	95,5	16,3	8,2	25	12	1,624	8,400	4
<b>330R50</b>	150	185	50	98,5	16,3	10,0	25	14	2,362	10,200	4
<b>330R70</b>	150	185	70	99,5	16,3	11,5	25	16	3,105	10,350	4
<b>330R95</b>	150	185	95	107,5	16,3	13,5	25	18	4,957	12,650	4
<b>330R120</b>	150	185	120	107,5	16,3	15,5	25	20	5,640	13,900	4
<b>330R150</b>	150	185	150	114,0	16,3	17,0	25	23	8,231	16,700	4
<b>331R50</b>	185	240	50	99,0	18,3	10,0	28	14	2,362	12,100	1
<b>331R70</b>	185	240	70	100,0	18,3	11,5	28	16	3,105	13,000	1
<b>331R95</b>	185	240	95	108,0	18,3	13,5	28	19	4,957	14,450	1
<b>331R120</b>	185	240	120	108,0	18,3	15,5	28	28	5,640	13,720	1
<b>331R150</b>	185	240	150	113,0	18,3	17,0	28	22	8,231	19,550	1
<b>331R185</b>	185	240	185	116,0	18,3	19,0	28	25	9,621	21,000	1
<b>332R50</b>	240	300	50	110,0	21,0	10,0	32	14	2,362	16,500	1
<b>332R70</b>	240	300	70	111,0	21,0	11,5	32	16	3,105	18,000	1
<b>332R95</b>	240	300	95	119,0	21,0	13,5	32	18	4,957	19,000	1
<b>332R120</b>	240	300	120	119,0	21,0	15,5	32	20	5,640	20,500	1
<b>332R150</b>	240	300	150	124,0	21,0	17,0	32	22	8,231	23,300	1
<b>332R185</b>	240	300	185	127,0	21,0	19,0	32	25	9,621	25,500	1
<b>332R240</b>	240	300	240	128,0	21,0	21,5	32	28	12,705	30,100	1
<b>333R120</b>	300	--	120	119,0	23,5	15,5	34	21	5,640	27,800	1
<b>333R150</b>	300	--	150	124,0	23,5	17,0	34	23,5	8,234	31,100	1
<b>333R185</b>	300	--	185	127,0	23,5	19,0	34	25	9,621	32,700	1
<b>333R240</b>	300	--	240	128,0	23,5	21,5	34	28	12,705	37,500	1
<b>333R300</b>	300	--	300	134,0	23,5	24,5	34	32	16,099	41,700	1



## Pressverbinder mit Cu-Bolzen, Al



- ▶ Für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumleitern nach DIN EN 60228 und Aluminiumseilen nach DIN EN 50182
- ▶ Für rundgedrückte Sekorleiter
- ▶ Rohrabmessung nach DIN 46267 Teil 2
- ▶ Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer

### Eigenschaften

- Zum Verschrauben zugentlasteter Aluminiumleiter in Kupferklemmen
- Leichte Verarbeitung durch Pressmarkierungen
- Einfache Kabeinführung durch präzise Endenbearbeitung

### Werkstoff

- E-Aluminium
- Kupfer (EN13600)

### Oberfläche

- Blank

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 115

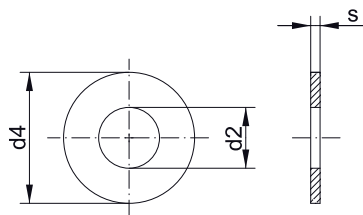
### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, Sektorleiter müssen rundgedrückt werden

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Kennziffer	Abmessung mm				Bolzen Ø mm	Leiter Ø mm	Gewicht 100 St. ~kg Cu	Gewicht 100 St. ~kg Ges.	VE/St.
	rm/sm	re/se		d Ø	d1	l	l1					
344R	25	35	12	12,0	6,8	60	20	6	6,3	0,462	1,6	10
345R	35	50	14	14,0	8,0	71	22	7	7,5	0,695	2,5	10
346R	50	70	16	16,0	10,0	74	25	8	9,0	1,037	3,3	10
347R	70	95	18	18,5	11,5	87	30	10	10,5	1,958	5,4	10
348R	95	120	22	23,0	13,2	91	33	12	12,5	3,112	8,7	10
349R	120	150	22	23,0	15,0	97	38	12	14,0	3,598	9,0	10
350R	150	185	25	25,5	16,5	108	38	12	15,8	3,598	10,9	10
351R	185	240	28	28,5	18,5	116	44	14	17,5	3,692	15,7	5
352R	240	300	32	32,5	21,5	128	44	16	20,3	7,435	21,8	5
353R	300	--	34	34,5	23,5	131	46	18	22,5	9,410	26,7	1



## Cupal-Scheiben



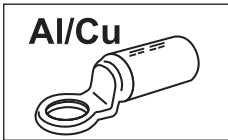
### Eigenschaften

- Unterlegscheibe bei der Verarbeitung von Aluminium- und Kupferkabelschuhen
- Für den Anschluss von Kupferleitern auf Aluminium in trockenen Räumen
- Für den Anschluss von Aluminiumleitern auf Kupfer in trockenen Räumen
- Verbindung mit verzinnnten Aluminiumkabelschuhen auch in feuchten Räumen anwendbar

### Werkstoff

- E-Al, einseitig mit Cu plattiert

Anschl.-bolzen $\emptyset$	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d2	d4	s		
M 6	<b>CS615</b>	6,5	15	2	0,06	10
M 8	<b>CS818</b>	8,5	18	2	0,09	10
M 10	<b>CS1022</b>	11,0	22	2	0,26	10
M 12	<b>CS1228</b>	13,0	28	2	0,44	10
M 14	<b>CS1428</b>	15,0	28	2	0,40	10
M 16	<b>CS1635</b>	17,0	35	2	0,66	10



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

**Presskabelschuhe und Verbinder aus Al/Cu**  
**Die Werkzeuge der Kupferseite unserer Al/Cu Pressverbinder finden Sie in der Anwendungstabelle der DIN Presskabelschuhe und Verbinder-Cu**

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	10-70	K354		236	317	⬡
	10-185	K18		238	325	⬡
	10-300	K22		240	330	⬡
handhydraulische Presswerkzeuge	10-185	HK6018		280	325	⬡
		HK60UNV	+UA18	465	325	⬡
	10-300	HK6022		282	330	⬡
		HK60UNV	+UA22	465	330	⬡
		HK12030		286	336	⬡
		HK12042		288	336	⬡
HK120U		290	336	⬡		
akkuhydraulische Presswerkzeuge	10-70	EK354ML		250	317	⬡
		EK354		256	317	⬡
	10-185	EK5018		260	325	⬡
		EK60UNV	+UA18	468	325	⬡
		EKM60UNV	+UA18	467	325	⬡
	10-300	EK6022		264	330	⬡
		EKM6022		262	330	⬡
		EK60UNV	+UA22	468	330	⬡
		EKM60UNV	+UA22	467	330	⬡
		EK12032		270	336	⬡
		EK12042		272	336	⬡
		EK120U		274	336	⬡
		EK135FT	+UA15T	276	336	⬡
	EK120UNV	+UA12T	469	336	⬡	
50-240	EKM60ID		268		⬢	
hydraulische Presssysteme	10-185	THK18		294	325	⬡
	10-300	THK22		296	330	⬡
	10-500	HK252	+25A13	308	336 + 340	⬡
	150-500	HK45		309	342	⬡
hydraulische Pressköpfe	10-185	PK18		294	325	⬡
		PK60UNV	+UA18	466	325	⬡
	10-300	PK22		296	330	⬡
		PK60UNV	+UA22	466	330	⬡
		PK12042		300	336	⬡
		PK120U		302	336	⬡
	10-500	PK252	+25A13	304	336 + 340	⬡
	150-500	PK45		306	342	⬡



# DIE UNKOMPLIZIERTEN – KLEMMEN UND SCHRAUBVERBINDER

Einfaches Verbinden von verschiedenen Materialien und Querschnitten. Klauke Klemmen und Schraubverbinder machen das möglich: Sie passen auf alle gängigen Größen und Materialien. Unter Beachtung der vorgeschriebenen Sicherheitsmaßnahmen können zum Beispiel Kabelabzweig-Schraub-Klemmringe auch unter Spannung installiert werden. Alles ganz unkompliziert.



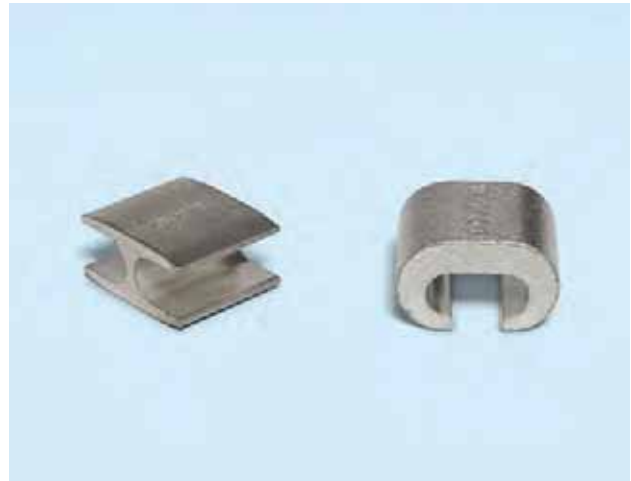
## In Kürze

- ▶ Einfaches Abzweigen ohne Durchtrennen des Hauptleiters mit den Klauke H- und C-Klemmen
- ▶ H-Klemmen nach DIN EN 50164-1 blitzschutzgeprüft
- ▶ Auch in längsdichter Ausführung für Al/Cu-Verbindungen erhältlich

## ► Durchgehend verbunden

Sparen Sie sich die Mühe, denn ein Auftrennen der Leiter ist nicht notwendig. Verschiedene Nennquerschnitte klemmen Sie mit Mehrbereichsklemmen.

- Flexibel durch großen Querschnittsbereich, C-Klemmen von 2,5 mm<sup>2</sup> bis 185 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt, H-Klemmen ab 70 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt
- Zeitsparendes Verbinden, da das Auftrennen des Hauptleiters entfällt.
- Unkompliziertes Verbinden von verschiedenen Querschnitten.



## ► Schrauben statt Pressen

Verbinden Sie die Leiter mit Schrauben. Warum? Weil Sie dafür kein spezielles Werkzeug brauchen. Schrauben sind für jeden Einsatz zu haben. Damit sie lange durchhalten, sind alle unsere Schraubverbinder aus hochwertigem Material hergestellt. Das ist mal eine effiziente Lösung!

- Verbindungen von 2,5 mm<sup>2</sup> bis 185 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt
- Kein spezielles Werkzeug benötigt
- Für viele Anforderungen die passende Schraublösung
- Für Aluminium- und Kupferleiter
- Für Rund- und Sektorleiter
- Für Leiter und Seile

## ► Klemmen für Versorgung ohne Unterbrechung

Wir lassen Ihre Versorgung nicht im Stich. Mit Klauke Klemmen kann Ihr Betrieb ohne Ausfall weiterlaufen, die Installation nehmen Sie auch unter Spannung vor. Kein Stillstand, der Betrieb läuft weiter.

- Besonders geeignet für die Energieversorgung
- Installierbar unter Spannung
- Hauptleiter bleibt intakt
- In verschiedenen Ausführungen für 3- und 4-Leiter-Kabel erhältlich





### Gestanzte Klemmkabelschuhe, Cu



► Zum Verschrauben von Rundleitern nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2, beispielsweise im Blitzschutzbereich

#### Eigenschaften

- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Wahlweise mit 2 oder 4 Schrauben erhältlich

#### Werkstoff

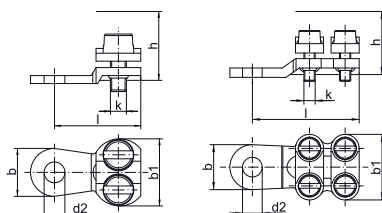
- Kupfer (ETP)
- Schrauben: DIN 84 / DIN 933 Bronze, F 60

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

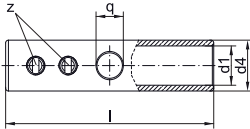
#### Verarbeitungshinweise

- Als Sonderartikel in blanker Ausführung auf Anfrage möglich, Artikel-Nummer-Zusatz „BK“



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm						Anzahl Schrauben	Anzugsmoment Nm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		b	b1	d2	k	h	l				
6 - 10	<b>572R6</b>	15,0	18,0	6,5	M4	10	23,0	2	4	1,30	50
10 - 16	<b>573R6</b>	15,0	20,5	6,5	M5	14	27,0	2	6	1,30	50
	<b>573R8</b>	15,0	20,5	8,5	M5	14	27,0	2	6	1,30	50
16 - 25	<b>574R8</b>	15,0	25,0	8,5	M5	16	30,0	2	6	2,75	50
	<b>584R8</b>	18,5	22,5	8,5	M5	16	36,0	4	6	3,70	25
25 - 35	<b>584R10</b>	19,5	22,5	10,5	M5	16	37,0	4	6	3,75	25
	<b>575R8</b>	18,5	24,0	8,5	M5	16	25,5	2	6	2,50	50
35 - 50	<b>585R8</b>	18,5	24,0	8,5	M5	16	38,5	4	6	4,30	25
	<b>585R10</b>	21,5	24,0	10,5	M5	16	42,0	4	6	4,65	25
50 - 70	<b>585R12</b>	21,5	24,0	13,0	M5	16	42,0	4	6	4,50	25
	<b>586R10</b>	19,0	28,0	10,5	M6	19	46,0	4	8	6,75	25
70 - 95	<b>586R12</b>	21,0	28,0	13,0	M6	19	47,0	4	8	6,70	25
	<b>587R10</b>	23,5	31,0	10,5	M6	19	51,0	4	8	9,35	10
95 - 150	<b>587R12</b>	23,5	31,0	13,0	M6	19	51,0	4	8	9,30	10
	<b>588R10</b>	24,0	34,0	10,5	M6	25	57,0	4	8	12,00	10
150 - 240	<b>588R12</b>	24,0	34,0	13,0	M6	25	57,0	4	8	11,85	10
	<b>589R10</b>	30,0	42,0	10,5	M8	32	61,0	4	20	20,15	10
185 - 300	<b>589R12</b>	30,0	42,0	13,0	M8	32	61,0	4	20	20,20	10
	<b>589R16</b>	30,0	42,0	17,0	M8	32	61,5	4	20	20,10	10
150 - 240	<b>590R10</b>	34,0	48,5	10,5	M8	32	68,5	4	20	24,40	5
	<b>590R12</b>	34,0	48,5	13,0	M8	32	68,5	4	20	24,35	5
185 - 300	<b>590R16</b>	34,0	48,5	17,0	M8	32	68,5	4	20	24,30	5
	<b>592R12</b>	32,0	50,0	13,0	M8	37	68,5	4	20	27,95	5
	<b>592R16</b>	32,0	50,0	17,0	M8	37	68,5	4	20	28,00	5

## Röhren-Löthülsen, CuZn



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Klasse 1, 2, 5 und 6
- ▶ Die Verarbeitung erfolgt ohne Presswerkzeug



### Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung durch Fixierschrauben und Lötloch



### Werkstoff

- CuZn 40 Pb 2
- Schrauben: Stahl nach DIN 551



### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Für eine Verbindung muss gelötet werden

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm				Anzahl der Gewindestifte z	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l	Ø q			
6	<b>551R</b>	3,5	7	25	3,3	2	0,60	10
10	<b>552R</b>	4,5	6	30	3,3	2	1,20	10
16	<b>553R</b>	5,5	10	40	4,2	4	1,90	10
25	<b>554R</b>	7,0	12	45	4,2	4	2,85	10
35	<b>555R</b>	8,5	13	45	5,0	4	3,00	10
50	<b>556R</b>	10,0	15	48	5,0	4	4,00	10
70	<b>557R</b>	12,0	18	52	6,8	4	6,30	10
95	<b>558R</b>	13,5	20	55	6,8	4	8,05	10
120	<b>559R</b>	15,0	22	60	6,8	4	9,90	10



### Schraub-Abzweigklemmen, Cu, 2 Schrauben



- ▶ Zum Verschrauben von Rundleitern nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201



#### Eigenschaften

- Auch zum Verarbeiten im Freien
- Ausführung mit 2 Schrauben



#### Werkstoff

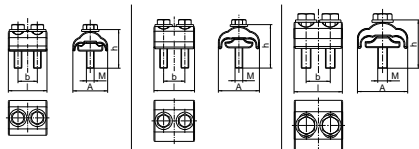
- Kupfer (ETP)
- Schraube: V2A

#### Oberfläche

- Blank

#### Verarbeitungshinweise

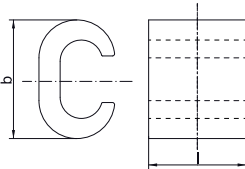
- Beim Verbinden der Querschnitte 95, 120 und 150 mm<sup>2</sup> sind hinsichtlich der Stromtragfähigkeit zwei Stromabzweigklemmen zu verwenden.



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Abmessung mm			A	M	Anzugsmoment Nm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		b	h	l					
6 - 70	<b>SAK670</b>	36	40	40	20	M8	23	18,16	5
10 - 95	<b>SAK1095</b>	42,5	45	42	22	M8	20	24,15	5
16 - 150	<b>SAK16150</b>	52	50	50	25	M10	39	39,25	5



## Abzweigklemmen in C-Form, Cu



- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Ideal zum Abzweigen gleicher Leiterquerschnitte, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

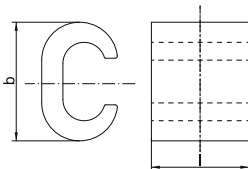
- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett
- Werkzeug: siehe Seite 131

### Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“
- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig
- \* = Auch geeignet für 25 mm<sup>2</sup> rund eindrätig

Art.-Nr.	Querschnitt Durchgang mm <sup>2</sup> rm/re		Hinweis	Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweigleiter		b	l		
CK16	16/25	16/25		16,0	15	0,94	25
CK25	25/35	25/35	*	20,2	16	1,68	25
CK35	35/50	35/50		25,7	22	3,42	25
CK50	50/-	50/-		28,0	23	4,88	25
CK70	70/-	70/-		34,16	28	9,69	10
CK95	95/-	95/-		35,0	25	7,30	10

## Abzweigklemmen in C-Form, Cu, Mehrbereichsklemmen



- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Ideal zum Abzweigen ungleicher Leiterquerschnitte, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett
- Werkzeug: siehe Seite 131

### Zusatzinformationen

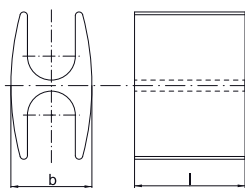
- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“
- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig

Art.-Nr.	Querschnitt Durchgang mm <sup>2</sup> rm/re		Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweigleiter	b	l		
MCK1010	6 - 10/10	4 - 6/4 - 10	11,8	12	0,460	25
MCK1016	10 - 16/16	4 - 10/4 - 10	19,1	17	1,900	25
MCK1025	16 - 25/25	4 - 10/4 - 10	19,3	17	1,900	25
MCK3535	16 - 25/25 - 35	16 - 25/16 - 35	20,4	17	1,750	25
MCK2550	35/50	4 - 25/4 - 25	24,6	23	4,400	25
MCK5050	35/50	16 - 35/25 - 50	26,5	23	4,200	25
MCK3570	50 - 70/-	4 - 35/4 - 35	33,8	28	10,700	10

## Abzweigklemmen in C-Form, Cu, Mehrbereichsklemmen

Art.-Nr.	Querschnitt Durchgang mm <sup>2</sup> rm/re		Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweigleiter	b	l		
<b>MCK3595</b>	95/-	16 - 35	41,0	30	15,000	10
<b>MCK7095</b>	95/-	35 - 70	41,0	30	14,000	10
<b>MCK120120</b>	120/-	35 - 120	45,0	30	16,550	10
<b>MCK150150</b>	150/-	70 - 150	53,0	35	23,000	5
<b>MCK185185</b>	185/-	95 - 185	60,0	40	33,000	5

## Abzweigklemmen in H-Form, Cu



- ▶ Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201-1
- ▶ Ideal zum Abzweigen gleicher Leiterquerschn., z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 u. 2
- ▶ Nach EN 50164-1 blitzschutzgeprüft
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt

### Eigenschaften

- Besonders einfache Verarbeitung durch H-Form
- Optimale Leiteigenschaften in Verbindung mit Kontaktfett

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 132

### Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für blanke Ausführung „BK“
- \* = Nach EN 50164-1 blitzschutzgeprüft

Art.-Nr.	Querschnitt Durchgang mm <sup>2</sup> rm/re		Hinweis	Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	Durchgang	Abzweigleiter		b	l		
<b>AH7070</b>	70	70	*	17,0	28,0	6,5	25
<b>AH9595</b>	95	95		22,0	30,0	10,0	25
<b>AH120120</b>	120	120		24,0	25,0	9,8	25

## Kontaktfett für Abzweigklemmen



- ▶ Optimale Leiteigenschaft bei der Verarbeitung von Aluminiumkabelschuhen und Verbindern sowie Abzweigklemmen (C- und H-Form)

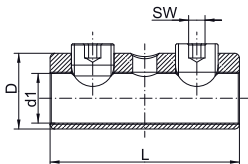
### Eigenschaften

- Wasserbeständig, mit Korund zur Zerstörung der Oxidationsschicht
- Inhalt/Dose: 0,125 kg

Art.-Nr.

**KF125**

## Schraubverbinder für Cu-Schirmdrähte



- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Passender Querschnittsbereich beispielsweise für Cu-Schirmdrähte

### Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle

### Werkstoff

- Klemmkörper: Messing (CuZn)
- Schrauben: rostfreier Stahl, verzinkt

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

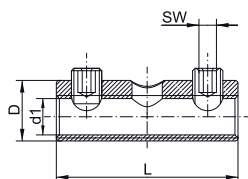
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

### Zusatzinformationen

- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Abmessung mm				Anzugsmoment Nm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
	re	rm	D	d1	L	SW			
<b>SV100</b>	6 - 35	6 - 25	14	7.2	40	4	10	3,9	4

## Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung



- ▶ Ideal zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Passender Querschnittsbereich für Straßenbeleuchtung

### Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Mit Sichtloch zur Kabeleinschubkontrolle

### Werkstoff

- Klemmkörper: Messing (CuZn)
- Schrauben: rostfreier Stahl, verzinkt

### Oberfläche

- Wahlweise blank oder verzinkt

### Verarbeitungshinweise

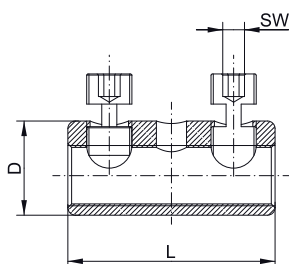
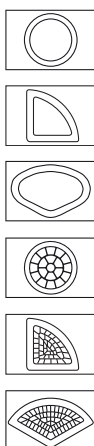
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

### Zusatzinformationen

- rm = rund mehrdrätig, re = rund eindrätig

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>		Abmessung mm				Anzugsmoment Nm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
	re	rm	D	d1	L	SW			
Mit Gewindestift, verzinkt									
<b>SV200</b>	1,5 - 16	1,5 - 16	10	5.5	30	2,5	4	1,35	4
Mit Gewindestift, blank									
<b>SV200BK</b>	1,5 - 16	1,5 - 16	10	5.5	30	2,5	4	1,35	4

## Schraubverbinder mit 2 Schrauben



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Sichere Verarbeitung durch Leitereinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

### Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf, Abreißkopf teilweise nicht lösbar
- Ausführung mit 2 Schrauben

### Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

### Oberfläche

- Wahlweise blank oder verzinkt

### Verarbeitungshinweise

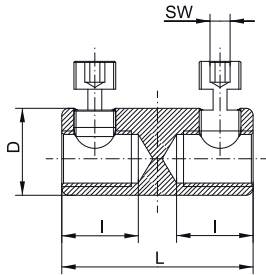
- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

### Zusatzinformationen

- \* = Ausführung nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „NL“
- \*\* = Ausführung mit versenktem Abreißkopf nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „VK“
- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, (r) = rundgedrückt, (v) = verdichtet

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>				Hinweis	Abmessung mm			Anzugs- moment Nm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	re	rm	se	sm		D	L	SW			
Mit Gewindestift, blank											
SV303	6-35	6-25, Cu 2,5-50 (v)	--	Cu 2,5-35		14	40	4	8	1,5	4
SV300	--	Al 6-50 (v)	--	Al 6-35, 35-70		16,5	40	4	9	1,7	4
SV301	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70		25	55	5	20	6,6	4
SV308	25-150	25-150	50-150 (90°), 50-150 (120°)	--		28	70	6	25	11,3	4
SV302	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-150		32	80	6	25	16	4
Mit Gewindestift, verzinkt											
SV303V	6-35	6-25, Cu 2,5-50 (v)	--	Cu 2,5-35		14	40	4	8	1,5	4
SV300V	--	Al 6-50 (v)	--	Al 6-35		16,5	40	4	9	1,7	4
SV307V	50-70	10-70	50-70	35-70, 35-70		22	57	5	15	4,7	4
SV301V	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70		25	55	5	20	6,6	4
SV302V	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-150		32	80	6	25	16	4
Mit Abreißkopf, blank											
SV303AK	6-35	6-25	--	--	*	14	40	4	8	1,5	4
SV303AKNL	6-35	6-25, Cu 2,5-50 (v)	--	Cu 2,5-35	*	14	40	4	8	1,5	4
SV304AKNL	--	Al 6-50 (v)	--	Al 6-35		16,5	40	4	9	1,7	4
SV307AKNL	10-70	10-70	50-70	35-70, 35-70		22	57	5	15	4,7	4
SV301AK	16-95	16-95	50-95, 50-150 (120°)	35-95 (r), 35-150		25	55	5	20	6,6	4
SV302AK	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-150		32	80	6	25	16	4
Mit Abreißkopf, verzinkt											
SV304AKNLV	--	Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v)	--	Cu 2,5-35, Al 6-35		16,5	40	4	9	1,7	4
SV301AKV	16-95	16-95	50-95	35-70, 35-95 (r)	**	25	55	5	20	6,6	4
SV302AKV	35-50	35-185	50-150 (120°), 50-185 (90°)	35-150		32	80	6	25	16	4

## Schraubverbinder mit Trennwand



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach DIN EN 60228 Kl.1 und 2
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte

### Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf, Abreißkopf teilweise nicht lösbar
- Ausführung mit 2 Schrauben und Trennwand

### Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

### Oberfläche

- Wahlweise blank oder verzinkt

### Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

### Zusatzinformationen

- \* = Ausführung nicht lösbar, Artikel-Nummer-Zusatz „NL“
- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig, (r) = rundgedrückt, (v) = verdichtet

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>				Hinweis	Abmessung mm				Anzugs- moment Nm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	re	rm	se	sm		D	I	L	SW			
<b>Mit Gewindestift, blank</b>												
SV315	--	Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v)	--	Cu 2,5-35, Al 6-35		16	17,5	40	4	9	1,7	4
SV309	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70		25	22	55	5	20	6,6	4
SV320	25-150	25-150	50-150 (90°), 50-150 (120°)	35-150		28	31	70	6	25	11,3	4
SV310	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-185 (r)		32	32	80	6	25	16	4
<b>Mit Gewindestift, verzinkt</b>												
SV315V	--	Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v)	--	Cu 2,5-35, Al 6-35		16	17,5	40	4	9	1,7	4
SV309V	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70		25	22	55	5	20	6,6	4
SV320V	25-150	25-150	50-150 (90°), 50-150 (120°)	--		28	31	70	6	25	11,3	4
SV310V	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-185 (r)		32	32,5	80	6	25	16	4
<b>Mit Abreißkopf, blank</b>												
SV311AKNL	6-35	6-25, Cu 2,5-50 (v)	--	Cu 2,5-35		14	17,5	40	4	8	1,5	4
SV312AKNL	--	Al 6-50 (v)	--	Al 6-35, 35-70		16	17,5	40	4	9	1,7	4
SV309AK	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70		25	22	55	5	20	6,6	4
SV310AK	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-185 (r)		32	32,5	80	6	25	16	4
<b>Mit Abreißkopf, verzinkt</b>												
SV312AKNLV	--	Cu 2,5-50 (v), Al 6-50 (v)	--	Cu 2,5-35, Al 6-35		16	17,5	40	4	9	1,7	4
SV319AKNLV	10-70	10-70	50-70	35-70		22	24	57	5	15	7,6	4
SV309AKV	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70	*	25	22	55	5	20	6,6	4
SV310AKV	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-185 (r)	*	32	32,5	80	6	25	16	4



### Schraubverbinder mit 4 Schrauben



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Sichere Verarbeitung durch Leitereinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

#### Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf
- Ausführung mit 4 Schrauben

#### Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

#### Oberfläche

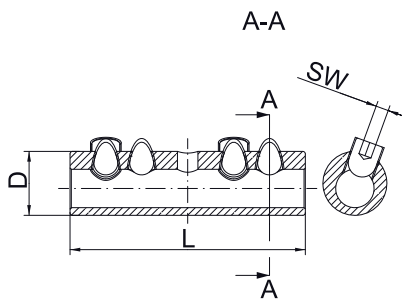
- Wahlweise blank oder verzinkt

#### Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

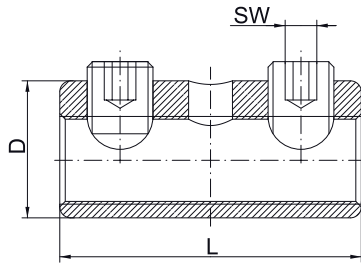
#### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig



Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>				Abmessung mm			Anzugsmoment Nm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
	re	rm	se	sm	D	L	SW			
Mit Gewindestift, blank										
<b>SV305</b>	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70	25	92	5	20	12	4
<b>SV306</b>	35-50	35-185	50-150 (120°), 50-185 (90°)	35-185 (r)	32	108	6	25	25	4
Mit Gewindestift, verzinkt										
<b>SV305V</b>	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70	25	92	5	20	12	4
<b>SV306V</b>	35-50	35-185	50-150 (120°), 50-185 (90°)	35-150, 35-185 (r)	32	108	6	25	25	4
Mit Abreißkopf, blank										
<b>SV305AK</b>	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70	25	92	5	20	12	4
<b>SV306AK</b>	35-50	35-185	50-150 (120°), 50-185 (90°)	35-150, 35-185 (r)	32	108	6	25	25	4
Mit Abreißkopf, verzinkt										
<b>SV305AKV</b>	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70	25	92	5	20	12	4
<b>SV306AKV</b>	35-50	35-185	50-150 (120°), 50-185 (90°)	35-150, 35-185 (r)	32	108	6	25	25	4

## Isolierte Schraubverbinder



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte
- ▶ Sichere Verarbeitung durch Leitereinschubkontrolle (unterschiedliche Materialien dürfen sich nicht berühren)

### Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Klemmkörper isoliert
- Ausführung mit 2 Schrauben, ohne Trennwand
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf

### Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

### Oberfläche

- Wahlweise blank oder verzinkt

### Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

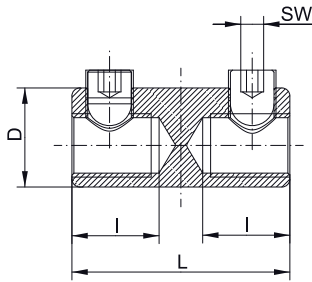
### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>				Abmessung mm			Anzugsmoment Nm	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
	re	rm	se	sm	D	L	SW			
Mit Gewindestift, blank										
<b>SV400</b>	6-35	6-25	50-70 (120°)	35-70	14	60	4	8	1,7	4
<b>SV410</b>	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70	28,2	58,2	5	20	6	4
Mit Gewindestift, verzinkt										
<b>SV405V</b>	10-70	10-70	50-70, 50-150 (120°)	35-70, 35-150	25	87	5	15	5	4
<b>SV420V</b>	35-50	35-185	50-185 (90°)	35-185 (r)	36	84	6	25	14,5	4
Mit Abreißkopf, blank										
<b>SV410AK</b>	16-95	16-95	50-95	35-95 (r), 35-70	28,2	58,2	5	20	6	4



### Isolierte Schraubverbinder mit Trennwand



- ▶ Zum Verbinden unterschiedlicher Leitertypen und Materialien, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 1 und 2
- ▶ Ideal zum Verbinden gleicher und ungleicher Leiterquerschnitte

#### Eigenschaften

- Spezielles Rillenprofil im Innern zur Zerstörung der Oxidationsschicht beim Verschrauben
- Klemmkörper isoliert
- Ausführung mit 2 Schrauben
- Wahlweise mit Gewindestift oder Abreißkopf

#### Werkstoff

- Klemmkörper: hochfeste Aluminiumlegierung
- Schrauben: Kupferlegierung verzinkt

#### Oberfläche

- Wahlweise blank oder verzinkt

#### Verarbeitungshinweise

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise im technischen Anhang auf Seite i-8

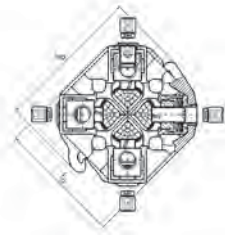
#### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig

Art.-Nr.	Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>				Abmessung mm				Anzugs- moment Nm	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
	re	rm	se	sm	D	l	L	SW			
Mit Gewindestift, blank											
<b>SV430</b>	16-50	16-95	50-70 (120°), 50-95 (90°)	35-70, 35-95 (r)	28,2	23,6	58,2	5	20	6,6	4
Mit Abreißkopf, blank											
<b>SV430AK</b>	16-50	16-95	50-70 (120°), 50-95 (90°)	35-70, 35-95 (r)	28,2	23,6	58,2	5	20	6,6	4
<b>SV440AK</b>	35-50	35-185	50-150 (120°), 50-185 (90°)	35-150, 35-185 (r)	36	34,5	84	6	25	16,0	4



## Kabelabzweig-Schraubklemmringe mit Abreißschraube, Vierleiterkabel



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

### Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Abreißschrauben für den Hauptleiter, nicht lösbar

### Verarbeitungshinweise

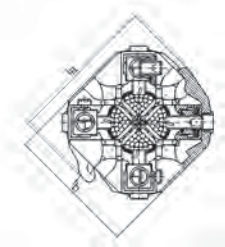
- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei

### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig
- Kriech- und Dehnungsvorgänge werden durch Tellerfedern ausgeglichen
- Reihenfolge der Kontaktierung frei bestimmbar

Art.-Nr.	Hauptleiter		Abzweigleiter		Abmessung mm				Anzugsmoment Nm	Gewicht/St. ~kg	VE/St.
	se	sm	se	sm	la	lb	Breite	SW			
<b>KSK1504</b>	70 - 150	150	95 (r)	6-70 (r)	107	90	50	20	20	0,63	1

## Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Vierleiterkabel, für Hauptleiter 25 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich

### Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar

### Verarbeitungshinweise

- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei

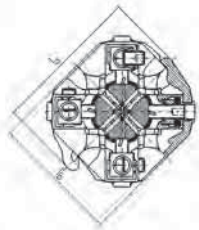
### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig
- Kriech- und Dehnungsvorgänge werden durch Tellerfedern ausgeglichen
- Reihenfolge der Kontaktierung frei bestimmbar

Art.-Nr.	Hauptleiter			Abzweigleiter		Abmessung mm				Anzugsmoment Nm	Gewicht/St. ~kg	VE/St.
	se	sm	rm	se	sm	la	lb	Breite	SW			
<b>KSK504</b>	Cu 25-50, Al 35-50	Cu 25-50	Cu 25-50	50	6-35	88	75	50	5	15	0,46	1



### Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Vierleiterkabel, für Hauptleiter 70 - 185 mm<sup>2</sup>



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich



#### Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Gewindestiften für den Hauptleiter



#### Verarbeitungshinweise

- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei

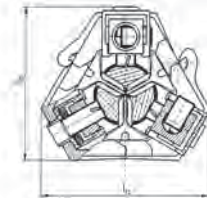


#### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig
- Kriech- und Dehnungsvorgänge werden durch Tellerfedern ausgeglichen
- Reihenfolge der Kontaktierung frei bestimmbar

Art.-Nr.	Hauptleiter			Abzweigleiter			Abmessung mm				Anzugs- moment Nm	Gewicht/ St. ~kg	VE/St.
	se	sm	re	se	sm	rm	la	lb	Breite	SW			
<b>SKR1204</b>	120	70-95		50 (r)	6-35 (r)		90	77	50	5	20	0,46	1
<b>SKR150504</b>	150	70-150	50	50	6-35		93	80	50	5	20	0,46	1
<b>SKR1504</b>	70-150	150		95 (r)	6-70 (r)		107	90	46	5	20	0,62	1
<b>SKR1501504</b>	95-150	150		150	16-120	16-120	118	118	93	5	20	1,34	1
<b>SKR1854</b>	185	95-150		95 (r)	6-70		107	96	46	5	20	0,58	1

### Kabelabzweig-Schraubklemmringe, Dreileiterkabel



- ▶ Geeignet für Haupt- und Abzweigleiter aus Al und Cu
- ▶ Das Durchtrennen des Hauptleiters entfällt
- ▶ Die Anwendung erfolgt z.B. im Energieversorgungsbereich



#### Eigenschaften

- Nach VDE mit entsprechenden vollisolierten Montagewerkzeugen unter Spannung installierbar
- Mit Gewindestiften für den Hauptleiter



#### Verarbeitungshinweise

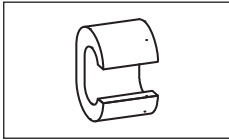
- Eine Montageanleitung liegt jedem Klemmring bei



#### Zusatzinformationen

- re = rund eindrätig, rm = rund mehrdrätig, se = sektorförmig eindrätig, sm = sektorförmig mehrdrätig

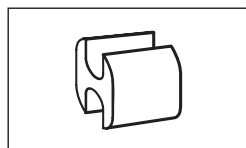
Art.-Nr.	Hauptleiter				Abzweigleiter		Abmessung mm					Gewinde DIN 13	Gewicht/ St. ~kg	VE/St.
	se	sm	rm	re	se	sm	la	lb	Breite	Schraub- kreis Ø	SW			
<b>SKR1503</b>	70 - 150	70 - 150	70 - 150	70 - 150	6 - 70	6 - 95	84	76	45	90	5	M10x1/ M10	0,38	1



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Abzweigklemmen in C-Form

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	4 - 35	K354		236	317	○
	4 - 50	K18		238	325	○
	4 - 70	K22		240	331	○
handhydraulische Presswerkzeuge	4 - 50	HK6018		280	325	○
		HK60UNV	+UA18	465	325	○
	4 - 70	HK6022		282	331	○
		HK60UNV	+UA22	465	331	○
	10 - 70	HK12030		286	337	○
		HK12042		288	337	○
HK120U			290	337	○	
akkuhydraulische Presswerkzeuge	4 - 35	EK354ML		250	317	○
		EK354		256	317	○
	4 - 70	EK505		258	321	○
	4 - 50	EK5018		260	325	○
		EK60UNV	+UA18	468	325	○
		EKM60UNV	+UA18	467	325	○
	4 - 70	EK6022		264	331	○
		EKM6022		262	331	○
		EK60UNV	+UA22	468	331	○
		EKM60UNV	+UA22	467	331	○
	10 - 70	EK12032		270	337	○
		EK12042		272	337	○
		EK120U		274	337	○
		EK135FT	+UA15T	276	337	○
		EK120UNV	+UA12T	469	337	○
hydraulische Presssysteme	4 - 50	THK18		294	325	○
	4 - 70	THK22		296	331	○
	10 - 185	HK252	+25A13	308	337 + 341	○
hydraulische Pressköpfe	4 - 50	PK18		294	325	○
		PK60UNV	+UA18	466	325	○
	4 - 70	PK22		296	331	○
		PK60UNV	+UA22	466	331	○
	10 - 70	PK12042		300	337	○
		PK120U		302	337	○
	10 - 185	PK252	+25A13	304	337 + 341	○



### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

#### Abzweigungsklemmen in H-Form

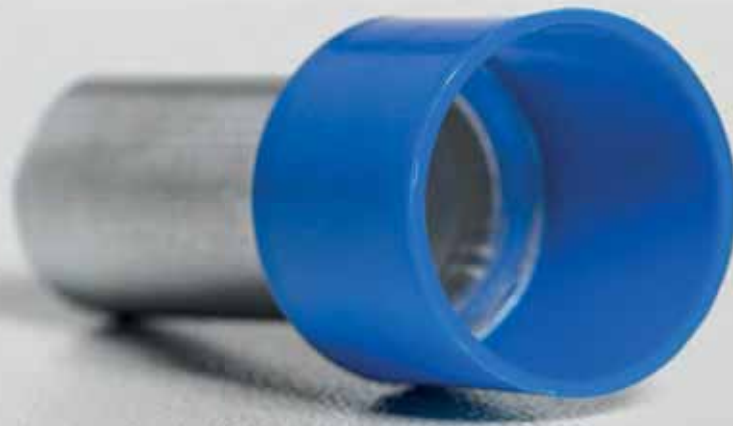
Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneum. Presswerkzeuge mit wechself. Einsatz / Kopf	70	K22		240	331	○
handhydraulische Presswerkzeuge	70	HK6022		282	331	○
	70 - 120	HK12030		286	337	○
		HK12042		288	337	○
		HK120U		290	337	○
akkuhydraulische Presswerkzeuge	70	EK6022		264	331	○
		EKM6022		262	331	○
		EK60UNV	+UA22	468	331	○
	70 - 120	EK12032		270	337	○
		EK12042		272	337	○
		EK120U		274	337	○
		EK135FT	+UA15T	276	337	○
		EK120UNV	+UA12T	469	337	○
hydraulische Presssysteme	70	THK22		296	331	○
	70 - 120	HK252	+25A13	308	337 + 341	○
hydraulische Pressköpfe	70	PK22		296	331	○
	70 - 120	PK12042		300	337	○
		PK120U		302	337	○
		PK252	+25A13	304	337 + 341	○





# DIE BESCHÜTZER – ADERENDHÜLSEN, ISOLIERT UND NICHT-ISOLIERT

Klauke hält zusammen, was zusammengehört. Aderendhülsen verhindern ein Aufspießen der Leiter, bevor sie in Klemmen angeschlossen werden. Alle Drähte bleiben zusammen. Easy-Entry-Isolierungen beschleunigen das Einführen der Drähte in die Hülse. Besonders feindrähtige Leiter bekommen eine Sonder-Trapezpressung. Kein Aufspießen, kein Zeitverlust. Ihre Leitungen sind geschützt und können sauber verarbeitet werden.



## In Kürze

- ▶ Schutz vor aufspießenden Leitern
- ▶ Bessere Kontaktierung
- ▶ Keine Kurzschlussgefahr durch abgebogene Adern
- ▶ Gefertigt aus hochwertigem Kupfer
- ▶ Oberflächenbehandlung mit Zinn oder in Sonderformen mit Silber

## ► Einfache Vielfalt

Wir geben es zu: Aderendhülsen sind ein einfaches Produkt. Durch die verschiedenen Pressformen im Sortiment und die hochwertigen Materialien bei der Fertigung werden die Hülsen allerdings mehr, nämlich richtig gut.

- Große Vielfalt im Sortiment: nach DIN-Norm, für kurzschluss sichere Leitungen, in verschiedenen Längen, mit und ohne Isolierkragen

- Gekennzeichnet nach DIN Farb-Code
- Zwillingsaderendhülsen zum Verbinden unter beengten Verhältnissen
- Hochwertiges Material für optimale Leiteigenschaften
- CSA-geprüft

## ► Immer die passende Pressform

Jede Aderendhülse findet bei uns ihre perfekte Pressform. Egal wo der Leiter später aufgelegt werden soll, wir haben eine Lösung für Sie.

- Für jede Anschlussklemme die richtige Pressform
- Pressformen passend zu den Kammermaßen nach DIN
- Für ausgedünnte Leiter
- Anschließen ohne Kurzschlussgefahr



Die Easy-Entry-Isolierung ermöglicht schnelles Einführen der Leiter, ohne dass diese aufspringen.

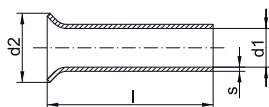
## ► Easy-Entry-Isolierung

Die spezielle Easy-Entry-Isolierung erleichtert das Einführen der Leiter in die Hülsen. Zusätzlich halten die Isolierungen ganz schön was aus, zum Beispiel Temperaturen bis 105 °C.

- Leichtes Einführen der Leiter durch Easy-Entry-Isolierung
- Temperaturbeständigkeit bis 105 °C
- Keine giftigen Dämpfe im Brandfall
- Alterungsresistenter Kunststoffkragen



## Aderendhülsen nach DIN, Cu



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Splicefreie Kabeinführung durch aufgeweitete Hülse

### Eigenschaften

- Nach DIN 46228 Teil 1 und ähnliche

### Werkstoff

- Kupfer

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 148

### Zusatzinformationen

- Als Sonderartikel in versilberter Ausführung erhältlich, ohne Artikel-Nummer-Zusatz „V“, Ausnahme: Artikel-Nummer 705V in versilberter Ausführung = Artikel-Nr. 7050
- \* = nicht genormt

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Hinweis	Abmessung mm				Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d2	l	s		
0,25	<b>695V</b>	*	0,75	1,7	5	0,15	0,02	1000
	<b>697V</b>	*	0,75	1,7	7	0,15	0,03	1000
0,34	<b>705V</b>	*	0,85	1,8	5	0,15	0,02	1000
	<b>707V</b>	*	0,85	1,8	7	0,15	0,03	1000
0,5	<b>71S6V</b>		1,00	2,1	6	0,15	0,03	1000
	<b>71S8V</b>	*	1,00	2,1	8	0,15	0,04	1000
	<b>71S10V</b>		1,00	2,1	10	0,15	0,05	1000
0,75	<b>716V</b>		1,20	2,3	6	0,15	0,04	1000
	<b>718V</b>	*	1,20	2,3	8	0,15	0,05	1000
	<b>7110V</b>		1,20	2,3	10	0,15	0,06	1000
	<b>7112V</b>	*	1,20	2,3	12	0,15	0,08	1000
	<b>7115V</b>	*	1,20	2,3	15	0,15	0,09	1000
1	<b>72S6V</b>		1,40	2,5	6	0,15	0,04	1000
	<b>72S8V</b>	*	1,40	2,5	8	0,15	0,06	1000
	<b>72S10V</b>		1,40	2,5	10	0,15	0,07	1000
	<b>72S12V</b>	*	1,40	2,5	12	0,15	0,08	1000
	<b>72S15V</b>	*	1,40	2,5	15	0,15	0,10	1000
1,5	<b>726V</b>	*	1,70	2,8	6	0,15	0,05	1000
	<b>727V</b>		1,70	2,8	7	0,15	0,06	1000
	<b>728V</b>	*	1,70	2,8	8	0,15	0,07	1000
	<b>7210V</b>		1,70	2,8	10	0,15	0,09	1000
	<b>7212V</b>		1,70	2,8	12	0,15	0,10	1000
	<b>7215V</b>	*	1,70	2,8	15	0,15	0,13	1000
	<b>7218V</b>		1,70	2,8	18	0,15	0,15	1000
	<b>7220V</b>	*	1,70	2,8	20	0,15	0,17	1000
2,5	<b>737V</b>		2,20	3,4	7	0,15	0,08	1000
	<b>738V</b>	*	2,20	3,4	8	0,15	0,09	1000
	<b>7310V</b>		2,20	3,4	10	0,15	0,11	1000
	<b>7312V</b>		2,20	3,4	10	0,15	0,13	1000
	<b>7315V</b>	*	2,20	3,4	15	0,15	0,17	1000
	<b>7318V</b>		2,20	3,4	18	0,15	0,20	1000
	<b>7320V</b>	*	2,20	3,4	20	0,15	0,22	1000

Fortsetzung nächste Seite



## Aderendhülsen nach DIN, Cu

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Hinweis	Abmessung mm				Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d2	l	s		
4	<b>748V</b>	*	2,80	4,0	9	0,20	0,14	1000
	<b>749V</b>		2,80	4,0	9	0,20	0,16	1000
	<b>7410V</b>	*	2,80	4,0	10	0,20	0,17	1000
	<b>7412V</b>		2,80	4,0	12	0,20	0,20	1000
	<b>7415V</b>		2,80	4,0	15	0,20	0,27	1000
	<b>7418V</b>		2,80	4,0	18	0,20	0,32	1000
	<b>7420V</b>	*	2,80	4,0	20	0,20	0,35	1000
6	<b>7510V</b>		3,50	4,7	10	0,20	0,23	100
	<b>7512V</b>		3,50	4,7	12	0,20	0,27	100
	<b>7515V</b>		3,50	4,7	15	0,20	0,34	100
	<b>7518V</b>		3,50	4,7	18	0,20	0,40	100
	<b>7520V</b>	*	3,50	4,7	20	0,20	0,45	100
	<b>7525V</b>	*	3,50	4,7	25	0,20	0,56	100
10	<b>7610V</b>	*	4,5	5,8	10	0,2	0,27	100
	<b>7612V</b>		4,5	5,8	12	0,2	0,33	100
	<b>7615V</b>		4,5	5,8	15	0,2	0,41	100
	<b>7618V</b>		4,5	5,8	18	0,2	0,49	100
	<b>7620V</b>	*	4,5	5,8	20	0,2	0,55	100
	<b>7625V</b>	*	4,5	5,8	25	0,2	0,68	100
16	<b>7712V</b>		5,8	7,5	12	0,2	0,43	100
	<b>7715V</b>		5,8	7,5	15	0,2	0,53	100
	<b>7718V</b>		5,8	7,5	18	0,2	0,60	100
	<b>7720V</b>	*	5,8	7,5	20	0,2	0,70	100
	<b>7725V</b>		5,8	7,5	25	0,2	0,87	100
	<b>7732V</b>		5,8	7,5	32	0,2	1,11	100
25	<b>7812V</b>	*	7,3	9,5	12	0,2	0,80	50
	<b>7815V</b>		7,3	9,5	15	0,2	0,99	50
	<b>7818V</b>		7,3	9,5	18	0,2	1,18	50
	<b>7820V</b>	*	7,3	9,5	20	0,2	1,31	50
	<b>7825V</b>		7,5	9,5	25	0,2	1,63	50
	<b>7828V</b>	*	7,3	9,5	28	0,2	1,82	50
	<b>7832V</b>		7,3	9,5	32	0,2	2,07	50
35	<b>7912V</b>	*	8,3	11,0	12	0,2	0,90	50
	<b>7915V</b>	*	8,3	11,0	15	0,2	1,12	50
	<b>7918V</b>		8,3	11,0	18	0,2	1,34	50
	<b>7920V</b>	*	8,3	11,0	20	0,2	1,48	50
	<b>7922V</b>	*	8,3	11,0	22	0,2	1,63	50
	<b>7925V</b>		8,5	11,0	25	0,2	1,80	50
	<b>7930V</b>	*	8,3	11,0	30	0,2	2,20	50
50	<b>7932V</b>		8,5	11,0	32	0,2	2,35	50
	<b>8018V</b>		10,3	13,0	18	0,3	1,69	50
	<b>8022V</b>	*	10,3	13,0	22	0,3	2,05	50
	<b>8025V</b>		10,3	13,0	25	0,3	2,32	50
	<b>8030V</b>	*	10,3	13,0	30	0,3	2,77	50
	<b>8032V</b>		10,3	13,0	32	0,3	2,95	50

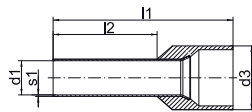
Fortsetzung nächste Seite



## Aderendhülsen nach DIN, Cu

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Hinweis	Abmessung mm				Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d2	l	s		
70	<b>8122V</b>	*	12,7	15,0	22	0,4	3,31	25
	<b>8125V</b>	*	12,7	15,0	25	0,4	3,75	25
	<b>8130V</b>	*	12,7	15,0	30	0,4	4,48	25
	<b>8132V</b>	*	12,7	15,0	32	0,4	4,78	25
95	<b>8225V</b>	*	14,7	17,0	25	0,4	4,32	25
	<b>8230V</b>	*	14,7	17,0	30	0,4	5,17	25
	<b>8232V</b>	*	14,7	17,0	32	0,4	5,17	25
	<b>8234V</b>	*	14,7	17,0	34	0,4	5,84	25
120	<b>8330V</b>	*	16,7	19,0	30	0,5	7,35	25
	<b>8332V</b>	*	16,7	19,0	32	0,5	7,83	25
	<b>8334V</b>	*	16,7	19,0	34	0,5	8,31	25
	<b>8338V</b>	*	16,7	19,0	38	0,5	9,28	25
150	<b>8340V</b>	*	16,7	19,0	40	0,5	9,76	25
	<b>8432V</b>	*	18,7	21,0	32	0,5	8,75	25
	<b>8434V</b>	*	18,7	21,0	34	0,5	9,28	25
	<b>8438V</b>	*	18,7	21,0	38	0,5	10,36	25
185	<b>8440V</b>	*	18,7	21,0	40	0,5	10,89	25
	<b>8532V</b>	*	20,2	23,5	32	0,6	11,38	25
240	<b>8540V</b>	*	20,2	23,5	40	0,6	14,17	25
	<b>8634V</b>	*	23,0	26,0	34	0,5	11,25	25
	<b>8640V</b>	*	23,0	26,0	40	0,5	13,23	25

## Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach DIN EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeinführung
- ▶ Halogenfrei

### Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

- Cu-DHP
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 148

### Zusatzinformationen

- \* = nicht genormt
- \*\*\* = Stückzahl in einem Beutel

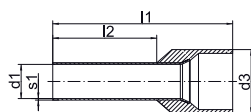
Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d3	l1	l2	s1		
0,5	4696	□		1,0	3,1	12	6	0,15	0,070	1000
	4698	□		1,0	3,1	14	8	0,15	0,070	1000
	GR4698	□	***	1,0	3,1	14	8	0,15	0,070	500
	46910	□		1,0	3,1	16	10	0,15	0,085	1000
0,75	4706	■		1,2	3,3	12	6	0,15	0,080	1000
	4708	■		1,2	3,3	14	8	0,15	0,080	1000
	GR4708	■	***	1,2	3,3	14	8	0,15	0,080	500
	47010	■		1,2	3,3	16	10	0,15	0,100	1000
1	47012	■		1,2	3,3	18	12	0,15	0,105	1000
	4716	■		1,4	3,5	12	6	0,15	0,090	1000
	4718	■		1,4	3,5	14	8	0,15	0,100	1000
	GR4718	■	***	1,4	3,5	14	8	0,15	0,100	500
1,5	47110	■		1,4	3,5	16	10	0,15	0,120	1000
	47112	■		1,4	3,5	18	12	0,15	0,125	1000
	4726	■	*	1,7	4,0	12	6	0,15	0,105	1000
	4728	■		1,7	4,0	14	8	0,15	0,110	1000
	GR4728	■	***	1,7	4,0	14	8	0,15	0,110	500
	47210	■		1,7	4,0	16	10	0,15	0,130	1000
2,5	47212	■		1,7	4,0	18	12	0,15	0,150	1000
	47218	■		1,7	4,0	24	18	0,15	0,190	1000
	4738	■		2,2	4,7	14	8	0,15	0,150	1000
	GR4738	■	***	2,2	4,7	14	8	0,15	0,150	500
4	47312	■		2,2	4,7	18	12	0,15	0,200	1000
	47318	■		2,2	4,7	24	18	0,15	0,250	1000
	47410	■		2,8	5,4	17	10	0,20	0,210	100
6	47412	■		2,8	5,4	20	12	0,20	0,250	100
	47418	■		2,8	5,4	26	18	0,20	0,320	100
	47512	■		3,5	6,9	20	12	0,20	0,350	100
10	47518	■		3,5	6,9	26	18	0,20	0,460	100
	47612	■		4,5	8,4	22	12	0,20	0,450	100
	47618	■		4,5	8,4	28	18	0,20	0,650	100

Fortsetzung nächste Seite

## Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d3	l1	l2	s1		
16	47712	■		5,8	9,6	24	12	0,20	0,650	100
	47718	■		5,8	9,6	28	18	0,20	0,800	100
25	47816	■		7,3	12,0	30	16	0,20	1,600	50
	47818	■		7,3	12,0	30	18	0,20	1,700	50
	47822	■		7,3	12,0	36	22	0,20	2,000	50
35	47916	■		8,3	13,5	30	16	0,20	1,900	50
	47918	■		8,3	13,5	30	18	0,20	2,100	50
	47925	■		8,3	13,5	39	25	0,20	2,500	50
50	48020	■		10,3	16,0	36	20	0,30	3,300	50
	48025	■		10,3	16,0	40	25	0,30	3,600	50
70	48121	■	*	13,5	17,2	37	21	0,40	4,620	25
95	48225	■	*	14,5	19,2	44	25	0,40	6,000	25
120	48327	■	*	16,7	21,4	48	27	0,45	7,850	25
150	48432	■	*	19,5	25,0	58	32	0,50	12,330	25

## Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 1



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach DIN EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeinführung
- ▶ Halogenfrei

### Eigenschaften

- Nach DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 50 mm<sup>2</sup>)
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

- Cu-DHP
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 148























### Zusatzinformationen

- \* = nicht genormt
- \*\* = Stückzahl in einem Beutel

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d3	l1	l2	s1		
0,14	166GR	■	*	0,7	2,5	10,0	6	0,15	0,035	1000
	166GRL	■	*	0,7	2,5	12,0	8	0,15	0,040	1000
0,25	167H	■	*	0,8	2,5	10,0	6	0,15	0,045	1000
	167HL	■	*	0,8	2,5	12,0	8	0,15	0,050	1000
0,34	168T	■	*	0,8	2,5	10,0	6	0,15	0,045	1000
	168TL	■	*	0,8	2,5	12,0	8	0,15	0,050	1000
0,5	1690K	■		1,0	3,1	12,0	6	0,15	0,070	1000
	1690	■		1,0	3,1	14,0	8	0,15	0,070	1000
	GR1690	■	**	1,0	3,1	14,0	8	0,15	0,070	500
	1690H	■		1,0	3,1	16,0	10	0,15	0,085	1000

Fortsetzung nächste Seite

## Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 1

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d3	l1	l2	s1		
0,75	170WK			1,2	3,3	12,0	6	0,15	0,080	1000
	170W			1,2	3,3	14,0	8	0,15	0,080	1000
	GR170W		**	1,2	3,3	14,0	8	0,15	0,080	500
	170WH			1,2	3,3	16,0	10	0,15	0,100	1000
	170WL			1,2	3,3	18,0	12	0,15	0,105	1000
1	171GK			1,4	3,5	12,0	6	0,15	0,090	1000
	171G			1,4	3,5	14,0	8	0,15	0,100	1000
	GR171G		**	1,4	3,5	14,0	8	0,15	0,100	500
	171GH			1,4	3,5	16,0	10	0,15	0,120	1000
	171GL			1,4	3,5	18,0	12	0,15	0,125	1000
1,5	172RK			1,7	4,0	12,0	6	0,15	0,105	1000
	172RO			1,7	4,0	14,0	8	0,15	0,110	1000
	GR172RO		**	1,7	4,0	14,0	8	0,15	0,110	500
	172RH			1,7	4,0	16,0	10	0,15	0,130	1000
	172RM			1,7	4,0	18,0	12	0,15	0,140	1000
2,5	172RL			1,7	4,0	24,0	18	0,15	0,190	1000
	173B			2,2	4,7	14,0	8	0,15	0,150	1000
	GR173B		**	2,2	4,7	14,0	8	0,15	0,150	500
	173BH			2,2	4,7	18,0	12	0,15	0,200	1000
	173BL			2,2	4,7	24,0	18	0,15	0,250	1000
4	174GR			2,8	5,4	17,0	10	0,20	0,210	100
	174GRH			2,8	5,4	20,0	12	0,20	0,250	100
	174GRL			2,8	5,4	26,0	18	0,20	0,320	100
6	175S			3,5	6,9	20,0	12	0,20	0,350	100
	175SL			3,5	6,9	26,0	18	0,20	0,460	100
10	176E			4,5	8,4	22,0	12	0,20	0,450	100
	176EL			4,5	8,4	28,0	18	0,20	0,650	100
16	177GR			5,8	9,6	24,0	12	0,20	0,650	100
	177GRL			5,8	9,6	28,0	18	0,20	0,800	100
25	178BR			7,3	12,0	30,0	16	0,20	1,600	50
	178BRL			7,3	12,0	36,0	22	0,20	2,000	50
35	179B			8,3	13,5	30,0	16	0,20	1,900	50
	179BL			8,3	13,5	39,0	25	0,20	2,500	50
50	1800			10,3	16,0	36,0	20	0,30	3,300	50
	1800L			10,3	16,0	40,0	25	0,30	4,000	50

## Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 2



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach DIN EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleißfreie Kabeinführung
- ▶ Halogenfrei

### Eigenschaften

- Nach DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 25 mm<sup>2</sup>)
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

- Cu-DHP
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

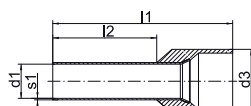
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 148

### Zusatzinformationen

- \* = nicht genormt
- \*\* = Stückzahl in einem Beutel



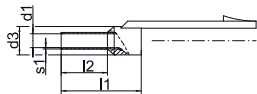
Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d3	l1	l2	s1		
0,14	1666	■	*	0,7	2,5	10,0	6	0,15	0,035	1000
	1668	■	*	0,7	2,5	12,0	8	0,15	0,040	1000
0,25	1676	■	*	0,8	2,5	10,0	6	0,15	0,045	1000
	1678	■	*	0,8	2,5	12,0	8	0,15	0,050	1000
0,34	1686	■	*	0,8	2,5	10,0	6	0,15	0,045	1000
	1688	■	*	0,8	2,5	12,0	8	0,15	0,050	1000
0,5	1696	□		1,0	3,1	12,0	6	0,15	0,070	1000
	1698	□		1,0	3,1	14,0	8	0,15	0,080	1000
	GR1698	□	**	1,0	3,1	14,0	8	0,15	0,080	500
0,75	1706	■		1,2	3,3	12,0	6	0,15	0,080	1000
	1708	■		1,2	3,3	14,0	8	0,15	0,095	1000
	GR1708	■	**	1,2	3,3	14,0	8	0,15	0,095	500
1	1716	■		1,4	3,5	12,0	6	0,15	0,085	1000
	1718	■		1,4	3,5	14,0	8	0,15	0,100	1000
	GR1718	■	**	1,4	3,5	14,0	8	0,15	0,100	500
	1726	■		1,7	4,0	12,0	6	0,15	0,100	1000
	1728	■		1,7	4,0	14,0	8	0,15	0,120	1000
1,5	GR1728	■	**	1,7	4,0	14,0	8	0,15	0,120	500
	17210	■		1,7	4,0	16,0	10	0,15	0,130	1000
	17212	■		1,7	4,0	18,0	12	0,15	0,140	1000
	17218	■		1,7	4,0	24,0	18	0,15	0,220	1000
2,5	1738	■		2,2	4,7	14,0	8	0,15	0,140	1000
	GR1738	■	**	2,2	4,7	14,0	8	0,15	0,140	500
	17312	■		2,2	4,7	18,0	12	0,15	0,200	1000
	17318	■		2,2	4,7	24,0	18	0,15	0,280	1000
4	17410	■		2,8	5,4	17,0	10	0,20	0,260	100
	17412	■		2,8	5,4	20,0	12	0,20	0,300	100
	17418	■		2,8	5,4	26,0	18	0,20	0,390	100
6	17512	■		3,5	6,9	20,0	12	0,20	0,410	100
	17518	■		3,5	6,9	26,0	18	0,20	0,530	100

Fortsetzung nächste Seite

## Isolierte Aderendhülsen nach DIN mit Easy Entry, Farbcode 2

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm					Gewicht/1000 St. ~ kg	VE/St.
				d1	d3	l1	l2	s1		
10	17612			4,5	8,4	22,0	12	0,20	0,550	100
	17618			4,5	8,4	28,0	18	0,20	0,710	100
16	17712			5,8	9,6	24,0	12	0,20	0,660	100
	17718			5,8	9,6	28,0	18	0,20	0,850	100
25	17816			7,3	12,0	30,0	16	0,20	1,500	50
	17818			7,3	12,0	30,0	18	0,20	1,550	50
	17822			7,3	12,0	36,0	22	0,20	2,000	50

## Isolierte Aderendhülsen mit Fahne



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. nach DIN EN 60228 Klasse 5 und 6
- ▶ Mit Kennzeichnungssystem für max. 6 Bezeichnungsringe
- ▶ Halogenfrei



### Eigenschaften

- Abmessungen nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C



### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

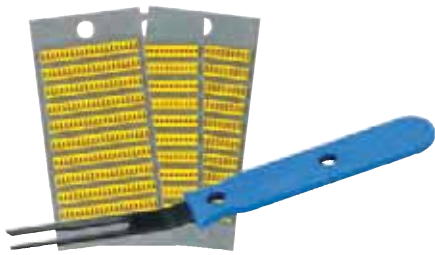
### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 148

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/1000 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
0,5	3698		1,0	3,1	13,0	8	0,15	0,16	1000
0,75	3708		1,2	3,2	13,5	8	0,15	0,16	1000
1	3718		1,4	3,4	13,5	8	0,15	0,18	1000
1,5	3728		1,7	3,9	13,5	8	0,15	0,20	1000
2,5	3738		2,2	4,7	14,5	8	0,15	0,22	1000



### Bezeichnungsringe und Aufsteckgabel



► Zur Kennzeichnung der isolierten Aderendhülsen mit Fahne

#### Eigenschaften

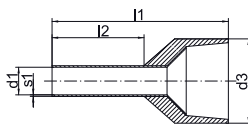
- Unterschiedliche Zahlen / Zeichen in den Bezeichnungsringen
- Verpackungseinheit in Heftform, 200 Stück pro Symbol
- Aufsteckgabel A300 zum Aufstecken der Bezeichnungsringe auf die isolierten Aderendhülsen mit Fahne

#### Zusatzinformationen

- \* = ohne Buchstaben „I“, „O“ und „Y“

Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	VE/St.
<b>Bezeichnungsringe</b>			
380/-	■		1 Heft
380/+	■		1 Heft
380/0 bis 9	■		1 Heft
380/A bis Z	■	*	1 Heft
<b>Aufsteckgabel</b>			
A300			1

### Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen



- Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- Für kurzschluss sichere Leitungen (z.B. NSGAFÖU)
- Halogenfrei



#### Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Farbkodierte Querschnittzuordnung



#### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

#### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

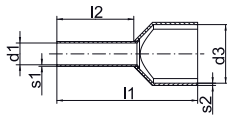
#### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 148

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm					Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1		
1,5	4328	■	1,7	8,1	17,5	8	0,15	0,22	100
	43210	■	1,7	8,1	19,5	10	0,15	0,27	100
2,5	4338	■	2,2	8,6	17,5	8	0,15	0,24	100
	43312	■	2,2	8,6	21,5	12	0,15	0,36	100
4	43410	■	2,9	10,5	19,5	10	0,20	0,36	100
6	43512	■	3,5	11,0	23,0	12	0,20	0,49	100
10	43612	■	4,5	12,5	24,0	12	0,20	0,65	100
16	43712	■	5,8	14,5	25,5	12	0,20	0,93	100



## Isolierte Zwillingsaderendhülsen



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Zum Durchschleifen von Klemmen
- ▶ Farbkodierung in Anlehnung an DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 16 mm<sup>2</sup>)
- ▶ Halogenfrei

### Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

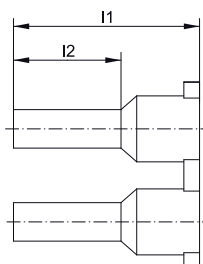
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 150

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm						Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d3	l1	l2	s1	s2		
2 x 0,25	<b>8678</b>		1,20	2,3/3,9	15,0	8	0,15	0,25	0,110	1000
2 x 0,34	<b>8688</b>		1,20	2,3/3,9	15,0	8	0,15	0,25	0,110	1000
2 x 0,5	<b>8698</b>		1,40	3,0/5,2	15,0	8	0,15	0,25	0,110	1000
2 x 0,75	<b>8708</b>		1,70	3,3/5,5	15,0	8	0,15	0,25	0,130	1000
	<b>87010</b>		1,70	3,3/5,5	17,0	10	0,15	0,25	0,150	1000
2 x 1	<b>8718</b>		2,00	4,0/6,0	15,0	8	0,15	0,30	0,170	1000
	<b>87110</b>		2,00	4,0/6,0	17,0	10	0,15	0,30	0,170	1000
2 x 1,5	<b>8728</b>		2,20	4,2/7,2	16,0	8	0,15	0,30	0,183	1000
	<b>87212</b>		2,20	4,2/7,2	20,0	12	0,15	0,30	0,237	1000
2 x 2,5	<b>87310</b>		2,80	4,8/8,4	18,5	10	0,20	0,30	0,312	100
	<b>87313</b>		2,80	4,8/8,4	21,5	13	0,20	0,30	0,340	100
2 x 4	<b>87412</b>		3,70	5,7/9,6	23,0	12	0,20	0,40	0,467	100
2 x 6	<b>87514</b>		4,80	7,7/10,8	26,0	14	0,20	0,40	0,730	100
2 x 10	<b>87614</b>		6,40	8,0/13,8	26,0	14	0,20	0,40	0,884	100
2 x 16	<b>87714</b>		8,20	10,4/19,2	30,0	14	0,20	0,40	1,273	100

## Isolierte Aderendhülsen, Streifenform



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter z.B. DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Verpresste Aderendhülsen zur einfachen Montage an Kabelklemmen
- ▶ Halogenfrei



### Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C
- 50 St. Aderendhülsen pro Streifen



### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			l1	l2		
0,5	ST9698	□	14	8	0,100	500
0,75	ST9708	■	14	8	0,100	500
1	ST9718	■	14	8	0,100	500
1,5	ST9728	■	14	8	0,100	500
2,5	ST9738	■	14	8	0,100	500

## Isolierte Aderendhülsen, Kleinspule



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleisfreie Kabeleinführung
- ▶ Maschinelle Verarbeitung durch Spulenform
- ▶ Halogenfrei



### Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C



### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			l1	l2		
0,5	BAK9698	□	14	8	0,136	1100
0,75	BAK9708	■	14	8	0,154	1100
1	BAK9718	■	14	8	0,187	800
1,5	BAK9728	■	14	8	0,200	800
2,5	BAK9738	■	14	8	0,300	500

## Isolierte Aderendhülsen, Großspule



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Easy-Entry Isolierung für spleissfreie Kabeinführung
- ▶ Maschinelle Verarbeitung durch Spulenform
- ▶ Halogenfrei

### Eigenschaften

- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Temperaturbeständigkeit: bis 105° C

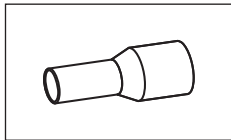
### Werkstoff

- Kupfer (EN13600)
- Kunststoff: Polypropylen

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Gewicht/ 1000 St. ~ kg	VE/St.
			l1	l2		
0,5	<b>BAG9698</b>	□	14	8	0,120	10000
0,75	<b>BAG9708</b>	■	14	8	0,130	10000
1	<b>BAG9718</b>	■	14	8	0,160	7500
1,5	<b>BAG9728</b>	■	14	8	0,173	7500
2,5	<b>BAG9738</b>	■	14	8	0,230	5000

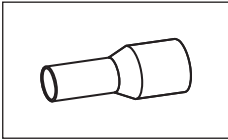


### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

#### Aderendhülsen nach DIN 46228-1 und DIN 46228-4 Isolierte Aderendhülsen für kurzschlussichere Leitungen

Teil 1 von 2

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	0,08 - 10	K303		214		◇
	0,08 - 16	K304K		214		◇
		K306K		215		◇
	0,14 - 2,5	K1		210		□
		K48		210		□
	0,14 - 10	K32		211		□
	0,14 - 6	K37		212		□
	0,14 - 10	K3014K		215		◇
	0,5 - 2,5	K4		208		∩
	0,5 - 6	K36		211		□
		K382		213		◇
	0,5 - 16	K3		209		∩
	1,5 - 6	K46		208		∩
	6 - 16	K34		212		□
	10 - 25	K39		213		□
	10 - 35	K35		209		∩
	10 - 50	K271		216		∩
		K28		217		□
	50 - 95	K272		217		∩
		K29		218		□
mechanische, elektrische, pneumatische, Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	0,14 - 10	K507		234		□
	0,14 - 50	K50		235	312	□
		EK50ML		244	312	□
	10 - 50	K354		236	317	∩
	10 - 120	K18		238	326	∩
10 - 240	K22		240	332	∩	

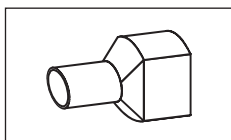


## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Aderendhülsen nach DIN 46228-1 und DIN 46228-4 Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen

Teil 2 von 2

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform	
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz		
handhydraulische Presswerkzeuge	10 - 95	HK6018		280	326		
		HK60UNV	+UA18	465	326		
	10 - 240	HK6022		282	332		
		HK60UNV	+UA22	465	332		
	25 - 240	HK12030		286	337		
		HK12042		288	337		
		HK120U		290	337		
	akkuhydraulische Presswerkzeuge	0,14 - 50	EK1550ML		248	312	
		10 - 50	EK354ML		250	317	
EK354				256	317		
0,14 - 50		EK505		258	322		
10 - 95		EK5018		260	326		
		EK60UNV	+UA18	468	326		
		EKM60UNV	+UA18	467	326		
10 - 240		EK6022		264	332		
		EKM6022		262	332		
		EK60UNV	+UA22	468	332		
		EKM60UNV	+UA22	467	332		
		25 - 240	EK12032		270	337	
EK12042				272	337		
EK120U				274	337		
EK135FT			+UA15T	276	337		
EK120UNV	+UA12T		469	337			
hydraulische Presssysteme	10 - 120	THK18		294	326		
	10 - 240	THK22		296	332		
	25 - 240	HK252	+25A13	308	337		
hydraulische Pressköpfe	10 - 120	PK18		294	326		
		PK60UNV	+UA18	466	326		
	10 - 240	PK22		296	332		
		PK60UNV	+UA22	466	332		
	25 - 240	PK12042		300	337		
		PK120U		302	337		
		PK252	+25A13	304	337		



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Isolierte Zwillingsaderendhülsen

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	2 x 0,25 - 2 x 4	K3016K		216		
	2 x 0,5 - 2 x 2,5	K32		211		
	2 x 0,25 - 2 x 2,5	K382		213		
	2 x 0,25 - 2 x 4	K303		214		
			K36	211		
	2 x 0,5 - 2 x 10	K306K		215		
	2 x 0,5 - 2 x 6	K304K		214		
	2 x 0,25 - 2 x 4	K3014K		215		
	2 x 4 - 2 x 6	K34		212		
	2 x 4 - 2 x 16	K271		216		
K28			217			
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	2 x 4 - 2 x 16	K354		236	318	
		K18		238	326	
		K22		240	332	
handhydraulische Presswerkzeuge	2 x 4 - 2 x 16	HK6018		280	326	
		HK60UNV	+UA18	465	326	
		HK6022		282	332	
		HK60UNV	+UA22	465	332	
akkuhydraulische Presswerkzeuge	2 x 4 - 2 x 16	EK354ML		250	318	
		EK354		256	318	
		EK505		258	322	
		EK5018		260	326	
		EK60UNV	+UA18	468	326	
		EKM60UNV	+UA18	467	326	
		EK6022		264	332	
		EKM6022		262	332	
		EK60UNV	+UA22	468	332	
		EKM60UNV	+UA22	467	332	
hydraulische Presssysteme	2 x 4 - 2 x 16	THK18		294	326	
		THK22		296	332	
hydraulische Pressköpfe	2 x 4 - 2 x 16	PK18		294	326	
		PK60UNV	+UA18	466	326	
		PK22		296	332	
		PK60UNV	+UA22	466	332	





# DIE GENAUEN – KABELVERBINDUNGEN, ISOLIERT UND NICHT-ISOLIERT

Elektrische Leistung ist das Produkt aus Spannung und Stromstärke. Eine optimale Verbindung garantiert die Übertragung ohne Wärmeverluste. Dafür müssen Material, Ausführung und Werkzeug richtig verarbeitet und aufeinander abgestimmt sein. Wer dauerhaft beste Leistung will, setzt deshalb auf beste Arbeit von Klauke.



## In Kürze

- ▶ Große Ansprüche auch im Detail
- ▶ Lösungen für kleine Nennquerschnitte vorhanden
- ▶ Große Auswahl an verschiedenen Ausführungen
- ▶ Optimale Verbindung ohne Wärmeverlust
- ▶ Rillenprägung für bessere Kontaktierung



## ► Easy isoliert

Alle Isolierungen sind in der Easy-Entry-Form gefertigt, für einfaches Einführen der Kabel ohne Aufspleißen. Für kleine Bereiche mit großer Wirkung.

- Kabelverbindungen von 0,1 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt
- Temperaturbeständig bis 105 °C

- Schwer entflammbare Polyamid-Isolierungen: im Brandfall keine giftigen Dämpfe
- Halogenfrei
- Unempfindlich gegen Korrosion durch Verzinnung unter der Isolierung
- Leichte Verarbeitung durch Easy-Entry-Form
- Rillenprägung im Innenteil für eine bessere Kontaktierung

## ► Mehr Halt mit Rillenprägung

Das Besondere liegt im Detail. Klauke Flachsteckverbindungen gibt es nicht nur in vielen Modellen, sie sind auch mit besonderen Merkmalen ausgestattet. Ob als genormter Stecker oder mit Rillenprägung für eine bessere Kontaktierung – bei Klauke finden Sie immer das richtige Merkmal für Ihre Anforderungen.

- Große Auswahl an Modellen
- Vielseitig einsetzbar
- Auch als genormter Stecker mit unterschiedl. Steckbreiten
- Mit Zugentlastung erhältlich
- Vollisolierte Flachsteckhülsen
- Rillenprägung und zusätzlicher Kupferring im Isolationsbereich für höhere Beanspruchungen



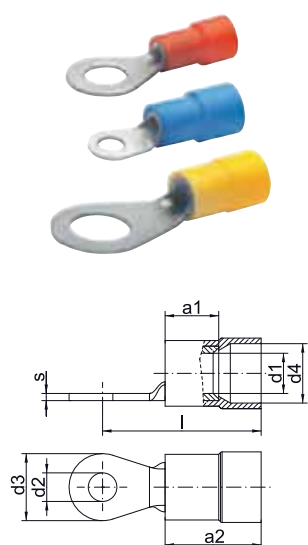
## ► Qualität im Detail

In einer Maschine muss alles zusammenarbeiten. Jedes Teil muss funktionieren, damit die Maschine läuft. Besser, Sie setzen auch im Kleinen auf Produkte mit hoher Qualität und hoher Belastbarkeit, zum Beispiel auf unsere Flachsteckhülse mit Rastpunkt. Durch den Rastpunkt ist eine sichere Verbindung auch nach mehrmaligen Steckvorgängen garantiert.

- Hoher Leitwert und sichere Isolierung durch hochwertige Materialien
- Bessere Federeigenschaften durch die Verwendung von Bronze



## Isolierte Quetschkabelschuhe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46237
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Querschnittabhängige Farbkodierung

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

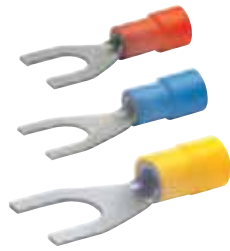
- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- \* = nicht genormt
- 0,1 - 0,4 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft

Nenn- quer- schnitt mm <sup>2</sup>	Nenn- größe nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	d1	d2	d3	d4	l	s		
0,1 - 0,4	--	<b>6192</b>	■	*	--	--	1,0	2,3	5,0	2,2	14,0	0,5	0,020	100
	--	<b>61925</b>	■	*	--	--	1,0	2,6	5,0	2,2	14,0	0,5	0,020	100
	--	<b>6193</b>	■	*	--	--	1,0	3,3	5,0	2,2	14,0	0,5	0,020	100
	--	<b>61935</b>	■	*	--	--	1,0	3,8	6,5	2,2	16,0	0,5	0,025	100
	--	<b>6194</b>	■	*	--	--	1,0	4,4	7,0	2,2	16,0	0,5	0,025	100
	--	<b>6195</b>	■	*	--	--	1,0	5,4	8,0	2,2	15,0	0,5	0,025	100
0,5 - 1	2,5 - 1	<b>62025</b>	■		5	10,5	1,6	2,8	6,0	4,5	16,5	0,8	0,060	100
	3,0 - 1	<b>6203</b>	■		5	10,5	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	0,8	0,060	100
	3,5 - 1	<b>62035</b>	■		5	10,5	1,6	3,7	6,0	4,5	16,5	0,8	0,550	100
	4,0 - 1	<b>6204</b>	■		5	10,5	1,6	4,3	8,0	4,5	17,5	0,8	0,070	100
	5,0 - 1	<b>6205</b>	■		5	10,5	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	0,8	0,090	100
	--	<b>6206</b>	■	*	5	10,5	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	0,8	0,080	100
	--	<b>6208</b>	■	*	5	10,5	1,6	8,4	14,0	4,5	22,5	0,8	0,130	100
--	<b>62010</b>	■	*	5	10,5	1,6	10,5	18,0	4,5	24,5	0,8	0,130	100	
1,5 - 2,5	3,0 - 2,5	<b>6303</b>	■		5	11,5	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	0,8	0,065	100
	3,5 - 2,5	<b>63035</b>	■		5	11,0	2,3	3,7	6,0	5,0	17,5	0,8	0,065	100
	4,0 - 2,5	<b>6304</b>	■		5	11,5	2,3	4,3	8,0	5,1	18,5	0,8	0,080	100
	5,0 - 2,5	<b>6305</b>	■		5	11,5	2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	0,8	0,090	100
	6,0 - 2,5	<b>6306</b>	■		5	11,5	2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	0,8	0,110	100
	8,0 - 2,5	<b>6308</b>	■		5	11,5	2,3	8,4	14,0	5,1	23,5	0,8	0,130	100
	--	<b>63010</b>	■	*	5	11,5	2,3	10,5	18,0	5,1	25,5	0,8	0,160	100
4 - 6	4,0 - 6	<b>6504</b>	■		6	12,5	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	1,0	0,140	100
	5,0 - 6	<b>6505</b>	■		6	12,5	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	1,0	0,160	100
	6,0 - 6	<b>6506</b>	■		6	12,5	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	1,0	0,170	100
	8,0 - 6	<b>6508</b>	■		6	12,5	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	1,0	0,220	100
	10,0 - 6	<b>65010</b>	■		6	12,5	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	1,0	0,290	100

## Isolierte Quetschkabelschuhe, Gabelform



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Abmessungen im Crimpbereich nach DIN 46237
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Einfache Montage durch Gabelform
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung
- Querschnittabhängige Farbkodierung

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

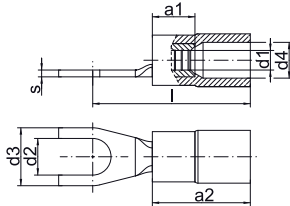
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

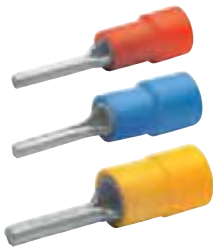
- 0,1 - 0,4 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft
- \* = nicht genormt



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art. - Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	d1	d2	d3	d4	l	s		
0,1 - 0,4	--	<b>619C3</b>	■	*	--	--	--	3,2	5,0	--	14,0	0,5	0,020	100
	3,0 - 1	<b>620C3</b>	■		5	10,5	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	0,8	0,060	100
	3,5 - 1	<b>620C35</b>	■		5	10,5	1,6	3,7	6,8	4,5	17,5	0,8	0,060	100
0,5 - 1	4,0 - 1	<b>620C4</b>	■		5	10,5	1,6	4,3	6,8	4,5	17,5	0,8	0,070	100
	5,0 - 1	<b>620C5</b>	■		5	10,5	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	0,8	0,090	100
	--	<b>620C6</b>	■	*	5	10,5	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	0,8	0,080	100
1,5 - 2,5	3,0 - 2,5	<b>630C3</b>	■		5	11,5	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	0,8	0,060	100
	3,5 - 2,5	<b>630C35</b>	■		5	11,5	2,3	3,7	6,8	5,1	18,5	0,8	0,065	100
	4,0 - 2,5	<b>630C4</b>	■		5	11,5	2,3	4,3	6,8	5,1	18,5	0,8	0,080	100
1,5 - 2,5	5,0 - 2,5	<b>630C5</b>	■		5	11,5	2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	0,8	0,090	100
	6,0 - 2,5	<b>630C6</b>	■		5	11,5	2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	0,8	0,110	100
	4,0 - 6	<b>650C4</b>	■		6	12,5	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	1,0	0,140	100
4 - 6	5,0 - 6	<b>650C5</b>	■		6	12,5	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	1,0	0,160	100
	6,0 - 6	<b>650C6</b>	■		6	12,5	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	1,0	0,170	100
	8,0 - 6	<b>650C8</b>	■		6	12,5	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	1,0	0,220	100
	10,0 - 6	<b>650C10</b>	■		6	12,5	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	1,0	0,280	100



## Isolierte Stiftkabelschuhe



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Nach DIN 46231
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C
- Easy-Entry Isolierung für einfache Kabeleinführung

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

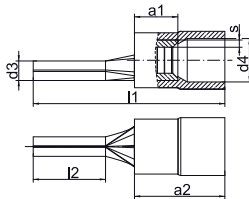
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- 0,1 - 0,4 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft
- \* = nicht genormt



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Hinweis	Abmessung mm						Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	d3	d4	l1	l2		
0,1 - 0,4	--	<b>704</b>	■	*	--	--	1,4	--	18,0	9,0	0,020	100
0,5 - 1	1	<b>705</b>	■		5	10,5	1,9	4,5	22,0	10,0	0,065	100
		<b>705K</b>	■	*	5	10,5	1,9	4,5	18,0	6,0	0,060	100
		<b>710</b>	■		5	11,5	1,9	5,1	23,0	10,0	0,065	100
1,5 - 2,5	2,5	<b>710K</b>	■	*	5	11,5	1,9	5,1	19,5	6,5	0,060	100
		<b>710L</b>	■	*	5	11,5	1,9	5,1	27,5	16,0	0,100	100
		<b>715</b>	■		6	12,5	2,7	6,5	26,0	11,0	0,160	100

## Isolierte Rundsteckhülsen



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial



### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C



### Werkstoff

- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PVC



### Oberfläche

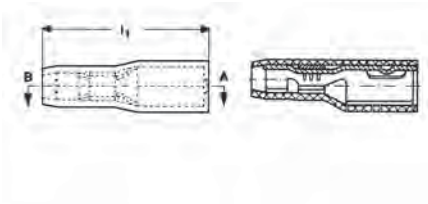
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- 1,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> und 4 - 6 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			Stecker ø	l1		
0,5 - 1	920	■	4	22	0,060	100
1,5 - 2,5	930	■	5	22	0,120	100
4 - 6	950	■	5	22	0,125	100

## Isolierte Rundstecker



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6



### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C



### Werkstoff

- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC



### Oberfläche

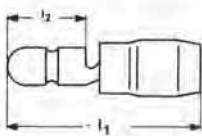
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- 1,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> und 4 - 6 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			Stecker ø	l1	l2		
0,5 - 1	1020	■	4	22	9	0,060	100
1,5 - 2,5	1030	■	5	22	9	0,075	100
4 - 6	1050	■	5	22	9	0,110	100



## Isolierte Rundsteckhülsen, vollisoliert



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

### Werkstoff

- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- 4 - 6 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			Stecker ø	l1	s		
0,5 - 1	<b>920V</b>	■	4	24	0,38	0,065	100
4 - 6	<b>950V</b>	■	5	27	0,40	0,150	100

## Isolierte Rundstecker, vollisoliert



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

### Werkstoff

- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- 1,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> und 4 - 6 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			Stecker ø	l1	l2		
0,5 - 1	<b>1020V</b>	■	4	25	11	0,065	100
1,5 - 2,5	<b>1030V</b>	■	5	25	11	0,080	100
4 - 6	<b>1050V</b>	■	5	27	13	0,120	100

## Isolierte Flachsteckhülsen, Messing verzinkt



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6



### Eigenschaften

- Nach DIN 46245 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70 °C, PA bis 105 °C



### Werkstoff

- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC/PA

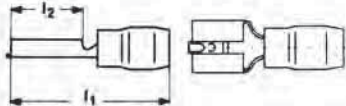


### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm		Isolierstoff	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
						l1	l2			
0,5 - 1		8201	■	0,5	2,8	17,5	8,0	PVC	0,035	100
		8201A	■	0,8	2,8	17,5	8,0	PVC	0,045	100
		8202	■	0,5	4,8	18,0	6,0	PVC	0,065	100
	4,8 - 1	8203	■	0,8	4,8	18,0	6,0	PVC	0,065	100
	6,3 - 1	720	■	0,8	6,3	22,0	7,5	PVC	0,090	100
		7208	■	0,8	7,7	25,0	9,5	PVC	0,110	100
1,5 - 2,5		8301	■	0,5	2,8	18,0	8,0	PA	0,050	100
		8301A	■	0,8	2,8	18,0	8,0	PA	0,060	100
		8302	■	0,5	4,8	18,0	6,0	PVC	0,070	100
	4,8 - 2,5	8303	■	0,8	4,8	18,0	6,0	PVC	0,070	100
	6,3 - 2,5	730	■	0,8	6,3	21,0	7,4	PVC	0,090	100
		7308	■	0,8	7,7	25,0	9,5	PVC	0,115	100
4 - 6		8503	■	0,8	4,8	23,0	7,5	PA	0,138	100
	6,3 - 6	750	■	0,8	6,3	21,0	7,5	PVC	0,100	100
		7509	■	1,2	9,5	26,5	12,0	PVC	0,150	100



## Isolierte Flachsteckhülsen, Bronze verzinkt



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Optimale Federeigenschaft und höhere Steckfestigkeit durch hochwertiges Bronzematerial

### Eigenschaften

- Nach DIN 46245 Teil 3
- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C

### Werkstoff

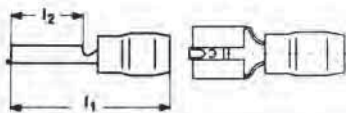
- Bronze (CuSnZn)
- Isolierhülse: PVC

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm		Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
						l1	l2			
0,5 - 1	6,3 - 1	<b>720BZ</b>	<span style="color:red">■</span>	0,8	6,3	22	7,5	PVC	0,09	100
1,5 - 2,5	6,3 - 2,5	<b>730BZ</b>	<span style="color:blue">■</span>	0,8	6,3	21	7,4	PVC	0,09	100
4 - 6	6,3 - 6	<b>750BZ</b>	<span style="color:yellow">■</span>	0,8	6,3	21	7,5	PVC	0,10	100

## Isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 70 °C

### Werkstoff

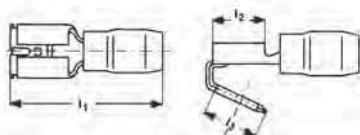
- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm			Isolierstoff	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2	l3			
0,5 - 1	<b>720AZ</b>	<span style="color:red">■</span>	0,8	6,3	22	7,5	8	PVC	0,11	100
1,5 - 2,5	<b>730AZ</b>	<span style="color:blue">■</span>	0,8	6,3	22	7,5	8	PVC	0,11	100
4 - 6	<b>750AZ</b>	<span style="color:yellow">■</span>	0,8	6,3	25	8,0	8	PVC	0,18	100



## Isolierte Flachsteckhülsen, vollisoliert



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70 °C, PA bis 105 °C

### Werkstoff

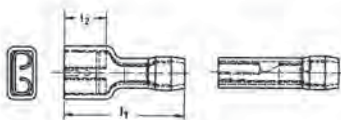
- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC/PA

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm		Isolierstoff	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2			
0,5 - 1	8201V	■	0,5	2,8	19,0	5,5	PA	0,07	100
	8201AV	■	0,8	2,8	19,0	5,5	PA	0,07	100
	8202V	■	0,5	4,8	20,0	7,0	PVC	0,10	100
	8203V	■	0,8	4,8	20,0	7,0	PVC	0,10	100
	720V	■	0,8	6,3	21,0	7,5	PVC	0,08	100
1,5 - 2,5	8301V	■	0,5	2,8	20,0	8,0	PVC	0,14	100
	8301AV	■	0,8	2,8	20,0	8,0	PVC	0,14	100
	8302V	■	0,5	4,8	20,5	7,0	PVC	0,11	100
	8303V	■	0,8	4,8	20,5	7,0	PVC	0,11	100
	730V	■	0,8	6,3	21,0	7,5	PVC	0,15	100
4 - 6	8502V	■	0,5	4,8	20,5	9,5	PVC	0,15	100
	8503V	■	0,8	4,8	20,5	9,5	PVC	0,15	100
	750V	■	0,8	6,3	25,5	11,5	PVC	0,16	100



## Isolierte Flachstecker



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6



### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: PVC bis 70 °C, PA bis 105 °C



### Werkstoff

- Messing (CuZn)
- Isolierhülse: PVC/PA

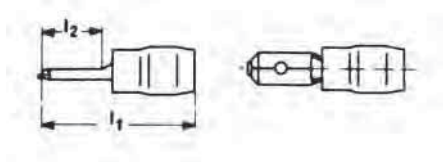


### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm		Isolierstoff	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2			
0,5 - 1	8201C	■	0,5	2,8	22,0	11,5	PA	0,040	100
	8201B	■	0,8	2,8	14,6	5,5	PVC	0,060	100
	8202B	■	0,5	4,8	22,0	11,5	PA	0,070	100
	8203B	■	0,8	4,8	22,0	11,5	PA	0,070	100
	820	■	0,8	6,3	22,0	8,0	PVC	0,060	100
1,5 - 2,5	8302B	■	0,5	4,8	22,0	11,5	PA	0,070	100
	8303B	■	0,8	4,8	22,0	11,5	PA	0,070	100
	830	■	0,8	6,3	22,0	8,0	PVC	0,065	100
4 - 6	8502B	■	0,5	4,8	24,5	10,5	PA	0,120	100
	8503B	■	0,8	4,8	24,5	10,5	PA	0,120	100
	850	■	0,8	6,3	22,0	8,0	PVC	0,110	100

## Isolierte Endverbinder



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6

► Sicherer Abschluss von offenen Leitern

► Isolierhülse halogenfrei



### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C



### Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

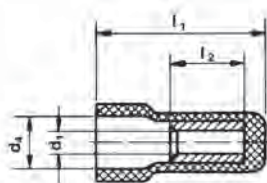


### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

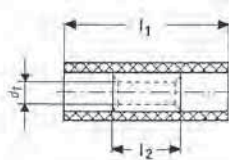
### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm				Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	d2	l1	l2		
1,5 - 2,5	1130	■	2,3	5,2	16	7	0,05	100
4 - 6	1150	■	3,6	7,0	18	7	0,14	100

## Isolierte Stoßverbinder



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Einfache und sichere Verbindung durch Mitteneinschub
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

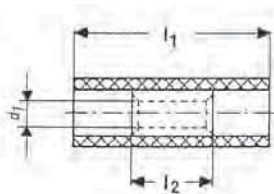
- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- 0,1 - 0,4 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l1	l2		
0,1 - 0,4	669	■	1,2	20	12	0,030	100
0,5 - 1	670	■	1,6	25	15	0,090	100
1,5 - 2,5	680	■	2,3	25	15	0,115	100
4 - 6	700	■	3,6	27	15	0,250	100

## Isolierte Stoßverbinder mit Wärmeschrumpfolie



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Spezielles Presswerkzeug erforderlich
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PE

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l1	l2		
0,5 - 1	670WS	■	1,6	36	15	0,12	100
1,5 - 2,5	680WS	■	2,3	36	15	0,15	100
4 - 6	700WS	■	3,4	41	15	0,25	100



## Isolierte Parallelverbinder



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Schnelle Verarbeitung, da keine weitere Isolierung der verpressten Verbindung notwendig ist
- ▶ Isolierhülse halogenfrei

### Eigenschaften

- Querschnittabhängige Farbkodierung
- Temperaturbeständigkeit: bis 105 °C

### Werkstoff

- Kupfer (ETP)
- Isolierhülse: PA

### Oberfläche

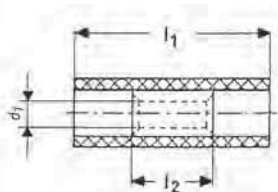
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 173

### Zusatzinformationen

- 0,1 - 0,4 mm<sup>2</sup> nicht CSA geprüft



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Farbe	Abmessung mm			Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	l1	l2		
0,1 - 0,4	<b>769</b>	■	1,2	13	5	0,020	100
0,5 - 1	<b>770</b>	■	1,6	17	7	0,030	100
1,5 - 2,5	<b>780</b>	■	2,3	17	7	0,035	100
4 - 6	<b>790</b>	■	3,6	21	7	0,105	100

## Nicht-isolierte Flachsteckhülsen



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6



### Eigenschaften

- Nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



### Werkstoff

- Messing (CuZn)



### Oberfläche

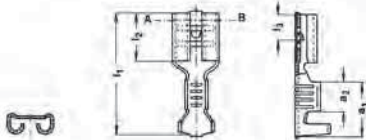
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 174

### Zusatzinformationen

- \* = Auch in Stahl vernickelter Ausführung erhältlich, Artikel-Nummer-Zusatz „ST“



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	l1	l2	l3	s		
0,5 - 1	--	<b>18251</b>	0,5	2,8	5,0	2,8	12,5	5,0	3,3	0,30	0,025	100
	--	<b>18251A</b>	0,8	2,8	5,5	2,5	12,5	5,0	3,3	0,30	0,025	100
	B 2,8 - 1	<b>18201A</b>	0,8	2,8	5,5	2,5	14,0	6,3	3,3	0,35	0,025	100
	--	<b>18202</b>	0,5	4,8	6,0	3,4	15,6	6,0	3,8	0,35	0,050	100
	4,8 - 1	<b>18203</b>	0,8	4,8	6,0	3,4	15,6	6,0	3,8	0,35	0,050	100
1,5 - 2,5	6,3 - 1	<b>1720</b>	0,8	6,3	8,5	4,5	19,0	7,4	4,0	0,45	0,085	100
	4,8 - 2,5	<b>18303</b>	0,8	4,8	6,0	3,4	15,6	6,0	3,8	0,35	0,055	100
	6,3 - 2,5	<b>*1730</b>	0,8	6,3	8,5	4,5	19,0	7,4	4,0	0,45	0,082	100
4 - 6	6,3 - 6	<b>*1750</b>	0,8	6,3	8,5	4,5	19,0	7,4	4,0	0,45	0,100	100

## Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6



### Eigenschaften

- Nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



### Werkstoff

- Messing (CuZn)



### Oberfläche

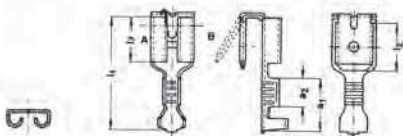
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 174

### Zusatzinformationen

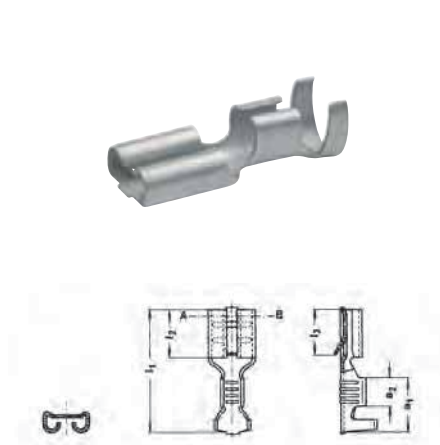
- \* = entsprechen DIN 46345



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Hinweis	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	l1	l2	l3	s		
0,5 - 1	<b>18203AZ</b>	0,8	4,8		6,0	3,4	15,6	7	6,0	0,38	0,09	100
1,5 - 2,5	<b>18303AZ</b>	0,8	4,8		6,0	3,4	15,6	7	6,0	0,38	0,09	100
	<b>1730AZ</b>	0,8	6,3	*	8,5	4,5	19,2	8	7,5	0,38	0,13	100



## Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Rastzunge



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6



### Eigenschaften

- Nach DIN 46340 Blatt 3
- Mit Rastzunge zum Einrasten in Gehäuse
- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



### Werkstoff

- Messing (CuZn)



### Oberfläche

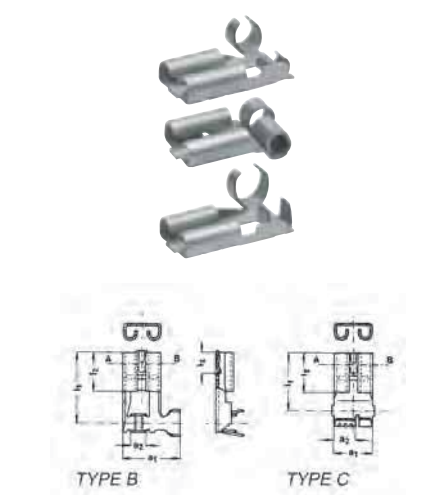
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 174

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	a2	l1	l2	l3	s		
0,5 - 1	<b>2720</b>	0,8	6,3	8,5	4,5	19,2	7,4	7	0,38	0,070	100
1,5 - 2,5	<b>2730</b>	0,8	6,3	8,5	4,5	19,2	7,4	7	0,38	0,075	100
4 - 6	<b>2750</b>	0,8	6,3	8,5	4,5	19,2	7,4	7	0,38	0,090	100

## Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit seitlichem Leiteranschluss



► Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6  
► Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



### Werkstoff

- Messing (CuZn)



### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 174

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a1	a2	l1	l2	l3	l4		
0,5 - 1	<b>3720</b>	0,8	6,3	B	11,0	3,0	12,5	7,4	4,0	7,2	0,080	100
0,5 - 1,5	<b>3725</b>	0,8	6,3	C	7,5	4,0	11,00	7,4	4,0	7,2	0,085	100
1,5 - 2,5	<b>3735</b>	0,8	6,3	B	11,0	3,0	13,5	7,0	4,0	7,2	0,085	100

## Nicht-isolierte Flachstecker



- ▶ Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- ▶ Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung



### Werkstoff

- Messing (CuZn)



### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

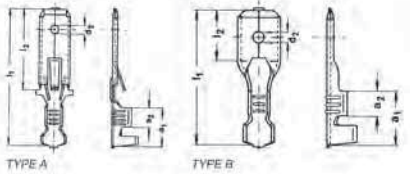


### Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 174

### Zusatzinformationen

- \* = Maße im Steckbereich DIN 46244



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Hinweis	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
							a1	a2	d2	l1	l2		
0,5 - 1	46343 B6.3 - 1	<b>2235</b>	0,8	2,8	A	*	6,0	3,2	1,30	22,5	12,7	0,045	100
		<b>2220</b>	0,8	6,3	A		8,2	4,0	1,65	28,0	16,0	0,085	100
1,5 - 2,5	46343 B6.3 - 2.5	<b>1830</b>	0,8	6,3	B		9,0	4,5	1,65	20,0	8,0	0,065	100
		<b>2230</b>	0,8	6,3	A		8,2	4,0	1,65	28,0	16,0	0,090	100
4 - 6	46343 B6.3 - 6	<b>2250</b>	0,8	6,3	A		8,2	4,0	1,65	28,0	16,0	0,100	100

## Isolierhülsen



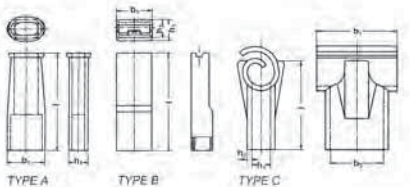
- ▶ Für nicht isolierte Flachsteckverbindungen
- ▶ Perfekt auf die unterschiedlichen Ausführungen angepasst

### Eigenschaften

- Zur nachträglichen Isolierung von verpressten nicht-isolierten Flachsteckhülsen

### Werkstoff

- PA / PE / PVC



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Typ	Abmessung mm			Isolierstoff	für Artikel	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					b1	l	h1				
0,5 - 1	2,8	<b>2755</b>	□	A	5,0	20,0	3,5	PE	18251,18251A, 18201A	0,015	100
0,5 - 1,5	4,8	<b>2760</b>	□	A	7,0	20,0	4,0	PE	18202,18203	0,015	100



## Isolierhülsen

Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Farbe	Typ	Abmessung mm			Isolierstoff	für Artikel	Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					b1	l	h1				
0,5 - 2,5		<b>2770</b>	<input type="checkbox"/>	A	12,5	23,0	8,5	PE	1720,1730	0,035	100
		<b>2775</b>	<input type="checkbox"/>	A	9,5	25,0	5,0	PE	1820,1830	0,030	100
0,5 - 4	6,3	<b>2780</b>	<input type="checkbox"/>	A	9,5	25,0	6,0	PE	1720,1730,1820,1830	0,030	100
0,5 - 6		<b>2785</b>	<input type="checkbox"/>	B	9,2	24,5	5,6	PA	1720,1730,1750,2720,2730,2750	0,055	100
		<b>2790</b>	<input type="checkbox"/>	C	13,5	15,0	3,1	PVC	3720,3725,3735	0,060	100

## Nicht-isolierte Flachstecker, abgewinkelte Ausführung



### Eigenschaften

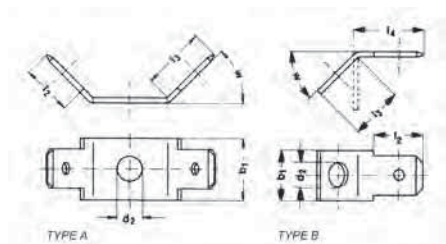
- Nach DIN 46342 Teil 1 und ähnliche Ausführungen
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

### Werkstoff

- Messing (CuZn)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					b1	d2	l2	l3	l4	w		
--	<b>2040</b>	0,8	2,8	A	2,8	3,2	5,5	2,2	--	60°	0,040	100
	<b>2045</b>	0,8	6,3	A	6,3	4,3	8,0	4,0	--	45°	0,160	100
	<b>2060</b>	0,8	6,3	B	6,3	4,3	8,0	4,0	10,7	30°	0,085	100
	<b>2070</b>	0,8	6,3	B	6,3	3,2	8,0	4,0	10,7	45°	0,085	100
	<b>2075</b>	0,8	6,3	B	6,3	4,3	8,0	4,0	10,7	45°	0,085	100
B 6,3 - 0,8	<b>2080</b>	0,8	6,3	B	6,3	4,3	8,0	4,0	10,7	45°	0,085	100
	<b>2083</b>	0,8	6,3	B	6,3	5,3	8,0	4,0	10,7	45°	0,080	100
--	<b>2090</b>	0,8	6,3	B	6,3	5,3	8,0	4,0	10,7	45°	0,080	100
	<b>2100</b>	0,8	6,3	B	6,3	2,5	8,0	4,0	11,5	90°	0,075	100
	<b>2105</b>	0,8	6,3	B	6,3	3,2	8,0	4,0	11,5	90°	0,085	100
C 6,3 - 0,8	<b>2115</b>	0,8	6,3	B	6,3	4,3	8,0	4,0	11,5	90°	0,090	100



## Nicht-isolierte Flachstecker, gerade Ausführung



### Eigenschaften

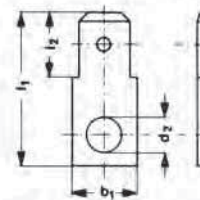
- Nach DIN 46342 Teil 1 und ähnliche Ausführungen
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

### Werkstoff

- Messing (CuZn)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



TYPE A

Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					b1	d2	l1	l2	s		
--	<b>2123</b>	0,8	2,8	A	4,5	3,1	13,0	5,5	0,8	0,028	100
A 6,3 - 0,8	<b>2140</b>	0,8	6,3	A	8,0	4,3	19,0	8,0	0,8	0,086	100
--	<b>2145</b>	0,8	6,3	A	8,0	5,3	19,0	8,0	0,8	0,080	100

## Nicht-isolierte Flachstecker zum Einlöten



► Sehr gute Lötigenschaften durch das verwendete Material

### Eigenschaften

- Maße im Steckbereich nach DIN 46244
- Zum Einlöten in gedruckte Schaltungen

### Werkstoff

- Messing (CuZn)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				b1	b2	b3	l1	l2	l3	l4	s		
<b>2010</b>	0,8	2,8	A	--	--	--	10,5	6,5	--	--	0,8	0,015	100
<b>2020</b>	0,5	2,8	C	1,0	5	--	--	7,1	8	13,4	0,5	0,025	100
<b>2025</b>	0,8	2,8	C	1,0	5	--	--	7,1	8	13,4	0,8	0,040	100
<b>2030</b>	0,8	6,3	D	3,5	5	6,4	16,0	8,0	4	12,0	0,8	0,065	100
<b>2035</b>	0,8	6,3	E	3,8	5	6,2	16,0	8,0	3	12,0	0,8	0,085	100



## Nicht-isolierte Steckverteiler



### Eigenschaften

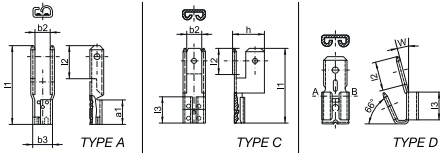
- Maße im Steckbereich nach DIN 46244

### Werkstoff

- Messing (CuZn)

### Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion



Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				a1	b2	b3	l1	l2	l3	h	w		
735	0,8	2,8	A	5	3,2	3,1	16,0	6,7	--	--	--	0,060	100
755	0,8	4,8	C	--	4,4	--	20,0	7,0	7,0	8,0	--	0,155	100
725	0,8	6,3	D	--	--	--	--	8	7,5	--	15°	0,115	100
775	0,8	6,3	C	--	--	--	20,5	12	7,5	9,6	--	0,200	100

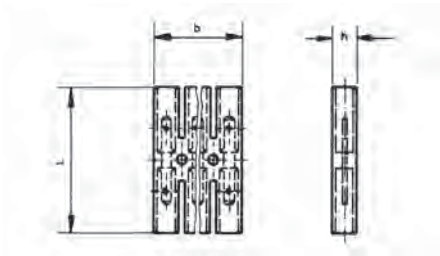
## Elastik-Steckverbinder, Steckerbreite 2,8 mm, 4,8 mm und 6,3 mm

► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich



### Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8, 4,8 oder 6,3 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	Ø		
Steckerbreite 2,8 mm												
8101	0,8	2,8	1	7,5	35	5,5	0,8	PVC	--	--	0,2	100
8102	0,8	2,8	2	15,0	35	5,5	0,8	PVC	--	2,7	0,3	50
81012	0,8	2,8	12	88,0	35	5,5	0,8	PVC	75	2,7	1,6	10
Steckerbreite 4,8 mm												
8051	0,8	4,8	1	12,5	28	6,6	0,8	PVC	--	--	0,25	100
8052	0,8	4,8	2	25,0	28	6,6	0,8	PVC	--	3,2	0,50	50
80512	0,8	4,8	12	142,0	28	6,6	0,8	PVC	120	3,2	2,80	10
Steckerbreite 6,3 mm												
8001	0,8	6,3	1	12,5	28	6,6	0,8	PVC	--	--	0,30	100
8002	0,8	6,3	2	25,0	28	6,6	0,8	PVC	--	3,7	0,55	50
80012	0,8	6,3	12	142,0	28	6,6	0,8	PVC	120	3,7	3,20	10

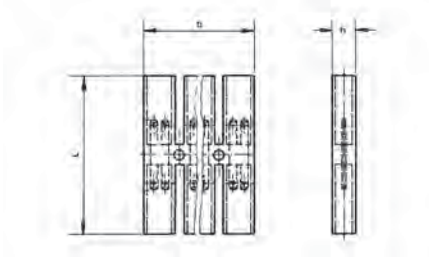
## Polyamid-Steckverbinder, Steckerbreite 2,8 und 6,3 mm

► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich



### Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm und 6,3 x 0,8 mm
- 1-, 2- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	Ø		
8011	0,8	6,3 und 2 x 2,8	1	10,0	50	7,5	0,8	PA	--	--	0,25	100
8012	0,8	6,3 und 2 x 2,8	2	22,5	50	7,5	0,8	PA	--	3,1	0,50	50
80112	0,8	6,3 und 2 x 2,8	12	147,5	50	7,5	0,8	PA	125	3,1	3,10	10

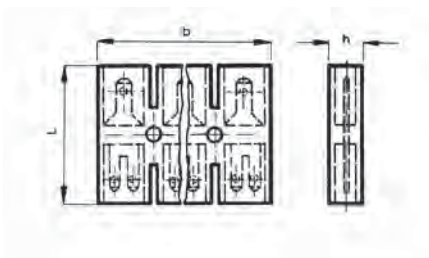
## Elastik-Leitungsverteiler, Steckerbreite 2,8 mm

► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich



### Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 2,8 x 0,8 mm
- 1- und 12-polig
- Weitere Polzahlen auf Anfrage



Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Polzahl	Abmessung mm				Isolierstoff	Anschraublöcher mm		Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				b	l	h	s		Abstand	Ø		
8151	0,8	2,8	1	12,5	28	7	0,8	PVC	--	--	0,25	100
81512	0,8	2,8	12	147,0	28	7	0,8	PVC	123	3,2	2,80	10



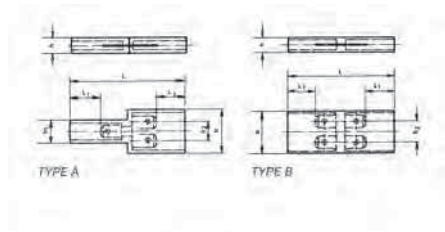
## Elastik-Leitungsverteiler, Steckerbreite 6,3 mm



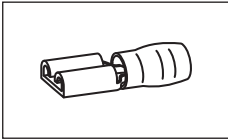
► Kein zusätzliches Isolieren erforderlich

### Eigenschaften

- Mit Flachsteckern 6,3 x 0,8 mm



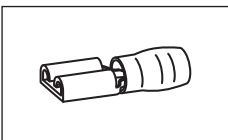
Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Typ	Abmessung mm								Isolierstoff	Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
				b	b1	b2	l	l1	h	s				
<b>816</b>	0,8	6,3	A	21	11,3	9	53	15	7,5	0,8	PVC	0,60	10	
<b>817</b>	0,8	6,3	B	20	11,3	9	51	13	7,0	0,8	PVC	0,65	10	



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Isolierte Kabelverbindungen

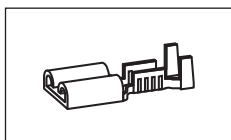
Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	0,1 - 1	K80		218		○
	0,5 - 6	K82		219		○
	0,5 - 6	K82T		220		○
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	0,1 - 16	K50		235	313	○
		EK50ML		244	313	○
akkuhydraulische Presswerkzeuge	0,1 - 16	EK1550ML		248	313	○



## Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

### Stoßverbinder mit Wärmeschrumpfisolierung

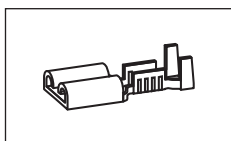
Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerkzeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	0,1 - 16	K50		235	313	○
		EK50ML		244	313	○
	0,5 - 6	K82T		220		○
akkuhydraulische Presswerkzeuge	0,1 - 16	EK1550ML		248	313	○



### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

#### Nicht-isolierte Flachsteckhülsen, gerade Ausführung

Werkzeugtyp	Pressbereich entspr. Nenn-Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische Presswerkzeuge	0,1 - 1	K572		221		☺
	0,5 - 2,5	K582		221		☺
		K65		222		☺
	0,5 - 6	K592		222		☺
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerk- zeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	0,25 - 6	K50		235	313	☺
		EK50ML		244	313	☺
akkuhydraulische Presswerkzeuge	0,25 - 6	EK1550ML		248	313	☺



### Anwendungstabelle mit Werkzeugempfehlung

#### Nicht-isolierte Flachsteckhülsen, mit seitlichem Leiteranschluss

Werkzeugtyp	Artikelnummer Hülse	Presswerkzeug		Katalogseite		Pressform
		Artikelnummer	Presskopf / Adapter	Presswerkzeug	Presseinsatz	
mechanische, elektrische, pneumatische Presswerk- zeuge mit wechselbarem Einsatz / Kopf	3720, 3735	K50		235	313	☺
		EK50ML		244	313	☺
	3725	K50		235	313	☺
		EK50ML		244	313	☺
akkuhydraulische Presswerkzeuge	3720, 3735	EK1550ML		248	313	☺
	3725	EK1550ML		248	313	☺



# DIE PRAKTISCHEN- STREUDOSEN UND SORTIMENTSKÄSTEN

Ein echter Profi ist immer gut sortiert. Auf die Verfügbarkeit von Werkzeug und Verbindungsmaterial kommt es an. In Klauke Sortimentskästen aus robustem Metall werden die Werkzeuge direkt mit passenden Kabelschuhen und Verbindern geliefert. Alles ist aufeinander abgestimmt. Materialien und Werkzeuge liegen an ihrem Platz – übersichtlich und schnell zur Hand. Mit den Kästen sind Sie immer für den Einsatz gerüstet. Auf Wunsch befüllen wir sie auch individuell.



## In Kürze

- ▶ Bringt Ordnung an den Arbeitsplatz durch übersichtliche Bauform
- ▶ Alles griffbereit in einem Koffer
- ▶ Für Ihre Bedürfnisse zusammengestellt und in vielen Varianten lieferbar



## ► Praktisch und immer griffbereit

Mit den praktischen Streudosen ist alles an seinem Platz und immer griffbereit, unterwegs und in der Werkstatt. Schüttöffnungen bei stapelbaren Streudosen machen die Entnahme von Aderendhülsen einfacher.

- Aderendhülsen mit und ohne Isolierung immer griffbereit
- Praktische Schüttöffnung zum einfachen Entnehmen
- Stapelbare Dose
- Widerstandsfähiger und schlagfester Kunststoff



## ► Unser Sortiment, Ihre Ordnung

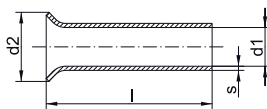
Wir haben Ihnen bereits eine Auswahl zusammengestellt. Sie finden bei uns vorgepackte Koffer für unterschiedliche Anforderungen. Wenn Sie die robusten Koffer selbst befüllen möchten, geht das auch.

- Hochwertige Kästen aus Kunststoff oder Metall
- Mit aufeinander abgestimmtem Sortiment aus Werkzeug und Verbindungselementen erhältlich
- Auch bei starken Erschütterungen oder einem Sturz bleibt alles im richtigen Fach
- Koffer auch leer oder mit individueller Befüllung lieferbar





## ST 23 B Streudose mit Aderendhülsen 0,25 - 1 mm<sup>2</sup>



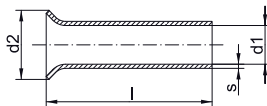
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit Aderendhülsen 0,25 - 1 mm <sup>2</sup> nach DIN 46228 Teil 1				<b>ST23B</b>
Lieferumfang	Beschreibung	l in mm	Menge	Seite
ST23L	Streudose		1	
695V	Aderendhülse, 0,25 mm <sup>2</sup> , 5 mm	5	1000	136
705V	Aderendhülse, 0,34 mm <sup>2</sup> , 5 mm, Cu verzinkt	5	1000	136
716V	Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	1000	136
71S6V	Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 6 mm, Cu verzinkt	6	500	136
72S6V	Aderendhülse, 1,0 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	500	136

## ST 21 B Streudose mit Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>



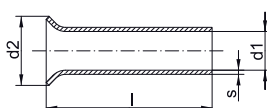
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> nach DIN 46228 Teil 1				<b>ST21B</b>
Lieferumfang	Beschreibung	l in mm	Menge	Seite
ST21L	Streudose		1	
71S6V	Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 6 mm, Cu verzinkt	6	1000	136
716V	Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	500	136
72S6V	Aderendhülse, 1,0 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	500	136
727V	Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 7 mm	7	500	136
737V	Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 7 mm	7	500	136

## ST 22 B Streudose mit Aderendhülsen 4 - 16 mm<sup>2</sup>



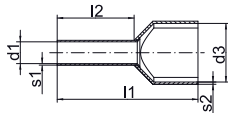
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel				Art.-Nr.
Streudose mit Aderendhülsen 4 - 16 mm <sup>2</sup> nach DIN 46228 Teil 1				<b>ST22B</b>
Lieferumfang	Beschreibung	l in mm	Menge	Seite
ST22L	Streudose		1	
749V	Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 9 mm	9	200	137
7512V	Aderendhülse 6 mm <sup>2</sup> , 12 mm, Cu verzinkt	12	100	137
7612V	Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 12 mm, Cu verzinkt	12	70	137
7712V	Aderendhülse, 16 mm <sup>2</sup> , 12 mm, Cu verzinkt	12	70	137

## ST 15 B Streudose mit isolierten Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,75 - 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>



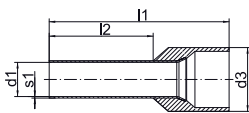
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.			
Streudose mit Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,75 - 2 x 2,5 mm <sup>2</sup>		<b>ST15B</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST15L		Streudose		1	
8708		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 0,75 mm <sup>2</sup>	8	50	145
8718		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 1 mm <sup>2</sup>	8	50	145
8728		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 1,5 mm <sup>2</sup>	8	50	145
87310		Isol. Zwillingsaderendhülse, 2 x 2,5 mm <sup>2</sup>	10	50	145

## ST 1 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1



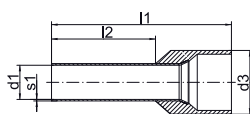
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.			
Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1		<b>ST1B</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST1L		Streudose		1	
1690		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	50	140
170W		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14,6 mm	8	100	141
171G		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14,6 mm	8	100	141
172RO		Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14,6 mm	8	100	141
173B		Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 15,2 mm	8	50	141

## ST 11 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4



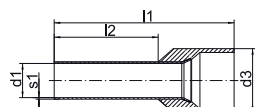
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.			
Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4		<b>ST11B</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST11L		Streudose		1	
4698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	50	139
4708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
4718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
4728		Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
4738		Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	50	139

## ST 31 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2



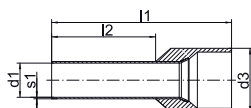
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2					<b>ST31B</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST31L		Streudose		1	
1698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 13 mm	8	50	142
1708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 13,5 mm	6	100	142
1718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 13,5 mm	8	100	142
1728		Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 13,5 mm	8	100	142
1738		Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14,5 mm	8	50	142

## ST 12 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4



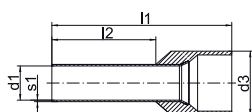
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4					<b>ST12B</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST12L		Streudose		1	
47410		Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 17 mm	10	50	139
47512		Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	20	139
47612		Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	12	20	139
47712		Isol. Aderendhülse, 16 mm <sup>2</sup> , 24 mm	12	10	140

## ST 2 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1



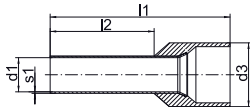
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1					<b>ST2B</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST2L		Streudose		1	
174GR		Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 16,5 mm	10	50	141
175S		Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	20	141
176E		Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 21,5 mm	12	20	141
177GR		Isol. Aderendhülse, 16 mm <sup>2</sup> , 22,2 mm	12	10	141

**ST 32 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2**



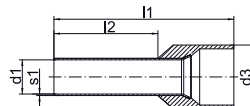
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

**Eigenschaften**

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.			
Streudose mit isol. Aderendhülsen 4 - 16 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 2		<b>ST32B</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST32L		Streudose		1	
17410		Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 16,5 mm	10	50	142
17512		Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	18	20	142
17612		Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 21,5 mm	12	20	143
17712		Isol. Aderendhülse, 16 mm <sup>2</sup> , 23,5 mm	12	10	143

**ST 3 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1**



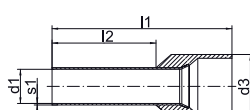
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

**Eigenschaften**

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.			
Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4, Farbcode 1		<b>ST3B</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST3L		Streudose		1	
167H		Isol. Aderendhülse, 0,25 mm <sup>2</sup> , 10,4 mm	6	30	140
168T		Isol. Aderendhülse 0,34 mm <sup>2</sup> , 10,4 mm	6	30	140
1690		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	30	140
170W		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14,6 mm	8	30	141
171G		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14,6 mm	8	30	141

**ST 13 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm<sup>2</sup>, DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 1**



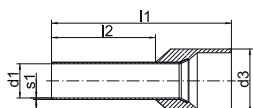
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

**Eigenschaften**

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.			
Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 1		<b>ST13B</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST13L		Streudose		1	
167H		Isol. Aderendhülse, 0,25 mm <sup>2</sup> , 10,4 mm	6	30	140
168T		Isol. Aderendhülse 0,34 mm <sup>2</sup> , 10,4 mm	6	30	140
4698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	30	139
4708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	30	139
4718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	30	139

**ST 33 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm<sup>2</sup>,  
DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 2**



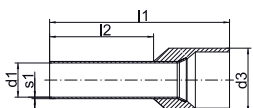
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

**Eigenschaften**

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,25 - 1 mm <sup>2</sup> , DIN 46228 Teil 4 u. ähnliche, Farbcode 2					<b>ST33B</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
ST33L		Streudose		1	
1676		Isol. Aderendhülse 0,25 mm <sup>2</sup> , 11 mm	6	30	142
1686		Isol. Aderendhülse 0,34 mm <sup>2</sup> , 11 mm	6	30	142
1698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 13 mm	6	30	142
1708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 13,5 mm	8	30	142
1718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 13,5 mm	8	30	142

**GR 4698 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 mm<sup>2</sup>**



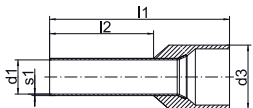
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

**Eigenschaften**

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,5 mm <sup>2</sup> nach DIN 46228 Teil 4					<b>GR4698DO</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
4698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	1000	139

**GR 4708 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,75 mm<sup>2</sup>**



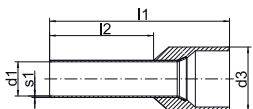
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

**Eigenschaften**

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 0,75 mm <sup>2</sup> DIN 46228 Teil 4					<b>GR4708DO</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
4708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	1000	139

**GR 4718 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1 mm<sup>2</sup>**



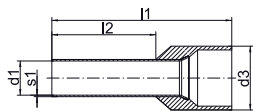
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

**Eigenschaften**

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1 mm <sup>2</sup> DIN 46228 Teil 4					<b>GR4718DO</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
4718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	1000	139

## GR 4728 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1,5 mm<sup>2</sup>



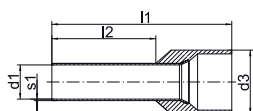
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 1,5 mm <sup>2</sup> DIN 46228 Teil 4					<b>GR4728DO</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
4728	■	Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	1000	139

## GR 4738 DO Streudose mit isolierten Aderendhülsen 2,5 mm<sup>2</sup>



► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel					Art.-Nr.
Streudose mit isolierten Aderendhülsen 2,5 mm <sup>2</sup> DIN 46228 Teil 4					<b>GR4738DO</b>
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
4738	■	Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	1000	139

## ST 5 L Streudosenortiment ohne Inhalt



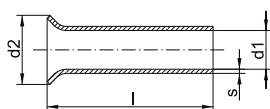
► Streudose aus schlagfestem Kunststoff

### Eigenschaften

- Stapelbar und wiederverschließbar

Artikel		Art.-Nr.
Streudosenortiment		<b>ST5L</b>

## SK 30 B Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug

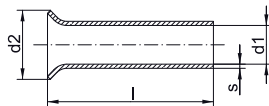


► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten  
► Ideal für die Werkstattausrüstung

Artikel		Abmessung mm	Art.-Nr.	
Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug		200 x 140 x 40	<b>SK30B</b>	
Lieferumfang	Beschreibung	l in mm	Menge	Seite
SK30L	Stahlblechkasten		1	191
K48	Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm <sup>2</sup>	6	1	210
716V	Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	1000	136
72S6V	Aderendhülse, 1,0 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	1000	136
727V	Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 7 mm	7	1000	136
737V	Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 7 mm	7	1000	136



## SK 32 B Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug



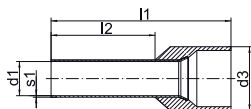
- ▶ Breites Aderendhülsensortiment mit passendem Presswerkzeug
- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug	285 x 155 x 45	<b>SK32B</b>

Lieferumfang	Beschreibung	l in mm	Menge	Seite
SK32L	Stahlblechkasten		1	191
K3	Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	8	1	209
716V	Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	1000	136
72S6V	Aderendhülse, 1,0 mm <sup>2</sup> , 6 mm	6	1000	136
727V	Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 7 mm	6	1000	136
737V	Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 7 mm	7	500	136
749V	Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 9 mm	9	500	137
7510V	Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 10 mm	10	500	137
7618V	Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 18 mm	18	250	137
7718V	Aderendhülse, 16 mm <sup>2</sup> , 18 mm	18	150	137

## SK 45 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug



- ▶ Vier der wichtigsten isolierten Aderendhülsentypen in einem Stahlblechkasten inklusive einem passenden Presswerkzeug
- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

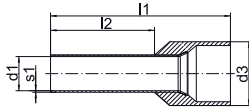
Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug	200 x 140 x 40	<b>SK45B</b>

Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
SK30L		Stahlblechkasten		1	191
K48		Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm <sup>2</sup>		1	210
4708	■	Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	300	139
4718	■	Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	300	139
4728	■	Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	300	139
4738	■	Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	200	139



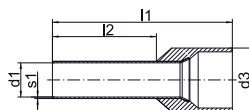
## SK 47 B Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug



- ▶ Flexibel einsetzbar durch großen Querschnittsbereich
- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.			
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug	285 x 155 x 45	<b>SK47B</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
SK32L		Stahlblechkasten		1	191
K3		Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	8	1	209
4708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	200	139
4718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	200	139
4728		Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	200	139
4738		Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	10	200	139
47410		Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 17 mm	12	100	139
47512		Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	18	100	139
47618		Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 28 mm	18	100	139
47718		Isol. Aderendhülse, 16 mm <sup>2</sup> , 28 mm		50	140

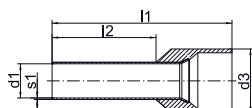
## SK 30/3 P Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung benötigt wird
- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.			
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen	395 x 295 x 106	<b>SK303P</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
K432		Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm <sup>2</sup>		1	525
K303		Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingaderendhülsen 0,08 - 10 mm <sup>2</sup>	8	1	214
4698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	400	139
4708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	400	139
4718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	400	139
4728		Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	400	139
4738		Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	10	200	139
47410		Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 17 mm	12	200	139
47512		Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	100	139
47612		Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm		100	139

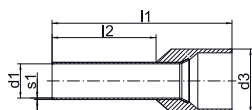
## SK 30/3 S Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung benötigt wird
- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.			
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug	275 x 230 x 83	<b>SK303S</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
K303		Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm <sup>2</sup>		1	214
4698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
4708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
4718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
4728		Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
4738		Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	10	50	139
47410		Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 17 mm	12	50	139
47512		Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	18	30	139
47612		Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	18	30	139

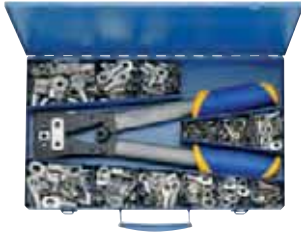
## SK 43 NB Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung benötigt wird
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.			
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen	370 x 210 x 40	<b>SK43NB</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
SK43L		Stahlblechkasten		1	191
K432		Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm <sup>2</sup>		1	525
K32		TWIST-it Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm <sup>2</sup>		1	211
4698		Isol. Aderendhülse, 0,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	500	139
4708		Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	500	139
4718		Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	400	139
4728		Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	400	139
4738		Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	10	300	139
47410		Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 17 mm	12	100	139
47512		Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	18	100	139
47612		Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	18	100	139

## SK 65 B Sortimentskasten aus Stahl mit Rohrkabelschuhen und Presswerkzeug



- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattaustattung

### Eigenschaften

- Robuster Stahlblechkasten mit Verschluss und Tragegriff

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.	
Sortimentskasten mit Rohrkabelschuhen Normalausführung und Presswerkzeug K05	400 x 250 x 50	<b>SK65B</b>	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
SK65L	Stahlblechkasten	1	193
K05	Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm <sup>2</sup>	1	229
1R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	25	14
1R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
2R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	25	14
2R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
3R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
3R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	25	14
4R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
4R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	25	14
5R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	20	14
5R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	14
6R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	15
6R12	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm <sup>2</sup> , M12, Cu verzinkt	20	15

## ALLES DIREKT IM GRIFF !

Eine Auswahl der meist verwendeten Rohrkabelschuhe inklusive Presswerkzeug in einem Sortimentskasten zusammengestellt. Übrigens gibt es weitere Pakete auch in einer L-BOXX. (siehe z. B. Seite 200)

Die perfekt aufeinander abgestimmten L-BOXXen stehen für Mobilität mit System und sind die Aufbewahrungs- und Transportmittel für den Einsatz von der Werkstatt zur Baustelle.





## SK 50 B Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug



- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

### Eigenschaften

- Robuster Stahlblechkasten mit Verschluss und Tragegriff

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.	
Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug	400 x 250 x 50	<b>SK50B</b>	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
SK65L	Stahlblechkasten	1	193
K05D	Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6-50 mm <sup>2</sup>	1	230
101R5	Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm <sup>2</sup> , M5, Cu verzinkt	50	56
101R6	Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	50	56
102R5	Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm <sup>2</sup> , M5, Cu verzinkt	50	56
102R6	Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	50	56
103R8	Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	56
103R10	Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	25	56
104R8	Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	56
104R10	Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	25	56
105R8	Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	20	56
105R10	Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	56
106R10	Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	15	57
106R12	Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm <sup>2</sup> , M12, Cu verzinkt	15	57

## MK 230 B 507 Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug



- ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten
- ▶ Ideal für die Werkstattausstattung

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.		
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug	366 x 230 x 51	<b>MK230B507</b>		
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
MK230L		Stahlblechkasten	1	192
K507		Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen	1	234
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	154
6205	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	154
6206	■	Isol. Quetschkabelschuh M6, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	154
6304	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	154
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	154
6306	■	Isol. Quetschkabelschuh M6, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	154
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	163
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	163
705	■	Isol. Stiftkabelschuh, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup> , 22 mm	50	156
710	■	Isol. Stiftkabelschuh, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> , 23 mm	50	156
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	159
830	■	Isol. Flachstecker 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	162
620C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	155
630C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	155
715	■	Isol. Stiftkabelschuh, 4 - 6 mm <sup>2</sup> , 26 mm	25	156
700	■	Isol. Stoßverbinder, 4 - 6 mm <sup>2</sup>	25	163
6505	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 4 - 6 mm <sup>2</sup>	25	154
6506	■	Isol. Quetschkabelschuh M6, 4 - 6 mm <sup>2</sup>	25	154
650C6	■	Isol. Quetschkabelschuh M6, 4 - 6 mm <sup>2</sup>	25	155

## SK 82 P Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen



- ▶ Mit allem, was zur Leitungsvorbereitung notwendig ist
- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.		
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen	395 x 295 x 106	<b>SK82P</b>		
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
K432		Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm <sup>2</sup>	1	525
K82A		Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	1	219
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	154
6205	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	154
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	163
720	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	50	159
6304	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	154
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	154
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	163
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	50	159
6505	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 4 - 6 mm <sup>2</sup>	20	154
6506	■	Isol. Quetschkabelschuh M6, 4 - 6 mm <sup>2</sup>	20	154
700	■	Isol. Stoßverbinder, 4 - 6 mm <sup>2</sup>	20	163
715	■	Isol. Stiftkabelschuh, 0,1 - 0,4 mm <sup>2</sup> , 26 mm	20	156
620C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	20	155
630C4	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	20	155
705	■	Isol. Stiftkabelschuh, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup> , 22 mm	20	156
710	■	Isol. Stiftkabelschuh, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> , 23 mm	20	156

## SK 82 S Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug



- ▶ Die passgenaue Schaumstoffeinlage des Koffers verhindert das Verrutschen des Inhalts selbst bei starken Erschütterungen

Artikel	Art.-Nr.			
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug	<b>SK82S</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
K82A		Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	1	219
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	20	154
6205	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	20	154
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	20	163
720	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 0,5 - 1 mm <sup>2</sup>	20	159
6304	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	20	154
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	20	163
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	20	159
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	20	154

## SK 30 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

**Eigenschaften**

- 4 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

**geeignet für**

- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K1, K4, K46 und K48

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	200 x 140 x 40	1,2	<b>SK30L</b>

## SK 32 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

**Eigenschaften**

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

**geeignet für**

- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K3, K35

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	285 x 155 x 45	1,3	<b>SK32L</b>

## SK 4 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

**Eigenschaften**

- 6 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

**geeignet für**

- Zur wahlweisen Aufbewahrung der Presswerkzeuge K02, K2, K16, K25, K28 und K29

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	370 x 160 x 40	1,4	<b>SK4L</b>

## SK 43 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

**Eigenschaften**

- 8 kleinere und 2 größere Leerfächer mit Verschluss

**geeignet für**

- Zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K 32 und der Abisolierzange K 41

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	370 x 210 x 40	1,9	<b>SK43L</b>

## MK 55 Stahlblechkasten



### ► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

#### Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

#### geeignet für

- Zur Aufbewahrung von 8 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K50

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	245 x 130 x 37	0,7	<b>MK55</b>

## MK 210 L Stahlblechkasten



### ► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

#### Eigenschaften

- 4 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

#### geeignet für

- Zur Aufbewahrung der Presswerkzeuge K 10 oder K 82

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	250 x 155 x 40	1,0	<b>MK210L</b>

## MK 220 L Stahlblechkasten



### ► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

#### Eigenschaften

- 8 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss

#### geeignet für

- Zur Aufbewahrung der Presswerkzeuge K 10 oder K 82

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	370 x 160 x 40	1,4	<b>MK220L</b>

## MK 230 L Stahlblechkasten



### ► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

#### Eigenschaften

- 19 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff

#### geeignet für

- Zur Aufbewahrung der Presswerkzeuge K 10 oder K 82

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	366 x 230 x 51	2,4	<b>MK230L</b>



## SK 65 L Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

**Eigenschaften**

- 12 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff

**geeignet für**

- Zur Aufbewahrung von Presswerkzeugen der Typenreihe K 05, K 05 BC, K 35/4

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	400 x 250 x 50	2,3	<b>SK65L</b>

## MK 18 Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

**Eigenschaften**

- 34 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff

**geeignet für**

- Zur Aufbewahrung von 34 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K 18

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	605 x 300 x 50	4,6	<b>MK18</b>

## MK 22 Stahlblechkasten



► Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

**Eigenschaften**

- 17 kleinere und 1 größeres Leerfach mit Verschluss und Tragegriff

**geeignet für**

- Zur Aufbewahrung von 17 Paar Presseinsätzen und dem Presswerkzeug K 22

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	600 x 220 x 65	3,5	<b>MK22</b>

## KKPE Kunststoffkoffer



**Eigenschaften**

- Mit Verschluss und Tragegriff

**geeignet für**

- Zur Aufbewahrung von kompletten Presseinsatz-Sets

Artikel	Art.-Nr.
Kunststoffkoffer für Presseinsätze der Serie 22	<b>KKPE</b>
Kunststoffkoffer für Presseinsätze der Serie 4	<b>KKPEH25</b>
Kunststoffkoffer für Presseinsätze der Serie 13	<b>KKPE13</b>



## MKU Stahlblechkasten mit Rädern



### ▶ Hammerschlaglackierter Sortimentskasten

#### Eigenschaften

- Mit einem Aufbewahrungsfach für Presseinsätze mit Verschluss und Tragegriff

#### geeignet für

- Zur Aufbewahrung der hydraulischen Presswerkzeuge HK12/2, HK25/2 oder HK45

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	810 x 310 x 210	10,0	<b>MKU</b>

## TT2 Tragetasche



#### geeignet für

- Zur Aufbewahrung aller Press- und Schneidköpfe (ausgenommen SDK 105, SDK 120 und PK1000)

Artikel	Gewicht kg	Art.-Nr.
Tragetasche	0,48	<b>TT2</b>

## TT4 Tragetasche



#### geeignet für

- Zur Aufbewahrung der Schneidköpfe SDK 105 und SDK 120

Artikel	Gewicht kg	Art.-Nr.
Tragetasche	0,73	<b>TT4</b>





# ORDNUNG MIT SYSTEM – L-BOXX VON BS SYSTEMS

Ordnung muss sein, vor allem unterwegs. L-Boxx von BS Systems ist ein durchdachtes Ordnungssystem, mit dem Sie Ihr Klauke Werkzeug und Verbindungsmaterial sicher und in jedem Fall sortiert transportieren. Klauke Produkte sind in der L-Boxx sicher verstaut - passend für Ihre individuelle Einrichtung. Behalten Sie den Überblick!



## In Kürze

- ▶ Verfügbar in verschiedenen Größen
- ▶ Höchster Schutz durch stoß- und schlagfeste Materialien
- ▶ Einfacher Transport durch praktische Griffe auf dem Deckel und an den Seiten
- ▶ Einfaches Stapeln mehrerer Boxen durch Klicksystem

## ► Groß oder klein?

Mit der L-Boxx haben Sie immer das passende Werkzeug im Einsatz. Wählen Sie aus den vielen Größen das, was Sie brauchen. In jedem Fall sind die Boxen stoß- und schlagfest und lassen sich über ein Klicksystem rutschfest stapeln.

- Verfügbar in verschiedenen Größen
- Stoß- und schlagfest
- Einfacher Transport durch praktischer Griffe auf dem Deckel und an den Seiten
- Sicherer Transport und Lagerung durch Klicksystem



## ► Alles sinnvoll verpackt

Mit der L-Boxx verstauen Sie Ihre Werkzeuge nicht einfach - Sie geben ihnen den genau richtigen Lagerplatz. Vertrauen Sie auf unser Klauke System von vorsortierten Boxen für unterschiedliche Einsatzgebiete.

- Vorsortierte Boxen, nach Ihren Bedürfnissen bestückt
- Auswahl für unterschiedliche Einsatzgebiete
- Alles in einem Koffer zur Hand

## ► Mobil sortiert

Sie brauchen Ihre Werkzeugboxen unterwegs? Mit den TÜV-geprüften Sortimo Fahrzeugeinrichtungen lassen sich alle Klauke Werkzeuge und Sortimente in L-Boxxen systematisch und sicher transportieren.

- Schnelles Auffinden durch die Übersicht des Sortimo Systems
- Vermeidung von Verletzungen durch Sicherung der Boxen gegen Unfälle und Bremsungen
- Kurze Suchzeiten für effizientes Arbeiten



## L-BOXX 65B aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation



► Umfangreiche Ausstattung für die Leiterverarbeitung, bestehend aus Kabelschere, Kabelmesser, Presswerkzeug und Verbindungsmaterial

### Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.	
L-BOXX aus Kunststoff mit einer Standardausstattung für die Elektroinstallation	442 x 357 x 117	<b>LBOXX65B</b>	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
K05	Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm <sup>2</sup>	1	229
K100	Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm	1	348
KL740416	Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 4 - 16 mm	1	528
1R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	25	14
1R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 6 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
2R6	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	25	14
2R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 10 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
3R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	25	14
4R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	20	14
4R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	14
5R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	20	14
5R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	14
6R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	15	15
LBOXX102LFG	L-BOXX mit Frontgriff	1	

## L-BOXX mit elektromechanischer Crimpzange EK 50 ML 0,14 - 50 mm<sup>2</sup> und umfangreicher Zusatzausstattung



Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.	
L-BOXX mit elektromechanischer Crimpzange EK 50 ML 0,14 - 50 mm <sup>2</sup> und umfangreicher Zusatzausstattung	442 x 357 x 151	<b>LBOXXEK50ML</b>	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
RAML1	Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	1	485
LGML1	Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	1	487
K118	Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm	1	348
AE502	Presseinsätze AE 50, 10 - 25 mm <sup>2</sup>	1	312
47612	Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	50	139
47712	Isol. Aderendhülse, 16 mm <sup>2</sup> , 24 mm	50	140
47818	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 25 mm <sup>2</sup>	25	140
R505	Presseinsätze R 50, 16 - 25 mm <sup>2</sup>	1	312
3R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
4R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	14
AE503	Presseinsätze AE 50, 35 - 50 mm <sup>2</sup>	1	312
47918	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 35 mm <sup>2</sup>	25	140
48025	Isol. Aderendhülse DIN 46228 Teil 4, 50 mm <sup>2</sup> , 40 mm Länge	20	140
IS5072	Presseinsätze IS 50, Einfachpressung, 10 - 16 mm <sup>2</sup>	1	313
652C6	Isol. Quetschkabelschuh M6, 10 mm <sup>2</sup> , Gabelform	50	80
LBOXX136LFG	L-BOXX mit Frontgriff (B/T/H: 442 x 357 x 151 mm)	1	

## L-BOXXen aus Kunststoff mit Rohrkabelschuhen



LBOXX3R8SET

► Umfangreiche Ausstattung für die Leiterverarbeitung für Baustelle und Werkstatt

### Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.
L-BOXX aus Kunststoff mit Rohrkabelschuhen 16 - 95 mm <sup>2</sup>	442 x 357 x 117	<b>LBOXX3R8SET</b>
L-BOXX aus Kunststoff mit Rohrkabelschuhen 50 - 185 mm <sup>2</sup>	442 x 357 x 117	<b>LBOXX6R10SET</b>

Lieferumfang		Menge	Seite
<b>LBOXX3R8SET</b>	Beschreibung		
3R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 16 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	50	14
4R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 25 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	50	14
5R8	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 35 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	50	14
6R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	30	15
7R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 70 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	15
8R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 95 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	15

Lieferumfang		Menge	Seite
<b>LBOXX6R10SET</b>	Beschreibung		
6R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 50 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	30	15
7R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 70 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	15
8R10	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 95 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	15
9R12	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 120 mm <sup>2</sup> , M12, Cu verzinkt	12	15
10R12	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 150 mm <sup>2</sup> , M12, Cu verzinkt	12	15
11R12	Rohrkabelschuh ohne Sichtloch, 185 mm <sup>2</sup> , M12, Cu verzinkt	12	15

## L-BOXX 50B aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation



► Umfangreiche Ausstattung für die Leiterverarbeitung, bestehend aus Kabelschere, Kabelmesser, Presswerkzeug und Verbindungsmaterial

### Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.
L-BOXX aus Kunststoff mit einer Standardausstattung für die Elektroinstallation	442 x 357 x 117	<b>LBOXX50B</b>

Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
K05D	Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6-50 mm <sup>2</sup>	1	230
K100	Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm	1	348
KL740416	Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 4 - 16 mm	1	528
101R6	Presskabelschuh DIN 46235, 6 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	25	56
101R8	Presskabelschuh, 6 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	56
102R6	Presskabelschuh DIN 46235, 10 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	25	56
102R8	Presskabelschuh, 10 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	25	56
103R10	Presskabelschuh DIN 46235, 16 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	25	56
104R8	Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	20	56
104R10	Presskabelschuh DIN 46235, 25 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	20	56
105R8	Presskabelschuh DIN 46235, 35 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	15	56
106R8	Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm <sup>2</sup> , M8, Cu verzinkt	10	56
106R10	Presskabelschuh DIN 46235, 50 mm <sup>2</sup> , M10, Cu verzinkt	10	57
LBOXX102LFG	L-BOXX mit Frontgriff	1	



### L-BOXX 65BCB aus Kunststoff mit blue connection® - Ausstattung



► Umfangreiche Ausstattung auf Basis der blue connection® Produktlinie, inklusive Presswerkzeug, Schneidwerkzeug und Kabelmesser

#### Eigenschaften

- Aus stoß- und schlagfestem ABS-Kunststoff hergestellt, sehr robust, belastbar bis 100 kg
- Über ein Easy-Klick-System stapelbar, das sich leicht öffnen und schließen lässt

Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.	
L-BOXX aus Kunststoff mit einer blue connection® - Ausstattung	442 x 357 x 117	<b>LBOXX65BCB</b>	
Lieferumfang	Beschreibung	Menge	Seite
K05BC	Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® 6 - 50 mm <sup>2</sup>	1	229
K100	Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm	1	348
KL740416	Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 4 - 16 mm	1	528
6B6	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 6 mm <sup>2</sup> , M6, Cu	25	28
6B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 6 mm <sup>2</sup> , M8, Cu	25	28
10B6	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 10 mm <sup>2</sup> , M6, Cu	25	28
10B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 10 mm <sup>2</sup> , M8, Cu	25	28
16B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 16 mm <sup>2</sup> , M10, Cu	25	28
25B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 25 mm <sup>2</sup> , M8, Cu	20	28
25B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 25 mm <sup>2</sup> , M10, Cu	20	28
35B8	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 35 mm <sup>2</sup> , M8, Cu	20	28
35B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 35 mm <sup>2</sup> , M10, Cu	20	28
50B10	Rohrkabelschuhe, blue connection®, 50 mm <sup>2</sup> , M10, Cu	20	28
LBOXX102LFG	L-BOXX mit Frontgriff	1	

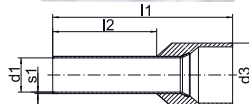


## L-BOXX 230 B aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation



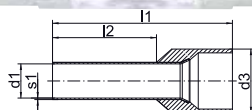
Artikel	Abmessung mm	Art.-Nr.		
L-BOXX aus Kunststoff mit einer Standardausstattung für die Elektroinstallation	442 x 357 x 117	<b>LBOXX230B</b>		
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	Menge	Seite
K432		Automatische Abisolierzange K43/2 0,02 - 10 mm <sup>2</sup>	1	525
K507		Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen	1	234
720	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm, 0,5-1 mm <sup>2</sup>	50	159
730	■	Isol. Flachsteckhülse 6,3x0,8 mm, 1,5-2,5 mm <sup>2</sup>	50	159
820	■	Isol. Flachstecker 6,3x0,8 mm, 0,5-1 mm <sup>2</sup>	50	162
830	■	Isol. Flachstecker 6,3x0,8 mm, 1,5-2,5 mm <sup>2</sup>	50	162
6204	■	Isol. Quetschkabelschuh M4, 0,5-1 mm <sup>2</sup>	50	154
6305	■	Isol. Quetschkabelschuh M5, 1,5-2,5 mm <sup>2</sup>	50	154
6506	■	Isol. Quetschkabelschuh M6, 4-6 mm <sup>2</sup>	50	154
670	■	Isol. Stoßverbinder, 0,5-1 mm <sup>2</sup>	50	163
680	■	Isol. Stoßverbinder, 1,5-2,5 mm <sup>2</sup>	50	163
700	■	Isol. Stoßverbinder, 4-6 mm <sup>2</sup>	25	163
1652C5		Quetschkabelschuhe Gabelform 10 mm <sup>2</sup> , M5	50	78
1652C6		Quetschkabelschuhe Gabelform 10 mm <sup>2</sup> , M6	50	78
16505		Quetschkabelschuhe DIN 46234, 4 - 6 mm <sup>2</sup> , M5, Cu verzinkt	50	74
16506		Quetschkabelschuhe DIN 46234, 4 - 6 mm <sup>2</sup> , M6, Cu verzinkt	50	74
4708	■	Isol. Aderendhülse, 0,75 mm <sup>2</sup> , 14 mm	400	139
4718	■	Isol. Aderendhülse, 1 mm <sup>2</sup> , 14 mm	400	139
4728	■	Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	400	139
4738	■	Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	200	139
47410	■	Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 17 mm	100	139
47512	■	Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	100	139
47612	■	Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	100	139
LBOXX102LFG		L-BOXX mit Frontgriff	1	

## L-BOXX Mini aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 0,5-10 mm<sup>2</sup>



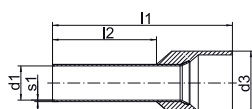
Artikel	Art.-Nr.				
L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und Aderendhülsen 0,5-16 mm <sup>2</sup>	<b>LBOXXMINIK3</b>				
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
K3		Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>		1	209
K118		Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm		1	348
4728	■	Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
47312	■	Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 18 mm	12	100	139
47412	■	Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47512	■	Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47612	■	Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	12	30	139
LBOXXMINIL		L-BOXX „Mini“		1	

**L-BOXX Mini aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm<sup>2</sup>** **NEU**



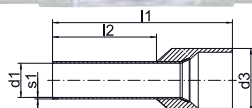
Artikel		Art.-Nr.			
L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm <sup>2</sup>		<b>LBOXXMINIK306K</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	l2 in mm	Menge	Seite
K306K		Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm <sup>2</sup>		1	215
K118		Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm		1	348
4728	■	Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
47312	■	Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 18 mm	12	100	139
47412	■	Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47512	■	Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47612	■	Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	12	30	139
LBOXXMINIL		L-BOXX „Mini“		1	

**L-BOXX Mini aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm<sup>2</sup>** **NEU**



Artikel		Art.-Nr.			
L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm <sup>2</sup>		<b>LBOXXMINIK304K</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	2 in mm	Menge	Seite
K304K		K 30/4 K Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,08 - 16 mm <sup>2</sup> und Zwillingsaderendhülsen 2 x 0,5 - 2 x 6 mm <sup>2</sup>		1	214
K118		Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm		1	348
4728	■	Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
47312	■	Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 18 mm	12	100	139
47412	■	Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47512	■	Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47612	■	Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	12	30	139
LBOXXMINIL		L-BOXX „Mini“		1	

**L-BOXX Mini aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm<sup>2</sup>** **NEU**



Artikel		Art.-Nr.			
L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und isol. Aderendhülsen 1,5 - 10 mm <sup>2</sup>		<b>LBOXXMINIK3014K</b>			
Lieferumfang	Farbe	Beschreibung	2 in mm	Menge	Seite
K3014K		Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm <sup>2</sup>		1	215
K118		Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm		1	348
4728	■	Isol. Aderendhülse, 1,5 mm <sup>2</sup> , 14 mm	8	100	139
47312	■	Isol. Aderendhülse, 2,5 mm <sup>2</sup> , 18 mm	12	100	139
47412	■	Isol. Aderendhülse, 4 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47512	■	Isol. Aderendhülse, 6 mm <sup>2</sup> , 20 mm	12	50	139
47612	■	Isol. Aderendhülse, 10 mm <sup>2</sup> , 22 mm	12	30	139
LBOXXMINIL		L-BOXX „Mini“		1	

## L-BOXXen mit den neuen akkuhydraulischen Werkzeugen der Next Generation **NEXT GENERATION**



**NEU**

Hier ist nur ein kleiner Auszug aus unserem Sortiment dargestellt. Wünschen Sie eine andere Zusammenstellung, melden Sie sich einfach!

### Bosch Akku

Werkzeug	Pressen	Schneiden	Lochen	Artikel Nr.
EK 35/4	6 - 150 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEK354CFB</b>
EK 50/5	6 - 240 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEK505CFB</b>
EK 50/18	6 - 240 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEK5018CFB</b>
EKM 60/22	6 - 300 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEKM6022CFB</b>
EKM 60 ID	10 - 240 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEKM60IDCFB</b>
ES 20		max. 20 mm Ø		<b>LBOXXES20CFB</b>
ES 32 F		max. 32 mm Ø		<b>LBOXXES32FCFB</b>
ES 32		max. 32 mm Ø		<b>LBOXXES32CFB</b>
EKM 60 UNV	6 - 300 mm <sup>2</sup>	max. 25 mm Ø	Rund/Form	<b>LBOXXEKM60UNVCFB</b>
LS 50 FLEX			Rund/Form	<b>LBOXXLS50FLEXCFB</b>

### Makita Akku

Werkzeug	Pressen	Schneiden	Lochen	Artikel Nr.
EK 35/4	6 - 150 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEK354CFM</b>
EK 50/5	6 - 240 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEK505CFM</b>
EK 50/18	6 - 240 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEK5018CFM</b>
EKM 60/22	6 - 300 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEKM6022CFM</b>
EKM 60 ID	10 - 240 mm <sup>2</sup>			<b>LBOXXEKM60IDCFM</b>
ES 20		max. 20 mm Ø		<b>LBOXXES20CFM</b>
ES 32 F		max. 32 mm Ø		<b>LBOXXES32FCFM</b>
ES 32		max. 32 mm Ø		<b>LBOXXES32CFM</b>
EKM 60 UNV	6 - 300 mm <sup>2</sup>	max. 25 mm Ø	Rund/Form	<b>LBOXXEKM60UNVCFM</b>
LS 50 FLEX			Rund/Form	<b>LBOXXLS50FLEXCFM</b>

### Pressen & Schneiden

(dargestellt ist der Lieferumfang mit Bosch-Akku)



Art.Nr.	Lieferumfang	LBOXX-								
		EK354	EK505	EK5018	EKM6022	EKM60ID	ES20	ES32	ES32F	EKM60UNV
RALB1EU	Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	•	•	•	•	•	•	•	•	•
LGLB1EU	Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus	•	•	•	•	•	•	•	•	•
UA22	Pressadapter									•
LBOXX136LFG	L-BOXX 442 x 357 x 151 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•

### Lochen & Stanzen

(dargestellt ist der Lieferumfang mit Bosch-Akku)



LBOXXLS50FLEX								
Art.Nr.	RALB2EU	LGLB1EU	52085691	50032488	52049371	51300430	50339672	LBOXX136GL
Lieferumfang	Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus	Zugbolzen für hydr. Betätigung 19 x 105 mm	Distanzbuchse, kurz	Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6-21 mm	Zugbolzen für hydraul. Betätigung 9,5 x 71 mm	Adapter 19 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	L-BOXX 442 x 357 x 151 mm

# MIT SICHERHEIT PERFEKTE PRESSVERBINDUNGEN.

Klauke Presswerkzeuge geben Ihnen die Sicherheit für eine optimale Verarbeitung. Mit dem passenden Presswerkzeug erreichen Sie Verbindungen, die auch den höchsten Anforderungen genügen.





# Pressen

<b>Mechanische Press- und Crimpwerkzeuge</b>	<b>206</b>
Mechanische Press- und Crimpwerkzeuge	208
Mechanische Presswerkzeuge mit austauschbaren Presseinsätzen	234
<hr/>	
<b>Elektromechanische Crimpzange</b>	<b>243</b>
<hr/>	
<b>Akkuhydraulische Presswerkzeuge</b>	<b>246</b>
Plattform auf Basis 10,8 V	247
Plattform auf Basis 18 V	252
<hr/>	
<b>Handhydraulische Presswerkzeuge</b>	<b>279</b>
<hr/>	
<b>Hydraulische Pressköpfe und Presswerkzeugsysteme</b>	<b>293</b>
Hydraulische Pressköpfe	294
Hydraulische Presswerkzeugsysteme	308
<hr/>	
<b>Presseinsätze</b>	<b>310</b>
Serie 50	312
Serie 4	314
Serie 5	319
Serie 18	323
Serie 22	327
Serie 13	333
Serie 15	338
Serie 25	339
Serie 45	342
Serie 100	343

# VOLLE KRAFTÜBERTRAGUNG – MECHANISCHE PRESS- UND CRIMPWERKZEUGE

Weniger Kraft ist mehr. Klauke Press- und Crimpwerkzeuge sind speziell entwickelt, um Ihre Arbeit schneller, präziser und einfacher zu machen. Ergonomische Griffe geben den richtigen Halt, verbesserte Hebelwirkungen sorgen für einen Handantrieb, der Ihre Kraft genau an die richtige Stelle überträgt: mit 33 % weniger Kraftaufwand.



## In Kürze

- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch ein Drittel weniger Kraftaufwand
- ▶ Exaktes Verpressen durch präzisen Antrieb
- ▶ Sichere Zuordnung durch eindeutige Kennzeichnung der Pressprofile
- ▶ Langlebiges Material
- ▶ Individuell wählbare Pressprofile von 0,08 mm<sup>2</sup> bis 400 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt

## ► Für viele Presseinsätze entwickelt

Um Pressungen effizient durchführen zu können, braucht gutes Werkzeug eine optimale Kraftübertragung und hochwertige Materialien. Wir haben deshalb unsere mechanischen Serien so entwickelt, dass sie Ihre Arbeit erleichtern. Besonders bei häufigen Presseinsätzen machen diese Funktionen den Unterschied.

- Pressprofile von 0,08 mm<sup>2</sup> bis 400 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt
- Hochwertiger Stahl für hohe Langlebigkeit
- Beste Kraftübertragung: bis zu 33 % weniger Kraftaufwand
- Optimale Pressergebnisse durch integrierte Sperrvorrichtung
- Ergonomische Bauform für schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten





### K 4 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>



- ▶ Dornpressung für runde Klemmenöffnung
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung

#### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff

#### Technische Daten

Pressbereich 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge 150 mm

Gewicht 0,16 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	<b>K4</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK30L	191

### K 46 Presswerkzeug für Aderendhülsen 1,5 - 6 mm<sup>2</sup>



- ▶ Dornpressung für runde Klemmenöffnung
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung

#### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff

#### Technische Daten

Pressbereich 1,5 - 6 mm<sup>2</sup>

Länge 150 mm

Gewicht 0,16 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug für Aderendhülsen 1,5 - 6 mm <sup>2</sup>	<b>K46</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK30L	191



## K 3 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm<sup>2</sup>



- ▶ Dornpressung für runde Klemmenöffnung
- ▶ Mit Drahtabschneider

### Eigenschaften

- Pressbereich von 0,5 - 16mm<sup>2</sup>
- Optimierter Pressbereich (bis zu 3-mal breiter als bisher)
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Integrierter Kabelabschneider

### Technische Daten

Pressbereich 0,5 - 16 mm<sup>2</sup>

Länge 230 mm

Gewicht 0,35 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	<b>K3</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK32L	191
Varianten	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug	SK32B	184
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug	SK47B	185
L-BOXX aus Kunststoff mit Presswerkzeug und Aderendhülsen 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	LBOXMINIK3	201

## K 35 Presswerkzeug für Aderendhülsen 10 - 35 mm<sup>2</sup>



- ▶ Dornpressung für runde Klemmenöffnung
- ▶ Für große Querschnitte bis 35 mm<sup>2</sup>

### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff

### Technische Daten

Pressbereich 10 - 35 mm<sup>2</sup>

Länge 230 mm

Gewicht 0,24 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 10 - 35 mm <sup>2</sup>	<b>K35</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK32L	191



### K 1 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm<sup>2</sup>



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung
- ▶ Mit Abisoliervorrichtung und Drahtabschneider

#### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff
- Austauschbare Abisoliermesser

#### Technische Daten

Pressbereich 0,14 - 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge 175 mm

Gewicht 0,19 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm <sup>2</sup>	<b>K1</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK30L	191

### K 48 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm<sup>2</sup>



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung

#### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Ergonomisch geformter Griff

#### Technische Daten

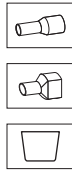
Pressbereich 0,14 - 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge 150 mm

Gewicht 0,16 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 2,5 mm <sup>2</sup>	<b>K48</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK30L	191
Varianten	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Stahl mit Aderendhülsen und Presswerkzeug	SK30B	183
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug	SK45B	184

## K 36 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>



- ▶ Zwei Pressprofile zu den Querschnittbereichen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> und 4 - 6 mm<sup>2</sup>
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung

### Eigenschaften

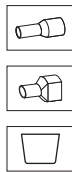
- Hülseinführung von vorne (Frontpressung)
- Ergonomisch geformter Griff mit Abgleitschutz

### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen	0,5 - 2,5 und 4 - 6 mm <sup>2</sup>	
Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen	2 x 0,25 - 2 x 1,5 und 2 x 2,5 - 2 x 4 mm <sup>2</sup>	
Länge	200 mm	
Gewicht	0,22 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,5 - 6 mm <sup>2</sup> und Zwillingsaderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 1,5 und 2 x 2,5 - 2 x 4 mm <sup>2</sup>	<b>K36</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK32L	191



## K 32 TWIST-it Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm<sup>2</sup>



- ▶ Einzigartig hohe Lebensdauer
- ▶ Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- ▶ TWIST-it Presseinsatz für mehr Flexibilität und Sicherheit
- ▶ Arretierbarer Presseinsatz zur Fehlervermeidung
- ▶ Extrem klein, leicht und ergonomisch

### Eigenschaften

- Schnelles Wechseln zwischen Hülseinführung von vorne und seitlicher Hülseinführung
- Gezahnter Presseinsatz für optimale Auszugswerte der Pressverbindung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Mit Sicherungsöse zur Anbringung eines Sicherungsseils
- Ergonomisches Design mit kleinem Handöffnungswinkel und ausbalanciertem Gewicht

### geeignet für

- Push-in, Federklemm- und Schraubtechnik

### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen	0,14 - 10 mm <sup>2</sup>	
Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen	2 x 0,25 - 2 x 4 mm <sup>2</sup>	
Länge	177 mm	
Gewicht	0,298 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 10 mm <sup>2</sup> und Zwillingsaderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 4 mm <sup>2</sup>	<b>K32</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK43L	191
Stahlblechkasten	SK30L	191
Stahlblechkasten	SK32L	191



### K 34 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 6 - 16 mm<sup>2</sup>



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung
- ▶ Ein Pressprofil für Querschnitte von 6 - 16 mm<sup>2</sup>, durch automatische Querschnittanpassung

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Hülseinführung von vorne (Frontpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

#### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen	6 - 16 mm <sup>2</sup>
----------------------------	------------------------

Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 - 2 x 6 mm <sup>2</sup>
--------------------------------------	-------------------------------

Länge	210 mm
-------	--------

Gewicht	0,5 kg
---------	--------

#### Artikel

Art.-Nr.

Presswerkzeug für Aderendhülsen 6 - 16 mm<sup>2</sup>  
und Zwillingsaderendhülsen 2 x 4 - 2 x 6 mm<sup>2</sup>

**K34**

#### Zubehör

Art.-Nr.

Seite

Stahlblechkasten	SK43L	191
------------------	-------	-----

### K 37 Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 6 mm<sup>2</sup>



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

#### Eigenschaften

- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes
- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

#### Technische Daten

Pressbereich	0,14 - 6 mm <sup>2</sup>
--------------	--------------------------

Länge	200 mm
-------	--------

Gewicht	0,36 kg
---------	---------

#### Artikel

Art.-Nr.

Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 6 mm<sup>2</sup>

**K37**

#### Zubehör

Art.-Nr.

Seite

Stahlblechkasten	SK43L	191
------------------	-------	-----

## K 39 Presswerkzeug für Aderendhülsen 10 - 25 mm<sup>2</sup>



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

### Eigenschaften

- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes
- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

### Technische Daten

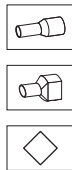
Pressbereich 10 - 25 mm<sup>2</sup>

Länge 200 mm

Gewicht 0,36 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 10 - 25 mm <sup>2</sup>	<b>K39</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK43L	191

## K 38/2 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>



- ▶ Vierkantpressung geeignet für Kastenklemmen und Federklemmtechnik
- ▶ Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes
- ▶ Ein Pressprofil für Querschnitte von 0,5 - 6 mm<sup>2</sup> durch automatische Querschnittanpassung

### Eigenschaften

- Präziser Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Hülseneinführung von vorne (Frontpressung)

### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>

Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>

Länge 190 mm

Gewicht 0,3 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	<b>K382</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK43L	191



### K 30/3 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm<sup>2</sup>



► Vierkantpressung geeignet für Kastenklemmen und Federklemmtechnik

#### Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte von 0,08 - 10 mm<sup>2</sup> durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

#### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen 0,08 - 10 mm<sup>2</sup>

Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 4 mm<sup>2</sup>

Länge 190 mm

Gewicht 0,3 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 10 mm <sup>2</sup>	<b>K303</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK30L	191

Varianten	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen	SK303P	185
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Aderendhülsen und Presswerkzeug	SK303S	186
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Aderendhülsen und Werkzeugen	SK43NB	186

### K 30/4 K Presswerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm<sup>2</sup>



► Vierkantpressung K 30/4 K

#### Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte von 0,08-16 mm<sup>2</sup> durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Positionierer für kleine Aderendhülsen
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

#### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen 0,08 - 16 mm<sup>2</sup>

Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen 2 x 0,5 - 2 x 6 mm<sup>2</sup>

Länge 215 mm

Gewicht 0,5 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm <sup>2</sup> , Vierkantpressung	<b>K304K</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK30L	191

Varianten	Art.-Nr.	Seite
L-BOXX aus Kunststoff inkl. Presswerkzeug für Vierkantpressung und Aderendhülsen 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	LBOXXMINIK304K	202

## K 30/6 K Presswerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm<sup>2</sup>



### ▶ Sechskantpressung K 30/6 K

#### Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte von 0,08 - 16 mm<sup>2</sup> durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Positionierer für kleine Aderendhülsen
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

#### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen	0,08 - 16 mm <sup>2</sup>
Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen	2 x 0,5 - 2 x 10 mm <sup>2</sup>
Länge	215 mm
Gewicht	0,5 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,08 - 16 mm <sup>2</sup> , Sechskantpressung	<b>K306K</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK30L	191
Varianten	Art.-Nr.	Seite
L-BOXX aus Kunststoff inkl. Presswerkzeug für Sechskantpressung und Aderendhülsen 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	LBOXXMINIK306K	202

## K 301/4 K Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm<sup>2</sup>



- ▶ Vierkantpressung
- ▶ Sehr leicht und ergonomisch

#### Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Sicherheitspad im Griff für abrutschsicheres Arbeiten

#### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen	0,14 - 10 mm <sup>2</sup>
Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen	2 x 0,25 - 2 x 4 mm <sup>2</sup>
Länge	175 mm
Gewicht	0,35 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm <sup>2</sup>	<b>K3014K</b>	
Varianten	Art.-Nr.	Seite
L-BOXX aus Kunststoff inkl. Presswerkzeug für Vierkantpressung und Aderendhülsen 1,5 - 10 mm <sup>2</sup>	LBOXXMINIK3014K	202



### K 301/6 K Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Sehr leicht und ergonomisch

#### Eigenschaften

- Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Sicherheitspad im Griff für abrutschsicheres Arbeiten

#### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen	0,14 - 10 mm <sup>2</sup>
Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen	2 x 0,25 - 2 x 4 mm <sup>2</sup>
Länge	175 mm
Gewicht	0,35 kg
Artikel	Art.-Nr.
Selbsteinstellendes Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 0,14 - 10 mm <sup>2</sup>	<b>K3016K</b>

### K 27/1 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 2 x 4 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sonder-Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Spezialausführung, besonders für ausgedünnte, feindrähtige Leiter geeignet

#### Eigenschaften

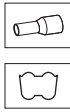
- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

#### Technische Daten

Pressbereich Aderendhülsen	10 - 50 mm <sup>2</sup>	
Pressbereich Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 - 2 x 16 mm <sup>2</sup>	
Länge	335 mm	
Gewicht	0,8 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 2 x 4 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K271</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK4L	191



## K 27/2 Presswerkzeug für Aderendhülsen 50 - 95 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sonder-Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Spezialausführung, besonders für ausgedünnte, feindrähtige Leiter geeignet
- ▶ Für große Querschnitte bis 95 mm<sup>2</sup>

### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

### Technische Daten

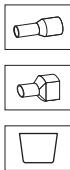
Pressbereich 50 - 95 mm<sup>2</sup>

Länge 335 mm

Gewicht 0,8 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen 50 - 95 mm <sup>2</sup>	<b>K272</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK4L	191

## K 28 Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 2 x 4 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen

### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

### Technische Daten

Pressbereich gesamt 4 - 50 mm<sup>2</sup>

Aderendhülsen 10 - 50 mm<sup>2</sup>

Zwillings-Aderendhülsen 2 x 4 - 2 x 16 mm<sup>2</sup>

Länge 335 mm

Gewicht 0,8 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen 2 x 4 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K28</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK4L	191



### K 29 Presswerkzeug für Aderendhülsen 50 - 95 mm<sup>2</sup>



- ▶ Trapezpressung geeignet für Kastenklemmen
- ▶ Für große Querschnitte bis 95 mm<sup>2</sup>

#### Eigenschaften

- Je Querschnitt ein Pressprofil
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Seitliche Hülseneinführung (Seitenpressung)
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

#### Technische Daten

Pressbereich 50 - 95 mm<sup>2</sup>

Länge 335 mm

Gewicht 0,8 kg

#### Artikel

Presswerkzeug für Aderendhülsen 50 - 95 mm<sup>2</sup>

#### Art.-Nr.

**K29**

#### Zubehör

Stahlblechkasten

#### Art.-Nr.

SK4L

#### Seite

191

### K 80 Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,1 - 1 mm<sup>2</sup>



- ▶ Die Ader- und Isolationspressung erfolgt in einem Arbeitsgang
- ▶ Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

#### Eigenschaften

- Präziser Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Farbkodierte Querschnittzuordnung
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

#### Technische Daten

Pressbereich rote Isolierhülse 0,5 - 1,0 mm<sup>2</sup>

Pressbereich gelbe Isolierhülse 0,1 - 0,4 mm<sup>2</sup>

Länge 195 mm

Gewicht 0,38 kg

#### Artikel

Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,1 - 1 mm<sup>2</sup>

#### Art.-Nr.

**K80**

#### Zubehör

Stahlblechkasten

#### Art.-Nr.

SK43L

#### Seite

191

## K 82 Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>



- ▶ Mit zusätzlichem Locator zur Gewährleistung einer präzisen Crimpverbindung
- ▶ 33 % weniger Kraftaufwand
- ▶ 3-K Griff
- ▶ Höchste Materialqualität für lange Lebensdauer
- ▶ Präzise Einstellung der Vorspannung für das Halten einer konstanten Pressleistung

### Eigenschaften

- Weniger Kraftaufwand dank neuer Hebelmechanik
- 3K-Griff: GELB: harter Kern zur Kraftübertragung, BLAU: softe ergonomische Grifffläche, GRAU: softer Abgleitschutz
- Einfaches Handling dank reduzierter Öffnungsweite des Werkzeuges, optimale Ergonomie durch gelenkschonende Position der Handfläche und Finger
- Die Ader- und Isolationspressung erfolgt in einem Arbeitsgang

### Technische Daten

Pressbereich rote Isolierhülse	0,5 - 1,0 mm <sup>2</sup>
Pressbereich blaue Isolierhülse	1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>
Pressbereich gelbe Isolierhülse	4,0 - 6,0 mm <sup>2</sup>
Länge	225 mm
Gewicht	0,53 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	<b>K82A</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK230L	192
Varianten	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug	SK82S	190
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen	SK82P	190



### K 82 T Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>



- ▶ Mit zusätzlichem Locator zur Gewährleistung einer präzisen Crimpverbindung
- ▶ Ebenfalls für die Verarbeitung von isolierten Verbindern mit Vibrationsschutz (PIDG - Verbinder) geeignet
- ▶ 33 % weniger Kraftaufwand
- ▶ 3-K Griff
- ▶ Höchste Materialqualität für lange Lebensdauer
- ▶ Präzise Einstellung der Vorspannung für das Halten einer konstanten Presseleistung

#### Eigenschaften

- Weniger Kraftaufwand dank neuer Hebelmechanik
- 3K-Griff: GELB: harter Kern zur Kraftübertragung, BLAU: weiche ergonomische Grifffläche, GRAU: weicher Abgleitschutz
- Einfaches Handling dank reduzierter Öffnungsweite des Werkzeuges, optimale Ergonomie durch gelenkschonende Position der Handfläche und Finger
- Die Ader- und Isolationspressung erfolgt in einem Arbeitsgang
- Extrem hoher Vibrationsschutz durch spezielle Verpressung der Kabelisolation (Diamond-Crimp)

#### Technische Daten

Pressbereich rote Isolierhülse 0,5 - 1,0 mm<sup>2</sup>

Pressbereich blaue Isolierhülse 1,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>

Pressbereich gelbe Isolierhülse 4,0 - 6,0 mm<sup>2</sup>

Länge 225 mm

Gewicht 0,53 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für isolierte Kabelverbindungen 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	<b>K82T</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK230L	192
Varianten	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug	SK82S	190
Sortimentskasten aus Kunststoff mit isol. Kabelverbindungen und Werkzeugen	SK82P	190

### K 16 Presswerkzeug für isolierte Quetschkabelschuhe 10 + 16 mm<sup>2</sup>



- ▶ Ovalpressung
- ▶ Presswerkzeug auch für Zählerverdrahtung

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Farbkodierte Querschnittzuordnung

#### Technische Daten

Pressbereich rote Isolierhülse 10 mm<sup>2</sup>

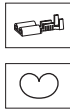
Pressbereich blaue Isolierhülse 16 mm<sup>2</sup>

Länge 305 mm

Gewicht 0,61 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für isolierte Quetschkabelschuhe 10 + 16 mm <sup>2</sup>	<b>K16</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK4L	191

**K 57/2 Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 2,8 mm; 0,1 - 1 mm<sup>2</sup>**



- ▶ Rollpressung (Crimpung)
- ▶ Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

**Eigenschaften**

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

**geeignet für**

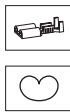
- Flachsteckverbindungen mit 2,8 mm Steckbreite

Technische Daten

Crimpbereich	0,1 - 1 mm <sup>2</sup>
Länge	220 mm
Gewicht	0,55 kg

Artikel	Art.-Nr.
Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 2,8 mm; 0,1 - 1 mm <sup>2</sup>	<b>K572</b>

**K 58/2 Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 4,8 mm; 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>**



- ▶ Rollpressung (Crimpung)
- ▶ Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

**Eigenschaften**

- Federunterstützte Werkzeugöffnung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

**geeignet für**

- Flachsteckverbindungen mit 4,8 mm Steckbreite

Technische Daten

Crimpbereich	0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>
Länge	220 mm
Gewicht	0,55 kg

Artikel	Art.-Nr.
Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 4,8 mm; 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	<b>K582</b>



### K 59/2 Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 6,3 mm; 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>



- ▶ Rollpressung (Crimpung)
- ▶ Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Federunterstützte Werkzeugöffnung
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

#### geeignet für

- Flachsteckverbindungen mit 6,3 mm Steckbreite

#### Technische Daten

Crimpbereich	0,5 - 6 mm <sup>2</sup>
--------------	-------------------------

Länge	220 mm
-------	--------

Gewicht	0,51 kg
---------	---------

Artikel	Art.-Nr.
Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 6,3 mm; 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	<b>K592</b>

### K 65 Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 4,8 mm; 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>



- ▶ Rollpressung (Crimpung)
- ▶ Die Ader- und Isolationscrimpung erfolgt bei diesem Werkzeug in einem Arbeitsgang
- ▶ Federunterstützte Werkzeugöffnung

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Parallel geführte Pressbacken

#### geeignet für

- Flachsteckverbindungen mit 4,8 mm Steckbreite

#### Technische Daten

Crimpbereich	0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>
--------------	---------------------------

Länge	265 mm
-------	--------

Gewicht	0,6 kg
---------	--------

Artikel	Art.-Nr.
Crimpwerkzeug für nicht-isolierte Flachsteckverbindungen 4,8 mm; 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	<b>K65</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK210L	192

## K 93 Presswerkzeug für Verbinder für Massivleiter 1,5 - 4 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

### Eigenschaften

- Präziser Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

### Technische Daten

Pressbereich 1,5 - 4 mm<sup>2</sup>

Länge 220 mm

Gewicht 0,56 kg

Artikel

Art.-Nr.

Presswerkzeug für Verbinder für Massivleiter 1,5 - 4 mm<sup>2</sup>

**K93**

## K 94 Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter 6 - 10 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

### Eigenschaften

- Präziser Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

### Technische Daten

Pressbereich 6 - 10 mm<sup>2</sup>

Länge 220 mm

Gewicht 0,56 kg

Artikel

Art.-Nr.

Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder für Massivleiter 6 - 10 mm<sup>2</sup>

**K94**



### K 2 Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 0,75 - 16 mm<sup>2</sup>



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Ideales Presswerkzeug mit federunterstützter Werkzeugöffnung

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

#### Technische Daten

Pressbereich	0,75 - 16 mm <sup>2</sup>
Länge	325 mm
Gewicht	0,6 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 0,75 - 16 mm <sup>2</sup>	<b>K2</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK4L	191

### K 02 Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter 0,75 - 16 mm<sup>2</sup>



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Ideales Presswerkzeug mit federunterstützter Werkzeugöffnung
- ▶ Für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

#### Technische Daten

Pressbereich	0,75 - 16 mm <sup>2</sup>
Länge	325 mm
Gewicht	0,6 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter 0,75 - 16 mm <sup>2</sup>	<b>K02</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK4L	191



## K 25 Presswerkzeug 0,5 - 16 mm<sup>2</sup>



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Ideales Presswerkzeug mit federunterstützter Werkzeugöffnung
- ▶ Für Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230
- ▶ Für Nickel- und Edelstahl-Rohrkabelschuhe 6 mm<sup>2</sup> DIN EN 60228 Kl. 2

### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug

### Technische Daten

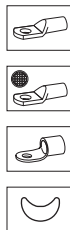
Pressbereich 0,5 - 16 mm<sup>2</sup>

Länge 325 mm

Gewicht 0,6 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug 0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	<b>K25</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK4L	191

## K 95 Presswerkzeug 16 - 95 mm<sup>2</sup>



### ▶ Dornpressung

### Eigenschaften

- Für kleinere Kupferleiter
- Optimale Kraftübersetzung

### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter
- Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230

### Technische Daten

Pressbereich 16 - 95 mm<sup>2</sup>

Länge 630 mm

Gewicht 3,6 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug 16 - 95 mm <sup>2</sup>	<b>K95</b>

## TK 95 Presswerkzeug 16 - 95 mm<sup>2</sup> zur Werkbankmontage



### ▶ Dornpressung

### ▶ Ideales Werkzeug für die Werkbankmontage

### Eigenschaften

- Für kleinere Kupferleiter
- Optimale Kraftübersetzung

### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter
- Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230

### Technische Daten

Pressbereich 16 - 95 mm<sup>2</sup>

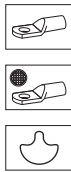
Länge 700 mm

Gewicht 3,9 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug 16 - 95 mm <sup>2</sup> zur Werkbankmontage	<b>TK95</b>



### K 5 / K 5 SP Presswerkzeuge 6 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Version mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- ▶ Wartungsarmer mechanischer Antrieb

#### Eigenschaften

- Für kleinere Kupferleiter
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

#### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

#### Technische Daten

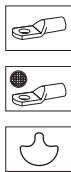
Pressbereich 6 - 50 mm<sup>2</sup>

Länge 600 mm

Gewicht 2,4 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug 6 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K5</b>
Presswerkzeug mit Sperrvorrichtung, 6 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K5SP</b>

### K 6 / K 6 SP Presswerkzeuge 50 - 120 mm<sup>2</sup>



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Version mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- ▶ Wartungsarmer mechanischer Antrieb

#### Eigenschaften

- Für kleinere Kupferleiter
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben
- Verlängerbare Hebelarme

#### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

#### Technische Daten

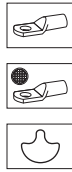
Pressbereich 50 - 120 mm<sup>2</sup>

Länge 970 mm

Gewicht 4,4 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug 50 - 120 mm <sup>2</sup>	<b>K6</b>
Presswerkzeug mit Sperrvorrichtung 50 - 120 mm <sup>2</sup>	<b>K6SP</b>

**K 07 / K 07 SP Presswerkzeuge 185 - 400 mm<sup>2</sup>**



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Sehr großer Querschnittsbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- ▶ Version mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- ▶ Wartungsarmer mechanischer Antrieb

**Eigenschaften**

- Für kleinere Kupferleiter
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben
- Verlängerbare Hebelarme

**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter

**Technische Daten**

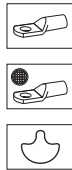
Pressbereich 185 - 400 mm<sup>2</sup>

Länge 975 mm

Gewicht 4,7 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug 185 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>K07</b>
Presswerkzeug mit Sperrvorrichtung 185 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>K07SP</b>

**K 7 / K 7 SP Presswerkzeuge 120 - 240 mm<sup>2</sup>**



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Großer Querschnittsbereich bis 240 mm<sup>2</sup>
- ▶ Version mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- ▶ Wartungsarmer mechanischer Antrieb

**Eigenschaften**

- Für kleinere Kupferleiter
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben
- Verlängerbare Hebelarme

**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter

**Technische Daten**

Pressbereich 120 - 240 mm<sup>2</sup>

Länge 975 mm

Gewicht 4,6 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug 120 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>K7</b>
Presswerkzeug 120 - 240 mm <sup>2</sup> mit Sperrvorrichtung	<b>K7SP</b>



### K 8 / K 8 SP Presswerkzeuge 35 - 95 mm<sup>2</sup>



- ▶ Kerbpressung
- ▶ Version mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- ▶ Wartungsarmer mechanischer Antrieb

#### Eigenschaften

- Für kleinere Kupferleiter
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben
- Verlängerbare Hebelarme

#### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung
- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

#### Technische Daten

Pressbereich 35 - 95 mm<sup>2</sup>

Länge 970 mm

Gewicht 4,4 kg

#### Artikel

Presswerkzeug 35 - 95 mm<sup>2</sup>

#### Art.-Nr.

**K8**

Presswerkzeug mit Sperrvorrichtung 35 - 95 mm<sup>2</sup>

**K8SP**

### K 04 Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 10 - 25 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar
- ▶ Großer Querschnittbereich bis 25 mm<sup>2</sup>

#### Eigenschaften

- Kraftsparender, ergonomischer Antrieb
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung auf dem Presswerkzeug
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

#### Technische Daten

Pressbereich 10 - 25 mm<sup>2</sup>

Länge 260 mm

Gewicht 0,56 kg

#### Artikel

Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder Normalausführung 10 - 25 mm<sup>2</sup>

#### Art.-Nr.

**K04**

## K 05 BC Syncro Presswerkzeuge für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® 6 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung im geöffneten Zustand
- ▶ Querschnittanzeige auf markiertem Stellrad
- ▶ Für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228

### Eigenschaften

- Präzise synchronisierte Kopfplattenstellung für optimale und gleichbleibende Pressergebnisse
- Moderne, formstabile und leichte Ellipsengriffrohre

### Technische Daten

Pressbereich	6 - 50 mm <sup>2</sup>
Länge	390 mm
Gewicht	1,1 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® 6 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K05BC</b>	
Variante	Art.-Nr.	Seite
L-BOXX aus Kunststoff mit blue connection® - Ausstattung	LBOXX65BCB	200

## K 05 / K 05 SP Syncro Presswerkzeuge f. Rohrkabelschuhe u. Verbinder Normalausf. 6 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung im geöffneten Zustand
- ▶ Querschnittanzeige auf markiertem Stellrad

### Eigenschaften

- Sechskantpressung
- Präzise synchronisierte Kopfplattenstellung für optimale und gleichbleibende Pressergebnisse
- Moderne, formstabile und leichte Ellipsengriffrohre
- Ergonomische 2-Komponenten-Handgriffe mit beidseitigem Abgleitschutz
- Leichtgängige, langlebige und bei der Nutzung ermüdungsfreie Werkzeugmechanik

### Technische Daten

Pressbereich	6 - 50 mm <sup>2</sup>
Länge	390 mm
Gewicht	1,1 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K05</b>	
Syncro Presswerkzeug mit Sperrvorrichtung für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K05SP</b>	
Variante	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Stahl mit Rohrkabelschuhen 6 - 50 mm <sup>2</sup> und Presswerkzeug K05	SK65B	187
L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation	LBOXX65B	198



### K 05 D / K 05 D SP Syncro Presswerkzeuge f. DIN Presskabelschuhe u. Verbinder 6 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung im geöffneten Zustand
- ▶ Querschnittsanzeige aus markiertem Stellrad

#### Eigenschaften

- Sechskantpressung
- Präzise synchronisierte Kopfplattenstellung für optimale und gleichbleibende Pressergebnisse
- Moderne, formstabile und leichte Ellipsengriffrohre
- Ergonomische 2-Komponenten-Handgriffe mit beidseitigem Abgleitschutz
- Leichtgängige, langlebige und bei der Nutzung ermüdungsfreie Werkzeugmechanik

#### Technische Daten

Pressbereich	6 - 50 mm <sup>2</sup>
Länge	390 mm
Gewicht	1,1 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Syncro Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K05D</b>	
Syncro Presswerkzeug mit Sperrvorrichtung für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 6 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K05DSP</b>	
Variante	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Stahl mit DIN Presskabelschuhen und Presswerkzeug	SK50B	188
L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation	LBOX50B	199

### K 06 BC Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® 6 - 120 mm<sup>2</sup>



- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Einzigartig mit extra großem Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung im geöffneten Zustand
- ▶ Querschnittsanzeige auf markiertem Stellrad
- ▶ Für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228

#### Eigenschaften

- Sechskantpressung
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittszuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

#### Technische Daten

Pressbereich	6 - 120 mm <sup>2</sup>
Länge	600 - 750 mm
Gewicht	2,6 kg

Artikel	Art.-Nr.
Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection®	<b>K06BC</b>

## K 06 Syncro Presswerkzeuge für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 120 mm<sup>2</sup>



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

### Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

### Technische Daten

Pressbereich 6 - 120 mm<sup>2</sup>

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,6 kg

### Artikel

Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe  
und Verbinder Normalausführung

### Art.-Nr.

**K06**

## K 06 D Syncro Presswerkzeuge für DIN Presskabelschuhe und Verbinder 6 - 120 mm<sup>2</sup>



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

### Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

### Technische Daten

Pressbereich 6 - 120 mm<sup>2</sup>

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,6 kg

### Artikel

Syncro Presswerkzeug für Presskabelschuhe  
und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1)

### Art.-Nr.

**K06D**



### K 09 BC Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® 25 - 150 mm<sup>2</sup>



- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Einzigartig mit extra großem Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung im geöffneten Zustand
- ▶ Querschnittsanzeige auf markiertem Stellrad
- ▶ Für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228

#### Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittszuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

#### Technische Daten

Pressbereich 25 - 150 mm<sup>2</sup>

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,9 kg

#### Artikel

Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection®

#### Art.-Nr.

**K09BC**

### K 09 Syncro Presswerkzeuge für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 25 - 150 mm<sup>2</sup>



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

#### Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittszuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

#### Technische Daten

Pressbereich 25 - 150 mm<sup>2</sup>

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,9 kg

#### Artikel

Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung

#### Art.-Nr.

**K09**



## K 09 D Syncro Presswerkzeuge für DIN Presskabelschuhe und Verbinder, 25 - 150 mm<sup>2</sup>



- ▶ Einzigartig mit extra großen Pressbereich
- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Schnelle, sichere und synchrone Querschnittanpassung
- ▶ Ergonomisches Design
- ▶ Extrem leicht und formstabil

### Eigenschaften

- Mit drehbaren Profilscheiben
- Einfach und sicher: Exakte Querschnittzuordnung durch dauerhafte Markierung an den Profilscheiben

### Technische Daten

Pressbereich 25 - 150 mm<sup>2</sup>

Länge 600 - 750 mm

Gewicht 2,9 kg

### Artikel

Syncro Presswerkzeug für Presskabelschuhe und Verbinder (DIN 46235 / DIN 46267 Teil 1) 25 - 150 mm<sup>2</sup>

### Art.-Nr.

**K09D**

## K 511 / K 512 Presswerkzeuge für gasdichte Verbindungen



- ▶ Parallel geführte Pressbacken
- ▶ Geeignet zur gasdichten Verpressung in einem extrem crimpschädlichen Umfeld (z.B. Ammoniakgas)

### Eigenschaften

- Optimale Kraftübersetzung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

### geeignet für

- nicht-isolierte Rohrkabelschuhe Ring- und Gabelform
- Parallel- und Stoßverbinder

### Technische Daten

Länge 270 mm

Gewicht 0,7 kg

### Artikel

Mechanisches Presswerkzeug 1 - 4 mm<sup>2</sup>

Pressbereich mm<sup>2</sup>

1 - 4

### Art.-Nr.

**K511**

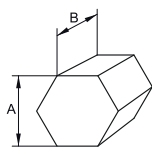
Mechanisches Presswerkzeug 6 + 10 mm<sup>2</sup>

6 + 10

**K512**



### DN-K 74/2 Presswerkzeug für BNC-Stecker und Koax-Kabel



- ▶ Sechskantpressung
- ▶ Werkzeugvorspannung nachstellbar

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

#### geeignet für

- Koax-Kabel RG 58, RG 59, RG 62 und RG 71

#### Technische Daten

Länge	220 mm
Gewicht	0,560 kg
Pressmaß 1	A: 6,48 mm, B: 10 mm
Pressmaß 2	A: 5,4 mm, B: 10 mm
Pressmaß 3	A: 1,72 mm, B: 2,3 mm

Artikel	Art.-Nr.
Mechanisches Presswerkzeug für BNC-Stecker und Koax-Kabel RG 58, RG 59, RG 62 und RG 71	<b>DNK742</b>

### K 507 Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen



- ▶ Schneller, werkzeugloser Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem
- ▶ Zusätzliche Presseinsätze integriert im Griff

#### Eigenschaften

- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Justierscheibe zum Ausgleich des natürlichen Werkzeugverschleißes

#### Technische Daten

Länge	220 mm
Gewicht	0,635 kg

Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen	<b>K507</b>

Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Presseinsatz für isol. Verbinder 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	IS5071	
Presseinsätze für Aderendhülsen AE 50, 0,14 - 10 mm <sup>2</sup>	AE501	312
Presseinsatz für Quetschkabelschuhe 0,5 - 10 mm <sup>2</sup>	Q5071	

Varianten	Art.-Nr.	Seite
Sortimentskasten aus Stahl mit isol. Kabelverbindungen und Presswerkzeug	MK230B507	189
L-BOXX aus Kunststoff mit Standardausstattung für die Elektroinstallation	LB0XX230B	201

## K 50 Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze



**K50**  
SERIE

- ▶ Parallel geführte Pressbacken
- ▶ Schneller Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem
- ▶ Exakte Positionierung der Presseinsätze durch Fixierstifte der Einsätze

### Eigenschaften

- Optimale Kraftübersetzung
- Mit Sperrvorrichtung für gleichmäßig kontrollierte Pressergebnisse
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten		
Länge	220 mm	
Gewicht	0,6 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 0,1 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>K50</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK55	192

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 50 für K 50

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung		0,75 - 10		312
Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung		6 - 25		312
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter - Cu		1,5 - 10		312
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 25		312
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341 nach DIN - Cu		0,5 - 10		312
Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder		10 - 16		313
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		0,14 - 50		312
<b>Kabelverbindungen, isoliert und nicht isoliert</b>				
Isolierte Kabelverbindungen, Einzelpressung		0,5 - 16		313
Isolierte Kabelverbindungen, Doppelpressung		0,1 - 6		313
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen		0,25 - 6		313
Für Stift- und Schirmhülsen, BNC-Stecker für Koax-Kabel RG 58, 59, 62 und 71				313
Gedrehte Rundstecker, Steckbuchsen		0,1 - 4		313



## K 35/4 Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 150 mm<sup>2</sup>



- ▶ Hoher Komfort: Werkzeugloser Presseinsatzwechsel
- ▶ Optimal für Muffen- und Schaltschrankbau
- ▶ Kraftsparender, wartungsarmer mechanischer Antrieb

### Eigenschaften

- Schmalpressung
- Geringer Kraftaufwand: Mit verlängerbaren Teleskopgriffen
- Flexibler Einsatz: Kopf 360° drehbar
- Schneller Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem







































### Technische Daten

Länge stufenlos 420 - 590 mm

Gewicht 1,9 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 150 mm <sup>2</sup>	<b>K354</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	SK65L	193

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 4 für K 35/4

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228		6 - 150		314
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 150		314
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“ Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 70		314
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 35		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		315
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		0,5 - 2,5		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		4 - 16		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		0,5 - 2,5		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		4 - 16		315
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 120		316
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu		6 - 35		316
Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder		10 - 16		316
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter</b>				
Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter		10sm - 150 se / 120 sm		317
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 70 rm/se, 16 - 95 re/se		317
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA4, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD4		10 - 70 rm/se, 16 - 95 re/se		317
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigmolekule C-Form		4 - 35		317
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 50		317
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		318
Zwillings-Aderendhülsen, für ausgedünnte feindrähtige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		318



### K 18 Presswerkzeug f. auswechselbare Presseinsätze nach DIN 48083 Teil 1, 6 - 185 mm<sup>2</sup>



**K18**  
SERIE

- ▶ Werkzeugloser Presseinsatzwechsel
- ▶ Optimal für den Muffen- und Schaltschrankbau
- ▶ Kraftsparender, wartungsarmer mechanischer Antrieb

#### Eigenschaften

- Schmalpressung
- Mit verlängerbaren Teleskopgriffen
- Kopf 360° drehbar
- Schneller Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem

#### Technische Daten

Länge stufenlos 580 - 830 mm

Gewicht 2,5 kg

#### Artikel

Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze nach DIN 48083,  
Blatt 1, 6 - 185 mm<sup>2</sup>

#### Art.-Nr.

**K18**

#### Zubehör

Stahlblechkasten

#### Art.-Nr.





































MK18

#### Seite

193

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 18 für K 18

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!  
Aufgrund der beschränkten Öffnungsweite sind bei Verbindern abweichende maximale Querschnitte zu beachten.

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 240		323
Verbinder, Normalausführung		6 - 95		323
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 95		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 50		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		324
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 185		324
Pressverbinder DIN 46267		6 - 70		324
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341)		10 - 70		324
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 50		324
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 240 sm		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
Aluminium-Verbinder		6 - 70		325
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182		25 - 95		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Pressein- sätze A, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 50		325
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 95		326
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		326
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		326
<b>Schneideinsatz</b>				
für Schneidbereich 18 mm		Ø 18 mm		392



## K 22 Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 300 mm<sup>2</sup>



- ▶ Werkzeugloser Presseinsatzwechsel
- ▶ Optimal für den Muffen- und Schaltschrankbau
- ▶ Kraftsparender, wartungsarmer mechanischer Antrieb

### Eigenschaften

- Schmalpressung
- Großer Querschnittsbereich durch Halbschalen-Presseinsätze
- Mit verlängerbaren Teleskopgriffen
- Kopf 360° drehbar, aufklappbar
- Schneller Presseinsatzwechsel ohne Nachjustierung durch spezielles Fixiersystem

### Technische Daten

Länge stufenlos 560 - 860 mm

Gewicht 2,5 kg



































Artikel	Art.-Nr.
Presswerkzeug für auswechselbare Presseinsätze 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>K22</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK22	193













## Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für K 22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!  
Aufgrund der beschränkten Öffnungsweite sind bei Verbindern abweichende maximale Querschnitte zu beachten.

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228		6 - 300		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 300		327
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		327
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 70		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		328
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		328
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 300		329
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 70		329
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341)		10 - 70		329
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 70		329
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		330
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 300 rm/sm, 16-400 re/se		330
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		330
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		25 / 4 - 120 / 20		331
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		25/4 - 120/20		331
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22		10 - 300 rm/sm, 16-400 re/se		330

Fortsetzung nächste Seite



geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Klemmen</b>				
Abzweigklemmen C-Form		4 - 70		331
Abzweigklemmen H-Form		70		331
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrähtige Leiter		10 - 240		332
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		332
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrähtige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		332



# ALS ERSTE IN SERIE SCHNELL – KLAUKE MICRO

Die Klauke Micro ist so handlich und schnell wie ein mechanisches Werkzeug und dabei so kraftvoll und leicht in der Handhabung wie eine Akkuhydraulik. Kompakt und mobil in einem Gerät! Ermöglicht wird dies durch die innovative PowerSense Technologie. Sie vereinfacht Ihre Arbeit auf nie gekannte Art und Weise.



**Klauke** *micro*

## ► Vorklemmen von Hand - Crimpen mit Motor

- Flexibel einsetzbar durch austauschbare Presseinsätze
- Großes Anwendungsspektrum bis 50 mm<sup>2</sup>
- Mit LED-Ausleuchtung der Crimpstelle und des Arbeitsbereichs
- Leichtes Eigengewicht (< 1 kg)
- Intuitive Bedienung dank PowerSense Funktion
- Elektronische Steuerung mit Sperrfunktion und Motorblockierschutz
- Automatischer Rücklauf
- Lange Lebensdauer mit Service Intervallen von 35.000 Zyklen
- Mit Werkzeugregistrierung 3 Jahre Garantie

**Link zur Werkzeugregistrierung:**  
[klauke.com/de/werkzeugregistrierung/login/](https://klauke.com/de/werkzeugregistrierung/login/)





### EK 50 ML Elektromechanische Crimpzange 0,14 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Die Klauke micro mit intuitiver PowerSense-Funktion verbindet die Vorteile manueller Crimpzangen mit dem Komfort akkuhydraulischer Presswerkzeuge
- ▶ Exzellente Crimpergebnisse bei minimalem Kraftaufwand

#### Eigenschaften

- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Elektronische Steuerung mit Sperrfunktion überwacht vollständiges Schließen der Presseinsätze
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Motorblockierschutz bei Fehlbedienung
- Ergonomisches 2K-Gehäuse im Klauke „In-line-Design“
- Befestigungsöse für Einsatz mit Balancer oder als Fallsicherung im Außeneinsatz
- Sehr geringes Gewicht und hohe Geschwindigkeit für maximale Effizienz
- Leistungsstarke Antriebstechnik für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leistungsstarker 10,8V Li-Ion-Akku - mit Ladezustandsanzeige
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Wartungsanzeige mittels LED
- Projektbezogene Protokollierung mit Softwarepaket Klauke i-press®

#### geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 50























#### Technische Daten

Presskraft	max. 15 kN
Crimpbereich	0,14 - 50 mm <sup>2</sup>
Presszeit	< 1,5 s (abhängig vom Verbindungsmaterial)
Anzahl Pressungen	ca. 300 bei 10 mm <sup>2</sup> Cu DIN 46234 / pro Akkuladung
Akkuspannung	10,8 V
Akkukapazität	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku	0,96 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Elektromechanische Crimpzange 0,14 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>EK50ML</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	RAML1	485
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	LGML1	487
Presseinsatz für isol. Verbinder 0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	IS5071	
Kunststoffkoffer 450 x 370 x 105 mm	KKEK50ML	
Varianten	Art.-Nr.	Seite
Elektromechanische Crimpzange 0,14 - 50 mm <sup>2</sup> , ohne Presseinsatz, ohne Ladegerät, ohne Koffer, mit Akku RAML1	EK50ML-L	
L-BOXX mit elektromechanischer Crimpzange EK 50 ML 0,14 - 50 mm <sup>2</sup> und umfangreicher Zusatzausstattung	LBOXXEK50ML	198



## Lieferbare Presseinsätze der Serie 50 für EK 50 ML

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung		0,75 - 10		312
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung		6 - 25		312
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter - Cu		1,5 - 10		312
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 25		312
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341 nach DIN - Cu		0,5 - 10		312
Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder		10 - 16		313
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		0,14 - 50		312
<b>Kabelverbindungen, isoliert und nicht isoliert</b>				
Isolierte Kabelverbindungen, Einzelpressung		0,5 - 16		313
Isolierte Kabelverbindungen, Doppelpressung		0,1 - 6		313
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen		0,25 - 6		313
Für Stift- und Schirmhülsen, BNC-Stecker für Koax-Kabel RG 58, 59, 62 und 71				313
Gedrehte Rundstecker, Steckbuchsen		0,1 - 4		313

## DENKEN SIE AN IHRE GESUNDHEIT!

Häufiges manuelles Crimpen führt auf die Dauer zu einer Überbeanspruchung im Handgelenk- und Unterarmbereich. Mit der EK 50 ML benötigen Sie nur ca. 10% der Handkraft für die Verpressung im Vergleich zu einem mechanischen Handwerkzeug. Das motorisierte Crimpen mit der EK50ML ist eine Investition, die sich rechnet!





# DER KLEINE PRESS-EXPERTE – AKKUHYDRAULISCHE PRESS- WERKZEUGE (10,8 V)

Wir haben Leistung leicht gemacht: Die Klauke mini wiegt wenig und ist dennoch leistungsstark. Mit ihren praktischen Maßen ist die Klauke mini besonders gut geeignet für schwer zugängliche Stellen zum Beispiel im Schaltschrankbau. Ein handlicher Experte für Verpressungen bis 150 mm<sup>2</sup> Nennquerschnitt.



## **Klauke** *mini*

### ► Pure Leistung ohne Schnickschnack

Die Klauke mini konzentriert sich auf ihre Kernaufgabe: das sichere Verpressen. Auch ohne Drucksensor und Display erledigt der kleine Experte seinen Job zuverlässig - ohne Wenn und Aber.

### ► Einsatzzeit im Blick

Lesen Sie den Ladestand jederzeit direkt am leistungsstarken 10,8 V Akku ab.

### ► Rundherum Pressen

Wie werden schwierige Stellen gut erreicht? Mit Pressköpfen, die 360° drehbar sind.

## EK 30 ID ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm<sup>2</sup>

NEU



- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige
- ▶ Dornpressung - es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

### geeignet für

- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Speziell für feindrätige Leiter nach DIN EN 60228
- Ab 10 mm<sup>2</sup> zertifiziert

Technische Daten			
Presskraft	30 kN		
Hub / Öffnungsweite	22 mm		
Pressbereich	6 - 120 mm <sup>2</sup>		
Presszeit	2,5 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)		
Akkuladezeit	40 min.		
Gewicht mit Akku	1,95 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art.-Nr.		
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm <sup>2</sup>	EK30IDML		
Lieferumfang			
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	RAML1		
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	LGML1		
Kunststoffkoffer	KKML		
geeignet für	Verbindungs- material	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu			
Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalaus- führung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 120	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		6 - 120	
Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu			
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabel- schuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschver- binder (DIN 46341) nach DIN - Cu		6 - 95	



### EK 15/50 ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 0,14 - 50 mm<sup>2</sup>



- ▶ Lange Lebensdauer durch robusten Kopf
- ▶ Optimale Verpressung durch parallel geführte Presseinsätze
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

#### Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

#### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 50























Technische Daten	
Presskraft	13 kN
Hub / Öffnungsweite	9 mm
Pressbereich	0,14 - 50 mm <sup>2</sup>
Presszeit	ca. 2 s
Anzahl Pressungen	ca. 230 bei 10 mm <sup>2</sup> Cu
Akkuspannung	10,8 V
Akkukapazität	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku	1,5 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 0,14 - 50 mm <sup>2</sup>	<b>EK1550ML</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	RAML1	485
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	LGML1	487
Kunststoffkoffer	KKML	





## Lieferbare Presseinsätze der Serie 50 für EK 15/50 ML

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung		0,75 - 10		312
Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung		6 - 25		312
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter - Cu		1,5 - 10		312
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 25		312
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341 nach DIN - Cu		0,5 - 10		312
Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder		10 - 16		313
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		0,14 - 50		312
<b>Kabelverbindungen, isoliert und nicht isoliert</b>				
Isolierte Kabelverbindungen, Einzelpressung		0,5 - 16		313
Isolierte Kabelverbindungen, Doppelpressung		0,1 - 6		313
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen		0,25 - 6		313
Für Stift- und Schirmhülsen, BNC-Stecker für Koax-Kabel RG 58, 59, 62 und 71				313
Gedrehte Rundstecker, Steckbuchsen		0,1 - 4		313



### EK 35/4 ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm<sup>2</sup>



- ▶ Großer Querschnittsbereich bis 150 mm<sup>2</sup>
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

#### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 4, Schmalpressung









































#### Technische Daten

Presskraft	35 kN
Hub / Öffnungsweite	9 mm
Pressbereich	6 - 150 mm <sup>2</sup>
Presszeit	3 s bis 4 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Anzahl Pressungen	ca. 145 bei 120 mm <sup>2</sup> Cu
Akkuspannung	10,8 V
Akkukapazität	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku	1,6 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm <sup>2</sup>	<b>EK354ML</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	RAML1	485
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	LGML1	487
Kunststoffkoffer	KKML	
Varianten	Art.-Nr.	Seite
EK 35/4 ML mit Presseinsatzset HR 4 von 6 - 150 mm <sup>2</sup>	EK354MLSETHR	
EK 35/4 ML mit Presseinsatzset HD 4 von 6 - 120 mm <sup>2</sup>	EK354MLSETHD	

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 4 für EK 35/4 ML

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228		6 - 150		314
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 150		314
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“ Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 70		314
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 35		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		315
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		0,5 - 2,5		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		4 - 16		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		0,5 - 2,5		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		4 - 16		315
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 120		316
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu		6 - 35		316
Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder		10 - 16		316
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter		10sm - 150 se / 120 sm		317
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 70 rm/se, 16 - 95 re/se		317
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA4, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD4		10 - 70 rm/se, 16 - 95 re/se		317
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigmutter C-Form		4 - 35		317
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 50		317
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		318
Zwillings-Aderendhülsen, für ausgedünnte feindrähtige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		318

# DER NEUE STANDARD – KLAUKE NEXT GENERATION PRESSWERKZEUGE

Zur Sicherstellung der Qualität können Sie die Werkzeugdaten jederzeit per Display oder i-press® App kontrollieren. Diese Daten können ganz einfach per Knopfdruck als Projektdokumentation Ihrem Kunden zur Verfügung gestellt werden. Die ausbalancierte Bauweise gewährleistet ein ermüdungsfreies und gleichbleibend hochwertiges Arbeiten bis zum Ende eines jeden Arbeitstages.

**NEXT  
GENERATION**

## In Kürze

- ▶ Wählbare Akkuplattform: mit Bosch oder Makita
- ▶ Qualitätsnachweis via Bluetooth erstellbar
- ▶ Werkzeugverfügbarkeit sicherstellen: Ablesen der Werkzeugeigenschaften per Display oder App
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch modernes, ergonomisches Design

Interesse an Klauke Werkzeugen der Next Generation?  
Dann schauen Sie sich auch unser Universalwerkzeug  
Multi auf [Seite 467 an >>](#)



## ► Erleichtert das Arbeiten

Klauke Presswerkzeuge garantieren ein ermüdungsfreies Arbeiten: die „mini“ glänzt durch ihr geringes Eigengewicht und die Pistolenform durch die ausgewogene Schwerpunktlage

- Für schwer zugängliche Stellen ist unsere „mini“ mit ihrer kompakten Bauweise einfach perfekt
- Die 2-Stufen-Hydraulik gewährleistet schnelles Arbeiten dank Vorlauf und Krafthub (Pistolenform)

- Besonders eindrucksvoll und sicher: das Ein-Knopf-Bedienkonzept aller Werkzeuge mit automatischem Rücklauf
- Die ARS - Funktion (Automatischer Rücklaufstopp) ermöglicht das Stoppen des automatischen Rücklaufs nach vollendeter Pressung vollautomatisch

## ► Sichert die Qualität

- Alle relevanten Werkzeugdaten direkt im Blick über das integrierte Display
- Sie werden im Fehlerfall durch optische und akustische Signale des Werkzeuges gewarnt

- Liefern Sie einen schriftlichen Nachweis über die Qualität Ihrer Arbeit mittels i-press® - jetzt einfach und bequem das Werkzeug über Bluetooth mit dem Computer verbinden.



## ► i-press®-Software

Zeigen Sie Ihren Kunden, wie gut Sie arbeiten. Klauke Next Generation speichert Ihre Arbeitsvorgänge, die per Bluetooth übertragen werden können. Die kostenlose i-press®-Software erstellt Ihnen aus diesen Daten auf Wunsch ein Projektprotokoll – der Qualitätsnachweis für Ihr richtiges Arbeiten. Sie haben Ihre Qualität in der Hand.

## ► i-press®-App

Mit der i-press®-App überprüfen und steuern Sie Ihre Werkzeugdaten von unterwegs. Individuelle Werkzeugeinstellungen, wie die Anzahl der Warntöne bei fehlerhafter Verpressung oder die Doppelklickfunktion für erhöhte Anwendersicherheit, helfen Ihnen dabei, Ihren Arbeitsalltag leichter und sicherer zu machen – genau so, wie Sie es benötigen.

### Die i-press® App finden Sie unter:

[klauke.com/de/service/downloads/connectivity-software/](http://klauke.com/de/service/downloads/connectivity-software/)





# DIE I-PRESS® APP IM ÜBERBLICK

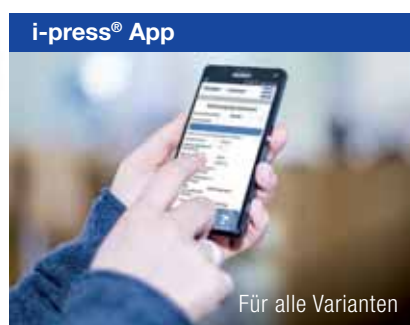
Kompakt und immer verfügbar: Ihr Smartphone wird zur Werkzeugzentrale und erleichtert Ihnen dadurch den Arbeitsalltag – garantiert kostenlos.



Leicht gemacht: Ihr Next Generation Werkzeug wird per Bluetooth mit der i-press® App verbunden und schon können Sie die umfangreichen Funktionen nutzen.

Lesen Sie wichtige Werkzeuginformationen direkt vom Display ab und starten Sie neue Projekte. Alle Informationen zu Ihren Pressvorgängen werden ab sofort hier gespeichert. Eine Übersicht lässt sich bei Projektabschluss als Protokoll ausdrucken, speichern oder versenden.

**TIPP: Abonnieren Sie bei der Benutzerregistrierung direkt den Klauke Newsletter mit – so bleiben Sie immer informiert.**

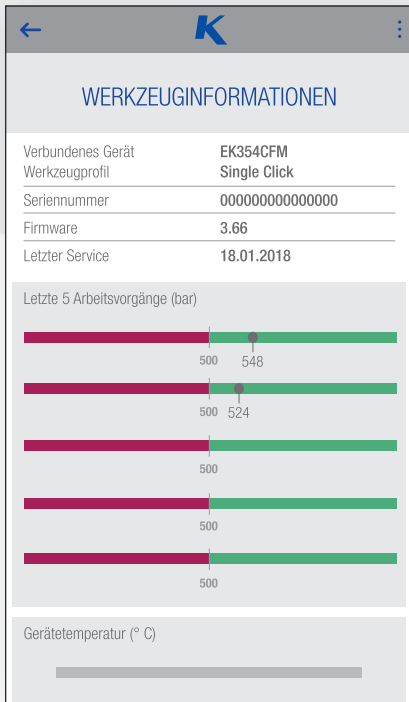


Behalten Sie auch unterwegs all Ihre Werkzeugdaten im Blick. Und individualisieren Sie per App Ihre Werkzeugeinstellungen.

Für alle Varianten

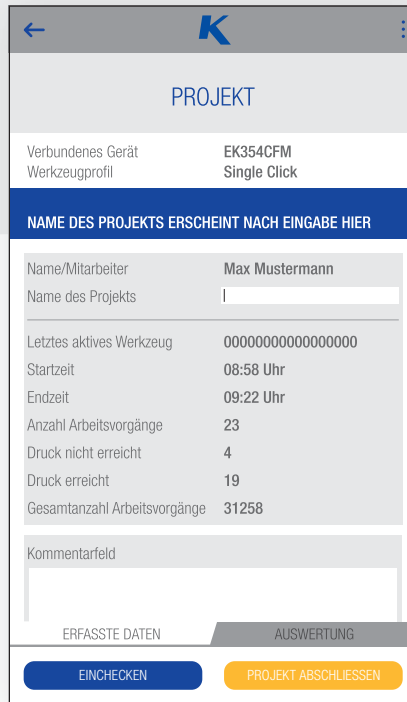
### EINFACHE BEDIENUNG

Die Menüführung ist durch die Kacheloptik einfach und schnell verständlich. Sie können direkt starten und Ihr Werkzeug personalisieren und alle weiteren Funktionen nutzen.



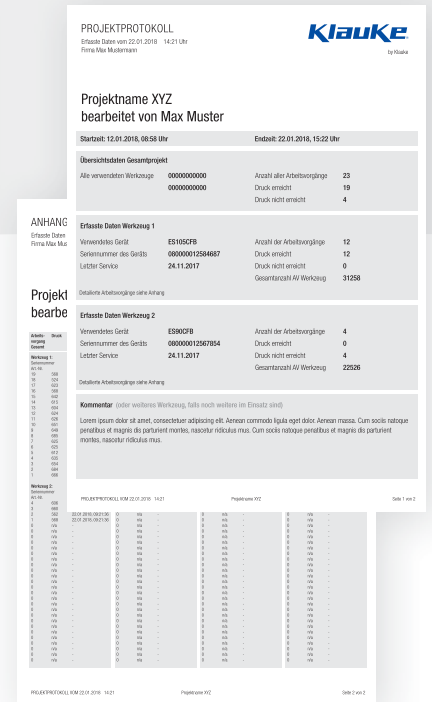
### PROJEKTE ANLEGEN UND VERFOLGEN

Die letzten 5 Druckwerte, die Gerätetemperatur oder die verbleibenden Arbeitsvorgänge – alle wichtigen Informationen lassen sich übersichtlich ablesen.



### DOKUMENTIEREN UND ARCHIVIEREN

Bei Projektabschluss wird eine Übersicht mit allen Druckwerten erzeugt, die Sie als Dokumentation zum Nachweis und zur Archivierung nutzen können.



## Nutzen Sie Ihre Möglichkeiten – Gestalten Sie Ihre tägliche Arbeit effektiver, ergonomischer und innovativer

- Schaffen Sie sich einen Überblick über Ihre Maschinendaten
- Planen Sie Ihre Wartungen
- Reduzieren Sie Ihre Ausfallzeiten auf ein Minimum
- Steigern Sie Verfügbarkeit und Lebensdauer durch regelmäßige Wartung und Inspektion
- Erleichtert Ihnen die Arbeitsorganisation
- Legen Sie Projekte anhand von Installations- und Gebäudeplänen an
- Dokumentieren und Archivieren Sie jede einzelnen Verpressung in einem Protokoll
- Nachweis für Ihre tägliche Arbeiten



Liest alle Werkzeugdaten aus und macht so eine Überprüfung des Werkzeugstatus möglich. Darüber hinaus erhalten Sie mit i-press® einen Qualitätsnachweis in Form eines Projektprotokolls. i-press® ist eine Desktop-Anwendung, welche Sie auf der Klauke Homepage kostenlos downloaden können.

Die neue **i-press** Software finden Sie unter [www.klauke.com/de/service/downloads/connectivity-software/](http://www.klauke.com/de/service/downloads/connectivity-software/)



## EK 35/4 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Großer Querschnittsbereich bis 150 mm<sup>2</sup>
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 4, Schmalpressung









































### Technische Daten

Presskraft	35 kN
Hub	9 mm
Pressbereich	6 - 150 mm <sup>2</sup>
Presszeit	3 s bis 4 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	2,4 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. <b>Bosch</b>	Art-Nr. <b>Makita</b>	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm <sup>2</sup>	<b>EK354CFB</b>	<b>EK354CFM</b>	
<b>Lieferumfang</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
<b>Zubehör</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
<b>Varianten</b>			<b>Seite</b>
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK354CFB, 6-150 mm <sup>2</sup>	LBOXXEK354CFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK354CFM, 6-150 mm <sup>2</sup>		LBOXXEK354CFM	203



## Lieferbare Presseinsätze der Serie 4 für EK 35/4

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228		6 - 150		314
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 150		314
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“ Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 70		314
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 35		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		315
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		0,5 - 2,5		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		4 - 16		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		0,5 - 2,5		315
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		4 - 16		315
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 120		316
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu		6 - 35		316
Isolierte Quetschkabelschuhe und Verbinder		10 - 16		316
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter		10sm - 150 se / 120 sm		317
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 70 rm/se, 16 - 95 re/se		317
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA4, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD4		10 - 70 rm/se, 16 - 95 re/se		317
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigmolekule C-Form		4 - 35		317
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 50		317
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		318
Zwillings-Aderendhülsen, für ausgedünnte feindrähtige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		318



## EK 50/5 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 240 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 240 mm<sup>2</sup> (nur Rohrkabelschuhe)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für



























- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 5, Schmalpressung



**K5  
SERIE**

Technische Daten			
Presskraft	50 kN		
Hub / Öffnungsweite	12 mm		
Pressbereich	6 - 240 mm <sup>2</sup>		
Presszeit	4 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	2,4 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>EK505CFB</b>	<b>EK505CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Varianten			Seite
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK505CFB, 6 - 240 mm <sup>2</sup>	LBOXXEK505CFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK505CFM, 6 - 240 mm <sup>2</sup>		LBOXXEK505CFM	203

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 5 für EK 50/5

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228		6 - 185		319
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung		6 - 240		319
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 95		319
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 50		320
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 185		320
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu		10 - 50		320
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 240 sm		321
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-150 rm/sm, 16-185 re/se		321
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182		25 - 95		321
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA5, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD5		10-150 rm/sm, 16-185 re/se		321
<b>Klemmen</b>				
Abweigungsklemmen C-Form		16 - 35		321
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 95		322
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		322



### EK 50/18 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 240 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Für genormte Presseinsätze nach DIN 48083, Blatt 1
- ▶ Schnelle Presszyklen durch automatischen Rücklaufstopp (ARS)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 18, Schmalpressung







































**K18  
SERIE**

Technische Daten			
Presskraft	50 kN		
Hub / Öffnungsweite	17 mm		
Pressbereich	6 - 240 mm <sup>2</sup>		
Presszeit	5 s bis 6 s (abhängig vom Pressquerschnitt)		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	2,8 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>EK5018CFB</b>	<b>EK5018CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Varianten			Seite
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK5018CFB, 6 - 240 mm <sup>2</sup>	LBOXXEK5018CFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EK5018CFM, 6 - 240 mm <sup>2</sup>		LBOXXEK5018CFM	203

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 18 für EK 50/18

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!  
Aufgrund der beschränkten Öffnungsweite sind bei Verbindern abweichende maximale Querschnitte zu beachten.

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 240		323
Verbinder, Normalausführung		6 - 95		323
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 95		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 50		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		324
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 185		324
Pressverbinder DIN 46267		6 - 70		324
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341)		10 - 70		324
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 50		324
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 240 sm		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
Aluminium-Verbinder		6 - 70		325
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182		25 - 95		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Pressein- sätze A, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 50		325
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 95		326
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		326
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		326
<b>Schneideinsatz</b>				
für Schneidbereich 18 mm		Ø 18 mm		392



## EKM 60/22 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung















































Technische Daten	
Presskraft	60 kN
Hub	17,5 mm
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>
Presszeit	2 s (bei ARS) und 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	3,0 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>EKM6022CFB</b>	<b>EKM6022CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Kunststoffkoffer	KK50NG		
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer		KK50L	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Varianten			Seite
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM6022CFB, 6 - 300 mm <sup>2</sup>	LBOXXEKM6022CFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM6022CFM, 6 - 300 mm <sup>2</sup>		LBOXXEKM6022CFM	203

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für EKM 60/22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2		6 - 300		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 300		327
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		327
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 70		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		328
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		328
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 300		329
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 70		329
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 70		329
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 70		329
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		330
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 300		330
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		330
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		25/4 - 120/20		331
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		25/4 - 120/20		331
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22		10 - 300		330
<b>Klemmen</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 70		331
Abzweigungsklemmen H-Form		70		331
<b>Aderendhülsen</b>				
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		332
Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		10 - 240		332
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		332



## EK 60/22 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Schnelle Presszyklen durch automatischen Rücklaufstopp (ARS)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktklage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung

Technische Daten	
Presskraft	60 kN
Hub	17 mm
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>
Presszeit	3 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	4,4 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>EK6022CFB</b>	<b>EK6022CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Artikel			Seite
EK 60/22 mit Presseinsatzset D 22 von 16 - 240 mm <sup>2</sup>		EK6022CFMSETD	
EK 60/22 mit Presseinsatzset R 22 von 16 - 240 mm <sup>2</sup>		EK6022CFMSETR	















































**K22  
SERIE**



## Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für EK 60/22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2		6 - 300		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 300		327
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		327
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 70		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		328
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		328
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 300		329
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 70		329
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 70		329
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 70		329
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		330
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 300		330
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		330
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		25/4 - 120/20		331
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		25/4 - 120/20		331
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22		10 - 300		330
<b>Klemmen</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 70		331
Abzweigungsklemmen H-Form		70		331
<b>Aderendhülsen</b>				
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		332
Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		10 - 240		332
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		332



### EK 60 VP Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Jederzeit optimale Pressergebnisse durch das patentierte Zentriersystem
- ▶ Schnelle Presszyklen durch automatischen Rücklaufstopp (ARS)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Offener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige



Technische Daten	
Presskraft	55 kN
Pressbereich	10 - 240 mm <sup>2</sup>
Presszeit	3 s bis 6 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	5,0 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>EK60VPCFB</b>	<b>EK60VPCFM</b>	
<b>Lieferumfang</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
<b>Zubehör</b>			<b>Seite</b>
Lehre und 10 Prüfzylinder	TS10B	TS10B	

geeignet für	Verbindungs- material	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>			
Rohrkabelschuhe Normalausführung und Rohrkabel- schuhe für Schalt- geräte - Anschlüsse		10-240	
Verbinder Normal- ausführung		10-120	
Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter		10-240	
Verbinder für fein- drähtige Leiter		10-95	

## EK 60 VP/FT Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern Normalausführung und fein- und feindrähtige Leiter bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Schnelle Presszyklen durch automatischen Rücklaufstopp (ARS)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige



### Technische Daten

Presskraft	55 kN
Pressbereich	16 - 300 mm <sup>2</sup>
Presszeit	3 s bis 6 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	5,1 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>EK60VPFTCFB</b>	<b>EK60VPFTCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

geeignet für	Verbindungs- material	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu			
Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse		16-300	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		16-300	



### EKM 60 ID Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders (patent pending)
- ▶ Dornpressung - es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Mit innovativem 2-stufigen Teleskopzylinder
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Speziell für feindrähtige Leiter nach DIN EN 60228
- Ab 16 mm<sup>2</sup> zertifiziert



geeignet für	Verbindungs-material	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>			
Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		10 - 240	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 240	
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>			
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 240	
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>			
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		50 - 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182 von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182		50 - 185	
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182		50 - 240	
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>			
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu		50 - 240	

#### Technische Daten

Presskraft	30 - 60 kN
Hub / Öffnungsweite	40,5 mm
Pressbereich Cu	10 - 240 mm <sup>2</sup>
Pressbereich AL	50 - 240 mm <sup>2</sup>
Presszeit	2 s (bei ARS) bis 7 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	2,5 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>EKM60IDCFB</b>	<b>EKM60IDCFM</b>	
<b>Lieferumfang</b>			
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		Seite 484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
<b>Zubehör</b>			
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		Seite 485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
<b>Varianten</b>			
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM60IDCFB, 10 - 240 mm <sup>2</sup>	LBOXXEKM60IDCFB		Seite 203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Presswerkzeug EKM60IDCFM, 10 - 240 mm <sup>2</sup>		LBOXXEKM60IDCFM	203

## EK 120 ID Akkuhydraulisches Presswerkzeug 35 - 500 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Für feinstdrähtige Leiter bis 500 mm<sup>2</sup>
- ▶ Dornpressung, keine Presseinsätze erforderlich
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige



Technische Daten	
Presskraft	108 kN
Hub / Öffnungsweite	52 mm
Pressbereich	35 - 500 mm <sup>2</sup>
Presszeit	10 s bis 11 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	7,0 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 35 - 500 mm <sup>2</sup>	<b>EK120IDCFB</b>	<b>EK120IDCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

geeignet für	Verbindungs- material	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>			
Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalaus- führung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		70 - 185	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		70 - 240	
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>			
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabel- schuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschver- binder (DIN 46341) nach DIN - Cu		95 - 500	



### EK 120/32 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung



**K13  
SERIE**

#### Technische Daten

Presskraft	120 kN
Hub / Öffnungsweite	32 mm
Pressbereich	16 - 400 mm <sup>2</sup>
Presszeit	7 s bis 8 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	6,8 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C





































Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>EK12032CFB</b>	<b>EK12032CFM</b>	
<b>Lieferumfang</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
<b>Zubehör</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

### Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 120/32

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Stoßverbinder - Normalausführung		16 - 185		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334

Fortsetzung nächste Seite

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!				
geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu		10 - 300		334
Pressverbinder DIN 46267 Teil 1		10 - 150		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abweigungsklemmen C-Form		10 - 70		337
Abweigungsklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337



### EK 120/42 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ C-Kopf mit sehr großem Pressbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ Einfaches Handling durch optimale Gewichtsverteilung
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung











































**K13  
SERIE**

Technische Daten			
Presskraft	120 kN		
Hub / Öffnungsweite	42 mm		
Pressbereich	16 - 400 mm <sup>2</sup>		
Presszeit	8 s bis 9 s (abhängig vom Pressquerschnitt)		
Akkuladezeit	45 min.		
Gewicht mit Akku	7,1 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>EK12042CFB</b>	<b>EK12042CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484



## Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 120/42

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		10 - 300		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		10 - 70		337
Abzweigungsklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337



### EK 120 U Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ H-Kopf für Tiefnutpressung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für









































- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

**K13  
SERIE**

**IEC**

Technische Daten			
Presskraft	120 kN		
Hub / Öffnungsweite	20 mm		
Pressbereich	16 - 400 mm <sup>2</sup>		
Presszeit	7 s bis 8 s (abhängig vom Pressquerschnitt)		
Akkuladezeit	45 min.		
Gewicht mit Akku	6,2 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>EK120UCFB</b>	<b>EK120UCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 120 U

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		10 - 300		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		10 - 70		337
Abzweigungsklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337



### EK 135 FT Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 630 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 630 mm<sup>2</sup>
- ▶ Sehr leistungsstark mit einer Presskraft von 13,5 t
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung
- Auswechselbare Presseinsätze der Serie 15, Breitpressung











































#### Technische Daten

Presskraft	135 kN
Hub / Öffnungsweite	50,8 mm
Pressbereich	10 - 630 mm <sup>2</sup>
Presszeit	ca. 10 s bis 11 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	10,2 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 630 mm <sup>2</sup>	<b>EK135FTCFB</b>	<b>EK135FTCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Adapter für Presseinsätze der Serie 13	UA15T	UA15T	
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK135FTNG	KK135FTNG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484







## Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für EK 135 FT

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		10 - 300		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		10 - 70		337
Abzweigungsklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337

Fortsetzung nächste Seite



### Lieferbare Presseinsätze der Serie 15 für EK 135 FT

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		400 - 625		338
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		400 - 500		338
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu				
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu		400 - 500		338



# LEICHT VON DER HAND – HANDHYDRAULISCHE PRESSWERKZEUGE

2

Klauke-Werkzeuge arbeiten für Sie. Die 2-Stufen-Hydraulik sorgt für einen automatischen Rücklauf nach dem Pressen. Drehbare Köpfe leisten auch an unzugänglichen Stellen vollen Einsatz und unterstützen Sie bis zu einem Querschnittsbereich von 400 mm<sup>2</sup>. Aluminium macht das Werkzeug und die Arbeit leichter. Die Bolzenverriegelung macht das Gerät bei Nicht-Gebrauch sicher. Sie sparen Kraft und Zeit. Nur das Pressen müssen Sie noch selbst übernehmen.



## ► Komfortabel im Gebrauch

Viele Verpressungen hintereinander sind ermüdend. Deshalb haben wir bei den handhydraulischen Presswerkzeugen Gehäuse und Pumphebel aus Aluminium gefertigt, um ein geringes Eigengewicht zu erreichen. Der Pumphebel liegt genau an der richtigen Stelle, damit für die Pumpbewegung nur wenig Platz benötigt wird. Arbeiten Sie besser mit dem Komfort von Klauke.

- Großer Pressbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- Ergonomisches Design für ermüdungsfreies Arbeiten
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher durch automatischen Rücklauf nach jedem Pressvorgang
- Geringes Eigengewicht durch Pumphebel und Gehäuse aus Aluminium

## ► Passt sich an

Alle handhydraulischen Presswerkzeuge haben 360°-drehbare Pressköpfe. Arbeiten Sie auch in beengten Verhältnissen mit flexiblen Einstellungen.

- 360°-drehbare Pressköpfe für sicheres Arbeiten unter beengten räumlichen Verhältnissen
- Gut geeignet für die Installation von Verbindungsmuffen im Erdreich oder im Schaltanlagenbau

## ► Sparen Sie sich den Rückweg

Ihre Kraft geht nur in den Pressvorgang. Nach beendetem Pressvorgang fahren die Pressbacken mit automatischem Rücklauf in die Grundstellung zurück.



### HK 60/18 Handhydraulisches Presswerkzeug 6 - 240 mm<sup>2</sup>



- ▶ Für genormte Presseinsätze nach DIN 48083
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

#### geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 18, Schmalpressung

#### Technische Daten





































Presskraft	60 kN
Hub	14 mm
Pressbereich	6 - 240 mm <sup>2</sup>
Länge	470 mm
Gewicht	3,0 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.
Handhydraulisches Presswerkzeug 6 - 185 mm <sup>2</sup>	<b>HK6018</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK6018



## Lieferbare Presseinsätze der Serie 18 für HK 60/18

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!  
Aufgrund der beschränkten Öffnungsweite sind bei Verbindern abweichende maximale Querschnitte zu beachten.

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 240		323
Verbinder, Normalausführung		6 - 95		323
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 95		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 50		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		324
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 185		324
Pressverbinder DIN 46267		6 - 70		324
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341)		10 - 70		324
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 50		324
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 240 sm		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
Aluminium-Verbinder		6 - 70		325
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182		25 - 95		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Pressein- sätze A, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 50		325
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 95		326
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		326
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		326
<b>Schneideinsatz</b>				
für Schneidbereich 18 mm		Ø 18 mm		392



### HK 60/22 Handhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm<sup>2</sup>



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

#### geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung













































#### Technische Daten

Presskraft	60 kN
Hub	17 mm
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>
Länge	460 mm
Gewicht	3,3 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.
Handhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>HK6022</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK6022
Varianten	Art.-Nr.
HK 60/22 mit Presseinsatzset R 22 von 16 - 240 mm <sup>2</sup>	HK6022SETR
HK 60/22 mit Presseinsatzset D 22 von 16 - 240 mm <sup>2</sup>	HK6022SETD

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für HK 60/22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2		6 - 300		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 300		327
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		327
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 70		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		328
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		328
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 300		329
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 70		329
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 70		329
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 70		329
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		330
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 300		330
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		330
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		25/4 - 120/20		331
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		25/4 - 120/20		331
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22		10 - 300		330
<b>Klemmen</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 70		331
Abzweigungsklemmen H-Form		70		331
<b>Aderendhülsen</b>				
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		332
Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		10 - 240		332
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		332



### HK 60 VP Handhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm<sup>2</sup>



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ sowie fein- und feinstdrähtigen Leitern bis 240 mm<sup>2</sup>
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse

#### Eigenschaften

- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Offener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

#### Technische Daten

Presskraft	55 kN
Pressbereich	10 - 240 mm <sup>2</sup>
Länge	525 mm
Gewicht	4,1 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.
Handhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>HK60VP</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK60VP
Lehre und 10 Prüfzylinder	TS10B
Zubehör	Art.-Nr.
Lehre und 10 Prüfzylinder	TS10B



geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu			
Rohrkabelschuhe Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse		10-240	
Verbinder Normalausführung		10-120	
Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter		10-240	
Verbinder für feindrähtige Leiter		10-95	

## HK 60 VP/FT Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm<sup>2</sup>



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ sowie fein- und feinstdrätigen Leitern bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse
- ▶ Geschlossener Presskopf - ideal beim Freileitungsbau

### Eigenschaften

- Vierdornpressung mit patentiertem Zentriersystem, keine Presseinsätze erforderlich
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

### Technische Daten

Presskraft	55 kN
Pressbereich	16-300 mm <sup>2</sup>
Länge	535 mm
Gewicht	4,1 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.
Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>HK60VPFT</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK60VP
Lehre und 10 Prüfzylinder	TS10B
Zubehör	Art.-Nr.
Lehre und 10 Prüfzylinder	TS10B



geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu			
Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse		16-300	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		16-300	



## HK 120/30 Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen

### Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

### geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

### Technische Daten

Presskraft	120 kN
Hub	30 mm
Pressbereich	16 - 400 mm <sup>2</sup>
Länge	510 mm
Gewicht	5,4 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C
Artikel	Art.-Nr.
Handhydraulisches Presswerkzeug 10 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>HK12030</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK12042































## Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für HK 120/30

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Stoßverbinder - Normalausführung		16 - 185		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334

Fortsetzung nächste Seite

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu		10 - 300		334
Pressverbinder DIN 46267 Teil 1		10 - 150		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abweigungsklemmen C-Form		10 - 70		337
Abweigungsklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337



### HK 120/42 Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- ▶ C-Kopf mit großer 42 mm Öffnungsweite

#### Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Kraffhub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

#### geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

#### Technische Daten

Presskraft	120 kN
Hub	42 mm
Pressbereich	16 - 400 mm <sup>2</sup>
Länge	560 mm
Gewicht	5,9 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.
Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>HK12042</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK12042































### Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für HK 120/42

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Stoßverbinder - Normalausführung		16 - 185		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334

Fortsetzung nächste Seite



Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!				
geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu		10 - 300		334
Pressverbinder DIN 46267 Teil 1		10 - 150		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abweigungsklemmen C-Form		10 - 70		337
Abweigungsklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337



### HK 120 U Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm<sup>2</sup>



**K13**  
SERIE

- ▶ H-Kopf für Tiefnutpressung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vortrieb und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

#### geeignet für

- Für auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

#### Technische Daten

Presskraft	120 kN
Hub	20 mm
Pressbereich	16 - 400 mm <sup>2</sup>
Länge	540 mm
Gewicht	5,2 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C





























Artikel	Art.-Nr.
Handhydraulisches Presswerkzeug 16 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>HK120U</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Stahlblechkasten	MK120U

### Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für HK 120 U

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Stoßverbinder - Normalausführung		16 - 185		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334

Fortsetzung nächste Seite

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!				
geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu		10 - 300		334
Pressverbinder DIN 46267 Teil 1		10 - 150		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abweigungsklemmen C-Form		10 - 70		337
Abweigungsklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337





# FLEXIBLE KÖPFE – HYDRAULISCHE PRESSKÖPFE UND PRESSWERKZEUGSYSTEME

2

Ob Dauerbetrieb in der Werkstatt oder mobiler Einsatz im Feld – mit Klauke Pressköpfen und -systemen haben Sie immer die richtige Lösung.



## ► Das Klauke-System

Die volle Flexibilität mit dem Klauke System - alle hydraulischen Köpfe und Pumpen sind untereinander kompatibel und auch Ihre Presseinsätze der Serien 13, 18 und 22 sind in den hydraulischen Pressköpfen einsetzbar.

- Pressköpfe für die Serien 13, 18 und 22, auch zur Werkbankmontage
- Pressköpfe mit einer Presskraft von 55 kN bis 1.000 kN
- Tischwerkzeuge BG-geprüft

## ► Große Presskraft für mehr Breite

Die Pressköpfe erreichen eine Presskraft von 55 kN bis 1.000 kN. Damit bearbeiten Sie Kabelschuhe bis 1.600 mm<sup>2</sup>.

- Kompakte Bauform
- Einfache Handhabung
- Flexibel einsetzbar
- Maximaler Anwendungsbereich



### PK 18 Hydraulischer Presskopf 6 - 240 mm<sup>2</sup>



- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Pressergebnisse
- ▶ Sicherung der Presseinsatz-Hälften durch Feder

#### Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar

#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 18, Schmalpressung
- genormte Presseinsätze nach DIN 48083, Blatt 1

Technische Daten		
Presskraft	60 kN	
Hub / Öffnungsweite	17 mm	
Pressbereich	6 - 240 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	310 mm	
Gewicht	3,2 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 6 - 185 mm <sup>2</sup>	<b>PK18</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194



**K18**  
SERIE

### THK 18 Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 6 - 185 mm<sup>2</sup>



- ▶ BG-konforme Ausführung
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Pressergebnisse

#### Eigenschaften

- Schnellkupplung
- Zur Werkbankmontage

#### geeignet für





































- auswechselbare Presseinsätze der Serie 18, Schmalpressung
- genormte Presseinsätze nach DIN 48083, Blatt 1

Technische Daten		
Presskraft	60 kN	
Pressbereich	6 - 185 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Gewicht	8,6 kg	
Abmessungen	H x B x T: 220 x 160 x 120 mm	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 6 - 185 mm <sup>2</sup>	<b>THK18</b>	

**K18**  
SERIE

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 18 für PK 18 und THK 18

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!  
Aufgrund der beschränkten Öffnungsweite sind bei Verbindern abweichende maximale Querschnitte zu beachten.

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 240		323
Verbinder, Normalausführung		6 - 95		323
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 95		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 50		323
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		324
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 185		324
Pressverbinder DIN 46267		6 - 70		324
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230), Quetschverbinder (DIN 46341)		10 - 70		324
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 50		324
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 240 sm		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
Aluminium-Verbinder		6 - 70		325
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182		25 - 95		325
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Pressein- sätze A, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D		10-185 rm/sm, 16 - 240 re/se		325
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 50		325
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		10 - 95		326
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		326
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		326
<b>Schneideinsatz</b>				
für Schneidbereich 18 mm		Ø 18 mm		392



### PK 22 Hydraulische Pressköpfe 6 - 300 mm<sup>2</sup>



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung

#### Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für W-Pressensätze (UL-geprüft) „W“

Technische Daten		
Presskraft	60 kN	
Hub / Öffnungsweite	17 mm	
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	305 mm	
Gewicht	3,0 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>PK22</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194

### THK 22 Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 6 - 300 mm<sup>2</sup>



- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Pressergebnisse

#### Eigenschaften

- Schnellkupplung
- Zur Werkbankmontage
- BG-konforme Ausführung

#### geeignet für













































- auswechselbare Presseinsätze der Serie 22, Schmalpressung

Technische Daten		
Presskraft	60 kN	
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Gewicht	8,8 kg	
Abmessungen	H x B x T: 220 x 160 x 120 mm	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>THK22</b>	



## Lieferbare Presseinsätze der Serie 22 für PK 22 und THK 22

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2		6 - 300		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 300		327
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		327
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 70		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		328
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		328
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 300		329
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 70		329
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 70		329
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 70		329
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		330
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 300		330
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		330
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		25/4 - 120/20		331
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		25/4 - 120/20		331
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22		10 - 300		330
<b>Klemmen</b>				
Abzweiggklemmen C-Form		4 - 70		331
Abzweiggklemmen H-Form		70		331
<b>Aderendhülsen</b>				
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		332
Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		10 - 240		332
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		332



### PK 60 VP Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm<sup>2</sup>



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ und fein- und feinstdrähtige Leiter bis 240 mm<sup>2</sup>
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse
- ▶ Keine zusätzlichen Presseinsätze erforderlich

#### Eigenschaften

- Vierdornpressung und Breitpressung
- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

#### Technische Daten

Presskraft	55 kN
Pressbereich	10 - 240 mm <sup>2</sup>
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	305 mm
Gewicht	2,8 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>PK60VP</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu			
Rohrkabelschuhe Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse		10 - 240	
Verbinder Normalausführung		10 - 120	
Rohrkabelschuhe für feindrähtige Leiter		10 - 240	
Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 95	

### PK 60 VP/FT Hydraulischer Presskopf 16 - 300 mm<sup>2</sup>



- ▶ Geeignet zum Verpressen von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“ sowie fein- und feinstdrähtige Leiter bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Das patentierte Zentriersystem gewährleistet jederzeit optimale Pressergebnisse
- ▶ Geschlossener Presskopf - ideal zum Beispiel beim Freileitungsbau

#### Eigenschaften

- Vierdornpressung und Breitpressung
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

#### Technische Daten

Presskraft	55 kN
Pressbereich	16 - 300 mm <sup>2</sup>
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	315 mm
Gewicht	2,8 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 16 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>PK60VPFT</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu			
Rohrkabelschuhe Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse		16 - 300	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		16 - 300	

## PK 60 ID Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm<sup>2</sup>



- ▶ Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders (patent pending)
- ▶ Dornpresseung - es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich

### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

Technische Daten		
Presskraft	30 - 60 kN	
Hub / Öffnungsweite	40,5 mm	
Pressbereich Cu	10 - 240 mm <sup>2</sup>	
Pressbereich Al	50 - 240 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	249,5 mm	
Gewicht	ca. 2,5 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 10 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>PK60ID</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>			
Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		10 - 240	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 240	
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>			
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 240	
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>			
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		50 - 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182		50 - 185	
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182		50 - 240	
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>			
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu		50 - 240	



### PK 120/42 Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm<sup>2</sup>



- ▶ Großer Pressbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- ▶ C-Kopf mit großer 42 mm Öffnungsweite
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu einer Schmalpressung

#### Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

Technische Daten		
Presskraft	120 kN	
Hub / Öffnungsweite	42 mm	
Pressbereich	10 - 400 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	335 mm	
Gewicht	4,5 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>PK12042</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194

### THK 120 Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 10 - 400 mm<sup>2</sup>



- ▶ Großer Pressbereich bis 400 mm<sup>2</sup>
- ▶ Zur Werkbankmontage
- ▶ BG-konforme Ausführung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu einer Schmalpressung

#### Eigenschaften

- Schnellkupplung
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse







































#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung

Technische Daten		
Presskraft	120 kN	
Pressbereich	10 - 400 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Gewicht	12 kg	
Abmessungen	H x B x T: 285 x 160 x 110 mm	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulisches Presswerkzeug zur Tischmontage 10 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>THK120</b>	

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für PK 120/42 und THK 120

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!







geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Stoßverbinder - Normalausführung		16 - 185		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu		10 - 300		334
Pressverbinder DIN 46267 Teil 1		10 - 150		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336

Fortsetzung nächste Seite



### Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für PK 120/42 und THK 120

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Klemmen</b>				
Abweigeklemmen C-Form		10 - 70		337
Abweigeklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337

### PK 120 U Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm<sup>2</sup>

- ▶ H-Kopf für Tiefnutpressung
- ▶ Bis zu 60% weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu einer Schmalpressung

#### Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 13, Breitpressung











#### Technische Daten

Presskraft	120 kN	
Hub / Öffnungsweite	20 mm	
Pressbereich	10 - 400 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	320 mm	
Gewicht	3,7 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 10 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>PK120U</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194







































### Lieferbare Presseinsätze der Serie 13 für PK 120 U

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		16 - 400		333
Stoßverbinder - Normalausführung		16 - 185		333
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		333
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 150		334

Fortsetzung nächste Seite

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!				
geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA, Ni</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		70 - 95		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		334
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		70 - 95		334
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu		10 - 300		334
Pressverbinder DIN 46267 Teil 1		10 - 150		334
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 120		334
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN46341) nach DIN - Cu		10 - 150		335
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 95		335
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		335
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		4-20 (St) - 25-120 (Al)		336
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al/Cu		10-300 rm/sm, 16 - 300 re/se		336
<b>Klemmen</b>				
Abzweigklemmen C-Form		10 - 70		337
Abzweigklemmen H-Form		70 - 120		337
<b>Aderendhülsen</b>				
Aderendhülsen		25 - 240		337



### PK 25/2 Hydraulischer Presskopf 16 - 625 mm<sup>2</sup>



- ▶ Für genormte Presseinsätze nach DIN 48083, Blatt 3
- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 625 mm<sup>2</sup>
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Pressergebnisse

#### Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar

#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 25, Breitpressung

#### Technische Daten

Presskraft	250 kN
Hub / Öffnungsweite	20 mm
Pressbereich	16 - 625 mm <sup>2</sup>
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	335 mm
Gewicht	5,3 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 16 - 625 mm <sup>2</sup>	<b>PK252</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Adapter für Presseinsätze Serie 13	25A13	339

























**K25**  
SERIE



## Lieferbare Presseinsätze der Serie 25 für PK 25/2

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		150 - 400		339
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		185 - 300		339
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		150 - 625		339
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		150 - 240		340
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		120 - 150		340
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		340
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		400 - 500		340
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 300 mm <sup>2</sup>		240 - 300		340
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA25, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD25		400 - 500		340
<b>Klemmen und Schraubverbinder</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		16 - 185		341
Abzweigungsklemmen H-Form		95 - 120		341



### PK 45 Hydraulischer Presskopf 120 - 1000 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sehr großer Pressbereich bis 1000 mm<sup>2</sup>
- ▶ Gute Standfunktion für sicheres Arbeiten
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Pressergebnisse

#### Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar

#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 45, Breitpressung

Technische Daten		
Presskraft	450 kN	
Pressbereich	120 - 1000 mm <sup>2</sup>	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Gewicht	10,3 kg	
Höhe	265 mm	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Presskopf 120 - 1000 mm <sup>2</sup>	<b>PK45</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194

### Lieferbare Presseinsätze der Serie 45 für PK 45

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		120 - 1000		342
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		150 - 500		342
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 150 - 300 mm <sup>2</sup>		150 - 300		342
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HA45, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze HD45		150 - 500		342

## PK 1000 Hydraulische 100 t Pressköpfe bis 1000 mm<sup>2</sup>



**K100**  
SERIE

- ▶ Einfach wirkender Presskopf zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck
- ▶ Kompakte, einfache Bauform
- ▶ Extrem hohe Presskraft

### Eigenschaften

- Vernickelte Ausführung
- Schnellkupplung

### geeignet für



- auswechselbare Presseinsätze (außen: nach IZUMI Standard EP-100W, innen: DIN-Standard oder Kundenanfrage)

### Zusatzinformationen

- Auch in länderspezifischer Variante lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „C“

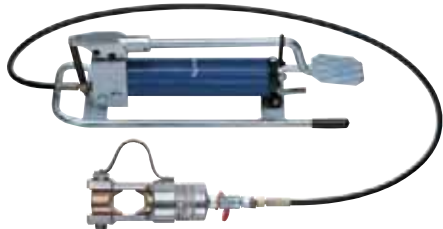
Technische Daten	
Presskraft	1000 kN
Hub	25 mm
Pressbereich	ACSR: bis 1045/45 (1046-AL1/45-ST1A) mm <sup>2</sup>
Pressbereich Cu	bis 1000 mm <sup>2</sup>
Pressbereich Al	bis 1000 mm <sup>2</sup>
Betriebsdruck	max. 700 bar
Gewicht	ohne Presseinsätze: 27 kg
Höhe	Inkl. Griffe: 365 mm
Abmessungen	Außendurchmesser: 195 mm
Artikel	Art.-Nr.
Hydraulischer 100 t Presskopf mit Cejn Kupplung	<b>PK1000</b>

## Lieferbare Presseinsätze der Serie 100 für PK 1000

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		625 - 1000		343



### HK 25/2 Hydraulisches Presswerkzeug mit Fußpumpe 16 - 625 mm<sup>2</sup>



- ▶ Sehr großer Querschnittsbereich bis 625 mm<sup>2</sup>
- ▶ Hydraulisches System mit 250 kN Presskraft
- ▶ Fußpumpe mit Zweistufenhydraulik

#### Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Manueller Rücklauf bei Bedarf

#### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 25, Breitpressung

#### Zusatzinformationen

- Das umfangreiche Angebot an lieferbaren Presseinsätzen finden Sie im Kapitel „Presseinsätze“ unter Serie 25.

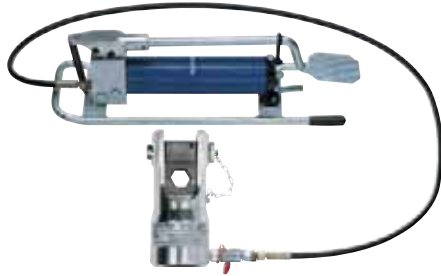
#### Technische Daten

Presskraft	250 kN
Pressbereich	16 - 625 mm <sup>2</sup>
Betriebsdruck	max. 700 bar
Gewicht	17,6 kg



Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulisches Presswerkzeug mit Fußpumpe 16 - 625 mm <sup>2</sup>	<b>HK252</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22	489
Stahlblechkasten	MKU	194
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489
Adapter für Presseinsätze Serie 13	25A13	339

## HK 45 Hydraulisches Presswerkzeug mit Fußpumpe 120 - 1000 mm<sup>2</sup>



**K45**  
SERIE

- ▶ Extrem großer Querschnittsbereich bis 1000 mm<sup>2</sup>
- ▶ Hydraulisches System mit 450 kN Presskraft
- ▶ Fußpumpe mit Zweistufenhydraulik

### Eigenschaften

- Kopf mit Schnellkupplung
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Hydraulikschlauch 2 m

### geeignet für

- auswechselbare Presseinsätze der Serie 45, Breitpressung

### Zusatzinformationen

- Das umfangreiche Angebot an lieferbaren Presseinsätzen finden Sie im Kapitel „Presseinsätze“ unter Serie 45.

#### Technische Daten

Presskraft	450 kN
Pressbereich	120 - 1000 mm <sup>2</sup>
Betriebsdruck	max. 700 bar
Gewicht	23 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulisches Presswerkzeug mit Fußpumpe 120 - 1000 mm <sup>2</sup>	<b>HK45</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22	489
Stahlblechkasten	MKU	194
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489




























# ZEHN SERIEN IM EINSATZ – PRESSEINSÄTZE

Das Klauke-Sortiment an Presseinsätzen ist umfangreich. Insgesamt 10 Serien haben wir speziell für Ihre Bedürfnisse entwickelt. Alle zeichnen sich durch hohe Standfestigkeit und höchste Präzision aus. Für optimale Pressergebnisse werden die Pressflächen der Presseinsätze poliert. Sie können sich darauf verlassen: Mit Werkzeugen, Presseinsätzen und Verbindungsmaterialien von Klauke werden elektrische Verbindungen immer perfekt.



## In Kürze

- ▶ Große Vielfalt durch 10 verschiedene Presseinsatzserien
- ▶ Lösungen für jedes Material
- ▶ Polierte Pressflächen für optimale Pressergebnisse
- ▶ Schnell den richtigen Einsatz finden durch farbige Beschichtungen

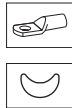
Verbindungs- material	<b>K50 SERIE</b> 	<b>K4 SERIE</b> 	<b>K5 SERIE</b> 	<b>K18 SERIE</b> 	<b>K22 SERIE</b> 	<b>K13 SERIE</b> 	<b>K15 SERIE</b> 	<b>K25 SERIE</b> 	<b>K45 SERIE</b> 	<b>K100 SERIE</b> 
	-	6-150 mm <sup>2</sup>	6-185 mm <sup>2</sup>	-	6-300 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
	0,75-25 mm <sup>2</sup>	6-150 mm <sup>2</sup>	6-240 mm <sup>2</sup>	6-240 mm <sup>2</sup>	6-300 mm <sup>2</sup>	16-400 mm <sup>2</sup>	-	150-400 mm <sup>2</sup>	-	-
	-	10-70 mm <sup>2</sup>	10-95 mm <sup>2</sup>	10-95 mm <sup>2</sup>	10-150 mm <sup>2</sup>	10-150 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
	-	10-35 mm <sup>2</sup>	10-50 mm <sup>2</sup>	10-50 mm <sup>2</sup>	10-70 mm <sup>2</sup>	10-150 mm <sup>2</sup>	-	185-300 mm <sup>2</sup>	-	-
	1,5-10 mm <sup>2</sup>	1,5-16 mm <sup>2</sup>	-	1,5-16 mm <sup>2</sup>	1,5-16 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
<b>VA</b> 	-	0,5-16 mm <sup>2</sup>	-	-	10-50 mm <sup>2</sup>	10-95 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
<b>Ni</b> 	-	0,5-16 mm <sup>2</sup>	-	-	10-50 mm <sup>2</sup>	10-95 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
<b>DIN</b> 	6-25 mm <sup>2</sup>	6-120 mm <sup>2</sup>	6-185 mm <sup>2</sup>	6-185 mm <sup>2</sup>	6-300 mm <sup>2</sup>	10-300 mm <sup>2</sup>	400-625 mm <sup>2</sup>	150-625 mm <sup>2</sup>	120-1000 mm <sup>2</sup>	625-1000 mm <sup>2</sup>
	0,5-10 mm <sup>2</sup>	6-35 mm <sup>2</sup>	10-50 mm <sup>2</sup>	10-70 mm <sup>2</sup>	10-70 mm <sup>2</sup>	10-150 mm <sup>2</sup>	-	150-240 mm <sup>2</sup>	-	-
	-	10-16 mm <sup>2</sup>	-	10-50 mm <sup>2</sup>	10-70 mm <sup>2</sup>	10-95 mm <sup>2</sup>	-	120-150 mm <sup>2</sup>	-	-
	-	10-150 mm <sup>2</sup> *	10-300 mm <sup>2</sup> *	10-300 mm <sup>2</sup> *	10-300 mm <sup>2</sup> *	10-300 mm <sup>2</sup> *	-	10-300 mm <sup>2</sup> *	-	-
<b>Al</b> 	-	16-95 mm <sup>2</sup>	10-185 mm <sup>2</sup>	16-240 mm <sup>2</sup>	10-400 mm <sup>2</sup>	10-300 mm <sup>2</sup>	400-500 mm <sup>2</sup>	400-500 mm <sup>2</sup>	150-500 mm <sup>2</sup>	auf Anfrage
<b>Aldrey</b> 	-	-	25-95 mm <sup>2</sup>	25-95 mm <sup>2</sup>	25-185 mm <sup>2</sup>	25-185 mm <sup>2</sup>	-	240-300 mm <sup>2</sup>	150-300 mm <sup>2</sup>	auf Anfrage
<b>Al/St</b> 	-	-	-	-	4-20 (St) 25-120 (Al)	4-20 (St) 25-120 (Al)	-	-	-	auf Anfrage
<b>Al/Cu</b> 	-	16-95 mm <sup>2</sup>	10-185 mm <sup>2</sup>	16-240 mm <sup>2</sup>	10-400 mm <sup>2</sup>	10-300 mm <sup>2</sup>	400-500 mm <sup>2</sup>	400-500 mm <sup>2</sup>	150-500 mm <sup>2</sup>	auf Anfrage
	-	4-35 mm <sup>2</sup>	16-35 mm <sup>2</sup>	4-50 mm <sup>2</sup>	4-70 mm <sup>2</sup>	10-70 mm <sup>2</sup>	-	10-185 mm <sup>2</sup>	-	-
	-	-	-	-	70 mm <sup>2</sup>	70-120 mm <sup>2</sup>	-	95-120 mm <sup>2</sup>	-	-
	0,14-50 mm <sup>2</sup>	10-50 mm <sup>2</sup>	10-95 mm <sup>2</sup>	10-95 mm <sup>2</sup>	10-240 mm <sup>2</sup>	25-240 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
	-	2x4-2x16 mm <sup>2</sup>	2x4-2x16 mm <sup>2</sup>	2x4-2x16 mm <sup>2</sup>	2x4-2x16 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
	0,1-16 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,25-6 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>BNC-Stecker</b>	RG 58, RG 59, RG 62, RG 71	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Gedrehte Rundstecker und Steckbuchsen</b>	0,1-4 mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\* Querschnitt abhängig vom Leitertyp

# K50 SERIE



## Presseinsätze R 50, Dornpressung



**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung

Querschnitt mm <sup>2</sup>	für Artikel	Art.-Nr.
0,75 - 2,5	91R, 92R, 93R	<b>R501</b>
4 - 10	94R, 95R, 2R	<b>R502</b>

## Presseinsätze D 50



**geeignet für**

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
6 - 16	<b>D504</b>
16 - 25	<b>D505</b>

## Presseinsätze R 50, Sechskantpressung **NEU**

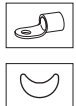


**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
6 - 16	<b>R504</b>
16 - 25	<b>R505</b>

## Presseinsätze Q 50

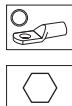


**geeignet für**

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
0,5 - 10	<b>Q501</b>

## Presseinsätze M 50

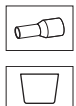


**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
1,5 - 4	<b>M50154</b>
6 - 10	<b>M50610</b>

## Presseinsätze AE 50



**geeignet für**

- Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
0,14 - 10	<b>AE501</b>
10 - 25	<b>AE502</b>
35 - 50	<b>AE503</b>



## Presseinsätze IS 50, Einfachpressung

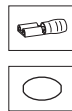


### geeignet für

- Isolierte Kabelverbindungen, Einfachpressung
- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	für Artikel
0,5 - 2,5	<b>IS504</b>	670 WS, 680 WS
4 - 6	<b>IS505</b>	700 WS
10 - 16	<b>IS5072</b>	ST1716IS, ST1717IS, 652C5, 652C6, 653C6

## Presseinsätze IS 50, Doppelpressung

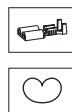


### geeignet für

- Isolierte Kabelverbindungen, Doppelpressung

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	für Artikel
0,1 - 1	<b>IS503</b>	8201-8201B
0,5 - 6	<b>IS501</b>	

## Presseinsätze CR 50



### geeignet für

- Nicht isolierte Flachsteckverbindungen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	für Artikel	Steck-breite
0,25 - 6	<b>CR501</b>		2,8 / 6,3
0,5 - 2,5	<b>CR502</b>		4,8
0,5 - 2,5	<b>CR504</b>	3720, 3735	6,3
0,5 - 1,5	<b>CR505</b>	3725	6,3

## Presseinsätze BNC 50



### geeignet für

- Stift- und Schirmhülsen
- BNC-Stecker für Koax-Kabel RG 58, 59, 62 und 71

Art.-Nr.
<b>BNC501</b>

## Presseinsätze SB 50



### geeignet für

- Gedrehte Rundstecker
- Steckbuchsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
0,1 - 1; 1,5 - 2,5; 4	<b>SB501</b>

# K4 SERIE



## Presseinsätze HR 4



**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
6	<b>HR46</b>	5
10	<b>HR410</b>	5
16	<b>HR416</b>	5
25	<b>HR425</b>	5
35	<b>HR435</b>	5
50	<b>HR450</b>	5
70	<b>HR470</b>	5
95	<b>HR495</b>	5
120	<b>HR4120</b>	5
150	<b>HR4150</b>	5

## Presseinsatzset 6 - 150 mm<sup>2</sup> HR 4 im Kunststoffkoffer, 11-teilig



**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

Art.-Nr.
<b>HR4SET</b>

## Presseinsätze HIS 4



**geeignet für**

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	<b>HIS410</b>	5
16	<b>HIS416</b>	5
25	<b>HIS425</b>	5
35	<b>HIS435</b>	5
50	<b>HIS450</b>	5
70	<b>HIS470</b>	5

## Presseinsätze blue connection® HB 4



► Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem

**geeignet für**

- Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm	Anzahl Pressungen
6	<b>HB46</b>	9	1
10	<b>HB410</b>	9	1
16	<b>HB416</b>	9	1
25	<b>HB425</b>	9	1
35	<b>HB435</b>	9	1
50	<b>HB450</b>	9	1
70	<b>HB470</b>	5	2
95	<b>HB495</b>	5	2
120	<b>HB4120</b>	5	2
150	<b>HB4150</b>	5	2

## Presseinsatzset 6 - 150 mm<sup>2</sup> blue connection® HB 4 im Kunststoffkoffer, 11-teilig



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2

Art.-Nr.
<b>HB4SET</b>

## Presseinsätze HN 4, Doppeldornpressung



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
4 - 6	<b>HN446</b>
10	<b>HN410</b>
16	<b>HN416</b>

## Presseinsätze HN 4, Dornpressung



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
0,5 - 1,0	<b>HN4051</b>
1,5 - 2,5	<b>HN41525</b>

## Presseinsätze HF 4



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HF410</b>
16	<b>HF416</b>
25	<b>HF425</b>
35	<b>HF435</b>

## Presseinsätze HM 4



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
1,5 - 2,5 / 4	<b>HM4154</b>	5
6 - 10	<b>HM4610</b>	5
16	<b>HM416</b>	5



## Presseinsätze HD 4



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
6	<b>HD46</b>	5	5
10	<b>HD410</b>	6	5
16	<b>HD416</b>	8	5
25	<b>HD425</b>	10	5
35	<b>HD435</b>	12	5
50	<b>HD450</b>	14	5
70	<b>HD470</b>	16	5
95	<b>HD495</b>	18	5
120	<b>HD4120</b>	20	5

## Presseinsatzset 6 - 120 mm<sup>2</sup> HD 4 im Kunststoffkoffer, 10-teilig



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Art.-Nr.  
**HD4SET**

## Presseinsätze HQ 4



### geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
6	<b>HQ46</b>
10	<b>HQ410</b>
16	<b>HQ416</b>
25	<b>HQ425</b>
35	<b>HQ435</b>

## Presseinsätze HISQ 4

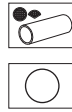


### geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HISQ410</b>
16	<b>HISQ416</b>

## Presseinsätze HRU 4

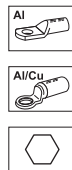


### geeignet für

- Runddrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/se	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Leiter Ø mm	Rundrück- breite mm
	10	<b>HRU410</b>	4,1	9
	16	<b>HRU416</b>	5,1	9
35	25	<b>HRU43525</b>	6,3	9
50	35	<b>HRU45035</b>	7,5	9
70	50	<b>HRU47050</b>	9,0	9
95	70	<b>HRU49570</b>	10,5	9
120	95	<b>HRU412095</b>	12,5	9
150	120	<b>HRU4150120</b>	14,0	9

## Presseinsätze HA 4



### geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/sm	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
16	10	<b>HA410</b>	10	7
25 - 35	16 - 25	<b>HA41625</b>	12	7
50	35	<b>HA435</b>	14	7
70	50	<b>HA450</b>	16	7
95	70	<b>HA470</b>	18	7

## Presseinsätze HC 4 / HMC 4

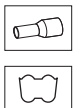


### geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
16	<b>HC416</b>	5
25	<b>HC425</b>	5
4 - 4	<b>HMC44</b>	5
10 - 10	<b>HMC410</b>	5
10 - 16 10 - 25 35 - 35	<b>HMC435</b>	5

## Presseinsätze HAES 4



### geeignet für

- Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	<b>HAES410S</b>	10
16	<b>HAES416S</b>	10
25	<b>HAES425S</b>	10
35	<b>HAES435S</b>	10
50	<b>HAES450S</b>	10



## Presseinsätze HZAE 4



### geeignet für

- Zwilling-Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
2 x 4	<b>HZAE44</b>	10
2 x 6	<b>HZAE46</b>	10
2 x 10	<b>HZAE410</b>	10
2 x 16	<b>HZAE416</b>	10

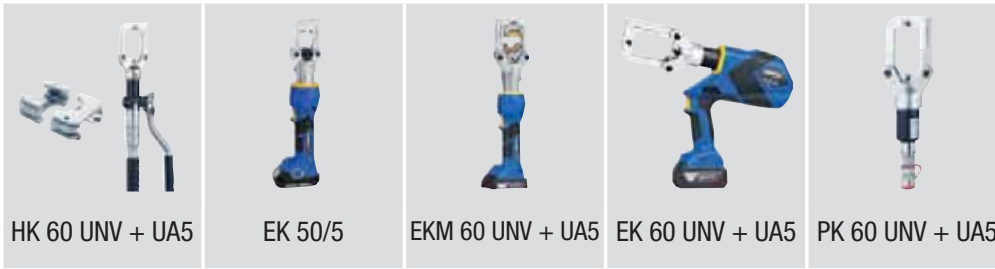
## Presseinsätze HZAES 4



### geeignet für

- Zwilling-Aderendhülsen
- Trapez-Sonderform für ausgedünnte feindrähtige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
2 x 4	<b>HZAES44</b>	10
2 x 6	<b>HZAES46</b>	10
2 x 10	<b>HZAES410</b>	10
2 x 16	<b>HZAES416</b>	10



## Presseinsätze HR 5

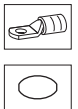


### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
6 + 35	<b>HR5635</b>	5
10 + 50	<b>HR51050</b>	5
16 + 70	<b>HR51670</b>	5
25 + 95	<b>HR52595</b>	5
120	<b>HR5120</b>	5
150	<b>HR5150</b>	5
185	<b>HR5185</b>	5
240	<b>HR5240</b>	5

## Presseinsätze HIS 5



### geeignet für

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	<b>HIS510</b>	5
16	<b>HIS516</b>	5
25	<b>HIS525</b>	5
35	<b>HIS535</b>	5
50	<b>HIS550</b>	5
70	<b>HIS570</b>	5
95	<b>HIS595</b>	5

## Presseinsatzset 6 - 240 mm<sup>2</sup> HR 5 im Kunststoffkoffer, 9-teilig

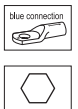


### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung

Art.-Nr.
<b>HR5SET</b>

## Presseinsätze blue connection® HB 5



► Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem

### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm	Anzahl Pressungen
6 + 35	<b>HB5635</b>	9	1
10 + 50	<b>HB51050</b>	9	1
16 + 70	<b>HB51670</b>	9	1
25 + 95	<b>HB52595</b>	9	1
120	<b>HB5120</b>	5	2
150	<b>HB5150</b>	5	2
185	<b>HB5185</b>	5	2



## Presseinsatzset 6 - 185 mm<sup>2</sup> blue connection® HB 5 im Kunststoffkoffer, 8-teilig



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2

Art.-Nr.  
**HB5SET**

## Presseinsätze HF 5



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HF510</b>
16	<b>HF516</b>
25	<b>HF525</b>
35	<b>HF535</b>
50	<b>HF550</b>

## Presseinsätze HD 5



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
6 + 35	<b>HD5635</b>	5 + 12	5
10 + 50	<b>HD51050</b>	6 + 14	5
16 + 70	<b>HD51670</b>	8 + 16	5
25 + 95	<b>HD52595</b>	10 + 18	5
120	<b>HD5120</b>	20	5
150	<b>HD5150</b>	22	5
185	<b>HD5185</b>	25	5

## Presseinsatzset 6 - 185 mm<sup>2</sup> HD 5 im Kunststoffkoffer, 8-teilig



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Art.-Nr.

**HD5SET**

## Presseinsätze HQ 5



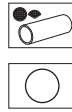
### geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HQ510</b>
16	<b>HQ516</b>
25	<b>HQ525</b>
35	<b>HQ535</b>
50	<b>HQ550</b>



## Presseinsätze HRU 5

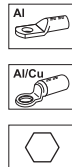


### geeignet für

- Rundrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/se	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Leiter Ø mm	Rundrückbreite mm
	10	<b>HRU510</b>	4,1	12
	16	<b>HRU516</b>	5,1	12
35	25	<b>HRU53525</b>	6,3	12
50	35	<b>HRU55035</b>	7,5	12
70	50	<b>HRU57050</b>	9	12
95	70	<b>HRU59570</b>	10,5	12
120	95	<b>HRU512095</b>	12,5	12
150	120	<b>HRU5150120</b>	14	12
185	150	<b>HRU5185150</b>	15,7	12
240	185	<b>HRU5240185</b>	17,5	12
300	240	<b>HRU5300240</b>	20,3	12

## Presseinsätze HA 5

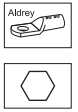


### geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/se	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
16	10	<b>HA510</b>	10	7
25-35	16-25	<b>HA51625</b>	12	7
50	35	<b>HA535</b>	14	7
70	50	<b>HA550</b>	16	7
95	70	<b>HA570</b>	18	7
120-150	95-120	<b>HA595120</b>	22	7
185	150	<b>HA5150</b>	25	7

## Presseinsätze HAD 5

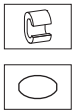


### geeignet für

- Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25	<b>HAD525</b>	12	7
35	<b>HAD535</b>	14	7
50	<b>HAD550</b>	16	7
70	<b>HAD570</b>	18	7
95	<b>HAD595</b>	20	7

## Presseinsätze HC 5



### geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
16	<b>HC516</b>	5
25	<b>HC525</b>	5
35	<b>HC535</b>	5



## Presseinsätze HAES 5



### geeignet für

- Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	<b>HAES510S</b>	20
16	<b>HAES516S</b>	20
25	<b>HAES525S</b>	20
35	<b>HAES535S</b>	20
50	<b>HAES550S</b>	20
70	<b>HAES570S</b>	20
95	<b>HAES595S</b>	20

## Presseinsätze HZAE 5



### geeignet für

- Zwilling-Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
2 x 4	<b>HZAE54</b>	20
2 x 6	<b>HZAE56</b>	20
2 x 10	<b>HZAE510</b>	20
2 x 16	<b>HZAE516</b>	20



## Presseinsätze R



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
6	<b>R6</b>	5
10	<b>R10</b>	5
16	<b>R16</b>	5
25	<b>R25</b>	5
35	<b>R35</b>	5
50	<b>R50</b>	5
70	<b>R70</b>	5
95	<b>R95</b>	5
120	<b>R120</b>	5
150	<b>R150</b>	5
185	<b>R185</b>	5
240	<b>R240</b>	5

## Presseinsätze IS



### geeignet für

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	<b>IS10</b>	5
16	<b>IS16</b>	5
25	<b>IS25</b>	5
35	<b>IS35</b>	5
50	<b>IS50</b>	5
70	<b>IS70</b>	5
95	<b>IS95</b>	5

## Presseinsätze F



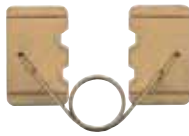
### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>F10</b>
16	<b>F16</b>
25	<b>F25</b>
35	<b>F35</b>
50	<b>F50</b>



## Presseinsätze M



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
1,5 - 4	<b>M154</b>	5
6 - 10	<b>M610</b>	5
16	<b>M16</b>	5

## Presseinsätze D



### geeignet für

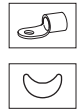
- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
6	<b>D6</b>	5	5
10	<b>D10</b>	6	5
16	<b>D16</b>	8	5
25	<b>D25</b>	10	5
35	<b>D35</b>	12	5
50	<b>D50</b>	14	5
70	<b>D70</b>	16	5
95	<b>D95</b>	18	5
120	<b>D120</b>	20	5
150	<b>D150</b>	22	5
185	<b>D185</b>	25	5

## Presseinsätze Q

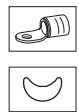


### geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>Q10</b>
16	<b>Q16</b>
25	<b>Q25</b>
35	<b>Q35</b>
50	<b>Q50</b>
70	<b>Q70</b>

## Presseinsätze ISQ

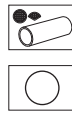


### geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>ISQ10</b>
16	<b>ISQ16</b>
25	<b>ISQ25</b>
35	<b>ISQ35</b>
50	<b>ISQ50</b>

## Presseinsätze RU

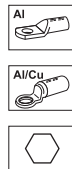


### geeignet für

- Rundrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/se	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Leiter Ø mm	Rundrück- breite mm
	10	<b>RU10</b>	4,1	19,5
	16	<b>RU16</b>	5,1	19,5
35	25	<b>RU3525</b>	6,3	19,5
50	35	<b>RU5035</b>	7,5	19,5
70	50	<b>RU7050</b>	9,0	19,5
95	70	<b>RU9570</b>	10,5	19,5
120	95	<b>RU12095</b>	12,5	19,5
150	120	<b>RU150120</b>	14,0	19,5
185	150	<b>RU185150</b>	15,8	19,5
240	185	<b>RU240185</b>	17,5	19,5
300	240	<b>RU300240</b>	20,3	19,5

## Presseinsätze A



### geeignet für

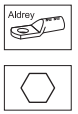
- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/se	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
16	10	<b>A10</b>	10	7
25-35	16-25	<b>A1625</b>	12	7
50	35	<b>A35</b>	14	7
70	50	<b>A50</b>	16	7
95	70	<b>A70</b>	18	7
120-150	95-120	<b>A95120</b>	22	7
185	150	<b>A150</b>	25	7
240	185	<b>A185</b>	28	7

## Presseinsätze AD



### geeignet für

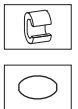
- Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25	<b>AD25</b>	12	7
35	<b>AD35</b>	14	7
50	<b>AD50</b>	16	7
70	<b>AD70</b>	18	7
95	<b>AD95</b>	20	7

## Presseinsätze C / MC



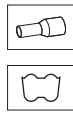
### geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
16	<b>C16</b>	5
25	<b>C25</b>	5
35	<b>C35</b>	5
50	<b>C50</b>	5
4 - 4	<b>MC4</b>	5
10 - 10	<b>MC10</b>	5
10 - 16 10 - 25 10 - 35	<b>MC35</b>	5



## Presseinsätze AES

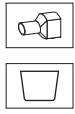


**geeignet für**

- Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	<b>AES10S</b>	20
16	<b>AES16S</b>	20
25	<b>AES25S</b>	20
35	<b>AES35S</b>	20
50	<b>AES50S</b>	20
70	<b>AES70S</b>	20
95	<b>AES95S</b>	20

## Presseinsätze ZAE

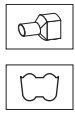
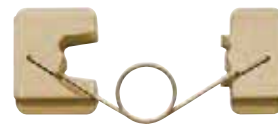


**geeignet für**

- Zwilling-Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
2 x 4	<b>ZAE4</b>	20
2 x 6	<b>ZAE6</b>	20
2 x 10	<b>ZAE10</b>	20
2 x 16	<b>ZAE16</b>	20

## Presseinsätze ZAES



**geeignet für**

- Zwilling-Aderendhülsen
- Trapez-Sonderform für ausgedünnte feindrähtige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
4	<b>ZAES4</b>	20
6	<b>ZAES6</b>	20
10	<b>ZAES10</b>	20
16	<b>ZAES16</b>	20



K 22

HK 60/22

HK 60 UNV + UA22

EK 60/22

EKM 60/22



EKM 60/22 IS

EKM 60 UNV + UA22

EK 60 UNV + UA22

THK 22

PK 22

PK 60 UNV + UA22

## Presseinsätze R 22

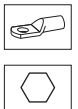


### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
6	R226	5
10	R2210	5
16	R2216	5
25	R2225	5
35	R2235	5
50	R2250	5
70	R2270	5
95	R2295	5
120	R22120	5
150	R22150	5
185	R22185	5
240	R22240	5
300	R22300	5

## Presseinsatzset 6 - 300 mm<sup>2</sup> R 22 im Kunststoffkoffer, 14-teilig

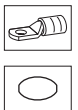


### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

Art.-Nr.
R22SET

## Presseinsätze IS 22



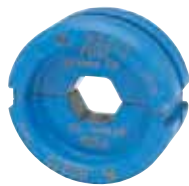
### geeignet für

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	IS2210	5
16	IS2216	5
25	IS2225	5
35	IS2235	5
50	IS2250	5
70	IS2270	5
95	IS2295	5
120	IS22120	5
150	IS22150	5



## Presseinsätze blue connection® B 22



► Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem

### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm	Anzahl Pressungen
6	<b>B226</b>	9	1
10	<b>B2210</b>	9	1
16	<b>B2216</b>	9	1
25	<b>B2225</b>	9	1
35	<b>B2235</b>	9	1
50	<b>B2250</b>	9	1
70	<b>B2270</b>	9	1
95	<b>B2295</b>	9	1
120	<b>B22120</b>	9	1
150	<b>B22150</b>	9	1
185	<b>B22185</b>	5	2
240	<b>B22240</b>	5	2
300	<b>B22300</b>	5	3

## Presseinsatzset 6 - 300 mm<sup>2</sup> blue connection® B22 im Kunststoffkoffer, 14-teilig



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2

Art.-Nr.  
**B22SET**

## Presseinsätze F 22



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>F2210</b>
16	<b>F2216</b>
25	<b>F2225</b>
35	<b>F2235</b>
50	<b>F2250</b>
70	<b>F2270</b>

## Presseinsätze M 22



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
1,5 - 4	<b>M22154</b>	5
6 - 10	<b>M22610</b>	5
16	<b>M2216</b>	5

## Presseinsätze N 22



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>N2210</b>
16	<b>N2216</b>
25	<b>N2225</b>
35	<b>N2235</b>
50	<b>N2250</b>



## Presseinsätze D 22



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
6	<b>D226</b>	5	5
10	<b>D2210</b>	6	5
16	<b>D2216</b>	8	5
25	<b>D2225</b>	10	5
35	<b>D2235</b>	12	5
50	<b>D2250</b>	14	5
70	<b>D2270</b>	16	5
95	<b>D2295</b>	18	5
120	<b>D22120</b>	20	5
150	<b>D22150</b>	22	5
185	<b>D22185</b>	25	5
240	<b>D22240</b>	28	5
300	<b>D22300</b>	32	5

## Presseinsatzset 6 - 300 mm<sup>2</sup> D 22 im Kunststoffkoffer, 14-teilig

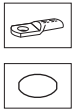


### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Art.-Nr.
<b>D22SET</b>

## Presseinsätze DP 22

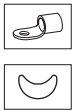


### geeignet für

- Doppelpresskabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer
2 x 50	<b>DP2250</b>	22 DP
2 x 70	<b>DP2270</b>	24 DP

## Presseinsätze Q 22

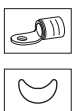


### geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>Q2210</b>
16	<b>Q2216</b>
25	<b>Q2225</b>
35	<b>Q2235</b>
50	<b>Q2250</b>
70	<b>Q2270</b>

## Presseinsätze ISQ 22



### geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>ISQ2210</b>
16	<b>ISQ2216</b>
25	<b>ISQ2225</b>
35	<b>ISQ2235</b>
50	<b>ISQ2250</b>
70	<b>ISQ2270</b>

## Presseinsätze RU 22



### geeignet für

- Runddrücken von Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/sm	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Rundrückbreite mm
	10	<b>RU2210</b>	19,5
	16	<b>RU2216</b>	19,5
35	25	<b>RU223525</b>	19,5
50	35	<b>RU225035</b>	19,5
70	50	<b>RU227050</b>	19,5
95	70	<b>RU229570</b>	19,5
120	95	<b>RU2212095</b>	19,5
150	120	<b>RU22150120</b>	19,5
185	150	<b>RU22185150</b>	19,5
240	185	<b>RU22240185</b>	19,5
300	240	<b>RU22300240</b>	19,5
	300	<b>RU22300SM</b>	19,5

## Presseinsätze A 22



### geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/se	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
16	10	<b>A2210</b>	10	7
25-35	16-25	<b>A221625</b>	12	7
50	35	<b>A2235</b>	14	7
70	50	<b>A2250</b>	16	7
95	70	<b>A2270</b>	18	7
120-150	95-120	<b>A2295120</b>	22	7
185	150	<b>A22150</b>	25	7
270	185	<b>A22185</b>	28	7
300	240	<b>A22240</b>	32	5
400	300	<b>A22300</b>	34	5

## Presseinsatzset 10 - 300 mm<sup>2</sup> A 22 im Kunststoffkoffer, 11-teilig



### geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

Art.-Nr.
<b>A22SET</b>

## Presseinsätze AD 22



### geeignet für

- Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182
- Al-Leiter nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm<sup>2</sup>

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25	<b>AD2225</b>	12	7
35	<b>AD2235</b>	14	7
50	<b>AD2250</b>	16	7
70	<b>AD2270</b>	18	7
95	<b>AD2295</b>	20	7
120	<b>AD22120</b>	25	7
150 - 185	<b>AD22150185</b>	28	7

## Presseinsätze AST 22

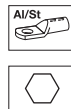


### geeignet für

- Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182
- Aluminium-Verpressung

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25 - 4	<b>AST2225</b>	12	7
35 - 6	<b>AST2235</b>	14	7
50 - 8	<b>AST2250</b>	16	7
70 - 12	<b>AST2270</b>	18	7
95 - 15	<b>AST2295</b>	22	7
120 - 20	<b>AST22120</b>	25	7

## Presseinsätze ST 22

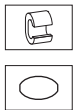


### geeignet für

- Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182
- Stahl-Verpressung

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25 - 4 35 - 6	<b>ST2246</b>	6	5
50 - 8	<b>ST228</b>	7	5
70 - 12 95 - 15	<b>ST221215</b>	9	5
120 - 20	<b>ST2220</b>	13	5

## Presseinsätze C 22 / MC 22

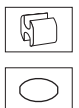


### geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
16	<b>C2216</b>	5
25	<b>C2225</b>	5
35	<b>C2235</b>	5
50	<b>C2250</b>	5
70	<b>C2270</b>	5
4 - 4	<b>MC224</b>	5
10 - 10	<b>MC2210</b>	5
10 - 1 10 - 25 35 - 35	<b>MC2235</b>	5

## Presseinsätze H 22



### geeignet für

- Abzweigklemmen H-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
70	<b>H2270</b>	5



## Presseinsätze AES 22



### geeignet für

- Aderendhülsen
- Trapez-Sonderform für ausgedünnte feindrähtige Leiter

### Zusatzinformationen

- \* = gilt nicht für THK 22

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	<b>AES2210S</b>	21
16	<b>AES2216S</b>	21
25	<b>AES2225S</b>	21
35	<b>AES2235S</b>	21
50	<b>AES2250S</b>	21
70	<b>AES2270S</b>	21
95	<b>AES2295S</b>	21
120	<b>AES22120S</b>	21
150	<b>AES22150S</b>	21
185 *	<b>AES22185S</b>	21
240 *	<b>AES22240S</b>	21

## Presseinsätze ZAE 22



### geeignet für

- Zwilling-Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
2 x 4	<b>ZAE224</b>	21
2 x 6	<b>ZAE226</b>	21
2 x 10	<b>ZAE2210</b>	21
2 x 16	<b>ZAE2216</b>	21

## Presseinsätze ZAES 22



### geeignet für

- Zwilling-Aderendhülsen
- Trapez-Sonderform für ausgedünnte feindrähtige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
2 x 4	<b>ZAES224</b>	21
2 x 6	<b>ZAES226</b>	21
2 x 10	<b>ZAES2210</b>	21
2 x 16	<b>ZAES2216</b>	21

## K13 SERIE



HK 120/30

HK 120/42

HK 120 U

EK 120/32

EK 120/42

EK 120 UNV

EK 120 U

EK 135 FT

THK 120

PK 120/42

PK 120 U

HK 25/2  
+ 25/A13

PK 25/2  
+ 25/A13

### Presseinsätze HR 13



#### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

#### Verarbeitungshinweise

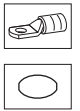
- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

#### Zusatzinformationen

- \* = Schmalpressung (Press 5 x)

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
16	HR1316	10
25	HR1325	10
35	HR1335	10
50	HR1350	13
70	HR1370	13
95	HR1395	14
120	HR13120	14
150	HR13150	14
185	HR13185	11
240	HR13240	11
300	HR13300	11
400 *	HR13400	5

### Presseinsätze HIS 13



#### geeignet für

- Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder
- Isolierte Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
10	HIS1310	5
16	HIS1316	5
25	HIS1325	5
35	HIS1335	5
50	HIS1350	5
70	HIS1370	5
95	HIS1395	5
120	HIS13120	5
150	HIS13150	5



## Presseinsätze HF 13



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HF1310</b>
16	<b>HF1316</b>
25	<b>HF1325</b>
35	<b>HF1335</b>
50	<b>HF1350</b>
70	<b>HF1370</b>
95	<b>HF1395</b>
120	<b>HF13120</b>
150	<b>HF13150</b>

## Presseinsätze HN 13, Doppeldornpressung



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HN1310</b>
16	<b>HN1316</b>
25	<b>HN1325</b>
35	<b>HN1335</b>
50	<b>HN1350</b>

## Presseinsätze HN 13, Dornpressung



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni
- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
70	<b>HN1370</b>
95	<b>HN1395</b>

## Presseinsätze HD 13



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 - Cu
- Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

### Zusatzinformationen

- \* = Schmalpressung (Press 5 x)

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
10	<b>HD1310</b>	6	10
16	<b>HD1316</b>	8	10
25	<b>HD1325</b>	10	10
35	<b>HD1335</b>	12	10
50	<b>HD1350</b>	14	13
70	<b>HD1370</b>	16	13
95	<b>HD1395</b>	18	14
120	<b>HD13120</b>	20	14
150	<b>HD13150</b>	22	10
185	<b>HD13185</b>	25	10
240	<b>HD13240</b>	28	10
300 *	<b>HD13300</b>	32	7

## Presseinsätze HDP 13



### geeignet für

- Doppelpresskabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
2 x 50	<b>HDP1350</b>	22 DP	12
2 x 70	<b>HDP1370</b>	24 DP	12
2 x 95	<b>HDP1395</b>	29 DP	12
2 x 120	<b>HDP13120</b>	32 DP	12

## Presseinsätze HQ 13



### geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HQ1310</b>
16	<b>HQ1316</b>
25	<b>HQ1325</b>
35	<b>HQ1335</b>
50	<b>HQ1350</b>
70	<b>HQ1370</b>
95	<b>HQ1395</b>
120	<b>HQ13120</b>
150	<b>HQ13150</b>

## Presseinsätze HISQ 13

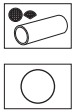


### geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
10	<b>HISQ1310</b>
16	<b>HISQ1316</b>
25	<b>HISQ1325</b>
35	<b>HISQ1335</b>
50	<b>HISQ1350</b>
70	<b>HISQ1370</b>
95	<b>HISQ1395</b>

## Presseinsätze HRU 13

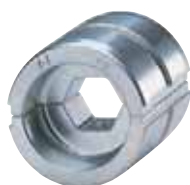


### geeignet für

- Rundrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/sm	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Leiter Ø mm	Rundrück- breite mm
	10	<b>HRU1310</b>	4,1	35
	16	<b>HRU1316</b>	5,1	35
35	25	<b>HRU133525</b>	6,3	35
50	35	<b>HRU135035</b>	7,5	35
70	50	<b>HRU137050</b>	9,0	35
95	70	<b>HRU139570</b>	10,5	35
120	95	<b>HRU1312095</b>	12,5	35
150	120	<b>HRU13150120</b>	14,0	35
185	150	<b>HRU13185150</b>	15,8	35
240	185	<b>HRU13240185</b>	17,5	35
300	240	<b>HRU13300240</b>	20,3	35
	300	<b>HRU13300SM</b>	22,5	35

## Presseinsätze HA 13



### geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup> re/se	Querschnitt mm <sup>2</sup> rm/sm	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
16	10	<b>HA1310</b>	10	12
25-35	16-25	<b>HA131625</b>	12	12
50	35	<b>HA1335</b>	14	12
70	50	<b>HA1350</b>	16	12
95	70	<b>HA1370</b>	18	12
120-150	95-120	<b>HA1395120</b>	22	14
185	150	<b>HA13150</b>	25	14
270	185	<b>HA13185</b>	28	14
300	240	<b>HA13240</b>	32	17
-	300	<b>HA13300</b>	34	17

## Presseinsätze HAD 13



### geeignet für

- Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182
- Al-Leiter nach DIN EN 50182, 120 - 185 mm<sup>2</sup>

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25	<b>HAD1325</b>	12	12
35	<b>HAD1335</b>	14	12
50	<b>HAD1350</b>	16	12
70	<b>HAD1370</b>	18	12
95	<b>HAD1395</b>	20	14
120	<b>HAD13120</b>	25	14
150 - 185	<b>HAD13150185</b>	28	14

## Presseinsätze HAST 13



### geeignet für

- Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182
- Aluminium-Verpressung

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25 - 4	<b>HAST1325</b>	12	12
35 - 6	<b>HAST1335</b>	14	12
50 - 8	<b>HAST1350</b>	16	12
70 - 12	<b>HAST1370</b>	18	12
95 - 15	<b>HAST1395</b>	22	14
120 - 20	<b>HAST13120</b>	25	14

## Presseinsätze HST 13



### geeignet für

- Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182
- Stahl-Verpressung

### Verarbeitungshinweise

- Bei Verbindern bitte Verarbeitungshinweise im technischen Anhang beachten, Seite i-8

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
25 - 4	<b>HST1346</b>	6	12
35 - 6			
50 - 8	<b>HST138</b>	7	12
70 - 12	<b>HST131215</b>	9	12
95 - 15			
120 - 20	<b>HST1320</b>	13	12



## Presseinsätze HC 13 / HMC 13



### geeignet für

- Abzweigklemmen C-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
16	<b>HC1316</b>	16
25	<b>HC1325</b>	17
35	<b>HC1335</b>	20
50	<b>HC1350</b>	20
70	<b>HC1370</b>	20
10 - 10	<b>HMC1310</b>	13
10 - 16 10 - 25 35 - 35	<b>HMC1335</b>	18
25 - 50 50 - 50	<b>HMC1350</b>	20
35 - 70	<b>HMC1370</b>	20

## Presseinsätze HAES 13



### geeignet für

- Aderendhülsen

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
25	<b>HAES1325S</b>	20
35	<b>HAES1335S</b>	20
50	<b>HAES1350S</b>	20
70	<b>HAES1370S</b>	20
95	<b>HAES1395S</b>	20
120	<b>HAES13120S</b>	20
150	<b>HAES13150S</b>	35
185	<b>HAES13185S</b>	35
240	<b>HAES13240S</b>	35

## Presseinsätze HAH 13



### geeignet für

- Abzweigklemmen H-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
70	<b>HAH1370</b>	30
95	<b>HAH1395</b>	30
120	<b>HAH13120</b>	20

# K15 SERIE



## Presseinsätze HD 15



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 und Verbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

### Zusatzinformationen

- \* = Schmalpressung (Press 7 x)

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
400 *	<b>HD15400</b>	38	7
500 *	<b>HD15500</b>	42	7
625 *	<b>HD15625</b>	44	7

## Presseinsätze HA 15



### geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
400	<b>HA15400</b>	38	15
500	<b>HA15500</b>	44	15



## Adapter für Presseinsätze Serie 13

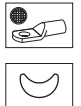


### geeignet für

- Alle Presseinsätze der Serie 13

Artikel	Art.-Nr.
Adapter für Presseinsätze Serie 13	<b>25A13</b>

## Presseinsätze HF 25



### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
185	<b>HF25185</b>
240	<b>HF25240</b>
300	<b>HF25300</b>

## Presseinsätze HR 25

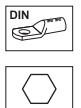


### geeignet für

- Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung
- Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
150	<b>HR25150</b>	20
185	<b>HR25185</b>	20
240	<b>HR25240</b>	20
300	<b>HR25300</b>	20
400	<b>HR25400</b>	20

## Presseinsätze HD 25



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 - Cu
- Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
150	<b>HD25150</b>	22	15
185	<b>HD25185</b>	25	15
240	<b>HD25240</b>	28	15
300	<b>HD25300</b>	32	17
400	<b>HD25400</b>	38	17
500	<b>HD25500</b>	42	17
625	<b>HD25625</b>	44	15



## Presseinsätze HQ 25



### geeignet für

- Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 und Stiftkabelschuhe nach DIN 46230 - Cu
- Quetschverbinder nach DIN 46341 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
150	<b>HQ25150</b>
185	<b>HQ25185</b>
240	<b>HQ25240</b>

## Presseinsätze HISQ 25



### geeignet für

- Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.
120	<b>HISQ25120</b>
150	<b>HISQ25150</b>

## Presseinsätze HA 25



### geeignet für

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

Querschnitt re/se mm <sup>2</sup>	Querschnitt rm/sm mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
-	400	<b>HA25400</b>	38	17
-	500	<b>HA25500</b>	44	15

## Presseinsätze HRU 25



### geeignet für

- Rundrückenpresseinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter
- 3- und 4-Leiter Sektorkabel

Querschnitt re/se mm <sup>2</sup>	Querschnitt rm/sm mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Leiter Ø mm	Rundrückenbreite mm
	10	<b>HRU2510</b>	4,1	40
	16	<b>HRU2516</b>	5,1	40
35	25	<b>HRU253525</b>	6,3	40
50	35	<b>HRU255035</b>	7,5	40
70	50	<b>HRU257050</b>	9,0	40
95	70	<b>HRU259570</b>	10,5	40
120	95	<b>HRU2512095</b>	12,5	40
150	120	<b>HRU25150120</b>	14,0	40
185	150	<b>HRU25185150</b>	15,8	40
240	185	<b>HRU25240185</b>	17,5	40
300	240	<b>HRU25300240</b>	20,3	40
	300	<b>HRU25300SM</b>	22,5	40

## Presseinsätze HAD 25



### geeignet für

- Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182
- Al-Leiter nach DIN EN 50182, 120 - 300 mm<sup>2</sup>

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
240	<b>HAD25240</b>	34	17
300	<b>HAD25300</b>	38	17

## Presseinsätze HC 25 / HMC 25



**geeignet für**

- Abzweigklemmen C-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
16	<b>HC2516</b>	16
25	<b>HC2525</b>	17
50	<b>HC2550</b>	20
95	<b>HC2595</b>	20
10 - 16; 10 - 25; 35 - 35	<b>HMC2535</b>	18
25 - 50; 50 - 50	<b>HMC2550</b>	20
35 - 70	<b>HMC2570</b>	20
35 - 95; 70 - 95	<b>HMC2595</b>	20
120 - 120	<b>HMC25120</b>	20
150 - 150	<b>HMC25150</b>	20
185 - 185	<b>HMC25185</b>	20

## Presseinsätze HAH 25



**geeignet für**

- Abzweigklemmen H-Form

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Pressbreite mm
95	<b>HAH2595</b>	20
120	<b>HAH25120</b>	30

# K45 SERIE



HK 45

PK 45

## Presseinsätze HD 45



**geeignet für**

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 - Cu
- Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
120	<b>HD45120</b>	20	15
150	<b>HD45150</b>	22	15
185	<b>HD45185</b>	25	15
240	<b>HD45240</b>	28	15
300	<b>HD45300</b>	32	17
400	<b>HD45400</b>	38	17
500	<b>HD45500</b>	42	17
625	<b>HD45625</b>	44	17
800	<b>HD45800</b>	52	20
1000	<b>HD451000</b>	58	20

## Presseinsätze HAD 45



**geeignet für**

- Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182
- Al-Leiter nach DIN EN 50182, 150 - 300 mm<sup>2</sup>

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
150 - 185	<b>HAD45150185</b>	28	20
240	<b>HAD45240</b>	34	20
300	<b>HAD45300</b>	38	20

## Presseinsätze HA 45



**geeignet für**

- Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al
- Presskabelschuhe und Verbinder Al/Cu (Aluminiumseite)

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
150	<b>HA45150</b>	25	15
185	<b>HA45185</b>	28	15
240	<b>HA45240</b>	32	17
300	<b>HA45300</b>	34	20
400	<b>HA45400</b>	38	20
500	<b>HA45500</b>	44	20



PK 1000



2

## Presseinsätze HD 100

**NEU**



### geeignet für

- Presskabelschuhe nach DIN 46235 - Cu
- Pressverbinder nach DIN 46267, Teil 1 - Cu

Querschnitt mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	Kennziffer	Pressbreite mm
625	<b>HD100625</b>	44	60
800	<b>HD100800</b>	52	40
1000	<b>HD1001000</b>	58	40

**i**

Sonderpresseinsätze auf Anfrage erhältlich.

# SCHNEIDEN EINFACH ALLES.

Klauke Schneidwerkzeuge überzeugen mit einem großen Anwendungsbereich. Egal welches Material und welche Querschnitte Sie schneiden wollen, mit Klauke Werkzeugen arbeiten Sie einfach, schnell und sicher.







# Schneiden

<b>Mechanische Schneidwerkzeuge</b>	<b>346</b>
<hr/>	
<b>Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge</b>	<b>354</b>
Plattform auf Basis 10,8 V	355
Plattform auf Basis 18 V	360
<hr/>	
<b>Handhydraulische Schneidwerkzeuge</b>	<b>380</b>
<hr/>	
<b>Hydraulische Schneidköpfe und Schneidwerkzeugssysteme</b>	<b>383</b>
Hydraulische Schneidköpfe	381
Hydraulische Schneidwerkzeugssysteme	389
<hr/>	
<b>Spezialschneidwerkzeuge</b>	<b>390</b>
Profilschienen-Schneidgeräte	391
Verdrahtungskanalschneider	392
Schneideinsätze	392



# PERFEKT SCHNEIDEN – MECHANISCHE SCHNEIDWERKZEUGE

Im Einsatz muss jeder Schnitt sofort sitzen. Unsere mechanischen Schneidwerkzeuge sind auf Ihre Arbeit vorbereitet. Die ergonomischen Griffe unterstützen Sie, denn ab dem ersten Moment überträgt die typische Klauke Hebeltechnik Ihre Kraft optimal. Ihre Schnitte sind präzise, die Werkzeuge handlich und dank hoher Materialgüte langlebig. Passt ab dem ersten Eindruck.



### In Kürze

- ▶ Schneidwerkzeuge für Aluminium- und Kupferkabel bis zu einem Durchmesser von 100 mm
- ▶ Einfaches Arbeiten durch optimale Kraftübertragung
- ▶ Präzise Schnitte mit hochwertigen Schneidmessern
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Form

## ► Für den täglichen Einsatz

Klauke Schneidwerkzeuge sind aus hochwertigen Materialien gefertigt: „Made in Germany“. Sie sind besonders langlebig und damit bestens geeignet für den täglichen Einsatz in der Werkstatt oder auch auf der Baustelle.

- Schneidwerkzeuge für Kabel aus Aluminium und Kupfer bis 100 mm Durchmesser



- Auch erhältlich als vollisolierte Werkzeuge bis 1.000 V nach DIN EN 60900
- Nachjustierbare Schneiden
- Schonendes Arbeiten aufgrund geringen Eigengewichtes
- Verarbeitung hochwertiger Materialien

## ► In jeder Situation stark

- Kompakt und handlich in der Größe
- Praktische Einhandbedienung bei geringem Kraftaufwand
- Effektive Schneidleistung bis Cu Ø 12 mm
- Geringer Kraftaufwand durch unterschiedliche Schneidprofile für große und kleine Durchmesser

## ► Flexibel in der Anwendung

- Stufenlose Teleskopgriffe ermöglichen eine optimale Hebelanpassung
- Schneidkopf kann ausgetauscht werden
- Gut geeignet für feindrähtige Leiter





### K 118 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 12 mm



- ▶ Optimal auch bei engen Platzverhältnissen
- ▶ Handliche Bauform mit hoher Schneidleistung
- ▶ Hervorragendes Schneidwerkzeug für Massiv-, mehr-, fein- und feinstdrähtige Kabel z.B. nach DIN EN 60228, Klasse 1,2, 5 und 6
- ▶ Hoher Anwenderkomfort durch zwei Schneidprofile für kleine und große Kabelabmessungen

#### Eigenschaften

- Einhandbedienung

#### geeignet für

- Cu Massivleiter Klasse 1 bis 10 mm<sup>2</sup> (max. Ø 4 mm)
- Cu mehrdrähtige Leiter Klasse 2 bis 16 mm<sup>2</sup> (max. Ø 5 mm)
- Al mehrdrähtige Leiter Klasse 2 bis 25 mm<sup>2</sup> (max. Ø 10 mm)
- Cu fein- und feinstdrähtige Kabel Klasse 5 und 6 bis 50 mm<sup>2</sup> (max. Ø 12 mm)

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 12 mm, z.B. 1 x 50 mm <sup>2</sup> H07VK
----------------	---

Länge	165 mm
-------	--------

Gewicht	0,17 kg
---------	---------

#### Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Ø bis 12 mm	Art.-Nr.
--------------------------------------	----------

Art.-Nr.	K118
----------	------

Art.-Nr.	K118
----------	------

### K 100 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm



- ▶ Optimales Schneidwerkzeug für fein- und mehrdrähtige Kabel

#### Eigenschaften

- Kurze Bauform ermöglicht Schneiden auch bei beengten Platzverhältnissen
- Zweihandbedienung

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 14 mm z. B. 1 x 50 mm <sup>2</sup> H07VK
----------------	---

Länge	280 mm
-------	--------

Gewicht	0,55 kg
---------	---------

#### Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 14 mm	Art.-Nr.
---	----------

Art.-Nr.	K100
----------	------

Art.-Nr.	K100
----------	------

### K 102 Hand-Schneidwerkzeug für Ø bis 25 mm



- ▶ Optimales Schneidwerkzeug für fein- und feinstdrähtige Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 5+6
- ▶ Nachstellbares Schraubgelenk

#### Eigenschaften

- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld
- Beidhändig bedienbare Arretierung

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 25 mm z. B. 1 x 95 mm <sup>2</sup> H07V-K
----------------	--

Länge	210 mm
-------	--------

Gewicht	0,38 kg
---------	---------

#### Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Ø bis 25 mm	Art.-Nr.
--------------------------------------	----------

Art.-Nr.	K102
----------	------

Art.-Nr.	K102
----------	------

**K 106/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 34 mm**

**NEU**



- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Leichte Bauform bei großer Schneidleistung
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel

**Eigenschaften**

- Einhandbedienung
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten	
Schneidbereich	max. Ø 34 mm, z. B. 4 x 35 mm <sup>2</sup> NY
Länge	260 mm
Gewicht	0,6 kg
Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 34 mm	<b>K1061</b>

**K 106/2 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 62 mm**

**NEU**



- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Leichte Bauform bei großer Schneidleistung
- ▶ Schneidbereich bis 62 mm
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel

**Eigenschaften**

- Einhandbedienung
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Handgriffe mit Abgleitschutz und Beschriftungsfeld

Technische Daten	
Schneidbereich	z. B. 4 x 120 mm <sup>2</sup> NY, max. Ø 62 mm
Länge	260 mm
Gewicht	0,6 kg
Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 62 mm	<b>K1062</b>

**K 103/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 60 mm**



- ▶ Kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel

**Eigenschaften**

- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten	
Schneidbereich	z. B. 4 x 240 mm <sup>2</sup> NAYY, max. Ø 60 mm
Länge	720 mm
Gewicht	4,5 kg
Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 60 mm	<b>K1031</b>

**3**



## K 104/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 100 mm



- ▶ Kraftsparendes 2-Stufen Ratschensystem
- ▶ Für Erd-, Kunststoff- und Gummikabel
- ▶ Sehr großer Schneidbereich bis 100 mm Durchmesser

### Eigenschaften

- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

### Technische Daten

Schneidbereich z. B. 4 x 400 mm<sup>2</sup> NAYY, max. Ø 100 mm

Länge 870 mm

Gewicht 5,7 kg

Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 100 mm	<b>K1041</b>

## K 130 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 30 mm



- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindrätigen Leitern durch speziell geformte, extrem flache Schneidmesser
- ▶ Großer Schneidbereich

### Eigenschaften

- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

### Technische Daten

Schneidbereich z. B. 4 x 35 mm<sup>2</sup> NY, max. Ø 30 mm

Länge 570 mm

Gewicht 1,7 kg

Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 30 mm	<b>K130</b>

## K 230 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 30 mm



- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindrätigen Leitern durch speziell geformte, extrem flache Schneidmesser
- ▶ 1000 V Vollisolierung nach IEC 60900

### Eigenschaften

- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

### Technische Daten

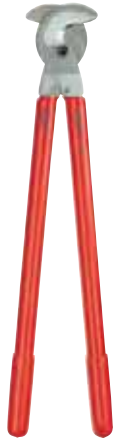
Schneidbereich max. Ø 30 mm z. B. 4 x 35 mm<sup>2</sup> NY

Länge 570 mm

Gewicht 2,1 kg

Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 30 mm	<b>K230</b>

## K 250 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 50 mm



 1000 V  
IEC 60900

- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindrätigen Leitern durch speziell geformte, extrem flache Schneidmesser
- ▶ 1000 V Vollisolierung nach IEC 60900

### Eigenschaften

- Zweihandbedienung
- Großer Schneidbereich
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten	
Schneidbereich	z. B. 4 x 120 mm <sup>2</sup> NYY, max. Ø 50 mm
Länge	710 mm
Gewicht	3,7 kg
Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 50 mm	<b>K250</b>

## K 150 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 50 mm



- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindrätigen Leitern durch speziell geformte, extrem flache Schneidmesser
- ▶ Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe

### Eigenschaften

- Großer Schneidbereich
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

Technische Daten	
Schneidbereich	max. Ø 50 mm z. B. 4 x 120 mm <sup>2</sup> NYY
Länge	710 mm
Gewicht	3 kg
Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 50 mm	<b>K150</b>

## K 101/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm



- ▶ Wartung vor Ort durch Austausch der Schneidköpfe
- ▶ Hervorragende Schneidleistung auch bei feindrätigen Leitern

### Eigenschaften

- Zweihandbedienung
- Gute Hebelübersetzung
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe

Technische Daten	
Schneidbereich	z. B. 4 x 25 mm <sup>2</sup> NYY, max. Ø 26 mm
Länge	570 mm
Gewicht	1,8 kg
Artikel	Art.-Nr.
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm	<b>K1011</b>
Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzschneidkopf	K1011E



### K 105/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm mit Teleskopgriffen



- ▶ Kompakte Bauform mit verlängerbaren Teleskopgriffen für einen einfachen Transport
- ▶ Hohe Schneidleistung
- ▶ Auch für feindrähtige Leiter z.B. DIN EN 60228 Klasse 5

#### Eigenschaften

- Zweihandbedienung
- Wartung vor Ort durch Austausch der Schneidköpfe
- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

#### Technische Daten

Schneidbereich z.B. 4 x 25 mm<sup>2</sup> NYY, max. Ø 26 mm

Länge stufenlos 350-520 mm

Gewicht 1,4 kg

#### Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm, Länge 350 - 520 mm stufenlos

#### Art.-Nr.

**K1051**

#### Zubehör

Ersatzschneidkopf

#### Art.-Nr.

K1011E

#### Seite

### K 201/1 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm, Länge 570 mm



- ▶ 1000 V Vollisolierung nach IEC 60900
- ▶ Hohe Schneidleistung
- ▶ Auch für feindrähtige Leiter z.B. DIN EN 60228 Klasse 5

#### Eigenschaften

- Zweihandbedienung
- Wartung vor Ort durch Austausch der Schneidköpfe
- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht

#### Technische Daten

Schneidbereich max. Ø 26 mm, z.B. 4 x 95 mm<sup>2</sup> NYY

Länge 570 mm

Gewicht 2 kg

#### Artikel

Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 26 mm, Länge 570 mm

#### Art.-Nr.

**K2011**

#### Zubehör

Ersatzschneidkopf

#### Art.-Nr.

K1011E

#### Seite





## K 101/2 Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 38 mm



- ▶ Großer Schneidbereich
- ▶ Verlängerte Hebelarme
- ▶ Auch für feindrätige Leiter z.B. DIN EN 60228 Klasse 5
- ▶ Wartung vor Ort durch Austausch der Schneidköpfe

### Eigenschaften

- Nicht geeignet zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht
- Sicheres Arbeiten durch angeraute Handgriffe

### Technische Daten

Schneidbereich max. Ø 38 mm

Länge 930 mm

Gewicht 4,2 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hand-Schneidwerkzeug für Al- und Cu-Kabel bis Ø 38 mm	<b>K1012</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Ersatzschneidkopf	K1012E	



# DER KLEINE SCHNEID-EXPERTE – AKKUHYDRAULISCHE SCHNEIDWERKZEUGE (10,8 V)

Der Klauke mini ist leicht und leistungsstark in einem. Die hochwertigen Scheren schneiden mit einer Öffnungsweite von 32 mm, die Bolzenschneider mit 12 mm Öffnungsweite. Mit seinen praktischen Maßen ist er besonders gut geeignet für schwer zugängliche Stellen.

## ***Klauke*** mini

### ► Pure Leistung ohne Schnickschnack

Die Klauke mini konzentriert sich auf seine Kernaufgabe: das sichere Schneiden. Auch ohne Drucksensor und Display erledigt der kleine Experte seinen Job zuverlässig - ohne Wenn und Aber.

### ► Einsatzzeit im Blick

Lesen Sie den Ladestand jederzeit direkt am leistungsstarken 10,8-V-Akku ab.

### ► Rundherum Schneiden

Schneiden an schwierigen Stellen? Kein Problem mit den Schneidköpfen, die 360° drehbar sind.



## EBS 8 ML / EBS 12 ML Akkuhydraulische Bolzenschneider Ø 8 mm / Ø 12 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kabelrinnen, Bolzen und Stahldraht mittelhart (z.B. ST 37)
- ▶ Ideal bei kritischen Platzverhältnissen: der schlanke Schneidkopf!
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

### Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

### Technische Daten

Schneidbereich	EBS8ML: max. Ø 8 mm, EBS12ML: max. Ø 12 mm
Schneidkraft	EBS8ML: 15 kN, EBS12ML: 45 kN
Schneidzeit	EBS8ML: 2 s, EBS12ML: 4 s (abhängig von Materialstärke)
Anzahl Schnitte	EBS8ML: 80 bei Silberstahl 6 mm, EBS12ML: 105 bei Baustahl 10 mm
Akkuspannung	10,8 V
Akkukapazität	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku	EBS8ML: 1,2 kg, EBS12ML: 1,8 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40°C

Artikel	Art.-Nr.	
Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 8 mm	<b>EBS8ML</b>	
Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 12 mm	<b>EBS12ML</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Kunststoffkoffer	KKML	
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	RAML1	485
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	LGML1	487



### Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

#### Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

#### Technische Daten

Schneidbereich	mehrdrätig max. Ø 20 mm (abhängig vom Kabel-/Seiltyp)
Schneidkraft	23 kN
Schneidzeit	4 s bis 6 s (abhängig von Materialstärke)
Anzahl Schnitte	ca. 160 bei Stahlseil 8 mm
Akkuspannung	10,8 V
Akkukapazität	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku	1,6 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm	<b>ES20ML</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	RAML1	485
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	LGML1	487
Kunststoffkoffer	KKML	
Zubehör	Art.-Nr.	
Ersatzmesser	ES20E	

## ES 32 ML / ES 32 F ML Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge Ø 32 mm



- ▶ Zum Schneiden von mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminium-Kabeln (ES 32 ML)
- ▶ Zum Schneiden von fein- und feinstdrähtigen Kupferkabeln (ES 32 F ML)
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige

### Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Eigengewicht
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Wartungsanzeige mittels LED

### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 32 mm
Schneidkraft	15 kN
Schneidzeit	8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke)
Anzahl Schnitte	ES32ML: ca. 90 bei 150 mm <sup>2</sup> NY, ES32FML: ca. 120 bei H07V-K 185 mm <sup>2</sup>
Akkuspannung	10,8 V
Akkukapazität	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku	1,8 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm	<b>ES32ML</b>	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm, feinstdrähtig	<b>ES32FML</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	RAML1	485
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	LGML1	487
Kunststoffkoffer	KKML	
Zubehör	Art.-Nr.	
Ersatzmesser-Set	ES32E	
Ersatzmesser-Set für fein- und feinstdrähtige Kupferkabel	ES32FE	

# DER NEUE STANDARD – KLAUKE NEXT GENERATION SCHNEIDWERKZEUGE

Setzen Sie auf den neuen Standard: Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge von Klauke überzeugen mit Leistungsstärke und Ausdauer. Die Werkzeuge schneiden mühelos bis zu einem Querschnitt von 105 mm, mit offenem Schneidkopf für bessere Zugänglichkeit oder geschlossenem Schneidkopf für eine bessere Kraftübertragung. Verbesserte Ergonomie mit optimierter Schwerpunktlage macht das Arbeiten komfortabler und schneller. Auch durch den zeitsparenden Öffnungsmechanismus.



## In Kürze

- ▶ Frei wählbare Akkuplattform: mit Bosch oder Makita
- ▶ Qualitätsnachweis via Bluetooth erstellbar
- ▶ Werkzeugverfügbarkeit sicherstellen: Ablesen der Werkzeugeigenschaften per Display oder App
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch modernes, ergonomisches Design

Interesse an Klauke Werkzeugen der Next Generation?  
Dann schauen Sie sich auch unser Universalwerkzeug  
Multi auf [Seite 467 an >>](#)

## ► Erleichtert das Arbeiten

Die Klauke Schneidwerkzeuge garantieren ein ermüdungsfreies Arbeiten: die „mini“ glänzt durch ihr geringes Eigengewicht und die Pistolenform sorgt für eine ausgewogene Schwerpunktlage

- Für schwer zugängliche Stellen ist unsere „mini“ mit ihrer kompakten Bauweise einfach perfekt
- Mit der 2-Stufen-Hydraulik arbeiten Sie schnell dank Vorlauf und Krafthub
- Sparen Sie Zeit mit dem innovativem Öffnungsmechanismus der Schneiden. Sie öffnen sofort nach erfolgtem Schnitt.
- Besonders eindrucksvoll und sicher: das Ein-Knopf-Bedienkonzept aller Werkzeuge



## ► Neueste Entwicklungen für Ihre tägliche Arbeit

Mini-Bauform - Riesen-Schneidkraft: Die ESGM45 und die ESM50 überzeugen auf ganzer Linie und für jeden Arbeitseinsatz

- Schneiden einfach gemacht durch eine neue, verbesserte Schneidengeometrie
- Gratfreies Schneiden von Gitterkanälen ganz ohne Nacharbeit dank des neuen Gitterkanalschneiders

## ► i-press® App

Mit der i-press® App überprüfen und steuern Sie Ihre Werkzeugdaten von unterwegs. Individuelle Werkzeugeinstellungen, zum Beispiel die Doppelklickfunktion für erhöhte Anwendersicherheit, helfen Ihnen dabei, Ihren Arbeitsalltag leichter und sicherer zu machen - genau so, wie Sie es benötigen.

**Die i-press® App finden Sie unter:**  
[klauke.com/de/service/downloads/connectivity-software/](http://klauke.com/de/service/downloads/connectivity-software/)





### EBS 6 L GKS Akkuhydraulischer Gitterkanalschneider Ø 6 mm



- ▶ Keine Nacharbeit erforderlich dank gratfreiem Schneidresultat
- ▶ Schnelles und effizientes Arbeiten: der Schnitt erfolgt in weniger als 1 Sek.
- ▶ Wartung erstmals nach 20.000 Schnitten erforderlich (erneuertes hydraulisches Stoßdämpfersystem)
- ▶ Immer schneidbereit durch eigenständig austauschbare Schneidklingen

#### Eigenschaften

- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Komfortable und sichere Einhandbedienung durch ergonomisches 2-Komponenten Kunststoffgehäuse mit Softeinlage
- Ausgewogene Schwerpunktlage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Leistungsstarker 18V Li-Ion Akku - hohe Kapazität, kurze Ladezeit
- Leistungsstarker Motor für maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- Energiesparfunktion durch Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsvorgang
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige sowie Ladezustandsanzeige des Akkus
- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. 6 mm (VA)
Schneidkraft	24 kN
Schneidzeit	< 1 s
Anzahl Schnitte	ca. 300 bei 6 mm (VA), 360 bei Gitterkanal 5 mm
Akkuspannung	18 V
Akkukapazität	1,5 Ah
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	1,9 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Akkuhydraulischer Gitterkanalschneider Ø 6 mm	<b>EBS6LGKS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion	RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50L	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)	RAL2	483
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion	RAL40	484
18 V Netzadapter für 230 V Netzspannung	NG2230	485



## EBS 8 Akkuhydraulische Bolzenschneider Ø 8 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kabelrinnen, Bolzen und mittelhartem Stahldraht (z.B. ST 37)
- ▶ Ideal bei kritischen Platzverhältnissen: der schlanke Presskopf!
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- LED-Display zur Anzeige von Werkzeugdaten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Kabelrinnen, Bolzen, mittelharter Stahldraht

### Technische Daten

Schneidbereich	max. 8 mm Ø
Schneidkraft	15 kN
Schneidzeit	1 s (abhängig von Materialstärke)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	1,65 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 8 mm	<b>EBS8CFB</b>	<b>EBS8CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483



### EBS 12 Akkuhydraulische Bolzenschneider Ø 12 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kabelrinnen, Bolzen und mittelhartem Stahldraht (z.B. ST 37)
- ▶ Schlanker Schneidkopf - Ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- LED-Display zur Anzeige von Werkzeugdaten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Kabelrinnen, Bolzen, mittelharter Stahldraht

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 12 mm
Schneidkraft	45 kN
Schneidzeit	2 s (abhängig von Materialstärke)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	2,1 kg
Umgebungstemperatur	-10°C bis 40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulischer Bolzenschneider Ø 12 mm	<b>EBS12CFB</b>	<b>EBS12CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483

## ES 20 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR)

Technische Daten			
Schneidbereich	max. Ø 18 mm (abhängig vom Kabel- / Seiltyp)		
Schneidkraft	23 kN		
Schneidzeit	2 s bis 4 s (abhängig von Kabelgröße)		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	2,0 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm	<b>ES20CFB</b>	<b>ES20CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör			Seite
Ersatzmesser	ES20E		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Varianten			Seite
L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES20CFB	LBOXXES20CFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES20CFM		LBOXXES20CFM	203



### Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug mit Fernbedienung Ø 20 und 32 mm

**NEXT  
GENERATION**



ES 20 RMC

ES 32 RMC

BTC2



- ▶ Werkzeug mit Fernbedienung, z.B. für Teleskopstangen
- ▶ **ES20RMC:** Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ **ES32RMC:** Zum Schneiden von mehrdrähtigen Al/Cu-Kabeln Klasse 2
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App
- ▶ Leistungsstarker 18 V Li-Ion-Akku - hohe Kapazität, kurze Ladezeit
- ▶ Auch als normaler Kabelschneider einsetzbar, wenn der Hotstick-Halter nicht angebracht wird

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunkttafel, auch bei Nutzung mit einer Teleskopstange
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Energiesparend: Motor stoppt nach dem Arbeitsgang
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfache Ein-Hand-Steuerung über Fernbedienung

#### ES 20 RMC geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR)
- Massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1
- Cu-Lamellen-Schienen

#### ES 32 RMC geeignet für

- Mehrdrähtige Al/Cu-Kabel Klasse 2

#### Zusatzinformationen

- Artikel-Nummer-Zusatz für Werkzeug ohne Akku und Ladegerät „0000“



ES 20 RMC mit Lieferumfang

Technische Daten			
Kopfform	Schere offen		
Schneidbereich	ES20RMC: max. 20 mm Ø, ES32RMC: max. 32 mm Ø		
Schneidzeit	2 s bis 8 s (abhängig von Kabelgröße/Materialstärke)		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	2,0 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm	<b>ES20RMCCFB</b>		
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm		<b>ES20RMCCFM</b>	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm	<b>ES32RMCCFB</b>		
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm		<b>ES32RMCCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1	486
Bluetooth Fernbedienung	BTC2	BTC2	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Ersatzmesser für ES 20 RMC	ES20E	ES20E	
Ersatzmesser für ES 32 RMC	ES32E	ES32E	

## Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge mit Fernbedienung Ø 65 und 105 mm

**NEXT  
GENERATION**

3



ESG65RMCCFM



ESG105RMCCFM



- ▶ Werkzeug mit Fernbedienung für sicheren Abstand beim Schneiden
- ▶ Weltweit einzigartige echte Endlagenerkennung
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln nach DIN EN 60228 Klasse 1 und 2 auch mit leichter Stahlarmierung
- ▶ Schneidkräfte: ESG65RMC: 60 kN, ESG105RMC: 120 kN für extra große Schneidbereiche
- ▶ Auch wie gewohnt handbetätigt einsetzbar

### Eigenschaften

- Akustische und optische Benachrichtigung über vollendeten Schnitt an der Fernbedienung
- Sehr hohe Reichweite bis zu 70 m
- Bequeme Ein-Hand-Steuerung über die Fernbedienung
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Rücklaufstopp für effizientes Arbeiten
- Energiesparend: Motor stoppt nach vollendetem Schnitt
- Jederzeit im Blick: Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

### geeignet für

- Cu- und Al-Kabel, auch leicht armiert

Technische Daten	ESG65RMCCFM	ESG105RMCCFM	
Kopfform	Guillotine geschlossen	Guillotine geschlossen	
Schneidbereich	max. 65 mm Ø, z. B. NYCWY 4 x 240 SM/120	max. 105 mm Ø, z. B. NYCWY 4 x 240 SM/120	
Schneidzeit	2 s bis 13 s (abhängig von Kabelgröße)	2 s bis 32 s (abhängig von Kabelgröße)	
Akkuladezeit	36 min.	36 min.	
Gewicht mit Akku	6,0 kg	10,5 kg	
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C	-10 °C bis +40 °C	
Artikel	Art-Nr.	Art-Nr.	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 65 mm	<b>ESG65RMCCFM</b>		
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm	<b>ESG105RMCCFM</b>		
Lieferumfang		Art-Nr.	Seite
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion	RAL40	RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus	LGL1	LGL1	486
Bluetooth Fernbedienung	BTC3	BTC3	
Zubehör		Art-Nr.	Seite
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion	RAL40	RAL40	484
Bluetooth Fernbedienung	BTC3	BTC3	



### ESG 25 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al, St) sowie armierten Kabeln, massivem Baustahl, als auch Abspannseile
- ▶ Hervorragende Schneideigenschaften für hochflexible Leitungen und Drahtseile
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR) Cu, Al, St sowie armierte Kabel, Baustahl, Abspannseile

Technische Daten			
Kopfform	Guillotine geschlossen		
Schneidbereich	max. 25 mm Ø		
Schneidkraft	60 kN		
Schneidzeit	abhängig von Materialstärke		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	2,0 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm	<b>ESG25CFB</b>	<b>ESG25CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör			Seite
Inneres bewegliches Messer	ESG252ES		
Äußeres feststehendes Messer	ESG252EF		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Ersatzmesser-Set	ESG252ESET	ESG252ESET	

## ESM 25 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al) sowie armierten Kabeln als auch Abspannseilen (stay wire)
- ▶ Geschützte Schneidmechanik durch Kunststoffgehäuse
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App
- ▶ Schnell wechselbare Schneidmesser

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Freileitung (ACSR, Aldrey), Abspannseile und hochfeste Abspannseile

Technische Daten			
Kopfform	Schere offen		
Schneidbereich	Freileitung (ACSR, Aldrey) bis Ø 25 mm, Abspannseile bis Ø 12 mm		
Schneidkraft	67 kN		
Schneidzeit	8 s - 10 s (abhängig von Materialstärke)		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	3,0 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm	<b>ESM25CFB</b>	<b>ESM25CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1	486
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör	Art-Nr.		Seite
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Ersatzmesser-Set	ESM25ESET	ESM25ESET	



### ES 32 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Mehrdrähtige Leiter Kupfer und Alu

#### Technische Daten

Kopfform	Schere offen
Schneidbereich	max. Ø 32 mm
Schneidkraft	15 kN
Schneidzeit	8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	2,0 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm	<b>ES32CFB</b>	<b>ES32CFM</b>	
<b>Lieferumfang</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
<b>Zubehör</b>			<b>Seite</b>
Ersatzmesser-Set	ES32E		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
<b>Varianten</b>			<b>Seite</b>
L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32CFB	LBOXXES32CFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32CFM		LBOXXES32CFM	203



## ES 32 F Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm für fein- und feinstdrähtige Kupferkabel

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von fein- und feinstdrähtigen Kupferkabeln
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Fein- und feinstdrähtige Kupferkabel

### Technische Daten

Kopfform	Schere offen
Schneidbereich	max. Ø 32 mm
Schneidkraft	15 kN
Schneidzeit	8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	2,0 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm, feinstdrähtig	<b>ES32FCFB</b>	<b>ES32FCFM</b>	
<b>Lieferumfang</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
<b>Zubehör</b>			<b>Seite</b>
Ersatzmesser-Set für fein- und feinstdrähtige Kupferkabel		ES32FE	
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
<b>Varianten</b>			<b>Seite</b>
L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32FCFB	LBOXXES32FCFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Schneidwerkzeug ES32FCFM		LBOXXES32FCFM	203



### ESM 35 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 35 mm für Kupfer- und Aluminiumkabel

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Geschützte Schneidmechanik durch Kunststoffgehäuse
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabel aller Leiterklassen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunkttafel
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabel aller Leiterklassen



Technische Daten			
Kopfform	Schere offen		
Schneidbereich	max. Ø 35		
Schneidkraft	25 kN		
Schneidzeit	4 s bis 6 s (abhängig von Materialstärke)		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	2,9 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 35 mm	<b>ESM35CFB</b>	<b>ESM35CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1	486
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
Zubehör	Art-Nr.		Seite
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485

## ESGM 45 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al, St) sowie armierten Kabeln und massivem Baustahl.
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten

### geeignet für

- Cu- und Al-Kabel, Al/St-Seile (ACSR)

Technische Daten			
Kopfform	Guillotine geschlossen		
Schneidbereich	max. Ø 45 mm		
Schneidkraft	70 kN		
Schneidzeit	8 s bis 10 s (abhängig von Materialdicke)		
Akkuladezeit	15 min.		
Gewicht mit Akku	4,6 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm	<b>ESGM45CFB</b>	<b>ESGM45CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KKESGM45NG	KKESGM45NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483

## SPEZIALIST FÜR ARMIERTE KABEL + BAUSTAHL

Die ESGM45 ist dank dem geschlossenen und drehbarem Kopf der Spezialist für das Schneiden von Materialien wie ACSR-Seilen, Rundmaterialien (Cu, Al, St), sowie armiertem Kabel und massivem Baustahl. Auch feindrätige und hochflexible Leitungen und Drahtseile bis zu 45 mm werden präzise geschnitten. Als besonderes Highlight besitzt das Werkzeug den innovativen Öffnungsmechanismus, welcher ein sichereres und schnelleres Arbeiten ermöglicht. Für den Fall, dass sich ein unerwünschter Gegenstand zwischen die Schneiden befindet, müssen Sie nur noch den Bedienknopf loslassen. Die beiden Schneidmesser fahren dann sofort wieder auseinander. Dieser Mechanismus hilft darüber hinaus dabei, dass das Werkzeug nach einem getätigten Schnitt schneller wieder einsetzbar ist.



### ESG 45 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- armierte Cu- und Al-Kabel, Al/St Seile



Technische Daten			
Kopfform	Guillotine geschlossen		
Schneidbereich	max. Ø 45 mm		
Schneidkraft	70 kN		
Schneidzeit	8 s bis 18 s (abhängig von Materialstärke)		
Akkuladezeit	45 min.		
Gewicht mit Akku	5,9 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm	<b>ESG45CFB</b>	<b>ESG45CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Inneres, bewegliches Messer	ESG45ES1		
Äußeres, feststehendes Messer	ESG45EF		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

**ESM 50 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm  
für Kupfer- und Aluminiumkabel**



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln (auch feindrätig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

**Eigenschaften**

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

**geeignet für**

- Cu- und Al-Kabel (mehr- und feindrätig), auch armierte Kabel

**Technische Daten**

Kopfform	Schere offen
Schneidbereich	max. Ø 54 mm
Schneidkraft	38 kN
Schneidzeit	8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	3,0 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm	<b>ESM50CFB</b>	<b>ESM50CFM</b>	
<b>Lieferumfang</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG	
<b>Zubehör</b>			<b>Seite</b>
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483

**EIN ECHTER ALLROUNDER !**

Ein Werkzeug für (fast) alle Fälle! Sowohl mehr- als auch feindrätige Kabel (auch armierte) werden zuverlässig geschnitten. So benötigen Sie nur noch ein Werkzeug für diverse Anwendungen. Dank der neuen Schneidgeometrie gehört auch das lästige Verklemmen von Litzen in den Schneidmessern der Vergangenheit an.



### ESG 55 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 55 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ 120 kN Schneidkraft für maximale Leistung
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- armierte Cu- und Al-Kabel, Al/St Seile

Technische Daten			
Kopfform	Guillotine geschlossen		
Schneidbereich	max. Ø 55 mm		
Schneidkraft	120 kN		
Schneidzeit	10 s bis 19 s (abhängig von Materialstärke)		
Akkuladezeit	45 min.		
Gewicht mit Akku	8,2 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 55 mm	<b>ESG55CFB</b>	<b>ESG55CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Inneres, bewegliches Messer		ESG55ES	
Äußeres, feststehendes Messer		ESG55EF	
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

## ES 65 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 65 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Auch geeignet für feindrätige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Cu-/Al-Kabel

### Technische Daten

Kopfform	Schere offen
Schneidbereich	max. Ø 65 mm
Schneidkraft	40 kN
Schneidzeit	abhängig von der Materialstärke
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	6,3 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 65 mm	<b>ES65CFB</b>	<b>ES65CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Ersatzmesser		ES65E	
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484



### ESG 85 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Großer Schneidbereich, optimale Kraftübertragung durch die geschlossene Kopfform
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- leicht armierte Cu- und Al-Kabel

#### Technische Daten

Kopfform	Guillotine geschlossen
Schneidbereich	max. Ø 85 mm
Schneidkraft	60 kN
Schneidzeit	abhängig von der Materialstärke
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	6,8 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm	<b>ESG85CFB</b>	<b>ESG85CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Inneres, bewegliches Messer	ESG85ES1		
Äußeres, feststehendes Messer	ESG85EF1		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484



## ES 85 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Auch geeignet für feindrähtige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Cu- und Al-Kabel

### Technische Daten

Kopfform	Schere offen
Schneidbereich	max. Ø 85 mm
Schneidkraft	30 kN
Schneidzeit	abhängig von der Materialstärke
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht mit Akku	7,2 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm	<b>ES85CFB</b>	<b>ES85CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Ersatzmesser		ES85E	
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484



### ESG 105 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung
- ▶ 120 kN Schneidkraft für extrem großen Schneidbereich bis Ø 105 mm
- ▶ Außerordentlich geringes Gewicht für ein Werkzeug dieser Leistungsklasse
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

#### geeignet für

- leicht armierte Cu- und Al-Kabel

Technische Daten			
Kopfform	Guillotine geschlossen		
Schneidbereich	max. Ø 105 mm		
Schneidkraft	120 kN		
Schneidzeit	abhängig vom Kabeltyp		
Akkuladezeit	45 min.		
Gewicht mit Akku	10,7 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm	<b>ESG105CFB</b>	<b>ESG105CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	MK105NG	MK105NG	
Zubehör			Seite
Inneres, bewegliches Messer	ESG105ES		
Äußeres, feststehendes Messer	ESG105EF		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

## ES 105 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung sowie feindrähtigen Leitern (kabeltypabhängig)
- ▶ Extrem großer Schneidbereich bis Ø 105 mm
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### geeignet für

- Cu- und Al-Kabel

Technische Daten			
Kopfform	Schere offen		
Schneidbereich	max. Ø 105 mm		
Schneidkraft	74 kN		
Schneidzeit	abhängig vom Kabeltyp		
Akkuladezeit	45 min.		
Gewicht mit Akku	9,6 kg		
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C		
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 105 mm	<b>ES105CFB</b>	<b>ES105CFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	MK105NG	MK105NG	
Zubehör			Seite
Ersatzmesser	ES105E		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484



# IMMER IN POSITION – 2 STUFEN FÜR MEHR STÄRKE

Wir versprechen Ihnen: Unsere Schneidwerkzeuge sind stark. Die 2-Stufen-Hydraulik nutzt Ihre Kräfte voll und ganz aus, der automatische Rücklauf führt die Schneidmesser nach dem Schneiden in die Ausgangsposition zurück. Aus Aluminium gefertigt liegen sie leicht in der Hand. Wie gesagt: starkes Werkzeug!



### ► Lange komfortabel

Viele Schnitte hintereinander ermüden. Bei den handhydraulischen Schneidwerkzeugen sind Gehäuse und Pumphebel deshalb aus Aluminium gefertigt. Der Pumphebel liegt genau an der richtigen Stelle, damit für die Pumpbewegung nur wenig Platz benötigt wird – im Vergleich zu einem mechanischen Werkzeug. Arbeiten Sie besser mit dem Komfort von Klauke.

- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomisches Design und leichtes Gewicht
- Schneller arbeiten dank innovativer 2-Stufen-Hydraulik für schnellen Vorlauf und Krafthub bei Gegendruck

### ► Passt sich an

Alle handhydraulischen Schneidwerkzeuge haben 360°-drehbare Schneidköpfe. So arbeiten Sie auch in beengten Verhältnissen mit flexiblen Einstellungen.

- Drehbare Köpfe für Arbeiten in beengten Raumverhältnissen
- Extrem robuste Schneidköpfe

### ► Sparen Sie sich den Rückweg

Ihre Kraft geht nur in eine Richtung: nach vorne. Nach beendetem Schneidevorgang fahren die Schneidmesser mit automatischem Rücklauf in die Grundstellung zurück. Sie sparen sich den Rückweg.

- Automatischer Rücklauf fährt die Schneidmesser nach dem Schneidevorgang zurück in die Ausgangsposition
- Mehr Sicherheit und kürzere Intervalle zwischen Schneidevorgängen
- Einsetzbar bis zu einem Durchmesser von 85 mm
- Schneidkraft bis zu 120 kN
- Bolzenverriegelung der Schneidmesser

## HSG 45 Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ Extrem robuste Bauform

### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 45 mm
Schneidkraft	60 kN
Länge	560 mm
Gewicht	4,9 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 45 mm	<b>HSG45</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK50	
Zubehör		Seite
Äußeres, feststehendes Messer	ESG45EF	
Inneres, bewegliches Messer	ESG45ES1	



### HSG 55 Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 55 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ Maximale Leistung durch 120 kN Schneidkraft

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 55 mm
Schneidkraft	120 kN
Länge	ca. 605 mm
Gewicht	7,3 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C

Artikel	Art.-Nr.	
Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 55 mm	<b>HSG55</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MKHSG55	
Zubehör	Seite	
Äußeres, feststehendes Messer	ESG55EF	
Inneres, bewegliches Messer	ESG55ES	

### HSG 85/2 Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Großer Schneidbereich
- ▶ Hohe Anwendersicherheit durch Schneidkopf mit Bolzenverriegelung

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 85 mm
Schneidkraft	60 kN
Länge	ca. 677 mm
Gewicht	5,9 kg
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C









Artikel	Art.-Nr.	
Handhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 85 mm	<b>HSG852</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK852	
Zubehör	Seite	
Äußeres, feststehendes Messer	ESG85EF1	
Inneres, bewegliches Messer	ESG85ES1	

# ERWEITERN SIE IHREN EINSATZ

Mit dem richtigen Schneidkopf kommen die Möglichkeiten. Machen Sie Ihre Pumpe bereit für jeden Arbeitseinsatz. Klauke Schneidköpfe sind mit den Klauke Systempumpen (ab S.484) flexibel kombinierbar und bieten Ihnen somit für jede Herausforderung eine individuelle Lösung.



► **Besser abschneiden mit den richtigen Schneidköpfen.**

Werkzeug	Bauform				Anwendung					Besonderheit
	Kopfform offen	Kopfform geschlossen	Öffnungsweite	Schneidkraft kN	Cu / Al*	Al / St (ACSR)	Cu / Al massiv	Stahl massiv		
SDG 45		✓	45	60	✓	✓	✓	✓	Speziell für Al/St-Seile bis Ø 45 mm und St massiv.	
SDG 55		✓	55	120	✓	✓	✓	✓	Mit 120 kN Schneidkraft für alle Kabel und Al/St Seile bis Ø 55 mm und St massiv.	
SDK 65		✓	65	42	✓				Ideal zum Schneiden von Erdkabeln bis Ø 65 mm.	
SDG 85/2			85	60	✓				Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln bis Ø 85 mm.	
SDK 85		✓	85	30	✓				Zum Schneiden von Kommunikations- und Erdkabeln bis Ø 85 mm.	
SDG 105			105	120	✓		✓		Sehr großer Schneidbereich bis Ø 105 mm – auch für armierte Kabel.	
SDK 105		✓	105	74	✓				Auch für feindrähtige Kabel bis Ø 105 mm.	
SDK 120		✓	120	55	✓				Extrem großer Schneidbereich bis Ø 120 mm.	

\* Diese Spalte beinhaltet auch Cu / Al mehrdrähtig und Cu / Al mit Blech- und Drahtarmierung.

\*\* Die exakte Schneidleistung hängt vom jeweiligen Kabel- bzw. Seiltyp ab.



## SDG 45 Hydraulischer Schneidkopf Ø 45 mm



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl

### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar
- Kopf mit Schnellkupplung, 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 45 mm
Schneidkraft	60 kN
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	340 mm
Gewicht	3,8 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 45 mm	<b>SDG45</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194
Zubehör		Seite
Inneres, bewegliches Messer	ESG45ES1	
Äußeres, feststehendes Messer	ESG45EF	



## SDG 55 Hydraulischer Schneidkopf Ø 55 mm



- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung sowie von Al/St-Seilen (ACSR)
- ▶ Auch geeignet für Rundmaterial aus Al, Cu und Stahl
- ▶ 120 kN Schneidkraft für maximale Leistung

### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Ergonomisches Handling durch Handgriff

### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 55 mm
Schneidkraft	120 kN
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	380 mm
Gewicht	5,6 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 55 mm	<b>SDG55</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194
Zubehör	Seite	
Inneres, bewegliches Messer	ESG55ES	
Äußeres, feststehendes Messer	ESG55EF	

## SDK 65 Hydraulischer Schneidkopf Ø 65 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Auch geeignet für feindrähtige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- ▶ Verbesserte Schneideigenschaften durch neue Schneidgeometrie

### Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 65
Schneidkraft	42 kN
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	425 mm
Gewicht	4,7 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 65 mm	<b>SDK65</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194
Zubehör	Seite	
Ersatzmesser	ES65E	



### SDG 85/2 Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm



- ▶ Hohe Anwendersicherheit durch Schneidkopf mit Bolzenverriegelung
- ▶ Außerordentlich leichte und kurze Bauform
- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)

#### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Einfache Handhabung

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 85 mm
Schneidkraft	60 kN
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	445 mm
Gewicht	4,3 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm	<b>SDG852</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194
Zubehör	Seite	
Inneres, bewegliches Messer	ESG85ES1	
Äußeres, feststehendes Messer	ESG85EF1	

### SDK 85 Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Geeignet für feindrähtige Kabel und Telekommunikationskabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- ▶ Verbesserte Schneideigenschaften durch neue Schneidengeometrie

#### Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Gleichmäßiger Schnitt durch Messerführung

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 85 mm
Schneidkraft	30 kN
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	450 mm
Gewicht	5,2 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 85 mm	<b>SDK85</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194
Zubehör	Seite	
Ersatzmesser	ES85E	

## SDG 105 Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit Armierung
- ▶ 120 kN Schneidkraft für extrem großen Schneidbereich bis Ø 105 mm

### Eigenschaften

- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Kurze Bauform ermöglicht Schneiden auch bei beengten Platzverhältnissen
- Einfache Handhabung
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

Technische Daten		
Schneidbereich	max. Ø 104 mm	
Schneidkraft	120 kN	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	432 mm	
Gewicht	7,7 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm	<b>SDG105</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194
Zubehör	Seite	
Inneres, bewegliches Messer	ESG105ES	
Äußeres, feststehendes Messer	ESG105EF	

## SDK 105 Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Extrem großer Schneidbereich bis Ø 105 mm, auch für feindrähtige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff

### Eigenschaften

- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse
- Hohe Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff

Technische Daten		
Schneidbereich	max. Ø 105 mm	
Schneidkraft	74 kN	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	510 mm	
Gewicht	7,7 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 105 mm	<b>SDK105</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT4	194
Zubehör	Seite	
Ersatzmesser	ES105E	



### SDK 120 Hydraulischer Schneidkopf Ø 120 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Extrem großer Schneidbereich bis Ø 120 mm, auch für feindrätige Kabel (kabeltypabhängig)
- ▶ Außerordentlich leichte und kurze Bauform
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff

#### Eigenschaften

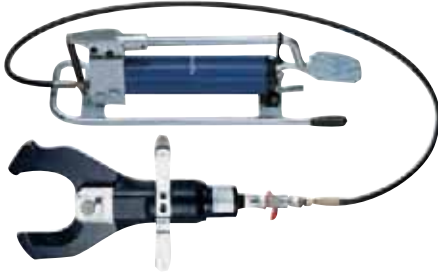
- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Hohe Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Ergebnisse

#### Technische Daten

Schneidbereich	max. Ø 120 mm
Schneidkraft	55 kN
Betriebsdruck	max. 700 bar
Länge	538 mm
Gewicht	8,7 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Schneidkopf Ø 120 mm	<b>SDK120</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT4	194
Zubehör		Seite
Ersatzmesser	ES120E	

## AS 105 FHP / AS 120 FHP Hydraul. Schneidwerkzeuge mit Fußpumpe Ø 105 und 120 mm



- ▶ Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- ▶ Geeignet für feindrähtige Kabel und Telekommunikationskabel
- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund hoher Bodenstandfestigkeit durch Doppelgriff
- ▶ Großer Schneidbereich auch für feindrähtige Kabel

### Eigenschaften

- Fußpumpe mit Zweistufenhydraulik
- Offener Kopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Hydraulikschlauch 2 m

### Technische Daten

Schneidbereich	AS105FHP: max. 105 mm Ø, AS120FHP: max. 120 mm Ø	
Schneidkraft	AS105FHP: 74 kN, AS120FHP: 55 kN	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Gewicht	AS105FHP: 19,7 kg, AS120FHP: 20,7 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulisches Schneidwerkzeug mit Fußpumpe Ø 105 mm	<b>AS105FHP</b>	
Hydraulisches Schneidwerkzeug mit Fußpumpe Ø 120 mm	<b>AS120FHP</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22	489
Stahlblechkasten	MKU	194
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Ersatzmesser	ES105E	
Ersatzmesser	ES120E	
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489



# 5 PROFILE FÜR SPEZIALSCHNEID- WERKZEUGE

Für anspruchsvolle Arbeiten im Anlagen- und Schaltschrankbau setzen wir Werkzeuge der Marke Greenlee ein. Kompakt gebaut bringen die hochwertigen Geräte alle Funktionen mit, die Sie brauchen.



## ► DIN-Profilschienen

Damit Sie beim Schneiden im Profil bleiben:  
DIN-Profilschienenschneider von Greenlee.

- Gratfreies Ablängen und Lochen aller gängigen DIN-Profile
- Handhebel mit optimaler Kraftübertragung
- Hochwertige Schneidmesser nahezu ohne Verschleiß
- Integrierte Befestigungslöcher erleichtern Montage an der Werkbank
- Einfaches Wechseln der Schnittplattenkassette

## ► Schneid-Werte

Arbeiten Sie präzise mit unserem Verdrahtungskanalschneider.

- Für halogenfreie Kabelkanäle bis 125 mm Breite
- Wartungsfreie Mechanik
- Maßschieber erleichtert präzises Ablängen
- Hohe Bediensicherheit beim Arbeiten durch vollständig abgedecktes Schneidmesser

## ► Genau in der Spur: Verdrahtungskanalschneider

Alles passt genau, bereits ab der ersten Einstellung. Der Maßschieber erleichtert präzises Ablängen. Die Schneidmesser sind sicher abgedeckt. Sie schneiden halogenfreie Kabelkanäle bis 125 mm Breite genau da, wo Sie sollen. Hochwertige Materialien und beste Verarbeitung geben

Sicherheit und Verlässlichkeit: Die Schneidmesser arbeiten nahezu verschleißfrei, die Schneidmechanik ist ganz wartungsfrei. Sie machen sich keine Gedanken um die Geräte. Volle Konzentration auf die Aufgabe.

## DIN Profilschienen-Schneid- und Stanzgerät



- ▶ Zum gratfreien Ablängen und Lochen
- ▶ Geringer Kraftaufwand
- ▶ Beinhaltet Schnittplattenkassette mit 5 Profilen

### geeignet für

- Stant vertikale und horizontale Montagelöcher 6,4 x 12,0 mm
- Mit Bohrungen für Werkbankmontage

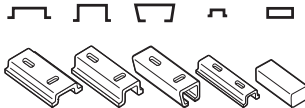
### Zusatzinformationen

- Sonderschnittplatten auf Anfrage

Artikel	Art.-Nr.
DIN Profilschienen-Schneid- und Stanzgerät	50115413



A - 35,0 mm	A - 35,0 mm	A - 34,0 mm	A - 15,0 mm	A - 10,0 mm
B - 27,0 mm	B - 27,0 mm	B - 15,0 mm	B - 10,5 mm	
C - 7,5 mm	C - 15,0 mm	C - 15,0 mm	C - 5,5 mm	C - 3,0 mm
D - 1,0 mm	D - 1,5 mm	D - 1,5 mm	D - 1,0 mm	



## Profilschienen-Schneidergerät Compact



- ▶ Zum gratfreien Ablängen
- ▶ Geringer Kraftaufwand
- ▶ Beinhaltet Schnittplattenkassette mit 2 Profilen

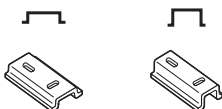
### geeignet für

- Mit Bohrungen für Werkbankmontage
- Manuelle Betätigung

Artikel	Länge der Maßschiene mm	Länge des Handhebels mm	Art.-Nr.
Profilschienen-Schneidergerät Compact	1000	850	52055684



A - 35,0 mm	A - 35,0 mm
B - 27,0 mm	B - 27,0 mm
C - 7,5 mm	C - 15,0 mm
D - 1,0 mm	D - 1,5 mm





## Verdrahtungskanalschneider



- ▶ Gratfreies Ablängen auch für halogenfreie Kabelkanäle
- ▶ 90° winkelgenaues Schneiden
- ▶ Verletzungsschutz bei Nichtgebrauch

### Eigenschaften

- Einfache Werkbankmontage
- Wartungsfrei
- Schneidmechanik vollständig geschützt

### geeignet für

- Standard- und halogenfreie Kunststoffprofile mit 2,5 mm Wandstärke und bis zu einer Breite von 125 mm



### Technische Daten

Schnittbreite	125 mm
Abmessungen	1460 x 250 x 990 mm
Gewicht	10,5 kg
Länge der Maßschiene	1000 mm
Länge des Handhebels	600 mm
Verdrahtungskanäle (Wandstärke)	2,5 mm

Artikel	Art.-Nr.	
Verdrahtungskanalschneider	<b>50125701</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Handhebel		
Maßschieber	50115537	
Maßleiste		

## Schneideinsatz



- ▶ Für mehrdrähtige Al- und Cu-Kabel ohne Armierung

Artikel	Schneidbereich	Art.-Nr.
Schneideinsatz, 18 mm Schneidbereich	18 mm	<b>S18</b>





# KLAUKE WERKZEUGE FÜR MAXIMALE SICHERHEIT

Integrierter Spannungsschutz bis 1000 V





# Hydraulische Sicherheits- werkzeuge

<b>VDE-Akkuhydraulische Press- und Schneidwerkzeuge</b>	<b>396</b>
VDE-Akkuhydraulische Presswerkzeuge	398
VDE-Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge	401
<hr/>	
<b>Sicherheitsschneidwerkzeuge</b>	<b>406</b>





# KLAUKE ORANGE - SICHERHEIT NEU DEFINIERT !

## Weltweit einzigartig

Mitarbeiter und deren Gesundheit ist das höchste Gut, das wir haben. Deshalb hat Klauke die weltweit ersten akkuhydraulischen Schneid- und Crimpwerkzeuge mit integriertem Spannungsschutz bis 1.000 V entwickelt.

Ob Schaltschrankbauer oder Energieversorger – entscheiden Sie sich bei Arbeiten an potentiell spannungsführenden Leitungen für mehr Sicherheit: Klauke ORANGE.



VDE geprüft und zertifiziert bis 1000 V in Anlehnung an IEC 60900 und vollumfänglich zertifiziert nach IEC 62841-1

### In Kürze

- ▶ Anliegende Spannung am Werkzeugkopf schlägt nicht zum Werkzeugkorpus durch
- ▶ Integrierter Abgleitschutz verhindert unbeabsichtigten Kontakt mit spannungsführenden Teilen
- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen

**Klauke ORANGE - Sicherheit. Neu definiert.**  
<https://www.youtube.com/watch?v=eZNVe5V7VD0>



## ► Deutlich mehr Arbeitssicherheit

Die Arbeit im Niederspannungsbereich bis 1000V stellt eine Reihe von Herausforderungen dar: Nähe zu potentiell spannungsführenden Teilen, beengte Platzverhältnisse und Zeitdruck.

In einem solchen Arbeitsumfeld sind Sicherheit und die Verwendung der richtigen Schutzausrüstung unerlässlich. Mit Klauke ORANGE erhöhen wir deutlich die Sicherheit des Anwenders, wenn nicht klar ist, dass an potentiell spannungsführenden Teilen gearbeitet wird.



Unbeabsichtigter Kontakt der Hände mit spannungsführenden Teilen wird durch normgerechten Abgleitschutz verhindert

## ► Sicher und komfortabel

Häufig können elektrische Anlagen nicht ab- oder freigeschaltet werden, sodass die Kabelbearbeitung unter Spannung durchgeführt werden muss. Unsere akkuhydraulischen Orange Crimp- und Schneidwerkzeuge ermöglichen in diesem Bereich eine wesentliche Steigerung des Arbeitskomforts und -schutzes. Sie sind für sämtliche Einsatzbereiche im Niederspannungsbereich bis 1000 V geeignet: von der Installation von Muffen über die Arbeit an Freileitungen bis hin zu Montagen und Reparaturen an Straßenbeleuchtungs- oder Zähleranlagen.

Die bewährten Funktionen unserer Next Generation bleiben erhalten. Somit haben Sie alle Informationen auf einen Blick, dank des integrierten Displays. Zusätzlich verfügen die Werkzeuge der Orange Line über einen endlos drehbaren Werkzeugkopf.

## ► Sicherheitsschneidgeräte

Mit der BG-geprüften Sicherheitsschneidanlage ASSG von Klauke lassen sich selbst im Fehlerfall unter Spannung stehende Cu/Al-Kabel mit einer Nennspannung bis 60 kV sicher schneiden. Der Schneidvorgang wird mit zwei leistungsstarken und ausdauernden 5 Ah-Lithium-Ionen-Akkus ausgeführt. Die Fernbedienung sorgt für erhöhten Komfort und für beste Kontrolle während des Schneidvorgangs. Mithilfe der an der ASSG-Pumpe befindlichen Schnellkupplung lassen sich die verschiedenen Schneidköpfe mit vormontiertem Hydraulikschlauch schnell und einfach anschließen.





### EKM 60/22 IS VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm<sup>2</sup>



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Großer Pressbereich bis 300 mm<sup>2</sup>
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Geschlossener Kopf mit Bolzenverriegelung, aufklappbar, 360° drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

#### geeignet für

- Auswechselbare Einsätze der Serie 22, Schmalpressung















































Technische Daten	
Presskraft	60 kN
Hub	17,5 mm
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>
Presszeit	2 s (bei ARS) und 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	3,1 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis 40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita
VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>EKM6022ISB</b>	<b>EKM6022ISM</b>
Lieferumfang		
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU	
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU	
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1
Kunststoffkoffer	KK50IS	KK50IS
Zubehör		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU	
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40

## Lieferbare Einsätze der Serie 22 für EKM 60/22 IS

Bitte beachten Sie bei der Verpressung von Verbindern die Einschränkungen im technischen Anhang!

geeignet für	Verbindungsmaterial	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform	Seite
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach DIN EN 60228 Klasse 2		6 - 300		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu, Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		6 - 300		327
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe		10 - 150		327
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter		10 - 70		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter		1,5 - 16		328
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, VA</b>				
Rohrkabelschuhe und Verbinder - VA		10 - 50		328
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni		10 - 50		328
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu</b>				
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN - Cu		6 - 300		329
Doppelpresskabelschuhe		2 x 50 - 2 x 70		329
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>				
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 70		329
Isolierte Quetschkabelschuhe und Stiftkabelschuhe		10 - 70		329
<b>Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu</b>				
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel		10 sm - 300 se / 300 sm		330
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>				
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		10 - 300		330
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 - 185 mm <sup>2</sup>		25 - 185		330
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium-Verpressung		25/4 - 120/20		331
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Stahl-Verpressung		25/4 - 120/20		331
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>				
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22		10 - 300		330
<b>Klemmen</b>				
Abzweigungsklemmen C-Form		4 - 70		331
Abzweigungsklemmen H-Form		70		331
<b>Aderendhülsen</b>				
Zwillings-Aderendhülsen		2 x 4 - 2 x 16		332
Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		10 - 240		332
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte (verdichtete) feindrätige Leiter		2 x 4 - 2 x 16		332



### EKM 60 ID IS VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm<sup>2</sup>



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000 V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders (patent pending)
- ▶ Dornpressung - es ist kein Wechseln von Einsätzen erforderlich
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Mit innovativem 2-stufigen Teleskopzylinder
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, 360° drehbar
- Qualitätssicherung mittels optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

#### geeignet für

- Sehr gut geeignet für verdichtete Leiter
- Speziell für feindrähtige Leiter nach DIN EN 60228

#### Zusatzinformation

- ab 16 mm<sup>2</sup> zertifiziert



1000V

geeignet für	Verbindungs-material	Pressbereich mm <sup>2</sup>	Pressform
<b>Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu</b>			
Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse		10 - 240	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter		10 - 240	
<b>Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu</b>			
Quetschkabelschuhe (DIN 46234) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) nach DIN - Cu, Quetschverbinder (DIN 46341) nach DIN - Cu		10 - 240	
<b>Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al</b>			
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al		50 - 240	
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182		50 - 240	
<b>Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu</b>			
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu		50 - 240	

Technische Daten		
Presskraft	30 - 60 kN	
Hub / Öffnungsweite	35,5 mm	
Pressbereich	Cu: 10 - 240 mm <sup>2</sup> , Al: 50 - 240 mm <sup>2</sup>	
Presszeit	2 s (bei MRS+) bis 7 s (abhängig vom Pressquerschnitt)	
Akkuladezeit	15 min.	
Gewicht mit Akku	2,6 kg	
Umgebungstemperatur	-10 °C bis 40 °C	
Artikel	Art-Nr. <b>Bosch</b>	Art-Nr. <b>Makita</b>
VDE-Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm <sup>2</sup>	<b>EKM60IDISB</b>	<b>EKM60IDISM</b>
<b>Lieferumfang</b>		
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU	
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU	
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion	RAL1	
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus	LGL1	
Kunststoffkoffer	KK50IS	KK50IS
<b>Zubehör</b>		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU	
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion	RAL40	



**ESM 50 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm für Kupfer- und Aluminiumkabel**



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln (auch feindrätig)
- ▶ Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch innovativen Öffnungsmechanismus
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

**Eigenschaften**

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, 360° drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

**geeignet für**

- Cu- und Al-Leiter (mehr- und feindrätig), auch armierte Leiter



Technische Daten		
Kopfform	Schere offen	
Schneidbereich	max. Ø 50 mm	
Schneidkraft	38 kN	
Schneidzeit	8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke)	
Akkuladezeit	15 min.	
Gewicht mit Akku	3,1 kg	
Umgebungstemperatur	-10 °C bis 40 °C	
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita
VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm	<b>ESM50ISB</b>	<b>ESM50ISM</b>
Lieferumfang		
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU	
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU	
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1
Kunststoffkoffer	KKESM50IS	KKESM50IS
Zubehör		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU	
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2





### ESM 35 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 35 mm für Kupfer- und Aluminiumkabel



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln (auch feindrätig)
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, 360° drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

#### geeignet für

- Cu- und Al-Leiter (mehr- und feindrätig), auch armierte Leiter



1000 V

#### Technische Daten

Kopfform	Schere offen
Schneidbereich	max. Ø 35 mm
Schneidkraft	25 kN
Schneidzeit	4 s bis 6 s (abhängig von Materialstärke)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	2,9 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis 40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita
VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm	<b>ESM35ISB</b>	<b>ESM35ISM</b>
<b>Lieferumfang</b>		
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU	
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU	
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1
Kunststoffkoffer	KKESM50IS	KKESM50IS
<b>Zubehör</b>		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU	
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2

## ESM 25 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm

NEU



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR), Rundmaterialien (Cu, Al, St) sowie armierten Kabeln, massivem Baustahl, als auch Abspannseilen (stay wire)
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, 360° drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

### geeignet für

- Freileitung (ACSR, Aldrey), Abspannseile und hochfeste Abspannseile



Technische Daten		
Kopfform	Schere offen	
Schneidbereich	bis 25 mm Ø Freileitung (ACSR, Aldrey), bis 16 mm Ø Abspannseile, bis 12 mm Ø Hochfeste Abspannseile	
Schneidkraft	67 kN	
Schneidzeit	abhängig von Materialstärke	
Akkuladezeit	15 min.	
Gewicht mit Akku	2,9 kg	
Umgebungstemperatur	-10 °C bis 40 °C	
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita
VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm	<b>ESM25ISMB</b>	<b>ESM25ISM</b>
Lieferumfang		
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU	
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU	
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1
Kunststoffkoffer	KKESM50IS	KKESM50IS
Zubehör		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU	
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2
Ersatzmesser-Set	ESM25ESET	ESM25ESET



### ES 20 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 20 mm



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000 V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Zum Schneiden von Al/St-Seilen (ACSR) nach DIN EN 50182, massive Al/Cu-Kabel nach DIN EN 60228 Klasse 1 und Cu-Lamellen-Schienen
- ▶ Extrem robuste Bauform bei geringem Eigengewicht
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

#### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

#### geeignet für

- Al/St-Seile (ACSR)



1000 V

#### Technische Daten

Kopfform	Schere offen
Schneidbereich	max. Ø 18 mm (abhängig vom Kabel- / Seiltyp)
Schneidkraft	23 kN
Schneidzeit	2 s bis 4 s (abhängig von Kabelgröße)
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht mit Akku	2,1 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis 40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita
VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 25 mm	<b>ES20ISB</b>	<b>ES20ISM</b>
<b>Lieferumfang</b>		
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU	
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU	
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1
Kunststoffkoffer	KK50IS	KK50IS
<b>Zubehör</b>		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU	
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2
Ersatzmesser	ES20E	ES20E

## ES 32 IS VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm



- ▶ Gehäuse in Signalorange zur einfachen Unterscheidung von Standard-Werkzeugen
- ▶ Isoliert und VDE-Zertifiziert bis 1000 V für erhöhte Sicherheit bei Arbeiten an potentiell unter Spannung stehenden Teilen
- ▶ Schlanker Schneidkopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank eingebautem Display

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Offener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth

### geeignet für

- Mehrdrähtige Cu- und Al-Kabel



Technische Daten		
Kopfform	Schere offen	
Schneidbereich	max. Ø 32 mm (abhängig vom Kabel- / Seiltyp)	
Schneidkraft	15 kN	
Schneidzeit	8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke)	
Akkuladezeit	15 min.	
Gewicht mit Akku	2,0 kg	
Umgebungstemperatur	-10 °C bis 40 °C	
Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita
VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 32 mm	<b>ES32ISB</b>	<b>ES32ISM</b>
Lieferumfang		
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU	
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU	
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus		LGL1
Kunststoffkoffer	KK50NG	KK50NG
Zubehör		
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU	
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2
Ersatzmesser	ES32E	ES32E



## SSG Hydraul. Sicherheitsschneidgeräte mit Fußpumpe bis max. 105 mm Ø



- ▶ Sicherheitsschneidgeräte zum Schneiden von im Fehlerfall unter Spannung stehenden Cu/Al-Kabeln ohne Stahlarmierung mit Nennspannung bis 60 kV
- ▶ Einleiterkabel ohne Stahlarmierung können bis 110 kV/60Hz gefahrlos unter Spannung geschnitten werden

### Eigenschaften

- Zweistufenhydraulik
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Der Schneidkopf wird generell inklusive Sicherheits-Hydraulikschlauch (10 m) ausgeliefert

Technische Daten	SSG85	SSG105	SSGG105	
Kopfform	geschlossen	offen	geschlossen	
Schneidbereich	max. Ø 85 mm (abhängig vom Kabeltyp)	max. Ø 105 mm (abhängig vom Kabeltyp)	max. Ø 105 mm (abhängig vom Kabeltyp)	
Betriebsdruck	625 bar	625 bar	625 bar	
Hydrauliköl	Spezialöl Rivolta S.B.H.11	Spezialöl Rivolta S.B.H.11	Spezialöl Rivolta S.B.H.11	
Gewicht	16,0 kg	19,0 kg	19,0 kg	
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C			
Artikel			Art.-Nr.	
Hydraulisches Sicherheitsschneidgerät mit Fußpumpe max. 85 mm Ø			<b>SSGG85</b>	
Hydraulisches Sicherheitsschneidgerät mit Fußpumpe max. 105 mm Ø			<b>SSG105</b>	
Hydraulisches Sicherheitsschneidgerät mit Fußpumpe max. 105 mm Ø			<b>SSGG105</b>	
Lieferumfang			Art.-Nr.	Seite
Erdungsgarnitur			EG1	
Stahlblechkasten			MKSSG	
Zubehör			Art.-Nr.	Seite
Hitzeschutzdecke 1,80 m x 1,80 m			HSD1	
Hitzeschutzdecke 1,20 m x 0,90 m			HSD2	
Ersatzmesser für	SSG85	SSG105	SSGG105	
ES105E		•		
ESG85EF1	•			
ESG85ES1	•			
ESG105EF			•	
ESG105ES			•	
Ersatzschneidkopf	SSG85	SSG105	SSGG105	
SSGG85	•			
SSG105		•		
SSGG105			•	

## ESSG Akkuhydraul. Sicherheitsschneidergeräte bis max. 105 mm Ø



- ▶ Sicherheitsschneidergerät zum Schneiden von im Fehlerfall unter Spannung stehenden Cu/Al Kabeln ohne Stahlarmierung mit Nennspannung bis 60 kV
- ▶ Einleiterkabel ohne Stahlarmierung können bis 110 kV/60 Hz gefahrlos unter Spannung geschnitten werden
- ▶ Leistungsstarker 3,3 Ah Li-Ion Akku

### Eigenschaften

- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Elektronische Steuerung
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige sowie Ladezustandsanzeige des Akkus
- LED Anzeige für Serviceintervalle nach 250 Schnitten
- Der Schneidkopf wird generell inklusive Sicherheits-Hydraulikschlauch (10 m) ausgeliefert

Technische Daten	ESSGG85L	ESSG105L	
Kopfform	geschlossen	offen	
Schneidbereich	max. Ø 85 mm (abh.vom Kabeltyp)	max. Ø 105 mm (abh.vom Kabeltyp)	
Schneidkraft	60 kN	80 kN	
Schneidzeit	ca. 21 - 40 s	ca. 21 - 40 s	
Betriebsdruck	625 bar	625 bar	
Akkuspannung	18 V	18 V	
Akkukapazität	3,3 Ah, Li-Ion	3,3 Ah, Li-Ion	
Akkuladezeit	60 min.	60 min.	
Hydrauliköl	Spezialöl Rivolta S.B.H.11	Spezialöl Rivolta S.B.H.11	
Gewicht	9,98 kg	13,13 kg	
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C	-20 °C bis +40 °C	
Artikel	Art.-Nr.		
Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. 85 mm Ø	<b>ESSGG85L</b>		
Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidergerät max. 105 mm Ø	<b>ESSG105L</b>		
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite	
Akku 18 V / 3,3 Ah, Li-Ion (54 Wh)	RAL3		
Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGL3		
Kunststoffkoffer inklusive Trolley für ESSG65L und ESSG105L	KKESSGL		
Kunststoffkoffer inklusive Trolley für ESSGG85L	KKESSGG85L		
Erdungsgarnitur	EG1		
Zubehör	Art.-Nr.	Seite	
Hitzeschutzdecke 1,80 m x 1,80 m	HSD1		
Hitzeschutzdecke 1,20 m x 0,90 m	HSD2		
Ersatzmesser für	ESSGG85L	ESSG105L	
ES105E		•	
ESG85EF1	•		
ESG85ES1	•		
Ersatzschneidkopf	SSGG85	SSG105	SSGG105
SSGG85	•		
SSG105		•	
SSGG105			•



## ASSG Akkuhydraulische Sicherheitsschneidgeräte bis max. Ø 120 mm



- ▶ DGUV-geprüftes Sicherheitsschneidgerät zum Schneiden von im Fehlerfall unter Spannung stehenden Cu/Al Kabeln ohne Stahlarmierung mit Nennspannung bis 60 kV
- ▶ Einleiterkabel ohne Stahlarmierung können bis 110 kV/60 Hz gefahrlos unter Spannung geschnitten werden
- ▶ Sehr große Öffnungsweite bis 120 mm
- ▶ Sicheres und schnelles Arbeiten durch Nutzung mit Fernbedienung und 10m langen Sicherheitshydraulikschlauch

### Eigenschaften

- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Elektronische Steuerung
- DGUV-geprüft
- 360° drehbarer Anschluss wie auch Schneidkopf
- Mit nichtleitendem Öl gefüllte Akkupumpe
- Fernbedienung für erhöhten Komfort und Sicherheit
- Zwei leistungsstarke 5 Ah, 18 V Lithium-Ionen-Akkus (ein Akku dient immer als Ersatz)
- Robustes Gehäuse aus stoßfestem, glasfaserverstärkten Polyamid
- Der Schneidkopf wird generell inklusive Sicherheits-Hydraulikschlauch (10 m) ausgeliefert
- Multifunktions-Anzeige zur Druckprüfung, Stromaufnahme und Serviceintervall

### Zusatzinformationen

- Komplettsystem, verfügbar in unterschiedlichen Varianten abhängig vom Schneidkopf

Technische Daten	ASSGG85L	ASSG105L	ASSGG105L	ASSG120SL
Kopfform	geschlossen	offen	geschlossen	offen
Schneidbereich	max. Ø 85 mm	max. Ø 105 mm	max. Ø 105 mm	max. Ø 120 mm
Betriebsdruck	max. 630 bar	max. 630 bar	max. 630 bar	max. 630 bar
Akkuspannung	18 V	18 V	18 V	18 V
Akkukapazität	2 x 5 Ah Li-Ion	2 x 5 Ah Li-Ion	2 x 5 Ah Li-Ion	2 x 5 Ah Li-Ion
Akkuladezeit	45 min.	45 min.	45 min.	45 min.
Max. Ölvolumen	ca. 750 ml	ca. 750 ml	ca. 750 ml	ca. 750 ml
Hydrauliköl	Shell Naturelle HF-E 15	Shell Naturelle HF-E 15	Shell Naturelle HF-E 15	Shell Natu- relle HF-E 15
Gewicht mit Akku	2 Akkus ca. 6,4 kg	2 Akkus ca. 6,4 kg	2 Akkus ca. 6,4 kg	2 Akkus ca. 6,4 kg
Umgebungstemp.	-20 °C bis +40 °C	-20 °C bis +10 °C	-20 °C bis +40 °C	-20 °C bis +40 °C
Abmessung		330 x 160 x 280 mm		

Artikel	Art.-Nr.
Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidgerät max. Ø 85 mm	<b>ASSGG85L</b>
Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidgerät max. Ø 105 mm	<b>ASSG105L</b>
Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidgerät max. Ø 105 mm	<b>ASSGG105L</b>
Akkuhydraulisches Sicherheitsschneidgerät max. Ø 120 mm	<b>ASSG120SL</b>

Lieferumfang	Art.-Nr.	Menge	Seite
Makita Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ionen (90 Wh)	RAL4	2	
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGL1	1	
Erdungsgarnitur	EG1	1	
Tragegurt mit Schulterpolster	TG3	1	
Fernbedienung mit 1,5 m Kabel	HTA4	1	
Kunststoffkoffer inklusive Trolley	KKASSGL	1	
Zusätzl. Kunststoffkoffer inklusive Trolley für ASSG105L und ASSG120SL	KKSSK120S	1	





# SCHNELL UND SAUBER.

Greenlee Werkzeuge zum Lochen und Stanzen -  
einfach genau richtig für akkurates Arbeiten. Sicher  
in der Anwendung führen sie schnell zu einem  
gratfreien Ergebnis.





# Lochen / Stanzen

<b>Rund- und Formlocher</b>	<b>412</b>
Standard Blechlocher Systeme	414
Slug Buster® Spalt Blechlocher	416
Slug-Splitter® Spalt Blechlocher für Edelstahl	417
Speed-Punch™ Spalt-Blechlocher	418
Spezialformlocher	421
<hr/>	
<b>Stanzwerkzeuge und Sets</b>	<b>430</b>
KWSET Kerbnutstanze	432
Mechanische und hydraulische Stanzwerkzeuge	432
Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS 50 FLEX	435
Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS100 FLEX	436
Slug Buster® Blechlocher-Sets	438
Speed-Punch™ Blechlocher-Sets	440
Slug-Splitter® Blechlocher-Sets	442
Slug Buster® Stanzwerkzeuge und Sets	443
<hr/>	
<b>Lochsägen</b>	<b>448</b>
HSS-Bi-Metall-Lochsägen	450
<hr/>	
<b>Bohrer und Stufenbohrer</b>	<b>456</b>



# PATENTIERT SAUBERE LÖSUNG – RUND- UND FORMLOCHER

Geschwindigkeit und Innovation zeichnen unsere Produkte der Marke Greenlee aus. Mit Speed Punch und Slug Splitter arbeiten Sie bei jeder Anwendung schnell und präzise. Unser Einsatz für Ihre Arbeit.



## In Kürze

- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Für Aluminium und Stahl bis 3,5 mm Dicke
- ▶ Gewindeloses Profil für schnelles Wechseln
- ▶ Kein Verklemmen von Stanzresten
- ▶ Keine Wartung des Gewindes

## ► Schneller Lochen mit Speed Punch

Wir lassen Sie schneller werden. Zeitsparend arbeiten geht mit dem Speed-Punch-Profil ganz leicht. Das gewindelose Stempelprofil wechseln Sie über eine Klammertechnik schnell aus – kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter mehr notwendig! Das heißt auch: Wartung und Pflege des Gewindes entfallen. Lochen geht so bis zu dreimal schneller als bisher.

- Schnelllochsystem: bis zu 3 x schnelleres Lochen

- Für Aluminium und Stahl bis zu 3,5 mm Dicke
- Innovative Klammertechnik
- Kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter mehr erforderlich
- Keine Pflege und Wartung des Gewindes mehr notwendig

### Video Speed Punch:

[youtube.com/watch?v=0LJ7mHEgeow](https://youtube.com/watch?v=0LJ7mHEgeow)



## ► Slug Splitter: automatisch saubere Stanzen

Wir machen es Ihnen leicht. Der Slug Splitter teilt Stanzabfälle. Sie können sich ganz auf das Lochen von Edelstahl konzentrieren, ohne Verzögerungen durch aufwendiges Entfernen von Stanzresten.

- Teilt die Stanzen in zwei Teile für direkte Entfernung der Stanzreste
- Höchste Lebensdauer durch hochwertigen Werkzeugstahl
- Slug-Splitter: Einsetzbar mit jeder Greenlee-Stanzhydraulik



## ► Quadratlocher: Lochen in Sonderform

Displays und Anzeigenelemente benötigen die passende Ausstanzung in quadratischer Form. Die besonderen Schneidstempel von Greenlee stanzen Edelstahl und Normalstahl gratfrei. Hochwertiger Werkzeugstahl entspricht Ihren Ansprüchen – in bewährter Qualität von Greenlee.

- Für Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm und V2A-Edelstahl bis 1,5 mm
- Gratfreies Stanzen von Ausschnitten für Displays und Anzeigen
- Hochwertiger Werkzeugstahl





### Standard Blechlocher Systeme



#### ► Geringer Kraftaufwand durch Kugellagerschraube

##### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

##### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

##### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 11,1mm, Vorbohrer Ø 12,7mm 50344102
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

##### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize und Zugschraube für manuelle Betätigung

##### Zusatzinformationen

- \* 50042181 Schraube ohne Kugellager
- \*\* 52085634 nur für 22,5mm / Pg16, 2,5mm Stahlblech und 2mm V2A

Lochergröße			max. Materialstärke	Einzelteile für manuellen Betrieb					Zugbolzen + Zubehör für Hydraulik Geräte				Komplettlocher
Effektivmaß	Norm-Größe			Stempel	Matrize	Zugschraube mit Kugellager	Kugellagermutter	Reduzierbuchse	Zugbolzen		Zubehör		
	mm	Pg	ISO						mm (St37)	Handhydraulik 7804E, 7904E	Akkuhydraulik LS 50 FLEX	hydr. Pumpe 52084920, 52084941 LS100 FLEX	Adapterhülsen 9,5/ 19,0 für 51300430
12,7	Pg 7		1,5	50069969	50042351	50042181							<b>50024086</b>
14,3			1,5	50042300	50042297	50042181							<b>50024337</b>
15,2	Pg 9		2,0	50213164	50320025	50000420							<b>50211153</b>
15,9			1,5	50042238	50042246	50042181						50339672	<b>50024094</b>
16,2		ISO 16	2,0		50351621	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50351923</b>
18,6			2,0	50177001	50320033	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50188860</b>
19,1			2,0			50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50206672</b>
20,4	Pg 13	ISO 20	2,0	50176978	50320041	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50188879</b>
20,6			2,0	50042262	50042254	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50206680</b>
22,5	Pg16		2,5	52085632	52085629	52085686			52085690	52085690	52085689		<b>52085634</b>
22,5	Pg 16		3,5	51040060	51147220	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50225634</b>
23,8			2,0	50042386	50042378	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50253417</b>
25,4		ISO 25	2,0	50039865	50351648	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50206702</b>
27,0			2,0	50042408	50042424	50000420			51300430	51300430	52042827	50339672	<b>50253425</b>
28,3	Pg 21		3,5	51040080	51069720	50040405			52085691	52085691	52085692	50339672	<b>50225642</b>
28,3	Pg 21		2,0	50368826	50320068	50000420			51300430	51300430	51300430	50339672	<b>50369105</b>
28,6			2,0	50039903	50039911	50000420			51300430	51300430	51300430	50339672	<b>50206710</b>
30,5			1,5	50362828	50362798	50000420			51300430	51300430	51300430	50339672	<b>50365061</b>
31,8			1,5			50000420			51300430	51300430	51300430	50339672	<b>50206737</b>
32,5	Pg 32		3,5	50244590	50351680	50040405			52085691	52085691	52085692		<b>50244760</b>
33,4			1,5		50065866	50000420			52085691	52085691	52085692		<b>50253441</b>

Lochergröße			max. Materialstärke	Einzelteile für manuellen Betrieb					Zugbolzen + Zubehör für Hydraulik Geräte				Komplettlöcher	
Effektivmaß	Norm-Größe			mm (St37)	Stempel	Matrize	Zugschraube mit Kugellager	Kugellagermutter	Reduzierbuchse	Zugbolzen				Zubehör
	mm	Pg	ISO							Handhydraulik 7804E, 7904E	Akkuhydraulik LS 50 FLEX	hydr. Pumpe 52084920, 52084941 LS100 FLEX	Adapterhülsen 19,0 / 28,6	Art.-Nr.
34,6			3,5	50040103	50040111	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50225650</b>
34,9			3,5	50047345	50047353	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50254278</b>
37,0	Pg 29		3,5	50183311	50320084	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50188909</b>
38,1			3,5	50047361	50070444	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50254286</b>
40,5		ISO 40	3,5	50244620	50351591	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50244779</b>
41,3			3,5	50042513	50042505	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50253492</b>
43,2			3,5	51069740	50040138	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50225669</b>
44,5			3,5	50042572	50042564	50040405				52085691	52085691	52085692		<b>50253506</b>
47,0			3,5	50176870	51320090	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>50188917</b>
47,6			3,5	50042483	50042491	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>50253514</b>
49,6			3,5		50040618	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>50225677</b>
50,8		ISO 50	3,5	50042327	50351613	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>50206761</b>
54,0	Pg 42		3,5	50042459	50361732	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>50206788</b>
57,2			3,5	50040588	50040596	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>50253603</b>
60,0	Pg 48		3,5	50176900	50320114	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>50188925</b>
61,5			3,5	52085670	52085666	52085688				52085691	52085691	52085692		<b>52085672</b>
63,5		ISO 63	3,5	50042343	50042335	50041886				52085691	52085691	52085692		<b>50206796</b>
66,7			3,5	50042521	50069977	50041886	50041878				52085692	52085692		<b>50212141</b>
69,9			3,5	50042475	50042467	50041886	50041878				52085692	52085692		<b>50253611</b>
70,6			3,5	50024450	50024434	50041886	50041878				52085692	52085692		<b>50253832</b>
74,0			3,5	52085674	52085673	52085694	50046853				52093902	52085693		<b>52085675</b>
76,2			3,5	50042599	50042580	50041886	50041878				52093902	52085693		<b>50253727</b>
79,4			3,5	50063634	50063626	50041886	50041878				52093902	52085693		<b>50254030</b>
82,0			3,5	50189050	50189069	50041886	50041878				52093902	52085693		<b>50186353</b>
89,8			3,5	52085677	52085676	52085694	50046853				52093902	52085693		<b>52085678</b>
95,3			3,5	50052659	50052667	50041886	50041878	50046861			52085692	52085692	50031708	<b>50212168</b>
102,7			3,5	52085680	52085679	52085694	50046853	50046861			52093902	52085693	50031708	<b>52085681</b>
115,4			3,5	52085683	52085682	52085694	50046853	50046861			52093902	52085693	50031708	<b>52085684</b>
120,0			3,5	50214896	50214918	52085694	50046853	50046861			52093902	52085693	50031708	<b>50215191</b>
143,7			3,5	50054473	50054481	52085694	50046853	50046861			52093902	52085693	50031708	<b>50199803</b>



## Slug-Buster® Spalt-Blechlocher-Systeme



- ▶ Für schnelles, sauberes, müheloses und gradfreies Lochen
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren






- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 11,1 mm, Vorbohrer Ø 12,7 mm 50344102
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize und Zugschraube für manuelle Betätigung

### Zusatzinformationen

- \* 50042181 Schraube ohne Kugellager
- \*\* 52085633 nur für 22,5 mm / Pg16, 2,5 mm Stahlblech und 2 mm V2A
- \*\*\* 50339672 Adapter 9,5 mm / 19 mm für Zugbolzen 51300430

Lochergröße			max. Materialstärke	Einzelteile für manuellen Betrieb			Zugbolzen + Zubehör für Hydraulik Geräte		Komplettlocher
Effektivmaß	Normgröße								
mm	Pg	ISO	mm (St37)	Stempel	Matrize	Zugschraube mit Kugellager	Handhydraulik Quick Draw Akkuhydraulik LS50Flex	Handhydraulik 52084941, 52084920 Akkuhydraulik LS100Flex	Art.-Nr.
12,5	Pg 7	ISO 12	1,5	50067281	50067290	50042181			<b>50067273</b>
15,2	Pg 9		2,0	50319698	50320025	50000420	51300430	52042827	<b>50319892</b>
16,2		ISO 16	2,0	50351630	50351621	50000420	51300430	52042827	<b>50351770</b>
18,6	Pg 11		2,0	50319701	50320033	50000420	51300430	52042827	<b>50319906</b>
20,4	Pg 13	ISO 20	2,0	50319710	50320041	50000420	51300430	52042827	<b>50319914</b>
22,5	Pg 16		2,0	50317563	51147220	50000420	51300430	52042827	<b>50319620</b>
22,5	Pg 16		2,5	52085631	52085629	52085686	52085690	52085689	<b>52085633</b>
25,4		ISO 25	2,0	50351656	50351648	50000420	51300430	52042827	<b>50351788</b>
28,3	Pg 21		3,0	50317571	51069720	50040405	50318721	52045040	<b>50319639</b>
28,3	Pg 21		2,0	50319736	50320068	50000420	52085691	52042827	<b>50319930</b>
30,5			2,0	50362844	50362798	50000420	51300430	52042827	<b>50365088</b>
30,5			3,5		50362780	50040405	52085691	52085692	<b>50602462</b>
32,5		ISO 32	3,5	50351699	50351680	50040405	52085691	52085692	<b>50351796</b>
34,6			3,5		50040111	50040405	52085691	52085692	<b>50319647</b>
37,0	Pg 29		3,5	50319752	50320084	50040405	52085691	52085692	<b>50319957</b>
40,5		ISO 40	3,5	50351583	50351591	50040405	52085691	52085692	<b>50351800</b>
43,2			3,5		50040138	50040405	52085691	52085692	<b>50319655</b>
47,0	Pg 36		3,5	51319760	51320090	52085688	52085691	52085692	<b>50319965</b>
49,6			3,5		50040618	52085688	52085691	52085692	<b>50319663</b>
50,8		ISO 50	3,5	50351605	50351613	52085688	52085691	52085692	<b>50351818</b>
54,0	Pg 42		3,5	50361724	50361732	52085688	52085691	52085692	<b>50361716</b>
60,0	Pg 48		3,5	50319787	50320114	52085688	52085691	52085692	<b>50319981</b>
61,5			3,5	52085668	52085666	52085688	52085691	52085692	<b>52085671</b>
64,0		ISO 63	3,5		50351664	52085688	52085691	52085692	<b>50351826</b>



## Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher-System (Edelstahl)



- ▶ Spezielle Legierung für höchste Lebensdauer
- ▶ Stanzabfallstücke werden gespalten und können leicht entsorgt werden

### geeignet für

- Edelstahl (V2A), Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren





- Zugschraube Ø 11,1 mm, Vorbohrer Ø 12,7 mm 50344102
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize

### Zusatzinformationen

- \* = Slug Splitter SC® - selbstzentrierend

Lochergröße			max. Materialstärke	Einzelteile für manuellen Betrieb		Zugbolzen	Kompletzlocher
Effektivmaß	Normgröße						
mm	Pg	ISO	mm (V2A)	Stempel	Matrize	Pumpe, Akku- u. Handhydraulik	Art.-Nr.
15,2	Pg 9		2,5	50311174	50311263	50294512	<b>50069519</b>
16,2		ISO 16	2,5	50045997	50045989	50294512	<b>50069527</b>
18,6	Pg 11		2,5	50311190	50311280	50294512	<b>50069535</b>
20,4	Pg 13	ISO 20	2,5	50311204	50311298	50294512	<b>50069543</b>
22,5	Pg 16		3,5	50281542	50281550	50294512	<b>50069551</b>
25,4		ISO 25	3,5	50046020	50046012	50294512	<b>50069560</b>
28,3	Pg 21		3,5	50281569	50281577	50294520	<b>50069578</b>
30,5			3,5	50364901	50364898	50294520	<b>50069586</b>
32,5		ISO 32	3,5	50046055	50046039	50294520	<b>50069594</b>
34,6			3,5	50281585	50281593	50294520	
37,0	Pg 29		3,5	50311220	50311352	50294520	<b>50069608</b>
40,5		ISO 40	3,5	50046080	50046071	50294520	<b>50069616</b>
43,2			3,5	50281607	50281615	50294520	
47,0	Pg 36		3,5	50311239	50311310	50294520	<b>50069624</b>
49,6			3,5	50281623	50281631	50294520	
50,8		ISO 50	3,5	50046110	50046098	50294520	<b>50069632</b>
54,0	Pg 42		3,5	50311247	50311328	50294520	<b>50069640</b>
60,0	Pg 48		3,5	50311255	50311336	50294520	<b>50069659</b>
61,5			3,5	50281658	50281666	50294520	
64,0		ISO 63	3,5	50046144	50046136	50294520	<b>50069667</b>

## Speed-Punch™ Spalt-Blechlocher-System



- ▶ Innovatives gewindeloses Stempelprofil
- ▶ Einfachste und schnellste Handhabung, da kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter erforderlich ist

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugbolzen Ø 9,5 mm; Vorbohrer Ø 9,7 mm  
Zugbolzen Ø 19,0 mm; Vorbohrer Ø 20,5 mm

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize

### Zusatzinformationen

- Klammer und Zugbolzen müssen separat bestellt werden, diese sind nicht im Lieferumfang enthalten
- Zugbolzen für LS100Flex, manuelle Hydraulik 1725 und 767  
Speed Punch™ Zugbolzen 19 mm zu 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG16 Art.-Nr. 52066000  
Speed Punch™ Zugbolzen 19 mm für ISO 16/20/25 und PG16 Art.-Nr. 52058897

Lochergröße			max. Materialstärke	Einzelteile für hydraulischen Betrieb		Zugbolzen	Klammer	Stempel und Matrize
Effektivmaß	Normgröße							
mm	PG	ISO	mm (St37)	Stempel	Matrize	für LS50Flex und Quick Draw (nicht im Lieferumfang)	(nicht im Lieferumfang)	Art.-Nr.
16,2		ISO 16	3,5	52066021	52066022	52066001	52066002	<b>52055431</b>
20,4	PG 13	ISO 20	3,5	52066023	52066024	52066001	52066002	<b>52055432</b>
22,5	PG 16		3,5	52065998	52065999	52066001	52066002	<b>52055433</b>
25,4		ISO 25	3,5	52066025	52066026	52066001	52066002	<b>52055434</b>
32,5		ISO 32	3,5	52066027	52066028	52047818	52047817	<b>52055435</b>
40,5		ISO 40	3,5	52066029	52066030	52047818	52047817	<b>52055436</b>
50,8		ISO 50	3,5	52066031	52066032	52047818	52047817	<b>52055437</b>
64,0		ISO 63	3,5	52066033	52066034	52047818	52047817	<b>52055438</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Speed Punch™ Klammer und Zugbolzen 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG 16	52055439	
Speed Punch™ Klammer und Zugbolzen 19,0 mm für ISO 32/40/50/63	52055440	

## Zugschrauben für Blechlocher mit manueller Betätigung

► hoher Abnutzungswiderstand

### Bestellinfo

- Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir das Einfetten der Zugschrauben mit der Greenlee Montagepaste Nr. 50115472
- Maßangaben in Durchmesser x Länge
- Toleranzabweichungen sind vorbehalten



Maße	Art.-Nr
9,5 x 40 mm	<b>50000420</b>



Maße	Art.-Nr
6,5 x 35 mm	<b>50042181</b>



Maße	Art.-Nr
11,1 mm x 76 mm	<b>52085686</b>



Maße	Art.-Nr
28,6 x 190 mm	<b>52085694</b>



Maße	Art.-Nr
19 x 140 mm	<b>50041886</b>



Maße	Art.-Nr
19 x 87 mm	<b>52085688</b>



Maße	Art.-Nr
19 x 55 mm	<b>50040405</b>



### Zugbolzen für Blechlocher mit hydraulischer Betätigung

#### Bestellinfo

- Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir das Einfetten der Zugschrauben mit der Greenlee Montagepaste Nr. 50115472
- Maßangaben in Durchmesser x Länge
- Toleranzabweichungen sind vorbehalten
- Zugbolzen lang, zur Verwendung für LS100Flex, 767 und 1725 Hydraulik (746A Stanzkopf)
- Zugbolzen kurz, zur Verwendung für LS50Flex und Quick Draw Hydraulik



Maße	Art.-Nr
19 x 28,6 x 143 mm (lang)	<b>52085693</b>
19 x 28,6 x 124mm (kurz)	<b>52093902</b>



Maße	Art.-Nr
9.5 x 71 mm	<b>51300430</b>



Maße	Art.-Nr
11,1 mm x 19 mm, 108 mm (kurz)	<b>52085690</b>
11,1 mm x 19 mm, 127mm (lang)	<b>52085689</b>



Maße	Art.-Nr
Adapter 19 mm auf 28,6 mm	<b>50031708</b>



#### Adapter

Maße	Art.-Nr
19 x 48 mm (Innen 9,5 mm)	<b>50339672</b>
19 x 48 mm (Innen 6,3 mm)	<b>50601148</b>
19 x 48 mm (Innen 12,7 mm)	<b>50601679</b>



Maße	Art.-Nr
19 x 122 mm (kurz)	<b>52085691</b>
19 x 143 mm (lang)	<b>52085692</b>



Maße	Art.-Nr
19 x 140 mm für Slug Splitter®	<b>50294520</b>



Maße	Art.-Nr
11,1 x 108 mm für Slug Splitter®	<b>50294512</b>



Maße	Art.-Nr
9,5 mm x 19 mm, 122 mm	<b>52042827</b>

## Rechtecklocher



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm und V2A 1,5 mm
- Das Stanzen von gratfreien Durchbrüchen

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorborenen

- Ø 9,7 mm Vorbohrer 50360183
- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102
- Ø 15,9 mm Vorbohrer 50344030
- Ø 30,2 mm Vorbohrer 50364146

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

### Zusatzinformationen

- \* = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941, LS60L und LS50FLEX
- \*\* = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941 und LS50FLEX

Lochergröße A x B	max. Materialstärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahme- loch-Ø	Komplettlocher
			Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter			
mm	mm (St37)					Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
11,1 x 22,2	1,5	Hand/Hydr,	50601156	50601202	50052446	50601148	9,7	<b>50600257</b>
17,0 x 19,0	2,0	Hand/Hydr,	52020113	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610281</b>
19,1 x 29,0	2,0	Hand/Hydr,	50601172	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600311</b>
19,1 x 33,3	2,0	Hand/Hydr,	50601172	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600346</b>
21,9 x 25,9	2,0	Hand/Hydr,	50601172	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600370</b>
22,0 x 30,0	2,0	Hand/Hydr,	50601172	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600400</b>
22,0 x 42,0	2,0	Hand/Hydr,	50184369	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600435</b>
25,1 x 29,0	2,0	Hand/Hydr,	50601172	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600478</b>
31,8 x 35,1	2,0	Hand/Hydr,	50184369	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600508</b>
29,0 x 71,0	3,0	Hydr,	52045298		52046101		28,6	<b>52045296</b>
30,0 x 90,0	3,0	Hydr,	52045298		52046101		28,6	<b>52045297</b>
33,3 x 66,7	3,0	Hydr,	52046100		52046101		30,2	<b>50600532</b>
35,0 x 52,0	3,0	Hydr,	52046100		52046101		30,2	<b>50600567</b>
35,0 x 65,0	3,0	Hydr,	52046100		52046101		30,2	<b>50600591</b>
35,0 x 82,0	2,0	Hydr,*	52046100		52046101		30,2	<b>50600621</b>
35,0 x 112,0	2,0	Hydr,*	52046100		52046101		30,2	<b>50600656</b>
46,0 x 92,0	3,0	Hydr,*	52046100		52046101		30,2	<b>50600680</b>
57,2 x 88,9	3,0	Hydr,*	52046100		52046101		30,2	<b>50600710</b>
68,0x138,0	2,0	Hydr,**	52046100		52046101		30,2	<b>50600745</b>

## Quadratlocher



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm und V2A 1,5 mm
- Das Stanzen von gratfreien Durchbrüchen

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

- Ø 9,7 mm Vorbohrer 50360183
- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102
- Ø 15,9 mm Vorbohrer 50344030
- Ø 30,2 mm Vorbohrer 50364146

### Lieferumfang

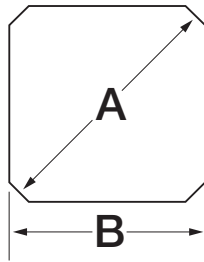
- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

### Zusatzinformationen

- \* = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941, LS50 Flex und LS100 Flex
- \*\* = Nur für den Gebrauch mit den Hydraulikstanzen 52084920, 52084941 und LS100Flex

Lochergröße A x B	max. Material- stärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahme- loch-Ø	Komplettlocher
			Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter			
mm	mm (St37)					Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
12,7 x 12,7	1,5	Hand/Hydr,	50601156	50601202	50052446	50601148	9,5	<b>50600010</b>
15,9 x 15,9	2,0	Hand/Hydr,	52020113	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610045</b>
19,1 x 19,1	2,0	Hand/Hydr,	50184369	50347330	50602586	50339672	12,7	<b>50610076</b>
22,4 x 22,4	2,0	Hand/Hydr,	50184369	50347330	50602586	50339672	12,7	<b>50610106</b>
24,0 x 24,0	2,0	Hand/Hydr,	52020113	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610137</b>
25,4 x 25,4	2,0	Hand/Hydr,	50601172	50601652	50602586	50601679	15,9	<b>50600168</b>
45,0 x 45,0	3,0	Hydr,	52046100		52046101		30,2	<b>50115723</b>
46,0 x 46,0	3,0	Hydr,	52046100		52046101		30,2	<b>50600192</b>
50,8 x 50,8	3,0	Hydr,	52046100		52046101		30,2	<b>50601687</b>
68,0 x 68,0	3,0	Hydr,	52046100		52046101		30,2	<b>50601717</b>
92,0 x 92,0	3,0	Hydr,*	52046100		52046101		30,2	<b>50601741</b>
104,8 x 104,8	2,0	Hydr,*	52046100		52046101		30,2	<b>50601776</b>
138,0 x 138,0	2,0	Hydr,**	52055901				30,2	<b>50602349</b>

## Spezial-Quadratlocher mit abgeflachten Ecken



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm
- Das Stanzen von gratfreien Durchbrüchen

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

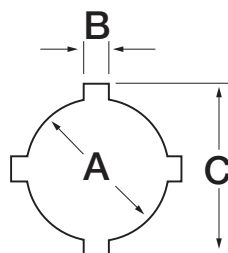
- $\varnothing$  12,7 mm Vorbohrer 50344102

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Lochgröße A x B	max. Material- stärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahmeloch- $\varnothing$	Komplettlocher
			Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter			
mm	mm (St37)					Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
22,5 x 20,1	2,0	Hand/Hydr.	50184369	50347330	50602586	50339672	12,7	50611257

## Rundlocher mit vier Verdrehschutznasen



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

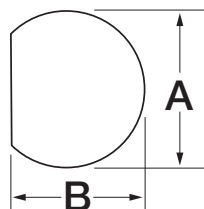
- $\varnothing$  15,9 mm Vorbohrer 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Lochgröße A x B x C	max. Material- stärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahmeloch- $\varnothing$	Komplettlocher
			Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter			
mm	mm (St37)					Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
22,5 x 3,2 x 25,4	2,0	Hand/Hydr.	50184369	50601652	50602586	50601679	15,9	50602381
30,5 x 4,8 x 36,0	3,0	Hand/Hydr.	50184369	50601652	50602586	50601679	15,9	50602420

## „D“-Formlocher



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102

### Lieferumfang

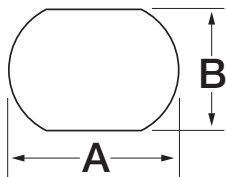
- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

### Zusatzinformationen

- \* 50610809 und 50610830 nur als Komplettlocher lieferbar

Lochergröße A x B	max. Material- stärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahmeloch-Ø	Komplettlocher
			Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter			
mm	mm (St37)					Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
12,7 x 11,9	2,0	Hand/Hydr.	50601156	50601202	50052446	50601148	9,5	<b>50600770</b>
15,9 x 15,1	2,0	Hand/Hydr.	50344218	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610809</b>
19,1 x 17,9	2,0	Hand/Hydr.	50344218	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610830</b>

## Doppel-„D“-Formlocher



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

- Ø 15,9 mm Vorbohrer 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

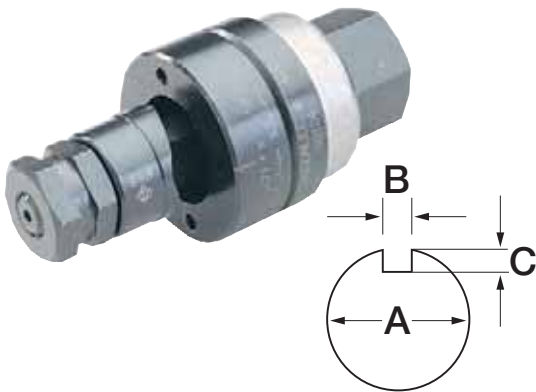
### Zusatzinformationen

- Alle Locher nur als Komplettlocher lieferbar

Lochergröße A x B	max. Material- stärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahmeloch-Ø	Komplettlocher
			Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter			
mm	mm (St37)					Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
19,5 x 16,3	2,0	Hand/Hydr.	52020113	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610861</b>
20,2 x 17,6	2,0	Hand/Hydr.	52020113	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610892</b>
23,2 x 19,2	2,0	Hand/Hydr.	52020113	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610922</b>
23,2 x 20,2	2,0	Hand/Hydr.	52020113	50347330	50046381	50339672	12,7	<b>50610953</b>
34,9 x 28,6	2,0	Hand/Hydr.	50601660	50601652	50602586	50601679	23,8	<b>50600982</b>



## Kerbnutlocher



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 2,0 mm

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

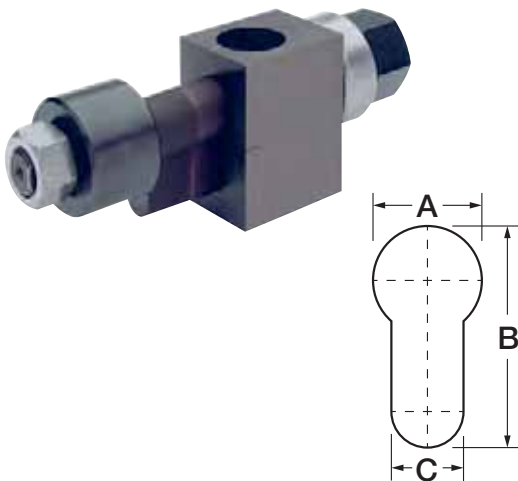
- Ø 23,8 mm Vorbohrer 50300083

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Lochergröße A x B	max. Material- stärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahmeloch-Ø	Komplettlöcher
			Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter			
mm	mm (St37)					Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
12,2 x 1,4 x 0,8	1,5	Hand/Hydr.	50601156	50601202	50052446	50601148	9,5	50601016

## Locher für Profilyzylinder



### geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 2,0 mm und Aluminium 3,5 mm Stärke

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102

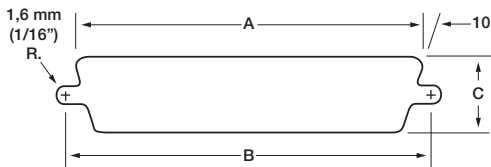
### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Lochergröße A x B x C	max. Materialstärke	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb				Adapter f. Hydr. Stanze	Aufnahmeloch-Ø	Komplettlöcher
			Zugbolzen	Kugellager- mutter	Kontermutter	Distanzbuchse			
mm	mm (St37)						Art.-Nr.	mm	Art.-Nr.
17,0 x 33,3 x 10,5	2,0	Hand/Hydr.	50053043	50347330	90500113	50053051	50339672	12,7	50053078



## Sub-Min-“D“-Locher



### geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 2,0 mm und Aluminium 3,5 mm Stärke
- Front- oder rückseitige Montage

### Betätigung

- Manuell / hydraulisch

### Vorbohren

- Ø 12,7 mm Vorbohrer 50344102

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrize, Zugschraube, Kontermutter und Kugellagermutter

Norm	Anzahl Pole	Betätigung	Abmessung			Einzelteile für manuellen Betrieb			Adapter f. Hydr. Stanze	Komplettlocher
			A mm	B mm	C mm	Zugbolzen	Kugellagermutter	Kontermutter		
229	9	Hand/Hydr.	20,0	24,9	11,9	52020113	50347330	50046381	50339672	<b>50344366</b>
231	15	Hand/Hydr.	28,6	33,3	11,9	52020113	50347330	50046381	50339672	<b>50344374</b>
RS232	25	Hand/Hydr.	42,0	47,1	11,9	52020113	50347330	50046381	50339672	<b>50344200</b>
234	37	Hand/Hydr.	58,3	63,4	11,9	52020113	50347330	50046381	50339672	<b>50344293</b>
238	50	Hand/Hydr.	55,9	61,0	14,7	52020113	50347330	50046381	50339672	<b>50344447</b>

## Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder mit 4 Ankörnpunkten



### Eigenschaften

- Die Rechtecklocher für schwere Steckverbinder sind mit einer in die Matrice integrierten Bohrschablone zum Bohren der 4 Befestigungslöcher ausgestattet.

### geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 3,0 mm Stärke und Aluminium bis 3,5 mm

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Ø 30,2 mm Vorbohrer 50364146

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel, Matrice, Zugschraube und Kontermutter

Artikel	Lochergröße A x B mm	max. Material- stärke mm	Betätigung	Einzelteile für manuellen Betrieb		Aufnahme- loch-Ø mm	Komplettlocher Art.-Nr.
				Zugbolzen	Kontermutter		
Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 6-polig, 36 x 52 mm	36,0 x 52,0	3,0	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52033816</b>
Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 10-polig, 36 x 65 mm	36,0 x 65,0	3,0	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52033817</b>
Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 16-polig, 36 x 86 mm	36,0 x 86,0	3,0	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52033818</b>
Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder, 24-polig, 36 x 91 mm	36,0 x 91,0	3,0	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52033819</b>
Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder 36 x 112 mm	36,0 x 112,0	3,0	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52033820</b>
Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder 46 x 86 mm	46,0 x 86,0	3,0	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52033831</b>
Spezial-Formlocher für schwere Steckverbinder 46 x 112 mm	46,0 x 112,0	3,0	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52033832</b>
Spezialformlocher HAN Yellock® 30 mit 4 Ankörnpunkten 47,2 x 85,5 mm	47,2 x 85,5	3,0 / 3,0 VA	Hydraulisch	52046100	52046101	30,2	<b>52058592</b>



## Zugbolzen für Formlocher

### Bestellinfo

- Zur Erhöhung der Standzeiten empfehlen wir das Einfetten der Zugschrauben mit der Greenlee Montagepaste Nr. 50115472
- Maßangaben in Durchmesser x Länge
- Toleranzabweichungen sind vorbehalten



Maße	Art.-Nr
19x150 mm	<b>52046100</b>



Maße	Art.-Nr
9,5 x 135 mm	<b>50053043</b>



Maße	Art.-Nr
12,7 x 117 mm	<b>50601172</b>



Maße	Art.-Nr
12,7 x 117 mm	<b>50601660</b>



Maße	Art.-Nr
6,3 x 87 mm	<b>50601156</b>



Maße	Art.-Nr
9,5 x 88 mm	<b>52020113</b>

# ZEIT UND GELD SPAREN – BEI JEDER STANZUNG

SPEED PUNCH™ ist das revolutionäre Stanzsystem von Greenlee, dem führenden Hersteller für Lochwerkzeuge. Das patentierte „gewindelose“ Stempel-Design verhindert ein Veranken des Stempels. Der leistungsstarke und robuste SPEED LOCK-Mechanismus sorgt für eine schnellere und sichere Fixierung des Stempels. Das verlängert die Werkzeuglebensdauer und vereinfacht die Stanzvorgänge, was letztlich Zeit und Kosten spart. SPEED PUNCH™ ist in den metrischen Größen von ISO 16 bis 63 und PG 16 (22,5 mm) erhältlich.



bis zu  
**3X**  
SCHNELLER

**SPEED  
PUNCH**

5

## ▶ Speed Punch - spart Zeit und Kosten

- SPEED-LOCK-Mechanismus fixiert das Stanzsystem in seiner Position: Für mehr Löcher in kürzerer Zeit.
- Das „gewindelose“ Stempeldesign ermöglicht ein schnelles und einfaches Aufschieben auf den Zugbolzen.
- Das schnellste Stanzsystem, das gegenwärtig auf dem Markt erhältlich ist.
- Angepasste Matrizen-Höhen machen eine zusätzliche Distanzbuchse überflüssig.
- Weniger Teile, die am Einsatzort verloren gehen könnten.
- Keine Gewindeschäden und teuren Ausfallzeiten mehr

## ▶ Vereinfachte Stanzvorgänge

- Standard-Zugbolzen-Gewinde
- Kann mit Ihren vorhandenen handhydraulischen und akkuhydraulischen Stanzwerkzeugen betrieben werden.

### LS50 FLEX

- ▶ In Verbindung mit der akkuhydraulischen Stanze LS50 Flex das Non plus Ultra in Leistung und Geschwindigkeit.

# DER VORSPRUNG IM STANZEN – STANZWERKZEUGE UND SETS

Greenlee Stanzwerkzeuge sind schnell. Ob für gerade Stanzen in Stahl (St37) und Edelstahl oder an beengten Stellen mit schwenkbarem Kopf: Greenlee stattet Sie für jede Situation mit dem richtigen Set aus. In Kombination mit dem Speed Punch steht das schnellste und effizienteste Stanzsystem in unserem Sortiment für Sie in Startposition. Gehen Sie beim Stanzen in Vorsprung!

**NEXT  
GENERATION**



## In Kürze

- ▶ Immer einsetzbar durch kurze Akkuladezeiten
- ▶ Köpfe um 360° drehbar zur Optimierung der Arbeitsergonomie
- ▶ Geringes Gewicht dadurch keine Ermüdung
- ▶ 3x schnelleres Stanzen mit dem Speed-Punch System

## ► Die Schnelle: LS 50 FLEX

Die LS 50 FLEX ist nicht einfach schnell. Sie ist ganzheitlich gedacht und gefertigt. In nur 22 min ist sie vollständig aufgeladen und einsatzbereit. Ergonomisches Design und eine ausgewogene Schwerpunktlage unterstützen Sie bei Arbeiten über einen langen Zeitraum. Der Kopf ist um 360° drehbar und stanz auch an beengten Stellen zuverlässig. Für noch mehr Geschwindigkeit kombinieren Sie die LS 50 FLEX mit dem Speed-Punch-Lochsystem. Schneller geht Stanzen nicht.

- Einsetzbar für Stahl (St37) und Edelstahl
- Ergonomisches Design für ermüdungsfreies Arbeiten
- Automatische Endabschaltung für längere Lebensdauer der Lochstempel
- 22 min Ladezeit des Akkus
- Integrierte LED zur Beleuchtung der Arbeitsstelle
- Kopf 360° drehbar
- Kombinierbar mit Speed-Punch-Lochsystem für höchste Stanz-Geschwindigkeit



## ► Speed-Punch-Satz

Mit dem Speed-Punch geht Lochen bis zu dreimal schneller als bisher. Das gewindelose Stempelprofil lässt sich über eine Klammertechnik schnell auswechseln – es ist kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter mehr notwendig. Im Set ist alles enthalten, was Sie für den Speed Punch brauchen.

- Speed-Punch-Satz ISO 16 - 63 inklusive Zubehör für hydraulische Betätigung
- Für alle gängigen Stahlbleche
- Hochwertiger Transportkoffer aus Kunststoff für optimalen Produktschutz

## ► Slug-Buster-Satz ISO 16 - 40

Der Slug Buster von Greenlee teilt den Stanzabfall automatisch, so dass dieser von alleine aus der Matrize fällt. Kein Verklemmen und aufwendiges Entfernen der Stanzreste mehr. Das Set umfasst alle Bestandteile des Spaltblechlocher-Systems.

- Slug-Buster-System inklusive Zubehör
- Ratschenringschlüssel für manuelle Betätigung inklusive
- Vorbohrer inklusive
- Hochwertiger Transportkoffer aus Kunststoff für optimalen Produktschutz



## KWSET, Kerbnutstanze für hydraulische Betätigung



### Eigenschaften

- Kompatibel mit allen Greenlee Hand- und Akkuhydraulikstanzen
- Einfache Handhabung

### geeignet für

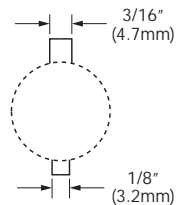
- Stahlblech (St37) bis 2,5 mm Stärke
- Edelstahl bis 2,5 mm Stärke
- 19 mm Zugbolzenaufnahme

### Zusatzinformation

- Bei Verwendung der Quick Draw Serie sowie der LS50Flex, ist die Distanzbuchse, kurz ( Art.-Nr 50032488 ) erforderlich

Artikel	Art.-Nr.	
KWSET	<b>52086978</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Ersatzstempel Kit	52086956	
Ersatzfeder Kit	52086957	
Ersatzmatrize Kit	52086955	

## Kerbnutzange



- ▶ Zeitsparendes Ausstanzen von Nuten für verdrehschutzgesicherte Teile
- ▶ Hohe Lebensdauer

### geeignet für

- Stahlblech (St37) bis 3 mm Stärke
- Manuelle Betätigung

Artikel	Art.-Nr.	
Kerbnutzange	<b>50265342</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Ersatzstempel für Kerbnutzange	50265369	
Ersatzmatrize für Kerbnutzange	50265385	



## Hydraulik-Stanze Quick Draw 90™ 7904E



- ▶ Ideal für schnelles, frontales Stanzen von Gehäusen
- ▶ Sehr flexibel einsetzbar durch drehbaren Kopf um 180°
- ▶ Sehr robust

### Eigenschaften

- Kompakte Bauform
- Handhydraulik-Stanze mit 90° Kopf

### Zusatzinformationen

- Beiliegende Zugbolzen bis 64 mm ST 37 geeignet

### geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

### Technische Daten

Abmessungen	312 x 110 x 65 mm
Stanzkraft	80 kN
Gewicht	3,4 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Quick Draw 90™ 7904E	<b>50342991</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hand-Hydraulik Stanze 7904E	50337866	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm	51300430	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	52085691	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	426
Kunststoffkoffer	50352024	

## Hydraulik-Stanze Quick Draw™ 7804E



- ▶ Ideal für schnelles, frontales Stanzen von Gehäusen
- ▶ Kompakte Bauform
- ▶ Sehr robust

### Eigenschaften

- Handhydraulik-Stanze mit geradem Kopf

### Zusatzinformationen

- Beiliegende Zugbolzen bis 64 mm ST 37 geeignet

### geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

### Technische Daten

Abmessungen	321 x 110 x 70 mm
Stanzkraft	80 kN
Gewicht	2,5 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Quick Draw™ 7804E	<b>50342916</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hand-Hydraulik Stanze 7804E	50342886	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm	51300430	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	52085691	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	420
Kunststoffkoffer	50352024	



## Handhydraulik-Stanze



► Flexibler Kopf ermöglicht universellen Einsatz auch an schwer zugänglichen Stellen

### Eigenschaften

- Dreh- und Schwenkbar

### geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

### Zusatzinformationen

- Handhydraulik-Stanze inkl. Zugbolzen, Vorbohrer und Distanzbuchse im Kunststoffkoffer
- Beiliegende Zugbolzen bis 64 mm ST 37 geeignet
- Ohne Locher

### Technische Daten

Abmessungen 340 x 150 x 85 mm

Stanzkraft 80 kN

Gewicht 2,2 kg

Dreh-/Schwenkbar 360°

Artikel	Art.-Nr.	
Handhydraulik-Stanze	<b>52033843</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 auf Ø 19 mm, 122 mm	52042827	
HSS Co5 Stufenbohrer	52049371	459
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Kunststoffkoffer		

## LS 50 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Hohe Flexibilität mittels drehbaren Kopf 360°
- ▶ Ein integrierter Drucksensor erhöht die Lebensdauer der Lochstempel
- ▶ Automatische Endabschaltung erhöht die Standzeiten der Werkzeuge

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Ausgewogene Schwerpunktage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Energiesparfunktion durch Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsvorgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### Technische Daten

Stanzkraft	60 kN
Gewicht	2,1 kg
Akkuladezeit	15 min.
Stanzzeit	5 s bei Ø 22,5 mm, 3 mm St37 6 s bei Ø 63,5 mm, 3 mm St37
Umgebungstemperatur	-15 °C bis +40 °C
Abmessungen	340 x 115 x 80 mm
Stanzkapazität	120 Stanzungen/Akku bei Ø 22,5 mm und 3,4 mm Bleche St37 190 Stanzungen/Akku bei Ø 22,5 mm und 3 mm Bleche St37 280 Stanzungen/Akku bei Ø 22,5 mm und 2,5 mm Bleche St37

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
LS 50 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug	<b>LS50FLEXCFB</b>	<b>LS50FLEXCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	52085691	52085691	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	50032488	
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6-21 mm	52049371	52049371	459
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	50339672	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm	51300430	51300430	420
Kunststoffkoffer	KK50FLEXNG	KK50FLEXNG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Varianten			Seite
L-BOXX mit flexibler Akkuhydraulik-Stanze LS50FLEXCFB	LBOXLS50FLEXCFB		203
L-BOXX mit flexibler Akkuhydraulik-Stanze LS50FLEXCFM		LBOXLS50FLEXCFM	203

## LS 100 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Hohe Flexibilität mittels drehbarem Kopf
- ▶ Ein integrierter Drucksensor erhöht die Lebensdauer der Lochstempel
- ▶ Automatische Endabschaltung erhöht die Standzeiten der Werkzeuge

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Ausgewogene Schwerpunktlage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Energiesparfunktion durch Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsvorgang
- Wechselbare Modi für den automatischen oder manuellen Rücklauf
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### Zusatzinformationen

- Bei Anwendung mit Speed Punch bitte folgende Zugbolzen verwenden: 52066000 (bis ISO 25), 50032488, 52058897 (ab ISO 25)



### Technische Daten

Stanzkraft	100 kN
Gewicht	2,7 kg
Akkuladezeit	15 min.
Stanzzeit	5 s bei Ø 22,5 mm, 3 mm St37 6 s bei Ø 63,5 mm, 3 mm St37
Umgebungstemperatur	-15 °C bis +40 °C
Abmessungen	370 x 120 x 80 mm
Stanzkapazität	ST37 max.: 152,4 mm bei einer Materialstärke von 3 mm V2A max.: 104,8 mm bei einer Materialstärke von 3 mm

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
LS 100 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug	<b>LS100FLEXCFB</b>	<b>LS100FLEXCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 137 mm	52085692	52085692	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 auf Ø 19 mm, 122 mm	52042827	52042827	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	50032488	
HSS Co5 Stufenbohrer	52049371	52049371	459
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	50339672	420
Kunststoffkoffer	KK50LFLEX	KK50LFLEX	

## Hydraulik-Stanze mit Handpumpe



### ► Kompakte Bauweise

#### Eigenschaften

- Mit Handpumpe, Schlauch und Zylinder

#### geeignet für

- Alle Locher bis 144,1 mm rund und 138 x 138 mm quadratisch
- St37 bis zu 3,5 mm und 3,5 mm V2A (je nach Lochergroße)

#### Betätigung

- Hydraulisch

#### Zusatzinformationen

- Bei Anwendung mit Speed Punch bitte folgende Zugbolzen verwenden: 52066000 (bis ISO 25), 50032488, 52058897 (ab ISO 25)
- Zugbolzen 52085689 11,1 mm auf 19mm, zur Verwendung des 22,5 mm SB-Blechlocher\* 52085633, oder 22,5 mm SR-Blechlocher\* 52085634.  
\*geeignet für St37 2.5mm / V2A 2.0mm

#### Technische Daten

Stanzkraft	110 kN
Gewicht	8,3 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulik-Stanze mit Handpumpe	<b>52084920</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulik-Zylinder	50170910	
767 Hydraulik-Handpumpe	50132849	482
Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m	50383167	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 137 mm	52085692	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung 11,1 mm zu 19 mm, 127 mm	52085689	

## Hydraulik-Stanze mit Fußpumpe



#### Eigenschaften

- Mit Fußpumpe, Schlauch und Zylinder

#### geeignet für

- Bis 144.1 mm rund und 138 x 138 mm quadratisch
- St37 bis zu 3,5 mm und 3,5 mm V2A (je nach Lochergroße)

#### Betätigung

- Hydraulisch

#### Zusatzinformationen

- Bei Anwendung mit Speed Punch bitte folgende Zugbolzen verwenden: 52066000 (bis ISO 25), 50032488, 52058897 (ab ISO 25)
- Zugbolzen 52085689 11,1 mm auf 19 mm, zur Verwendung des 22,5 mm SB-Blechlocher\* 52085633, oder 22,5 mm SR-Blechlocher\* 52085634.  
\*geeignet für St37 2.5mm / V2A 2.0mm

#### Technische Daten

Stanzkraft	110 kN
Gewicht	15,2 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulik-Stanze mit Fußpumpe	<b>52084941</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulik-Zylinder	50170910	
1725 Hydraulik-Fußpumpe	50313533	482
Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m	50377299	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 137 mm	52085692	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung 11,1 mm zu 19 mm, 127 mm	52085689	



## Montagepaste



- ▶ Erhöht die Lebensdauer
- ▶ Verhindert „Festfressen“
- ▶ Gegen Verschleiß der Gewinde von Schrauben und Muttern

### geeignet für

- Statisch und dynamisch hochbeanspruchte Schraubverbindungen

Artikel	Art.-Nr.
Montagepaste, 30 g	<b>50115472</b>

## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für alle Anwendungen von ISO 16 - 40



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 bis 40	<b>50366920</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40	50356178SET	445
Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm	50000420	419
Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 19,0 x 55 mm	50040405	419
Ratsche	50349414	
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm	50360183	458
Kunststoffkoffer	50366858	

## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für alle Anwendungen von PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm	<b>50366904</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm	50323989SET	446
Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm	50000420	419
Ratsche	50349414	
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm	50360183	458
Kunststoffkoffer	50366858	

## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für ISO 16 - 63



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 bis 63	<b>50366939</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 63	50068920SET	445
Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm	50000420	419
Zugschrauben für manuelle Betätigung Ø 19,0 x 75 mm	50040421	
Ratsche	50349414	
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm	50360183	458
Kunststoffkoffer	50366858	

## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz für alle Anwendungen von PG 9 - 48 und 30,5 mm



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 bis 48 und 30,5 mm	<b>50366912</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 9,5 x 40 mm	50000420	419
Zugschraube für manuelle Betätigung Ø 19,0 x 55 mm	50040405	419
Ratsche	50349414	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 48, 30,5 mm	50328034SET	446
Kunststoffkoffer	50366858	

## Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 40



- ▶ Bis zu 3-mal schneller als herkömmliche Lochstanzwerkzeuge
- ▶ Einfachste und schnellste Handhabung, da kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter erforderlich ist
- ▶ Kompatibel mit allen Greenlee Hand- und Akkuhydraulikstanzwerkzeugen
- ▶ Kein Einfetten der Zugschraube notwendig

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm
- LS50Flex und Quick Draw

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Zugbolzen, Klammer, Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

Artikel	Art.-Nr.	
Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40	<b>52055439SET</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Stempel und Matrize ISO 16 (16,2mm)	52055431	418
Stempel und Matrize ISO 20 (20,4 mm)	52055432	418
Stempel und Matrize ISO 25 (25,4 mm)	52055434	418
Stempel und Matrize ISO 32 (32,5 mm)	52055435	418
Stempel und Matrize ISO 40 (40,5 mm)	52055436	418
Speed Lock und Zugbolzen 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG 16	52055439	418
Speed Lock und Zugbolzen 19,0 mm für ISO 32/40/50/63	52055440	418
Kunststoffkoffer	KKSPISO16B63	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Kunststoffkoffer	KKSPISO16B63	



## Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 63



- ▶ Bis zu 3-mal schneller als herkömmliche Lochstanzwerkzeuge
- ▶ Einfachste und schnellste Handhabung, da kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter erforderlich ist
- ▶ Kompatibel mit allen Greenlee Hand- und Akkuhydraulikstanzwerkzeugen
- ▶ Kein Einfetten der Zugschraube notwendig

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm
- LS50Flex und Quick Draw

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorborenen

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183
- Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Zugbolzen, Klammer, Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

Artikel	Art.-Nr.	
Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 – 63	<b>52055440SET</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Stempel und Matrize ISO 16 (16,2mm)	52055431	418
Stempel und Matrize ISO 20 (20,4 mm)	52055432	418
Stempel und Matrize ISO 25 (25,4 mm)	52055434	418
Stempel und Matrize ISO 32 (32,5 mm)	52055435	418
Stempel und Matrize ISO 40 (40,5 mm)	52055436	418
Stempel und Matrize ISO 50 (50,8 mm)	52055437	418
Stempel und Matrize ISO 63 (64,0 mm)	52055438	418
Speed Lock und Zugbolzen 9,5 mm für ISO 16/20/25 und PG 16	52055439	418
Speed Lock und Zugbolzen 19,0 mm für ISO 32/40/50/63	52055440	418
Kunststoffkoffer	KKSPISO16B63	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Kunststoffkoffer	KKSPISO16B63	



## Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16 - 40



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

### geeignet für

- Edelstahl (V2A), Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 19 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030  
Zugschraube Ø 11,1 mm, Vorbohrer Ø 12,7 mm 50344102

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16/20/25/32/40	<b>50766803</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 16,2 mm	50069527	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 20,4 mm	50069543	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 25,4 mm	50069560	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 32,5 mm	50069594	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 40,5 mm	50069616	417
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 11,1 auf Ø 19 mm, 108 mm	50294512	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung 19 x 140 mm	50294520	420
Kunststoffkoffer	KKSSISO16B63	

## Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16 - 63



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

### geeignet für

- Edelstahl (V2A), Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 19 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030  
Zugschraube Ø 11,1 mm, Vorbohrer Ø 12,7 mm 50344102

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Satz (Edelstahl) ISO 16/20/25/32/40/50/63	<b>50766797</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 16,2 mm	50069527	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 20,4 mm	50069543	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 25,4 mm	50069560	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 32,5 mm	50069594	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 40,5 mm	50069616	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 50,8 mm	50069632	417
Slug-Splitter® Spalt-Blechlocher (Edelstahl) 64 mm	50069667	417
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 11,1 auf Ø 19 mm, 108mm	50294512	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung 19 x 140 mm	50294520	420
Kunststoffkoffer	KKSSISO16B63	

## Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz PG 9 - PG 21, 30,5 mm



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm	<b>50356119SET</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hand-Hydraulik Stanze 7804E	50342886	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm	51300430	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	50318721	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	420
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm	50323989SET	446
Kunststoffkoffer	50352024	

## Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz 90° PG 9 - PG 21, 30,5 mm



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz PG 9 bis PG 21 und 30,5 mm	<b>50356151SET</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hand-Hydraulik Stanze 7904E	50337866	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm	51300430	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	50318721	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	420
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm	50323989SET	446
Kunststoffkoffer	50352024	

## Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz ISO 16 - 40



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz ISO 16 bis 40	<b>50356143SET</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hand-Hydraulik Stanze 7804E	50342886	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm	51300430	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	50318721	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	420
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40	50356178SET	445
Kunststoffkoffer	50352024	

## Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz 90° ISO16 - 40



### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm Stärke

### Betätigung

- Hydraulisch

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Hand-Hydraulik Stanzensatz ISO 16 bis 40	<b>50356160SET</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hand-Hydraulik Stanze 7904E	50337866	
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 x 71 mm	51300430	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	50318721	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Adapter Ø 19,0 x 48 mm mit Innengewinde 9,5 mm	50339672	420
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40	50356178SET	445
Kunststoffkoffer	50352024	

## Handhydraulik-Stanzensatz 90° ISO 16 - 40



► Flexibler Kopf ermöglicht universellen Einsatz an schwer zugänglichen Stellen

### geeignet für

- Formlocher bis zu einer Maximalgröße von 68 x 68 mm bzw. 35 x 65 mm
- Rundlocher bis ISO 63 (Ø 64 mm)

Artikel	Art.-Nr.	
Hand-Hydraulikstanzenset ISO 16 - 40	<b>52034233</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40	50356178SET	445
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 9,5 auf Ø 19 mm, 122 mm	52042827	420
Zugbolzen für hydraulische Betätigung Ø 19,0 x 105 mm	50318721	420
Distanzbuchse, kurz	50032488	
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft	52049371	459
Kunststoffkoffer	KK520342333	

## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 40



► Für schnelles, sauberes, müheloses und gratfreies Lochen  
 ► Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis 3,0 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorborenen

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
 Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40	<b>50356178SET</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Kunststoffkoffer	KKISO16B63	

## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16 - 63



► Lange Produktlebensdauer  
 ► Sehr leicht anzuwenden

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorborenen

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
 Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz ISO 16/20/25/32/40/50/63	<b>50068920SET</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Kunststoffkoffer	KKISO16B63	



## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - 21, 30,5 mm



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9/11/13/16/21 und 30,5 mm	<b>50323989SET</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Kunststoffkoffer für Slug Buster® und Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Sätze	KKPG9B48	

## Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9 - PG 48, 30,5 mm



- ▶ Einzigartiges Stempelprofil
- ▶ Stanzabfall-Stücke werden gespalten und können leicht entfernt werden

### geeignet für

- Stahlblech (St37), Kunststoff und Aluminium bis zu 3,5 mm

### Betätigung

- Manuell

### Vorbohren

- Zugschraube Ø 9,5 mm, Vorbohrer Ø 9,7 mm 50360183  
Zugschraube Ø 19,0 mm, Vorbohrer Ø 20,5 mm 50344030

### Lieferumfang

- Komplettsystem bestehend aus Stempel und Matrize inkl. Kunststoffkoffer

Artikel	Art.-Nr.	
Slug Buster® Spalt-Blechlocher-Satz PG 9/11/13/16/21/29/36/48 und 30,5 mm	<b>50328034SET</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Kunststoffkoffer für Slug Buster® und Slug Splitter® Spalt-Blechlocher-Sätze	KKPG9B48	





# FÜR TIEFE EINSCHNITTE – LOCHSÄGEN

Machen Sie den Weg frei für Kabel und elektrische Verbindungen. Mit unseren Greenlee Lochsägen haben Sie eine langfristig präzise Lösung in der Hand. Eine Verstärkung der Rückenplatte sorgt für verringerte Vibrationen. Das schont Ihre Kraft und macht den Rundlauf genau. HSS Bi-Metall Lochsägen sind für die Bearbeitung von Stahlblech, Gusseisen, Messing und weiteren Materialien geeignet.



## In Kürze

- ▶ Verringerte Vibration durch verstärkte Rückenplatte
- ▶ Hohe Standzeit durch Hochleistungsstahl
- ▶ Für viele Materialien geeignet
- ▶ Für den multifunktionalen Einsatz beachten Sie bitte unsere Universalwerkzeuge



## ► HSS Bi-Metall Lochsäge

Vor den HSS Bi-Metall Lochsägen ist fast kein Material sicher. Extra harter Hochleistungsstahl (M 42) arbeitet lange sauber und zuverlässig.

- Präziser Schnitt durch positive Verzahnung
- Verstärkte Rückenplatte reduziert Vibrationen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



- Kühlungsschlitze für geringe Wärmeentwicklung
- Sägt bis zu einer Schnitttiefe von 41,3 mm
- Verbesserte Standzeit durch Zahnhärte Rc65-68
- Geeignet für Stahlblech, Gusseisen, Messing, Glasfaser, Holz und Kunststoff

## ► Lochsägen im Set: HSS Bi-Metall Lochsägensatz

Mit dem Lochsägensatz haben Sie alle gängigen Größen sauber in einem Set vereint. Gut sortiert und perfekt geschützt.

- Alle gängigen Größen an Lochsägen
- Fertigung aus M42 Hochleistungsstahl
- Inklusive Zubehörteile
- Sichere Aufbewahrung in robustem Koffer





### HSS-Bi-Metall Lochsägen



- ▶ Vibrationsreduktion und hohe Rundlaufgenauigkeit durch dicke Rückenplatte
- ▶ Hochwertige Verzahnung gewährleistet einfachen, präzisen Schnitt
- ▶ Kühlungsschlitze sorgen für geringe Wärmeentwicklung
- ▶ Kein Verkanten beim Sägevorgang

#### Eigenschaften

- Hochwertige, variable Schränkung der Zähne gewährleistet einfaches, schnelles Sägen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Max. Schnitttiefe 41,3 mm
- Härte der Zähne Rc 65-68

#### geeignet für

- Stahlblech, Gußeisen, Messing, Aluminium, Glasfaser, Holz, VA-Blech und Kunststoff

#### Zusatzinformationen

- Aufnahmeschäfte getrennt bestellen, sind nicht im Lieferumfang der Lochsäge enthalten

Lochergröße mm	Norm-Größe Pg	Norm-Größe ISO	Gewicht g	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit U/min. für						Art.-Nr.
				Stahlblech	Werkzeug und Edelstahl	Gußeisen	NE-Metall	Aluminium	Holz	
14			46	580	300	400	790	900	800	50191314
15			46	580	300	400	790	900	800	52057722
16	Pg 9	ISO 16	46	550	275	365	730	825	760	52057723
17			46	500	250	330	665	750	720	52057724
18			46	500	250	330	665	750	720	52057725
19	Pg 11		46	460	230	300	600	690	680	52057726
20		ISO 20	46	445	220	290	580	660	640	52057727
21	Pg 13		46	425	195	280	560	635	580	52057728
22	Pg 16		46	390	195	260	520	585	560	52057729
23			46	380	190	250	510	570	540	52057730
24			46	370	185	245	494	555	520	52057731
25		ISO 25	46	350	175	235	470	525	500	52057732
26			46	325	160	215	435	480	500	52057733
27			46	300	150	200	400	450	450	52057734
28			46	300	150	200	400	450	450	52057735
29	Pg 21		91	285	145	190	380	425	430	52057736
30			91	270	140	180	360	410	410	52057737
32		ISO 32	91	270	140	180	360	410	410	52057738
33			46	250	125	165	330	375	370	52057739
35			46	240	120	160	315	360	30	52057740
36			91	240	120	160	315	360	30	52057741
37	Pg 29		91	230	115	150	300	345	330	52057742
38			91	220	110	145	290	330	310	52057743
40		ISO 40	91	210	110	140	280	315	290	52057744
41			91	205	105	135	270	305	270	52057745
42			137	205	105	135	270	305	270	52057746
43			91	195	100	130	260	295	250	52057747
44			91	190	95	125	250	285	230	52057748
45			91	190	95	125	250	285	230	52057749
46			137	180	90	120	240	270	210	52057750
48	Pg 36		91	180	90	120	240	270	210	52057751
50		ISO 50	91	170	85	115	230	255	200	52057752
51			137	165	80	110	220	245	200	52057753

Lochergröße mm	Norm-Größe Pg	Norm-Größe ISO	Gewicht g	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit U/min. für						Art.-Nr.
				Stahlblech	Werkzeug und Edelstahl	Gusseisen	NE-Metall	Aluminium	Holz	
52			137	165	80	110	220	245	200	<b>52057754</b>
53			137	160	80	105	210	240	190	<b>52057755</b>
54	Pg 42		137	160	80	105	210	240	190	<b>52057756</b>
55			137	150	75	100	200	225	185	<b>52057757</b>
57			227	150	75	100	195	225	185	<b>52057758</b>
59			137	140	70	95	190	220	180	<b>52057760</b>
60	Pg 48		137	135	70	90	180	205	180	<b>52057761</b>
63		ISO 63	182	130	65	85	175	200	175	<b>52057762</b>
64			182	130	65	85	175	200	175	<b>52057801</b>
65			182	130	65	85	170	195	170	<b>52057763</b>
67			182	125	60	80	160	185	165	<b>52057764</b>
68			182	125	60	80	160	185	160	<b>52057765</b>
70			182	120	55	80	160	180	160	<b>52057766</b>
73			182	115	55	75	150	170	150	<b>52057767</b>
74			182	115	55	75	150	170	150	<b>52057768</b>
75			227	115	55	75	150	170	150	<b>52057769</b>
76			227	110	55	70	140	165	145	<b>52057770</b>
79			227	120	55	70	140	165	165	<b>52057802</b>
80			227	110	55	70	140	165	145	<b>52057771</b>
83			273	105	50	70	140	155	140	<b>52057773</b>
86			273	100	50	65	130	150	135	<b>52057774</b>
89			273	95	45	65	130	145	130	<b>52057775</b>
92			273	95	45	60	120	130	120	<b>52057776</b>
95			318	95	45	60	120	135	110	<b>52057777</b>
98			318	90	40	60	120	135	110	<b>52057778</b>
102			318	85	10	55	110	130	100	<b>52057779</b>
105			363	80	40	55	110	120	110	<b>50191772</b>
108			363	80	40	55	110	120	110	<b>50191780</b>
111			363	80	40	50	100	120	110	<b>50191799</b>
114			409	75	40	50	100	105	100	<b>50191802</b>
121			499	75	35	50	95	95	100	<b>50191810</b>
127			545	65	35	45	90	90	100	<b>50191829</b>
140			545	60	35	35	85	85	100	<b>50191837</b>
152			636	55	35	35	75	75	100	<b>50191845</b>
168			701	55	35	35	68	65	100	<b>52057803</b>
177			728	55	35	35	65	65	100	<b>52057804</b>
210			820	55	35	25	55	55	100	<b>52057805</b>



### HSS-Bi-Metall Lochsägensatz



- ▶ Zeitersparnis durch geringe Vibrations- und Wärmeentwicklung
- ▶ Variable Zahnteilung für einen gleichmäßigen Schnitt
- ▶ Kaum Kraftaufwand beim Bohren

#### Eigenschaften

- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Geringerer Kraftaufwand beim Schneiden

#### geeignet für

- Metall, Messing, Glasfaser, NE-Metall, Gusseisen, Aluminium, Holz und Kunststoff, VA-Blech

Artikel	Art.-Nr.
HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Elektro II	52059292SET
HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Universalset	52059293SET
HSS-Bi-Metall Lochsägensatz ISO 16 bis 63	50069497SET
HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Sanitär Set	52059294SET
HSS-Bi-Metall Lochsägensatz (830 PG)	50292099SET
HSS-Bi-Metall Lochsägensatz Elektro-Set	52059295SET
Elektro-Set mit Randversenker 35/68/75 mm	50125630SET

Beschreibung	Nennmaß in mm	Norm-Größe		Lochsatz						
		Pg	ISO	52059292SET Elektro II	52059293SET Universal	50069497SET ISO 16-63	52059294SET Sanitär	50292099SET 830PG	52059295SET Standard	50125630SET Elektro
Bi-Metall Lochsäge	16	Pg 9			●			●	●	
	17		ISO 16			●				
	19	Pg 11			●		●	●	●	
	21	Pg 13	ISO 20			●		●		
	22	Pg 16		●	●			●	●	
	24						●			
	25		ISO 25		●	●				
	29	Pg 21		●	●		●	●	●	
	30							●		
	33		ISO 32			●				
	35			●	●				●	●
	37	Pg 29						●		
	38				●		●			
	41		ISO 40			●				
	44			●	●		●		●	
	48	Pg 36						●		
	51		ISO 50	●	●	●				
	52								●	
	57						●		●	
	60	Pg 48						●		
	63		ISO 63	●	●	●				
	67						●		●	
	68			●						●
	75									●
	76				●					
Randversenker für 68 mm Lochsäge										●
Aufnahmeschaft von 14 bis 32 mm				●	●	●	●	●	●	
Aufnahmeschaft von 32 bis 152 mm				●	●	●	●	●	●	●
Koffer				●	●	●	●	●	●	●

## Elektro-Set mit Randversenker



### Eigenschaften

- Randversenker mit zwei spezialgehärteten Schneidzähnen

### geeignet für

- Stahl, Buntmetalle, Aluminium, Gusseisen, rostfreien Stahl, Holz, Kunststoff und Baumaterialien

### Lieferumfang

- Bestehend aus Lochsägen 35 mm, 68 mm, 75 mm, Randversenker für 68 mm Lochsäge, Aufnahmeschaft mit Führungsbohrer und Kontermutter für Lochsägen 32 - 152 mm und Ersatz HSS-Führungsbohrer Ø 6,35 mm

Artikel	Art.-Nr.	
Elektro-Set mit Randversenker 35/68/75 mm	<b>50125630SET</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
HSS-Bi-Metall Lochsägen 35 mm	52057740	450
HSS-Bi-Metall Lochsägen 68 mm	52057765	451
HSS-Bi-Metall Lochsägen 75 mm	52057769	451
Randversenker für Lochsäge	52033839	
Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 8,6 mm	52057781	454
Koffer	52059258	



### Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 14 - 30 mm



#### geeignet für

- Die Größen von 14 - 30 mm

Artikel	Art.-Nr.
Aufnahmeschaft 6,3 mm	<b>50371576</b>
Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 7,9 mm	<b>50385224</b>
Aufnahmeschaft 8,6 mm	<b>52057780</b>
Aufnahmeschaft 11,1 mm	<b>50371550</b>

### Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm



#### geeignet für

- Die Größen von 32 - 51 mm
- Die Größen von 32 - 152 mm

Artikel	Art.-Nr.
Aufnahmeschaft 7,9 mm für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 51 mm	<b>50371541</b>
Aufnahmeschaft 8,6 mm für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm	<b>52057781</b>
Aufnahmeschaft 11,1 mm für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm	<b>50371568</b>

### SDS Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen



#### geeignet für

- Die Größen von 32 - 152 mm
- Die Größen von 14 - 30 mm

Artikel	Art.-Nr.
SDS Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 14 - 30 mm	<b>50069691</b>
SDS Aufnahmeschaft für HSS-Bi-Metall Lochsägen 32 - 152 mm	<b>50069292</b>

### Auswechselbarer Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft HSS-Bi-Metall Lochsägen



Artikel	Art.-Nr.
Auswechselbarer Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft HSS-Bi-Metall Lochsägen	<b>52057782</b>





# EINFACH BOHREN – ALLES IN EINEM ARBEITSGANG

Greenlee Bohrer sind mit modernster CNC-Technologie gefertigt. Der Nutzen für Sie ist klar: Saubere Schneidkanten erbringen längere und bessere Schneidleistungen gleich beim ersten Ansetzen. Das spart Ihre Kraft. Die beidseitige Entgratung durch den Kantenbrecher spart Ihnen Zeit. Das Rotastop-System am Schaft verhindert ein Durchrutschen des Bohrers ins Bohrfutter. So geht Bohren heute.



## In Kürze

- ▶ Perfekte Schneidleistung im ersten Durchgang
- ▶ Mit Rotastop gegen Durchrutschen des Bohrers
- ▶ Kreuzanschliff für weniger Kraftaufwand



### ► Kwik Stepper mit Rotastop

In diesem Bohrer zeigen sich jahrelange Erfahrung und Entwicklung. Der Kwik Stepper bohrt nicht nur gratfrei mit optimaler Spanabfuhr, die Spiralnut verringert außerdem die Wärmeentwicklung während des Bohrvorgangs. Das macht den Kwik Stepper besonders langlebig. Das Rotastop-System hält den Bohrer an seinem Platz – ohne Durchrutschen. Zusätzlich reduziert der Kreuzanschliff Ihren Kraftaufwand beim Bohren. Viel Leistung in einem Bohrer vereint.

- Alle benötigten Bohrbereiche in einem Werkzeug
- Rotastop für höchste Übertragung des Drehmoments
- Schneller Bohrerwechsel
- Kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Spiralnut für bessere Schneidleistungen
- Beidseitiges Entgraten
- Verwendbar für Bleche, Rohre, NE-Metalle, Edelstahl und Kunststoffe

### ► Leistung im Set: Kwik Stepper Stufenbohrersatz

Damit Sie beim Bohren flexibel sind, haben wir alle gängigen Stufenbohrer in einem praktischen Set vereint und in robuster Kunststoffbox verpackt. Mit einem Griff ist alles dabei.

- Alle gängigen Stufenbohrer
- Leichte Zuordnung der Bohrer durch Laserskalierung der Bohrstufen
- Robuste Kunststoffbox mit integriertem Aufsteller
- Leichtes Transportieren und Lagern



## Kwik Stepper™ Stufenbohrer



- ▶ Geringe Gratbildung
- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Gute Drehmomentsübertragung
- ▶ Geringer Kraftaufwand beim Bohren

### geeignet für

- Blech, Rohre, NE Metall und Kunststoff

Artikel	Bohrbereich Ø mm	Stufenabmessungen Ø mm	Gesamtlänge mm	Stufenanzahl	Schaft Ø mm	Art.-Nr.
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 3,2 - 12,7 mm	3,2 - 12,7	3,2 / 4,0 / 4,8 / 5,6 / 6,4 / 7,1 / 7,9 / 8,7 / 9,5 / 10,3 / 11,1 / 11,9 / 12,7	80	13	6,4	<b>52084123</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 4,8 - 12,7 mm	4,8 - 12,7	4,8 / 6,4 / 7,9 / 9,5 / 11,1 / 12,7	80	6	6,4	<b>52084124</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 22,2 mm	22,2	22,2	85	1	9,5	<b>52084128</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 4,8 - 22,2 mm	4,8 - 22,2	4,8 / 6,4 / 7,9 / 9,5 / 11,1 / 12,7 / 14,3 / 15,9 / 17,5 / 19,1 / 20,6 / 22,2	85	12	9,5	<b>52084129</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 12,7 - 28,6 mm	12,7 - 28,6	12,7 / 22,2 / 28,6	57	3	9,5	<b>52084131</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 22,2 - 34,9 mm	22,2 - 34,9	22,2 / 28,6 / 31,0 / 31,8 / 34,9	73	5	9,5	<b>52084134</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 9,7 mm	9,7	Vorbohrer für Greenlee-Zugbolzen Ø 9,7 mm	40	1	6,4	<b>50360183</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 12,7 mm	12,7	Vorbohrer für Greenlee-Zugbolzen Ø 12,7	40	1	6,4	<b>52084125</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer Pg 7 - 21	Pg 7 - 21	Pg7 / Pg9 / Pg11 / Pg13 / Pg16 / Pg21	90	7	9,5	<b>52084132</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer ISO 16 - 32	ISO 16 - 32	ISO 16 / 20 / 25 / 32	80	4	9,5	<b>52084133</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 19.1 mm	19.1	Vorbohrer für Greenlee Zugbolzen	99	1	9,5	<b>52084126</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer 12 mm	12	Vorbohrer für Greenlee Zugbolzen	99	1	4,4	<b>52085453</b>
<b>Varianten</b>						<b>Art.-Nr.</b>
Kwik Stepper™ Stufenbohrer Set bestehend aus 52084123 + 52084129						52084141
Kwik Stepper™ Stufenbohrer Set bestehend aus 52084123 + 52084129 + 52084131						52085454

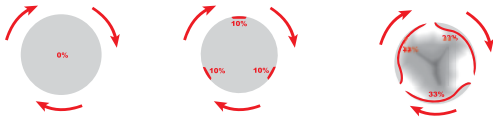
## Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft



- ▶ ROTASTOP® garantiert bestmögliche Drehmomentübertragung
- ▶ Kaum Gratbildung
- ▶ Kein Durchrutschen im Futter durch ROTASTOP®
- ▶ Lange Standzeit
- ▶ Minimaler Aufwand beim Bohren

### geeignet für

- Das Aufreißen von Blechen, Rohren, NE Metallen und Kunststoff



Artikel	Bohrbereich Ø mm	Stufenabmessungen Ø mm	Gesamtlänge mm	Stufenanzahl	Schaft Ø mm	Art.-Nr.
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4-12 mm	4 – 12	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0	80	9	8,0	50069845
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4-20 mm	4 – 20	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0	67	9	8,0	50069853
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft ISO 12 - 40 mm	6-21	6,0 / 8,0 / 10,0 / 11,5 / 12,5 / 14,5 / 17,0 / 21,0	67,5	8	8	52049371
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6 - 30mm	6 – 30	6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0	98	13	10,0	50069861
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6-36 mm	6 – 36	6,0 / 9,0 / 12,0 / 15,0 / 18,0 / 21,0 / 24,0 / 27,0 / 30,0 / 33,0 / 36,0	85	11	12,0	50069870
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft ISO 12 - 40 mm	ISO 12 - 40	Für ISO Größen 12 / 16 / 20 / 25 / 32 / 40	110	6	12,0	50069888



## Kwik Stepper™ Stufenbohrersatz



- ▶ ROTASTOP® garantiert bestmögliche Drehmomentübertragung
- ▶ Kaum Gratbildung
- ▶ Kein Durchrutschen im Futter durch ROTASTOP®
- ▶ Hohe Standzeit
- ▶ Kaum Kraftaufwand beim Bohren

### geeignet für

- Das Aufreißen von Blechen, Rohren, NE Metallen und Kunststoff

Artikel	Art.-Nr.	
Kwik Stepper™ Stufenbohrersatz	<b>50069900</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4 - 12 mm	50069845	459
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 4 - 20 mm	50069853	459
Kwik Stepper™ Stufenbohrer mit ROTASTOP®-Schaft 6 - 30 mm	50069861	459

## Kombi Bit Set M 3 - M 10



- ▶ Drei Arbeitsgänge in einem - Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten

### geeignet für

- Die Bearbeitung von St37, NE Metallen, Edelstahl und Kunststoffen

Artikel	Art.-Nr.	
Kombi Bit Set in Kunststoffkassette M 3 - M 10	<b>50121510</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Kombi Bit M3	50116312	
Kombi Bit M4	50116320	
Kombi Bit M5	50116339	
Kombi Bit M6	50116347	
Kombi Bit M8	50116355	
Kombi Bit M10	50116363	
Kombi Bit Halter	50116371	

## Kombi Bit Set M 3 - M 10 (VA)



### geeignet für

- Die Bearbeitung von St37, NE Metallen, Edelstahl und Kunststoffen

Artikel	Art.-Nr.	
Kombi Bit Set M 3 - M 10 (VA)	<b>52086846</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Kombi Bit M3	52086840	
Kombi Bit M4	52086841	
Kombi Bit M5	52086842	
Kombi Bit M6	52086843	
Kombi Bit M8	52086844	
Kombi Bit M10	52086845	
Kombi Bit Halter	50116371	

# DAS MULTITALENT.

Manchmal muss es eben Alles in Einem sein:  
Pressen, Schneiden, Biegen, Lochen und  
Kröpfen. Mit Klauke haben Sie alle Möglichkeiten  
in einem Werkzeug.





# Universal- werkzeuge

Handhydraulisches Werkzeug, hydraulischer Universalkopf 465

---

Akkuhydraulische Universalwerkzeuge 467

---

Stromschienenbearbeitungszentrum 471



# EIN WERKZEUG FÜR ALLE FÄLLE – UNIVERSALWERKZEUGE

Pressen, Schneiden oder Lochen: Austauschbare Adapter und Einsätze passen das Werkzeug schnell an individuelle Aufgaben an. Leicht im Gewicht und stark in der Anwendung: Verpressen bis 400 mm<sup>2</sup>, Schneiden bis 40 mm Durchmesser oder Stanzen bis 92 x 92 mm, für die Klauke Multi alles kein Problem. Die Klauke Multi: in jedem Fall das richtige Werkzeug.

**NEXT  
GENERATION**



### ► Presst mit System

Alle Presseinsätze von Klauke funktionieren mit jedem Klauke-Werkzeug. Verpressen Sie Kabelschuhe mit den Klauke-Serien 5, 18 und 22 (6T-Werkzeuge) und mit Breitverpressung der Serie 13 (12T-Werkzeuge). Unterschiedliche Pressformen und Nennquerschnitte bis 400 mm<sup>2</sup> bearbeiten Sie mit nur einem Werkzeug.

- Verwendbar mit den Einsatzserien 5, 18 und 22 (6T)
- Breitverpressung mit der Einsatzserie 13 (12T) möglich
- Querschnitte bis 400 mm<sup>2</sup>
- Einfaches Auswechseln der Adapter

### ► Das Plus: Lochstanzen

Umrüsten auf Lochstanzen ist mit der Klauke multi ganz leicht. In Verbindung mit den Lochstanz-Adaptern von Greenlee können Löcher bis 64 mm rund und max. 92 mm x 92 mm quadratisch gestanzt werden.

### ► Schneidet rundum

Bleiben Sie auf verschiedene Materialien vorbereitet. Kabel aus Kupfer und Aluminium sind mit dem passenden Schneidkopf kein Problem, ebenso wie Profilschienen, Gewindestangen oder Oberleitungen der Eisenbahn. Klauke Universalwerkzeug schneidet alles bis 40 mm Durchmesser.

- Schneiden von unterschiedlichen Materialien möglich: Kabel aus Aluminium und Kupfer, Gewindestangen, Profilschienen, Oberleitungen der Eisenbahn und Freileitungsseile
- Passende Schneideinsätze für jede Anwendung
- Schneidbereich bis 40 mm

### ► Massiv im Einsatz

Das Klauke Universalwerkzeug kann auch für Bearbeitungsvorgänge an massiven Stromschienen und Lamellenschienen bis 120 mm x 12 mm genutzt werden. Biegen, Lochen, Schneiden und Kröpfen gehen mit einem Gerät, das mit der AHP700L und den elektrischen Pumpen von Klauke betrieben werden kann.



## HK 60 UNV Handhydraulisches Universalwerkzeug



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können

### Eigenschaften

- Universalkopf aufklappbar, drehbar
- Adapter für Presseinsätze der Klauke Serien 5, 18 und 22
- Diverse Schneideinsätze für Aluminium- und Kupferleiter mit und ohne Armierung sowie Al/St-Seile (ACSR)
- Schneideinsätze zum Schneiden von Gewindestangen und DIN-Schienen
- Lochstanz-Adapter für Greenlee-Lochstanzwerkzeuge
- Locheinsätze zum Lochen von DIN-Schienen
- Geringes Gewicht durch hochwertiges Aluminiumgehäuse
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang

### Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 470



Technische Daten		
Presskraft	60 kN	
Hub	42 mm	
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>	
Schneidbereich	max. Ø 40 mm	
Stanzleistung	bis Ø 64 mm rund, bis 92 x 92 mm Quadrat	
Länge	540 mm	
Gewicht	3,5 kg	
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C	
Artikel	Art.-Nr.	
Handhydraulisches Universalwerkzeug	<b>HK60UNV</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Stahlblechkasten	MK60UNV	



## PK 60 UNV Hydraulischer Universalkopf



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck für optimale Press-, Schneid- und Lochstanzergebnisse

### Eigenschaften

- Universalkopf mit Schnellkupplung, im drucklosen Zustand 360° drehbar, aufklappbar
- Diverse Schneideinsätze für Aluminium- und Kupferleiter mit und ohne Armierung sowie Al/St-Seile (ACSR)
- Locheinsätze zum Lochen von DIN-Schienen
- Adapter für Presseinsätze der Klauke Serien 5, 18 und 22

### Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 470



Technische Daten		
Presskraft	60 kN	
Hub	42 mm	
Presszeit	3 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)	
Anzahl Pressungen	ca. 300 bei 150 mm <sup>2</sup> Cu DIN	
Schneidbereich	max. Ø 40 mm	
Anzahl Schnitte	ca. 110 bei 4 x 70 mm <sup>2</sup> NY	
Stanzleistung	bis Ø 64 mm rund, bis 92 x 92 mm Quadrat	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Länge	350 mm	
Gewicht	2,4 kg	
Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulischer Universalkopf	<b>PK60UNV</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Tragetasche	TT2	194

## EKM 60 UNV Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden, Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App
- ▶ Klein und schlank, perfekt für beengte Verhältnisse

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Universalkopf aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang (Pressen oder Schneiden)
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 470



**K22  
SERIE**

**K18  
SERIE**

**K5  
SERIE**

### Technische Daten

Presskraft	60 kN
Hub	42 mm
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>
Presszeit	7 s bis 9 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Schneidbereich	max. Ø 40 mm
Stanzleistung	bis Ø 64 mm rund; bis 92 x 92 mm Quadrat
Akkuladezeit	15 min.
Gewicht	3,0 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>EKM60UNVCFB</b>	<b>EKM60UNVCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	RALB1EU		484
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion		RAL1	483
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Adapter für Presseinsätze der Serie 22	UA22	UA22	470
Kunststoffkoffer	KKMUNVNG	KKMUNVNG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)		RAL2	483
Varianten			Seite
L-BOXX mit akkuhydraulischem Universalwerkzeug EKM60UNVCFB	LBOXXEKM60UNVCFB		203
L-BOXX mit akkuhydraulischem Universalwerkzeug EKM60UNVCFM		LBOXXEKM60UNVCFM	203

## EK 60 UNV Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Schnelles Arbeiten durch 2-Stufen Hydraulik
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Universalkopf aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang (Pressen oder Schneiden)
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 470



**K22  
SERIE**

**K18  
SERIE**

**K5  
SERIE**

### Technische Daten

Presskraft	60 kN
Hub	42 mm
Pressbereich	6 - 300 mm <sup>2</sup>
Presszeit	3 s bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Schneidbereich	max. Ø 40 mm
Stanzleistung	bis Ø 64 mm rund; bis 92 x 92 mm Quadrat
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht	4,8 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. <b>Bosch</b>	Art-Nr. <b>Makita</b>	
Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm <sup>2</sup>	<b>EK60UNVCFB</b>	<b>EK60UNVCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Adapter für Presseinsätze der Serie 22	UA22	UA22	470
Kunststoffkoffer	KK120UNVNG	KK120UNVNG	

## EK 120 UNV Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 10 - 400 mm<sup>2</sup>

**NEXT  
GENERATION**



- ▶ Ein Kopf zum Pressen, Schneiden und Lochen - Ein Werkzeug für alle Fälle
- ▶ Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- ▶ Alle Werkzeugdaten im Blick dank Display und i-press® App

### Eigenschaften

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth
- Universalkopf aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang (Pressen oder Schneiden)
- Immer einsatzbereit dank Ladestand- und Serviceanzeige

### Verarbeitungshinweise

- Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen finden Sie auf Seite 470






























**K13  
SERIE**

Technische Daten	
Presskraft	108 kN
Hub	42 mm
Pressbereich	10 - 400 mm <sup>2</sup>
Presszeit	Kabeltypabhängig
Schneidbereich	max. Ø 40 mm
Stanzleistung	bis Ø 144 mm rund; bis 138 x 138 mm Quadrat
Akkuladezeit	45 min.
Gewicht	6,5 kg
Umgebungstemperatur	-10 °C bis +40 °C

Artikel	Art-Nr. Bosch	Art-Nr. Makita	
Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 10 - 400 mm <sup>2</sup>	<b>EK120UNVCFB</b>	<b>EK120UNVCFM</b>	
Lieferumfang			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	LGLB1EU		486
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus		LGL1	486
Kunststoffkoffer	KK120NG	KK120NG	
Zubehör			Seite
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	RALB2EU		485
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion		RAL40	484

## Austauschbare Adapter und Einsätze zum Pressen, Schneiden oder Lochen

Artikelbeschreibung	Art.-Nr.	Werkzeuge	
		6 ton	12 ton
<b>Anwendung: Pressen</b>		6 ton	12 ton
 Adapter für Presseinsätze der Serie 5	UA5	●	
 Adapter für Presseinsätze der Serie 13	UA12TKL		●
 Adapter für Presseinsätze der Serie 18	UA18	●	
 Adapter für Presseinsätze der Serie 22	UA22	●	
<b>Anwendung: Schneiden</b>		6 ton	12 ton
 Schneideinsatz für Al-/Cu-Leiter, ACSR-Leiter, hochfeste Stahlseile, bis max. 40 mm Ø	UCACSR	●	●
 Schneideinsatz für Cu-/Al-Leiter ohne Armierung (nicht für fein- und feinstdrähtige Leiter geeignet)	UC26	●	●
 Schneideinsatz für Cu-/Al-Leiter ohne Armierung (nicht für fein- und feinstdrähtige Leiter geeignet)	UC40	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen M5 metrisch	UCM5	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen M6 metrisch	UCM6	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen M8 metrisch	UCM8	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen M10 metrisch	UCM10	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen M12 metrisch	UCM12	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen 1/4"	UCUNC14	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen 3/8"	UCUNC38	●	●
 Schneideinsatz für Gewindestangen 1/2"	UCUNC12	●	●
 Schneideinsatz für Profilschienen 35 x 15	UCD3515	●	●
 Schneideinsatz für Profilschienen 32 x 15 x 9	UCD3215	●	●
 Schneideinsatz für Profilschienen 35 x 7.5	UCD3575	●	●
 Schneideinsatz für Profilschiene 2980	UCN2980	●	●
 Schneideinsatz für laminierte Cu-Schienen, max. Breite 37,5 mm	UCF	●	●
 Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 107 mm <sup>2</sup> , Typ AC	UCAC107	●	●
 Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 85 mm <sup>2</sup> , Typ BC	UCBC85	●	●
 Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 110 mm <sup>2</sup> , Typ BC	UCBC110	●	●
 Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 120 mm <sup>2</sup> , Typ BC	UCBC120	●	●
Schneideinsatz zum Fahrdrachtschneiden im Eisenbahnbau 150 mm <sup>2</sup> , Typ BC	UCBC150	●	●
<b>Anwendung: Lochen</b>		6 ton	12 ton
 Lochstanzadapter bis Ø 64 mm, 92 x 92 mm und 46 x 92 mm	UA6P	●	
 Lochstanzadapter bis Ø 144 mm, 138 x 138 mm und 68 x 138 mm	UA12P		●
 Locheinsatz für Profilschienen 35 x 15; 32 x 15 x 9; 35 x 7,5	UPD6	●	

## Stromschienenbearbeitungszentrum



- ▶ Grundgerät zum Biegen, Lochen und Schneiden von Strom- und Lamellenschienen bis 120 x 12 mm
- ▶ Kompakte Bauform und niedriges Gewicht

### geeignet für

- Antrieb mit der EHP4 oder AHP700-L

### Zusatzinformationen

- Für Antrieb mit EHP4 ist der Artikel-Nummer-Zusatz „EHP4“ erforderlich (50052241EHP4). Für Antrieb mit AHP700-L ist der Stecker Sbz4 erforderlich.

### Technische Daten

Presskraft	185 kN
Max. Arbeitsdruck	700 bar
Förderleistung	1,5 l / min.
Erforderliches Ölvolumen	0,15 l
Abmessungen	480 x 500 x 360 mm
Gewicht	51 kg

Artikel	Art.-Nr.
Stromschienenbearbeitungszentrum	<b>50052241</b>

## Biegewerkzeug



- ▶ Für Materialien Al/Cu bis max. 120 x 12 mm
- ▶ Biegeradius 5,0 mm

### Eigenschaften

- Max. Biegewinkel 100°

### Technische Daten

Gewicht	7,1 kg
---------	--------

Artikel	Art.-Nr.
Biegewerkzeug 5,0 mm Biegeradius	<b>50052250</b>

## Lochwerkzeug I



### Eigenschaften

- Massivschienen aus Al/Cu bis max. 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

### geeignet für

- Lochdurchmesser von 6,5 - 21 mm

### Technische Daten

Gewicht	4,5 kg
---------	--------

Artikel	Art.-Nr.
Lochwerkzeug I	<b>50052128</b>



## Locheinsätze für Lochwerkzeug I



### Eigenschaften

- Massivschienen aus Al/Cu bis max. 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

Artikel	Art.-Nr.
Locheinsatz Ø 6,5 mm	50052276
Locheinsatz Ø 8,5 mm	50052284
Locheinsatz Ø 11 mm	50052292
Locheinsatz Ø 13 mm	50052306
Locheinsatz Ø 15 mm	50052314
Locheinsatz Ø 17 mm	50052322
Locheinsatz Ø 21 mm	50052330
Langlocheinsatz 8,5 x 16 mm	50052357
Langlocheinsatz 13,0 x 20 mm	50052373
Langlocheinsatz 17,0 x 20 mm	50052381
Langlocheinsatz 6,5 x 13 mm	50052349
Langlocheinsatz 11,0 x 20 mm	50052365

## Lochwerkzeug III



### Eigenschaften

- Massiv- und Lamellenschienen aus Al/Cu bis max 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

### geeignet für

- Lochdurchmesser von 6,5 - 21 mm

Technische Daten	
Gewicht	4,5 kg
Artikel	Art.-Nr.
Lochwerkzeug III	50766919

## Locheinsätze für Lochwerkzeug III



### Eigenschaften

- Massiv- und Lamellenschienen aus Al/Cu bis max 12 mm und Stahl bis 10 mm Materialstärke

Artikel	Art.-Nr.
Locheinsatz Ø 6,5 mm	50115286
Locheinsatz Ø 8,5 mm	50115294
Locheinsatz Ø 11 mm	50115308
Locheinsatz Ø 13 mm	50115316
Locheinsatz Ø 15 mm	50115324
Locheinsatz Ø 17 mm	50115332
Locheinsatz Ø 21 mm	50115340
Langlocheinsatz 6,5 x 13 mm	50115359
Langlocheinsatz 8,5 x 16 mm	50115367
Langlocheinsatz 11 x 20 mm	50115375
Langlocheinsatz 13 x 20 mm	50115383
Langlocheinsatz 17 x 20 mm	50115391



## Schneidwerkzeug



### Eigenschaften

- Materialien Al/Cu bis max. 120 x 12 mm

Technische Daten	
Gewicht	5,3 kg
Artikel	Art.-Nr.
Schneidwerkzeug	<b>50052144</b>

## Kröpfwerkzeug



### Eigenschaften

- Werkstückversatz 5, 6, 8, 10 und 12 mm durch Einsatz der Einlegeplatten
- Materialien Al/Cu bis max. 120 x 12 mm

Technische Daten	
Abmessungen	175 x 90 x 135 mm
Gewicht	10,0 kg
Artikel	Art.-Nr.
Kröpfwerkzeug	<b>50052152</b>

## Zubehörkoffer Alu für Lochwerkzeuge, leer



### geeignet für

- Aufbewahrung des Zubehörs

Technische Daten	
Abmessungen	350 x 250 x 200 mm
Gewicht	4,3 kg
Artikel	Art.-Nr.
Werkzeugkoffer Alu (leer)	<b>50052160</b>

# DER RICHTIGE ANTRIEB FÜR JEDE TÄTIGKEIT.

Auch beim Thema Antriebsaggregate überlässt Klauke nichts dem Zufall. Ganz gleich, wo, wie und wann: mit Klauke Hydraulikpumps haben Sie die Kraft, die Sie brauchen.





# Pumpen

<b>Pumpen</b>	<b>476</b>
Hydraulische Pumpen	477
Zubehör für hydraulische Werkzeuge	483





# DER ANTRIEB – HYDRAULISCHE PUMPEN UND ANTRIEBSAGGREGATE

Bei Klauke passt alles zusammen. Klauke Hydraulikpumpen versorgen jeden Klauke Press-, Schneid- und Multi-Kopf mit dem nötigen Schub. Alle Pumpen sind auf die verschiedenen Köpfe eingestimmt. Sie machen mit 700 bar Druck, damit das Werkzeug bei jedem Einsatz volle Leistung liefert.



## ► Antrieb per Fußdruck: hydraulische Fußpumpen

Behalten Sie Ihre Hände frei: Mit den standfesten hydraulischen Fußpumpen betreiben Sie alle Press- und Schneidköpfe mit Ihrem Fußdruck. Die 2-Stufen-Hydraulik arbeitet dabei besonders effizient.

- Fußpumpe mit bis zu 700 bar Druck
- 2-Stufen-Hydraulik für effiziente Pumpwirkung
- Automatische Druckabschaltung
- Höchster Komfort und gute Standfestigkeit
- Bis zu 10 m Hydraulikschlauch erhältlich

## ► Mobiler Druck: akkuhydraulische Pumpen

Pumpen Sie, wo Sie wollen. Unsere akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L nehmen Sie mit Schultergurt oder Tragerucksack einfach mit.

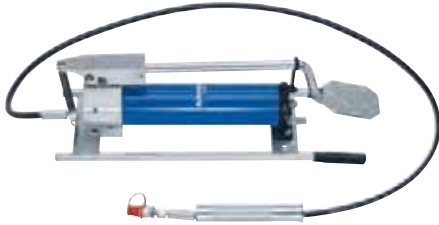
- Pumpe mit bis zu 700 bar Druck
- Kompakte Bauweise für den mobilen Einsatz
- Einfache Bedienung über Handschalter mit 1,5 m Kabel
- Display mit Umstellfunktion
- Hydraulikschlauch bis zu 10 m Länge erhältlich

## ► Druck mit Strom: elektrohydraulische Pumpen

Nutzen Sie die volle Kraft Ihrer Werkzeuge auch mit dem elektrohydraulischen Antrieb der EHP 2, 3 oder 4.

- Druckleistung bis zu 700 bar
- Hohe Förderleistung bei kompakter Bauform
- Hydraulikschlauch bis zu 10 m Länge erhältlich

## FHP 2 Fußpumpe 700 bar



- ▶ Zweistufenhydraulik
- ▶ Manueller Rücklauf bei Bedarf, auch im Hochdruckbereich
- ▶ Gute Standfestigkeit

### Eigenschaften

- Automatische Druckabschaltung

### geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

### Technische Daten

Betriebsdruck max. 700 bar

Gewicht 12 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Fußpumpe 700 bar	<b>FHP2</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22	489
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489

## PHD 2 Pneumatisch-Hydraulischer Druckübersetzer, 700 bar



- ▶ Manueller Rücklauf bei Bedarf, auch im Hochdruckbereich

### geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

### Technische Daten

Erforderlicher Luftdruck max. 6 bar

Betriebsdruck max. 700 bar

Gewicht 6,3 kg

Artikel	Art.-Nr.	
Pneumatisch-Hydraulischer Druckübersetzer	<b>PHD2</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22	489
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489



## EHP 2 Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar

► Kompakte Bauform und geringes Gewicht kombiniert mit hoher Förderleistung



### Eigenschaften

- Mit Drehstrommotor
- Hydraulikschlauch 2 m
- Dreistufiger Sicherheitsfußtaster
- Elektronische Steuerung
- 70% Einschaltdauer (ED)

### geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

### Technische Daten

Ausführung	Drehstrommotor
Nennleistung	0,55 kW
Motorspannung	360 V - 440 V / 50 Hz
Förderleistung	0,82 l / min.
Betriebsdruck	max. 700 bar
Gewicht	22,9 kg
Betätigung	70% Einschaltdauer (ED)

Artikel	Art.-Nr.
Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar	<b>EHP2380</b>

Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22	489
Fußschalter für elektrohydraul. Pumpen EHP 2 bis EHP 4 und HK 12/2 EL	FTA1	488

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Transportwagen für elektrohydraulische Pumpe EHP 2	TW50	
Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpen EHP 2 bis EHP 4	ZST3	488
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489
Adapter Klauke Muffe auf Greenlee-Stecker	CMGSK	

## EHP 3 Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar



- ▶ Dauerbetrieb
- ▶ Hohe Förderleistung bei kompakter Bauform

### Eigenschaften

- Mit Drehstrommotor
- Hydraulikschlauch 2 m
- Dreistufiger Sicherheitsfußtaster
- Elektronische Steuerung

### geeignet für

- Den Betrieb von hydraulischen Press- und Schneidköpfen

### Technische Daten

Ausführung	Drehstrommotor
Nennleistung	1,1 kW
Motorspannung	360 V - 440 V / 50 - 60 Hz
Förderleistung	0,9 l / min.
Betriebsdruck	max. 700 bar
Gewicht	40,9 kg
Betätigung	100% Einschaltdauer (ED)

Artikel	Art.-Nr.	
Elektrohydraulische Pumpe 400 V, 700 bar	<b>EHP3</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22	489
Fußschalter für elektrohydraul. Pumpen EHP 2 bis EHP 4 und HK 12/2 EL	FTA1	488
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpen EHP 2 bis EHP 4	ZST3	488
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489
Adapter Klauke Muffe auf Greenlee-Stecker	CMGSK	

## EHP 4 Elektrohydraulische Pumpen, 700 bar



- ▶ Hohe Förderleistung
- ▶ Manuell einstellbare Kolbenvorschubgeschwindigkeit / Fördervolumen der Pumpe
- ▶ Geschlossenes, kompaktes und abschließbares Gehäuse (IP54 oder höher) zum Schutz vor Feuchtigkeit, Staub und unbefugter Manipulation

### Eigenschaften

- Kompatibel zu hydraulischen Press- und Schneidköpfen von Klauke
- Zum Anschluss an Stromschienenbearbeitungszentrum
- Einsetzbar zum Stanzen von Stromschienen in Verbindung mit LSK 120 und Adapter CMGSK
- Kompatibilität zu Greenlee Lochstanzwerkzeugen (Rund- und Formlocher) mit Adapter CMGSK

### Zusatzinformationen

- Die hydraulischen Pumpen sind auch als System kundenspezifisch individuell konfigurierbar.

Technische Daten		
Ausführung	Wechselstrom	
Nennleistung	0,75 kW	
Motorspannung	EHP4115: 115 V / 50 Hz, EHP4230: 230 V / 50 Hz	
Förderleistung	0,82 l / min.	
Betriebsdruck	max. 700 bar	
Gewicht	28,3 kg	
Betätigung	70% Einschaltdauer (ED)	
Artikel	Art.-Nr.	
Elektrohydraulische Pumpe, 115 V	<b>EHP4115</b>	
Elektrohydraulische Pumpe, 230 V	<b>EHP4230</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Fußschalter für elektrohydraul. Pumpen EHP 2 bis EHP 4 und HK 12/2 EL	FTA1	488
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpen EHP 2 bis EHP 4	ZST3	488
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23	489
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24	489
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25	489
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26	489
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28	489
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210	489
Transportwagen für elektrohydraulische Pumpe EHP 4	TW150	487
Adapter Klauke Muffe auf Greenlee-Stecker	CMGSK	



## AHP 700-L Akkuhydraulische Pumpe, 700 bar



- ▶ Kompakte und leichte Bauform zum mobilen Einsatz
- ▶ Hohe Förderleistung

### Eigenschaften

- Programm-Umschaltung für Pressen, Schneiden und Lochen
- Gehäuse aus stoßfestem, glasfaserverstärktem Polyamid
- Großes Display zur Überwachung, Diagnose und Einstellung der Pumpe
- Zwei leistungsstarke Lithium-Ionen-Akkus mit hoher Kapazität
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Man. Rücklaufstopp mit „teach-in“ (MRS+) zur Positionssteuer. bei Mehrfachpressungen
- Fernbedienung mit Kabel zur einfachen Bedienung der Akkupumpe
- Wartungsanzeige mittels LED
- Alle Hydraulikschläuche mit Kupplungsstecker und Kupplungsmuffe, ölbefüllt
- Hoher Tragekomfort durch Schultergurt mit Polster

### geeignet für

- Den Betrieb aller einfach wirkenden Klauke Press-, Schneid- und Stanzwerkzeuge mit 700 bar Betriebsdruck
- Den an Stromschienenbearbeitungszentrum
- Das Stanzen von Stromschienen in Verbindung mit LSK 120 und Adapter CMGSK

### Zusatzinformationen

- Auch in länderspezifischer Variante lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „C“

Technische Daten			
Akkuspannung	18 V		
Akkukapazität	2 x 4,0 Ah, Li-Ionen		
Akkuladezeit	22 min.		
Gewicht mit Akku	mit zwei Akkus ca. 6,4 kg		
Umgebungstemperatur	-12 °C bis +40 °C		
Betriebsdruck	max. 700 bar		
Max. Ölvolumen	ca. 800 ml		
Abmessungen	L x B x H: 330 x 160 x 280 mm		
Artikel	Art.-Nr.		
Akkuhydraulische Pumpe, 700 bar	<b>AHP700L</b>		
Lieferumfang	Art.-Nr.	Menge	Seite
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion	RAL40	2	484
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus	LGL1	1	486
Hydraulikschlauch, 2 m, ölbefüllt	HSOEL2	1	489
Tragegurt mit Schulterpolster	TG3	1	487
Tragetasche	TT2	1	194
Fernbedienung mit 1,5 m Kabel	HTA4	1	491
Zubehör	Art.-Nr.	Seite	
Hydraulikschlauch, 3 m, ölbefüllt	HSOEL3	489	
Hydraulikschlauch, 4 m, ölbefüllt	HSOEL4	489	
Hydraulikschlauch, 5 m, ölbefüllt	HSOEL5	489	
Hydraulikschlauch, 6 m, ölbefüllt	HSOEL6	489	
Hydraulikschlauch, 10 m, ölbefüllt	HSOEL10	489	
18 V Netzadapter für 230 V Netzspannung	NG2230	485	
Zweihand-Sicherheitssteuerung für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L	ZST4	488	
Fußtaster für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L	FTA4	488	
Transport-Rucksack	TRAHP700L		
Varianten	Art.-Nr.	Seite	
AHP 700-L mit Transport-Rucksack im Set	TRAHP700LSET		



## 767 Hydraulik-Handpumpe



- ▶ Leichte, tragbare Handpumpe
- ▶ Robuste Bauweise

### Eigenschaften

- Vielseitig einsetzbar - arbeitet in jeder Position
- Inkl. Montagelöcher für die Werkbankmontage

### Zusatzinformationen

- In Verbindung mit dem Zugzylinder 50170910 für alle Lochergrößen

#### Technische Daten

Abmessungen 330 x 100 x 100 mm

Betriebsdruck max. 460 bar

Gewicht 2,7 kg

Artikel	Art.-Nr.
Hydraulik-Handpumpe 767	<b>50132849</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m	50383167	490

## 1725 Hydraulik-Fußpumpe



- ▶ Fußbetätigung für beidhändiges Bedienen der Rund- und Formlocher

### Eigenschaften

- Arretierbares Pedal für Lagerung und Transport
- Vielseitig einsetzbar

### Zusatzinformationen

- In Verbindung mit dem Zugzylinder 50170910 für alle Lochergrößen

#### Technische Daten

Abmessungen 400 x 200 x 150 mm

Betriebsdruck max. 460 bar

Gewicht 5,0 kg

Artikel	Art.-Nr.
1725 Hydraulik-Fußpumpe	<b>50313533</b>

Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m	50377299	490

**RAL 1 Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion (27 Wh)**



**Eigenschaften**

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Geringes Gewicht

**geeignet für**

- Für akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

Technische Daten	
Akkuspannung	18 V
Akkukapazität	1,5 Ah
Akkuladezeit	mit LGL1: 15 min.
Zellentechnologie	Li-Ion
Gewicht	0,4 kg
Artikel	Art.-Nr.
Makita Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion	<b>RAL1</b>

**RAL 2 Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)**



**Eigenschaften**

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Geringes Gewicht

**geeignet für**

- Akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

Technische Daten	
Akkuspannung	18 V
Akkukapazität	3,0 Ah
Akkuladezeit	mit LGL1: 22 min.
Zellentechnologie	Li-Ion
Gewicht	0,6 kg
Artikel	Art.-Nr.
Makita Akku 18 V / 3,0 Ah, Li-Ion (54 Wh)	<b>RAL2</b>

**RAL 3 Akku 18 V / 3,3 Ah, Li-Ion (54 Wh)**



**Eigenschaften**

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Geringes Gewicht

**geeignet für**

- Klauke Sicherheitsschneidgeräte

Technische Daten	
Akkuspannung	18 V
Akkukapazität	3,3 Ah
Akkuladezeit	Mit LGL3: 60 min.
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C
Zellentechnologie	Li-Ion
Gewicht	0,6 kg
Artikel	Art.-Nr.
Akku 18 V / 3,3 Ah, Li-Ion (54 Wh)	<b>RAL3</b>





## Pumpen

Zubehör für hydraulische Werkzeuge

### RAL 40 Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion (72 Wh)



#### Eigenschaften

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Leicht - gleiches Gewicht wie Makita 3,0 Ah Akku

#### geeignet für

- Akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

Technische Daten	
Akkuspannung	18 V
Akkukapazität	4,0 Ah
Akkuladezeit	Mit LGL1: 36 min.
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C
Zellentechnologie	Li-Ion
Gewicht	0,6 kg
Artikel	Art.-Nr.
Makita Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion	<b>RAL40</b>

### RAL 4 Makita Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion



#### Eigenschaften

- Kein Memory-Effekt
- Sehr geringe Selbstentladung
- Leicht - gleiches Gewicht wie Makita 3,0 Ah Akku

#### geeignet für

- Akkuhydraulische Werkzeuge Next Generation mit Makita Akkuaufnahme

Technische Daten	
Akkuspannung	18 V
Akkukapazität	5,0 Ah
Akkuladezeit	Mit LGL1: 45 min.
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +40 °C
Zellentechnologie	Li-Ion
Gewicht	0,6 kg
Artikel	Art.-Nr.
Makita Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ionen (90 Wh)	<b>RAL4</b>

### RAL B1 EU Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion



Technische Daten	
Akkukapazität	2,0 Ah
Akkuladezeit	mit LGLB1EU: 15 min.
Zellentechnologie	Li-Ion
Spannungsbereich	18 V
Gewicht	0,4 kg
Artikel	Art.-Nr.
Bosch Akku 18 V / 2,0 Ah, Li-Ion	<b>RALB1EU</b>

## RAL B2 EU Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion



Technische Daten	
Akkuspannung	18 V
Akkukapazität	5,0 Ah
Akkuladezeit	Mit LGLB1EU: 45 min.
Zellentechnologie	Li-Ion
Gewicht	0,69 kg
Artikel	Art.-Nr.
Bosch Akku 18 V / 5,0 Ah, Li-Ion	<b>RALB2EU</b>

## RAML1 Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)



Technische Daten	
Akkuspannung	10,8 V
Akkukapazität	1,5 Ah
Zellentechnologie	Li-Ion
Gewicht	0,3 kg
Artikel	Art.-Nr.
Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)	<b>RAML1</b>

## NG2 Netzadapter 18 V für 120 V bzw. 230 V Netzspannung



### Eigenschaften

- Übertemperaturschutz
- Einschaltstrombegrenzung
- Überspannungsschutz 250 V
- Kabellänge: 5 m

### geeignet für

- Alle Klauke Werkzeuge mit 18 V Akkuaufnahme - Makita Version

Technische Daten	
Netzanschluss	120 V / 230 V
Spannungsbereich	18 V
Gewicht	0,8 kg
Artikel	Art.-Nr.
18 V Netzadapter für 120 V Netzspannung	<b>NG2115</b>
18 V Netzadapter für 230 V Netzspannung	<b>NG2230</b>



## LGL 1 Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus



### geeignet für

- Klauke Li-Ion Makita Akkus mit 18 V

Technische Daten	
Akkuladezeit	mit RAL1: 15 min., mit RAL2: 22 min.
Netzanschluss	230 V
Spannungsbereich	18 V
Gewicht	1,0 kg
Artikel	Art.-Nr.
Makita Schnell-Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus	<b>LGL1</b>

## LGL 3 Makita Ladegerät für 18 V Li-Ion-Akkus



### geeignet für

- Klauke Li-Ion Makita Akkus mit 18 V

Technische Daten	
Akkuladezeit	60 min.
Netzanschluss	220 - 240 V
Spannungsbereich	18 V
Gewicht	0,6 kg
Artikel	Art.-Nr.
Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	<b>LGL3</b>

## LGL B1 EU Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus



### geeignet für

- Alle Klauke Li-Ion Bosch Akkus mit 18 V

Technische Daten	
Akkuladezeit	mit RALB1EU: 15 min, mit RALB2EU: 45 min.
Netzanschluss	230 V
Spannungsbereich	18 V
Gewicht	0,65 kg
Artikel	Art.-Nr.
Bosch Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus	<b>LGLB1EU</b>

## LGML 1 Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V



### geeignet für

- Alle Klauke Li-Ion Bosch Akkus mit 18 V

Technische Daten	
Zellentechnologie	Li-Ion
Netzanschluss	220 - 240 V
Spannungsbereich	10,8 V
Gewicht	0,5 kg
Artikel	Art.-Nr.
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V	<b>LGML1</b>

## TW 150 Transportwagen für elektrohydraulische Pumpe EHP 4



Artikel	Gewicht kg	Art.-Nr.
Transportwagen für elektrohydraulische Pumpe EHP 4	8,7	<b>TW150</b>

## TG 3 Tragegurt mit Schulterpolster



### geeignet für

- Akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L

Artikel	Art.-Nr.
Tragegurt mit Schulterpolster	<b>TG3</b>



# Pumpen

Zubehör für hydraulische Werkzeuge

## ZST 3 / ZST 4 Zweihand-Sicherheitssteuerungen für Pumpen



### geeignet für

- Pumpen: EHP 4 und AHP 700-L

Artikel	Art.-Nr.
Zweihand-Sicherheitssteuerung für Pumpe EHP 4	<b>ZST3</b>
Zweihand-Sicherheitssteuerung für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L	<b>ZST4</b>

## FTA 1 / FTA 4 Fußschalter für Pumpen



### geeignet für

- Pumpen: EHP 4, HK 12/2 EL, AHP 700-L

Artikel	Art.-Nr.
Fußschalter für elektrohydraul. Pumpe EHP 4 und HK 12/2 EL	<b>FTA1</b>
Fußtaster für akkuhydraul. Pumpe AHP 700-L	<b>FTA4</b>

## T 15 Spezial-Hydrauliköl



### Eigenschaften

- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar
- 5 l Kanister

### geeignet für

- Sämtliche Hydraulikpumpen, Ausnahme: Sicherheitsschneidergeräte

Artikel	Art.-Nr.
Spezial-Hydrauliköl	<b>T15</b>



## Hydrauliköl



### Eigenschaften

- Speziell entwickelt für GREENLEE-Hydraulik-Werkzeuge

Artikel	Art.-Nr.
Hydrauliköl 3,8 l	90510593
Hydrauliköl 0,95 l	90508068

## HS 2 Hydraulikschläuche



### geeignet für

- Hydraulische Press- und Schneidsysteme und Pumpen
- Zum Anschluss an die Hydraulikpumpen FHP 2, PHD 2, EHP 2, EHP 3, EHP 4, HK12/2 EL, HK 25/2 EL, AS 65 FHP, AS 105 FHP, HK 25/2, HK 45

Artikel	Art.-Nr.
Hydraulikschlauch, 2 m	HS22
Hydraulikschlauch, 3 m	HS23
Hydraulikschlauch, 4 m	HS24
Hydraulikschlauch, 5 m	HS25
Hydraulikschlauch, 6 m	HS26
Hydraulikschlauch, 8 m	HS28
Hydraulikschlauch, 10 m	HS210

## HS OEL Hydraulikschläuche, ölbefüllt



### Eigenschaften

- Zum Anschluss an die akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L

### Zusatzinformationen

- Auch in länderspezifischer Variante lieferbar, Artikel-Nummer-Zusatz „C“

Artikel	Art.-Nr.
Hydraulikschlauch, 2 m, ölbefüllt	HSOEL2
Hydraulikschlauch, 3 m, ölbefüllt	HSOEL3
Hydraulikschlauch, 4 m, ölbefüllt	HSOEL4
Hydraulikschlauch, 5 m, ölbefüllt	HSOEL5
Hydraulikschlauch, 6 m, ölbefüllt	HSOEL6
Hydraulikschlauch, 10 m, ölbefüllt	HSOEL10



## Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m



### Eigenschaften

- Gefüllt mit Hydrauliköl

### geeignet für

- Hydraulik-Fußpumpe 1725

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 3 m	<b>50377299</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch 3 m	90525159	
Kupplungsstecker	90541693	
Staubkappe	90541707	

## Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m



### Eigenschaften

- Ohne Hydrauliköl

### geeignet für

- Hydraulik-Handpumpe 767

Artikel	Art.-Nr.	
Hydraulikschlauch Ø 6,4 mm x 0,9 m	<b>50383167</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Hydraulikschlauch, 0,9 m	50063022	
Kupplungsstecker	90541693	
Staubkappe	90541707	

## KST 2 Kupplungsstecker



### Eigenschaften

- Einschließlich Adapter

### geeignet für

- Hydraulische Press- und Schneidsysteme und Pumpen

Artikel	Art.-Nr.
Kupplungsstecker	<b>KST2</b>

## KMF 1 Kupplungsmuffe für Press- und Schneidköpfe



### Eigenschaften

- KMF 1: Zum Anschluss an die hydraulischen Press- / Schneidköpfe: PK 18, PK 22, PK 120/42, PK 120 U, PK 25/2, PK 45, PK 60 VP, PK 60 VP/FT, PK 60 UNV, THK 18, THK 22, THK 120, SDG 45, SDG 50, SDG 55, SDG 85/2, SDG 105, SDK 65, SDK 85, SDK 105, SDK 120
- Einschließlich Doppelrippe
- Mit 1/4" - Anschluss (Außengewinde)

Artikel	Art.-Nr.
Kupplungsmuffe für Press- und Schneidköpfe mit Doppelrippe	<b>KMF1</b>

## DNP 2 Doppelrippe



### geeignet

- Zum Verbinden bzw. Verlängern von Hydraulikschläuchen der Typenreihe HS 2

Artikel	Art.-Nr.
Doppelrippe	<b>DNP2</b>

## HTA 4 Fernbedienung für hydraulische Pumpe



### geeignet für

- Akkuhydraulische Pumpe AHP 700-L

Artikel	Art.-Nr.
Fernbedienung mit 1,5 m Kabel	<b>HTA4</b>

# SO GEHT DIE ARBEIT LEICHT VON DER HAND.

Sicherheit, Ergonomie und Langlebigkeit – diese Qualitätsmerkmale gehören bei der täglichen Arbeit zum Standard. Klauke Handwerkzeuge sind dafür wie geschaffen.





# Handwerk- zeuge

<b>VDE-Werkzeuge</b>	<b>494</b>
Zangen	496
Schraubendreher	500
Sortimente und Sets	503

---

<b>Basiswerkzeuge und Zubehör</b>	<b>507</b>
Wasserpumpen-, Armaturenzangen	508
Elektronik-/Feinmechanikerwerkzeuge	509
Bits, Halter und Adapter	510
Sortimente und Sets	512
Messen und Markieren	515
Basiswerkzeuge	517
Werkzeugkoffer	520

---

<b>Abisolier- und Abmantelwerkzeuge</b>	<b>524</b>
Abisolierwerkzeuge	525
Abmantelwerkzeuge	528

---

<b>Werkzeuge und Sets Koax</b>	<b>530</b>
--------------------------------	------------



# SICHER GEPRÜFTE SERIE – VDE-WERKZEUGE

Für die Sicherheit unserer Kunden lassen wir unsere Produkte auch unabhängig überprüfen. Die Kennzeichnung "VDE-Werkzeug" gibt an, dass diese besondere Klauke-Serie den aktuellen Richtlinien des Sicherheitsprüfverfahrens nach EN/IEC 60900 entspricht. Alle Werkzeuge mit dem VDE-Titel sind bis 1.000 V Wechselspannung und 1.500V Gleichspannung zulässig. Spezial-Werkzeugstahl bringt zusätzliche Robustheit.



## In Kürze

- ▶ Entspricht aktuellen Richtlinien EN/IEC 60900
- ▶ Fertigung mit Spezial-Werkzeugstahl
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimale Ergonomie

## ► Geht gut in die Tiefe: SLIM-Serie

Schraubendreher der SLIM-Serie haben eine verjüngte Klinge im vorderen Bereich. Tiefer liegende Schrauben wie in Sicherungsautomaten werden gut erreicht. Kein Abrutschen und Wegrollen durch spezielle Griffform. Die Slim-Serie eignet sich durch die schlanke Spitze bestens für das Lösen von Kabeln aus Federklemmen.

- Einsatz bei engen Platzverhältnissen durch verjüngte Klinge
- Sicheres Arbeiten durch Abrollschutz



## ► Mehr als eine Kraft: Kraft-Kombizange

Die Kraft-Kombizange ist ein echtes Multitalent: schneiden, greifen, kontern, Leiter einführen. Deshalb haben wir sie auch Kombi genannt. Vier Werkzeuge in einem: Sie reduzieren die Menge an Ihren Werkzeugen und die Kraftunterstützung erleichtert Ihnen auch noch das Arbeiten.

- Schneidet Kabel, Leitungen und Drahtseile
- Greifen von Flach- und Rundmaterial wie Sicherungssplints
- Vereinfacht das Einführen von Leitern in die Klemme oder den Sicherungsautomat
- Auch verwendbar, um Muttern zu kontern

## ► Alles sicher im Griff: VDE-Kabelschere

Die VDE-Kabelscheren halten was aus. Sie bestehen Kälteschlagprüfungen bei -25 °C, Prüfungen der Haftfähigkeit des Isoliermaterials mit 500 N und Spannungszeitzelprüfungen im Wasserbad mit 10.000 V AC. Die Belohnung: Die Zertifizierung nach EN/IEC 60900. Ganz schön sicher.

- Erweiterter Handschutz gegen Funkenschlag
- Sicheres Arbeiten durch rutschsichere Auflage
- Sicherheit auch unter extremen Bedingungen
- Für fein- und feinstdrahtige Kupfer- und Aluminiumkabel



## VDE-Kabelschere



### Eigenschaften

- Nachstellbares Schraubgelenk
- Schneidet fein- und feinstdrähtige Kupfer- und Aluminiumkabel

Art.-Nr.	KL010160IS	KL010210IS
Artikel	VDE-Kabelschere, 160 mm	VDE-Kabelschere, 210 mm
Abmessung mm	160	210
Gewicht g	225	340
Schneidleistung bis Ø	16	25

## VDE-Kraft-Kombizange



### Eigenschaften

- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Hält Flach- und Rundmaterial
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

Art.-Nr.	KL020165IS	KL020180IS	KL020205IS
Artikel	VDE-Kraft-Kombizange, 165 mm	VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm	VDE-Kraft-Kombizange, 205 mm
Abmessung mm	165	180	205
Gewicht g	200	255	280
Schneidleistung weicher Draht Ø mm	4,0	5,2	5,9
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	3,1	3,4	3,8
Schneidleistung harter Draht Ø mm	2,0	2,2	2,5

## VDE-Kraft-Kombizange, abgewinkelt



### Eigenschaften

- Angenehmes Arbeiten durch ergonomisch optimierten, 45° abgewinkelter Kopf
- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Hält Flach- und Rundmaterial
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

Art.-Nr.	KL026205IS
Artikel	VDE-Kraft-Kombizange, abgewinkelt, 205 mm
Abmessung mm	205
Gewicht g	285
Schneidleistung weicher Draht Ø mm	5,9
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	3,8
Schneidleistung harter Draht Ø mm	2,5



## VDE-Seitenschneider



### Eigenschaften

- Verbessertes Schneiden von isolierten Kabeln durch abgleitreduzierendes Wellenprofil
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

Art.-Nr.	KL040145IS	KL040160IS	KL040180IS
Artikel	VDE-Seitenschneider, 145 mm	VDE-Seitenschneider, 160 mm	VDE-Seitenschneider, 180 mm
Abmessung mm	145	160	180
Gewicht g	180	210	265
Schneidleistung weicher Draht Ø mm	5,0	6,0	7,0
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	2,5	3,5	4,0
Schneidleistung harter Draht Ø mm	1,7	2,0	2,5
Schneidleistung bis Ø	8,0	11,0	13,0

## VDE-Elektriker-Seitenschneider



### Eigenschaften

- Hohe Schneidleistung für feinste Drähte dank gehärteten Präzisionsschneiden
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

Art.-Nr.	KL042190IS
Artikel	VDE-Elektriker-Seitenschneider, 190 mm
Abmessung mm	190
Gewicht g	285
Schneidleistung weicher Draht Ø mm	2,0
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	1,0
Schneidleistung bis Ø	4,0

## VDE-Kraft-Seitenschneider



### Eigenschaften

- Verbessertes Schneiden von isolierten Kabeln durch abgleitreduzierendes Wellenprofil
- Optimale Handhabung durch den ergonomisch geformten Griff
- Hohe Schneidleistung bei harten Drähten und Piano-Draht

Art.-Nr.	KL045180IS	KL044200IS	KL045240IS
Artikel	VDE-Kraft-Seitenschneider, 180 mm	VDE-Elektro-Kraft-Seitenschneider, 200 mm	VDE-Kraft-Seitenschneider, 240 mm
Abmessung mm	180	200	240
Gewicht g	285	280	420
Schneidleistung weicher Draht Ø mm	3,7	4,0	4,5
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	2,6	2,8	3,5
Schneidleistung harter Draht Ø mm	2,2		3,0
Schneidleistung Piano-Draht Ø mm		2,5	

## VDE-Hebel-Kraft-Seitenschneider



### Eigenschaften

- 40% Kraftersparnis
- Hohe Schneidleistung für feinste Drähte dank gehärteten Präzisionsschneiden
- Spezial Werkzeugstahl gesenkgeschmiedet, ölgehärtet
- Schneidet mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht, sowie Piano-Draht

Art.-Nr.	<b>KL046200IS</b>
Artikel	VDE-Hebel-Kraft-Seitenschneider
Abmessung mm	200
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	4,5
Schneidleistung harter Draht Ø mm	3,5
Schneidleistung Piano-Draht Ø mm	3,0

## VDE-Telefonzange, gerade



### Eigenschaften

- Lange, flach-runde Backen
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Schneide induktiv gehärtet
- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Mit Drahtschneider für weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

Art.-Nr.	<b>KL050205IS</b>
Artikel	VDE-Telefonzange, gerade
Abmessung mm	205
Gewicht g	215
Schneidleistung weicher Draht Ø mm	3,9
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	3,2
Schneidleistung harter Draht Ø mm	2,2

## VDE-Telefonzange, gebogen

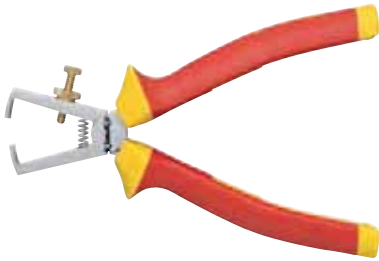


### Eigenschaften

- Lange, 45° abgewinkelte, flach-runde Backen
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Schneide induktiv gehärtet
- Mit Kombi-Ringschlüssel von 11 - 17 mm (M8 - M10)
- Schneidet weichen Draht, z.B. Kupfer, Alu, mittelharten Draht z.B. Nagel, Drahtstift und harten Draht, z.B. Drahtseil, Stahldraht

Art.-Nr.	<b>KL055205IS</b>
Artikel	VDE-Telefonzange, gebogen
Abmessung mm	205
Gewicht g	215
Schneidleistung weicher Draht Ø mm	3,9
Schneidleistung mittelharter Draht Ø mm	3,2
Schneidleistung harter Draht Ø mm	2,2

## VDE-Abisolierzange



### Eigenschaften

- Mit Öffnungsfeder und V-förmiger Schneide
- Mit Stellschraube zum Einstellen des Kabeldurchmessers

Art.-Nr.	<b>KL060160IS</b>
Artikel	VDE-Abisolierzange
Abmessung mm	160
Gewicht g	185

## VDE-Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm



### Eigenschaften

- Spannweite 50 mm
- Sicherer Arbeiten durch Klemmschutz und Sicherheitsgelenk
- Rasterverstellung
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche

Art.-Nr.	<b>KL070250IS</b>
Artikel	VDE-Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm
Abmessung mm	250
Gewicht g	410

## Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>



### Eigenschaften

- Für Arbeiten an unter Spannung stehenden Leitern bis 1000 V
- Einstellbarer Längenanschlag von 5 - 12 mm
- Feststellfunktion zum Schutz der Klingen

### geeignet für

- Flexible und massive Leiter von 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>

Art.-Nr.	<b>KL760180IS</b>
Artikel	Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm <sup>2</sup>
Abmessung mm	215
Gewicht g	130

## VDE- Schlitzschraubendreher



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL1007525IS</b>	75	67	18	22	1
<b>KL10010030IS</b>	100	67	18	28	1
<b>KL10010035IS</b>	100	67	18	30	1
<b>KL10010040IS</b>	100	79	23	44	1
<b>KL10012555IS</b>	125	89	27	70	1
<b>KL10015065IS</b>	150	89	27	86	1
<b>KL10017580IS</b>	175	98	32	135	1

## VDE- Schlitzschraubendreher, Slim Line



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL10010035ISLIM</b>	100	67	18	35,9	1
<b>KL10010040ISLIM</b>	100	79	23	44	1
<b>KL10012555ISLIM</b>	125	89	27	70	1
<b>KL10012565ISLIM</b>	125	89	27	86	1

## VDE-Phillips-Schraubendreher



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL110PH1IS</b>	80	89	27	52	1
<b>KL110PH2IS</b>	100	98	32	80	1
<b>KL110PH3IS</b>	150	98	32	145	1

## VDE-Phillips-Schraubendreher, Slim Line



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL110PH1ISLIM</b>	80	89	27	52	1
<b>KL110PH2ISLIM</b>	100	98	32	80	1

## VDE-Pozidriv-Schraubendreher



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL120PZ1IS</b>	80	89	27	49	1
<b>KL120PZ2IS</b>	100	98	32	76	1
<b>KL120PZ3IS</b>	150	98	32	140	1

## VDE-Pozidriv-Schraubendreher, Slim Line



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL120PZ1ISLIM</b>	80	89	27	49	1
<b>KL120PZ2ISLIM</b>	100	98	32	76	1

## VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL130PM1IS</b>	80	89	27	52	1
<b>KL130PM2IS</b>	100	98	32	80	1

## VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher Slim Line



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL130PM1ISLIM</b>	80	89	27	52	1
<b>KL130PM2ISLIM</b>	100	98	32	80	1

## VDE-TORX®-Schraubendreher



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL150TX10IS</b>	100	79	23	45	1
<b>KL150TX15IS</b>	100	89	27	45	1
<b>KL150TX20IS</b>	125	98	32	69	1
<b>KL150TX25IS</b>	125	98	32	69	1
<b>KL150TX30IS</b>	150	98	32	96	1

## VDE-TORX®-Schraubendreher, Slim Line



### Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Ein Abrollschutz verhindert das Wegrollen auf schrägen Flächen
- Reduzierter Platzbedarf für die Verwendung in beengten Bauräumen (z. B. Zugfederklemmen)

Art.-Nr.	Schaftlänge mm	Grifflänge mm	Griffbreite mm	Gewicht g	VE/St.
<b>KL150TX15ISLIM</b>	100	89	27	45	1
<b>KL150TX20ISLIM</b>	125	98	32	69	1
<b>KL150TX25ISLIM</b>	125	98	32	69	1

## VDE-M-TEC-Schraubendreher für Sechskant-Muttern



### Eigenschaften

- Mit Steckrohrschlüssel - Eintauchtiefe ca. 41 mm - optimal für tiefsitzende Schrauben und Muttern
- Mit federbelastetem Magnetkörper

Artikel	Abmessung mm	Für Gewinde	Gewicht g	Art.-Nr.
VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 5,5	110 x 5,5	M3	100	<b>KL14555IS</b>
VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 6	110 x 6,0	M3,5	100	<b>KL14560IS</b>
VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 7	110 x 7,0	M4	100	<b>KL14570IS</b>
VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 8	110 x 8,0	M5	110	<b>KL14580IS</b>
VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 10	125 x 10,0	M6	110	<b>KL145100IS</b>
VDE-Schraubendreher M-TEC Gr. 13	110 x 13,0	M8	110	<b>KL145130IS</b>

## Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V



### Eigenschaften

- Einpolig
- Mit Kraftformheft

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V	73 x 3,0 x 0,8	30	<b>KL19073IS</b>

## VDE-Zangen-Set, 3-teilig



Artikel	Art.-Nr.	
VDE-Zangen-Set, 3-teilig	<b>KL303IS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm	KL020180IS	496
VDE-Seitenschneider, 160 mm	KL040160IS	497
VDE-Telefonzange, gerade 205 mm	KL050205IS	498

## VDE-Zangen-Set, 4-teilig



Artikel	Art.-Nr.	
VDE-Zangen-Set, 4-teilig	<b>KL304IS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm	KL020180IS	496
VDE-Elektro-Power Kraftseitenschneider, 200 mm	KL044200IS	497
VDE-Telefonzange, gerade 205 mm	KL050205IS	498
VDE-Abisolierzange, 160 mm	KL060160IS	499

## VDE-Zangen-Schraubendreher-Set, 6-teilig



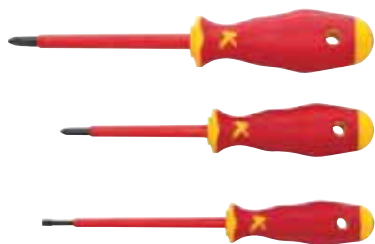
Artikel	Art.-Nr.	
Zangen-Schraubendreher-Set, 6-teilig	<b>KL306IS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE-Telefonzange, gerade 205 mm	KL050205IS	498
VDE-Seitenschneider, 160 mm	KL040160IS	497
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1	KL110PH1IS	500
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2	KL110PH2IS	500
VDE-Schlitzschraubendreher, 2,5 x 0,4 mm	KL1007525IS	500
VDE-Schlitzschraubendreher, 4,0 x 0,8 mm	KL10010040IS	500

## VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig



Artikel	Art.-Nr.	
VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig	<b>KL391IS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1	KL110PH1IS	500
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2	KL110PH2IS	500
VDE-Schlitzschraubendreher, 3,5 x 0,6 mm	KL10010035IS	500

## VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig



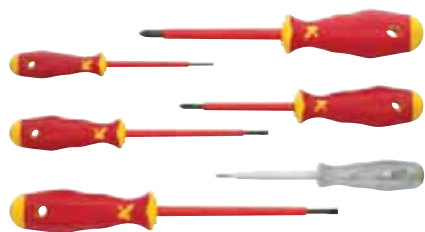
Artikel	Art.-Nr.	
VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig	<b>KL392IS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ1	KL120PZ1IS	501
VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ2	KL120PZ2IS	501
VDE-Schlitzschraubendreher, 4,0 x 0,8 mm	KL10010040IS	500

## VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig



Artikel	Art.-Nr.	
VDE-Schraubendreher-Set, 3-teilig	<b>KL393IS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher, Z1	KL130PM1IS	501
VDE-Plus/Minus-Pozidriv Schraubendreher, Z2	KL130PM2IS	501
Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V	KL19073IS	502

## VDE-Schraubendreher-Set, 6-teilig



Artikel	Art.-Nr.	
VDE-Schraubendreher-Set, 6-teilig	<b>KL390IS</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1	KL110PH1IS	500
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2	KL110PH2IS	500
VDE-Schlitzschraubendreher, 2,5 x 0,4 mm	KL1007525IS	500
VDE-Schlitzschraubendreher, 4,0 x 0,8 mm	KL10010040IS	500
VDE-Schlitzschraubendreher, 5,5 x 1,0 mm	KL10012555IS	500
Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V	KL19073IS	502

## VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 5-teilig



### Eigenschaften

- Reduzierte Klinge für optimale Passform
- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Abrollschutz

Artikel	Art.-Nr.	
VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 5-teilig	<b>KL390ISLIM</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE Schlitzschraubendreher 3,5 x 0,6 x 100 Slim Line	KL10010035ISLIM	500
VDE Schlitzschraubendreher 5,5 x 1,0 x 125 Slim Line	KL10012555ISLIM	500
VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ1 Slim Line	KL120PZ1ISLIM	501
VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ2 Slim Line	KL120PZ2ISLIM	501
Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V	KL19073IS	502



## VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 6-teilig, Koffer



### Eigenschaften

- Reduzierte Klinge für optimale Passform
- Ergonomischer Griff mit optimaler Kraftübertragung
- Abrollschutz

Artikel	Art.-Nr.	
VDE Schraubendreher-Set Slim Line, 6-teilig, Koffer	<b>KL391ISLIM</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
VDE Schlitzschraubendreher 3,5 x 0,6 x 100 Slim Line	KL10010035ISLIM	500
VDE Schlitzschraubendreher 4,0 x 0,8 x 100 Slim Line	KL10010040ISLIM	500
VDE Schlitzschraubendreher 5,5 x 1,0 x 125 Slim Line	KL10012555ISLIM	500
VDE Phillips-Schraubendreher PH2 Slim Line	KL110PH2ISLIM	500
VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ1 Slim Line	KL120PZ1ISLIM	501
VDE Pozidriv-Schraubendreher PZ2 Slim Line	KL120PZ2ISLIM	501

## Werkzeugtasche, bestückt mit 9 VDE Wechselklingen



### Eigenschaften

- Klingen aus spezieller Chrom-Molybdän-Vanadium Legierung
- Standard 1/4" Aufnahme für die Verwendung von Drehmomentgriffen
- Klingenlänge: 170 mm

Artikel	Art.-Nr.
Werkzeugtasche, bestückt mit 9 VDE Wechselklingen	<b>KL390TB9</b>
Lieferumfang	
VDE-Schlitz-Klinge, 3,5 x 0,6 mm in SB-Verpackung	
VDE-Schlitz-Klinge, 4,0 x 0,8 mm in SB-Verpackung	
VDE-Schlitz-Klinge, 5,5 x 1,0 mm in SB-Verpackung	
VDE-Philips-Klinge, PH1 in SB-Verpackung	
VDE-Philips-Klinge, PH2 in SB-Verpackung	
VDE-Pozidriv-Klinge, PZ1 in SB-Verpackung	
VDE-Pozidriv-Klinge, PZ2 in SB-Verpackung	
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Klinge, PM1 in SB-Verpackung	
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Klinge, PM2 in SB-Verpackung	
Zubehör	Art.-Nr.
Werkzeugtasche, leer	<b>KL390TL</b>





# DER STANDARD – KLAUKE BASISWERKZEUGE, SETS UND ZUBEHÖR

Mit den Klauke Sets haben Sie Ihre Grundausstattung immer griffbereit. Ob Elektroniker oder Feinmechaniker – das Klauke-Sortiment umfasst alle Standardausführungen bis hin zu Zangen für Wasserpumpen und Armaturen. Vertrauen Sie von Anfang an auf die Klauke-Qualität – auch bei schnellen Einsätzen zwischendurch.



## ► Steckschlüssel-Set KL 361

Wir haben den Standardsatz an Steckschlüsseln für Sie schon zusammengestellt und alles im hochwertigen Kunststoffkoffer stoßsicher verstaut. Insgesamt besteht das Set aus 29 Teilen im Maß ¼".

- 29-teilig: 16-teiliger Bit-Satz, Bit-Halter, Adapter, 7-teiliger Stecknuss-Satz, Profiratsche, unterschiedliche Verlängerungen, T-Smart-Griff

## ► Der Lehrlingskoffer: KL 855 B22

Der schlagfeste Koffer aus ABS-Material beinhaltet alles, was man als Lehrling der Elektroinstallation benötigt, von Standardutensilien wie Kabelmessern und Phasenprüfern bis zu VDE-Sicherheitswerkzeugen.

Gehen Sie gut ausgestattet in die Lehre!

## ► Die Techniker-Grundausstattung: KL 905 B15

In der praktischen Notebook-Tragetasche kommt alles unter, was Sie vor Ort benötigen. Das 15-teilige Set lässt sich sicher in den aufklappbaren Einschubfächern verstauen.

- Techniker-Notebook-Tasche aus strapazierfähigem Nylon
- Schnelles Auffinden des Werkzeugs durch aufklappbare Vordertasche

- Sicherer Transport durch spritzwassergeschützten Boden
- Doppelter, fixierbarer Tragegriff
- Basis-Set VDE-Schraubendreher
- Standard-Utensilien wie Phasenprüfer und Kabelmesser



## Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm



### Eigenschaften

- Spannweite 50 mm
- Sicherer Arbeiten durch Klemmschutz und Sicherheitsgelenk
- Rasterverstellung
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Tauchplastik überzogene Griffe
- 2-Komponentengriff

Art.-Nr.	<b>KL070250G</b>
Artikel	Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm
Abmessung mm	250
Gewicht g	355

## Wasserpumpenzangen



### Eigenschaften

- Spannweite bis zu 65 mm
- Sicherer Arbeiten durch Klemmschutz und Sicherheitsgelenk
- Druckknopfverstellung für schnell und passgenaue Einstellung
- Invertiert durchgestecktes Sicherheitsgelenk mit breiten Führungsflächen
- Optimaler Halt durch gezahnte Greiffläche
- Hohe Haltekraft und Belastbarkeit durch induktiv gehärtete Zähne
- Tauchplastik überzogene Griffe
- 2-Komponentengriff

Art.-Nr.	<b>KL072180G</b>	<b>KL072250G</b>	<b>KL072300G</b>
Artikel	Wasserpumpenzange, Spannweite 35 mm	Wasserpumpenzange, Spannweite 50 mm	Wasserpumpenzange, Spannweite 65 mm
Abmessung mm	180	250	300
Gewicht g	190	300	530

## Armaturenzange, Spannweite 53 mm



### Eigenschaften

- Optimale Presskraft dank parallel greifender und beweglicher Backen
- Große Maulöffnung einstellbar von 0 - 53 mm
- Sicherer Arbeiten durch Klemmschutz und Sicherheitsgelenk
- Druckknopfverstellung für schnell und passgenaue Einstellung
- Durchgestecktes Sicherheitsgelenk
- Tauchplastik überzogene Griffe

Art.-Nr.	<b>KL078250G</b>
Artikel	Armaturenzange; Spannweite 53 mm
Abmessung mm	250
Gewicht g	375

## ESD-Elektronik-Seitenschneider



### Eigenschaften

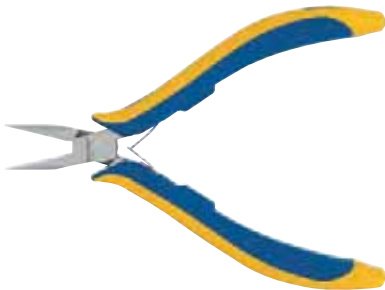
- Präzisionszange für feinste Schneidarbeiten
- Reibungsarme Doppelfeder
- Hohe Schneidkraft durch zusätzlich induktiv gehärtet
- Spannungsschutz durch elektrisch ableitende Griffhüllen
- Oberflächenwiderstand beträgt 1 bis 100 MOhm

### geeignet für

- Für weiche Drähte bis 1,2 mm

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Elektronik-Seitenschneider, mit Facette	115	62	<b>KL040115EL</b>
Elektronik-Seitenschneider, ohne Facette	115	60	<b>KL040115ELW</b>

## ESD-Elektronik-Kettenzange



### Eigenschaften

- Glatte Innenflächen, Kanten gerundet
- Spannungsschutz durch elektrisch ableitende Griffhüllen
- Oberflächenwiderstand beträgt 1 bis 100 MOhm
- Optimal zum Greifen von feinen Seiten oder Formen von Drähten

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Elektronik-Kettenzange	115	64	<b>KL050115EL</b>

## Elektronik-Seitenschneider



### Eigenschaften

- Schneide 21° abgewinkelt
- Spielfreier Gang
- Mit Öffnungsfeder
- 2-Komponentengriff

### geeignet für

- Für weiche Drähte bis Ø 1,3 mm

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Elektronik-Seitenschneider, ohne Haltefeder	128	64	<b>KL040128EL</b>
Elektronik-Seitenschneider, mit Haltefeder	128	66	<b>KL040128ELH</b>

## Wechselbit-Schraubendreher



### Eigenschaften

- Kompakt, vielseitig, ergonomisch

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Wechselbit-Schraubendreher, 8-teilig	128	64	<b>KL180B8</b>
<b>Lieferumfang</b>			
Schlitz-Schrauber-Bit, 1,0 x 5,5 mm			
Phillips-Schrauber-Bit, PH 1 & PH 2			
Pozidriv-Schrauber-Bit, PZ 1 & PZ 2			
TORX® -Schrauber-Bit, Torx 15, 20, 25			
Magnethalter für Schrauber-Bit			
Varianten			Art.-Nr.
Wechselbitschraubendreher, 8-teilig zu 12 Stück im Verkaufsdisplay			<b>KL180B8DISPLAY</b>



## Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm



### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126

Artikel	Abmes- sung mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm	73 x 0,6 x 3,5	16	2	<b>KL2007335</b>
Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm	73 x 0,8 x 4,0	18	2	<b>KL2007340</b>
Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm	73 x 1,0 x 5,5	26	2	<b>KL2007355</b>
Schlitz-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm	73 x 1,2 x 6,5	34	2	<b>KL2007365</b>

## Phillips-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm



### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126

Artikel	Abmes- sung mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Phillips-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PH1	73 x PH 1	22	2	<b>KL21073PH1</b>
Phillips-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PH2	73 x PH 2	30	2	<b>KL21073PH2</b>

## Pozidriv-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm



### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126

Artikel	Abmes- sung mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Pozidriv-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PZ1	73 x PZ 1	22	2	<b>KL22073PZ1</b>
Pozidriv-Schrauber-Bit 1/4", 73 mm PZ2	73 x PZ 2	30	2	<b>KL22073PZ2</b>

## Plus/Minus-Pozidriv-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm

### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Plus/Minus-Pozidriv-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm	73 x Z 1	20	2	<b>KL23073PM1</b>
Plus/Minus-Pozidriv-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm	73 x Z 2	30	2	<b>KL23073PM2</b>

## TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm

### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX10	73 x TX 10	22	2	<b>KL25073TX10</b>
TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX15	73 x TX 15	22	2	<b>KL25073TX15</b>
TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX20	73 x TX 20	25	2	<b>KL25073TX20</b>
TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX25	73 x TX 25	25	2	<b>KL25073TX25</b>
TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX27	73 x TX 27	25	2	<b>KL25073TX27</b>
TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX30	73 x TX 30	30	2	<b>KL25073TX30</b>
TORX®-Schrauber-Bit, 1/4", 73 mm TX40	73 x TX 40	40	2	<b>KL25073TX40</b>

## Magnethalter für Schrauber-Bit, 1/4", 58 mm

### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- Starker Dauermagnet



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Magnethalter für Schrauber-Bit, 1/4", 58 mm	58	32	<b>KL290</b>

## Bithalter mit Schnellwechselfutter E6,3 1/4"

### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- Mit Schnellwechselfutter



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Bithalter mit Schnellwechselfutter E6,3 1/4"	52	30	<b>KL291</b>



## Adapter, 1/4", 50 mm



► Antrieb E 6,3 und 1/4" Steckschlüsselsätze

### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3)

### geeignet für

- Den Antrieb von 1/4" Steckschlüssel-Einsätzen

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Adapter, 1/4", 50 mm	50	15	<b>KL295</b>

## Adapter 3/8", 50 mm



### Eigenschaften

- Antrieb 3/8" (10) DIN 3126

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Adapter 3/8", 50 mm	50	22	<b>KL296</b>

## Steckschlüssel-Bit-Set 1/4", 29-teilig



Artikel	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Steckschlüssel-Bit-Set 1/4", 29-teilig	1130	29	<b>KL361</b>

### Lieferumfang

16-Tlg. Bit-Satz (C6,3 x 25 mm)

Bithalter mit Schnellwechselfutter E6,3 1/4"

7-Tlg. Stecknuss-Satz SW5 - SW13 1/4"

Adapter C6,3 (25 mm) 1/4"

Verlängerung E6,3 (150 mm) 1/4"

Verlängerung (75 mm) 1/4"

Profiratsche 1/4"

T-Smart-Griff 105 x 39 mm 1/4"



## Sechskant-Winkelschraubendreher-Set, 7-teilig



### Eigenschaften

- In praktischer Kunststoff-Box

Artikel	Abmes- sung mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Sechskant-Winkelschraubendreher-Set, 7-teilig	SW 2 - 8	171	7	<b>KL370</b>

## Kugelpf-Sechskant-Winkelschraubendreher-Set, 9-teilig



### Eigenschaften

- In praktischem Kunststoff-Halter

Artikel	Abmes- sung mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Kugelpf-Sechskant-Winkelschrauben- dreher-Set, 9-teilig	SW 1,5- 10	273	9	<b>KL375</b>

## Drehmoment-Schraubendreher-Set, 0,6 - 1,5 Nm



### Eigenschaften

- Einfaches Einstellen des Drehmomentes durch Innensechskantschrauben
- Präzise Auslösung bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes

Artikel	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Drehmoment-Schraubendreher-Set, 0,6 - 1,5 Nm	1048	14	<b>KL38715</b>

### Lieferumfang

Nm-Schlitz-Klinge 3,0 x 0,5 x 170 mm

Nm-Schlitz-Klinge 3,5 x 0,6 x 170 mm

Nm-Phillips-Klinge PH 0 x 170 mm

Nm-Klinge PZ 0 x 170 mm

Nm-TORX®-Klinge TX 6 x 170 mm

Nm-TORX®-Klinge TX 7 x 170 mm

Nm-TORX®-Klinge TX 8 x 170 mm

Nm-TORX®-Klinge TX IP 7 x 170 mm

Nm-TORX®-Klinge TX IP 8 x 170 mm

Nm-TORX®-Klinge TX IP 9 x 170 mm

Nm-Klinge Z1 x 170 mm

Nm-Klinge Magneth. 170 mm

Nm-Griff 0,6 - 1,5 Nm

Einstellschlüssel

## Drehmoment-Schraubendreher-Set, 1,5 - 3,0 Nm



### Eigenschaften

- Einfaches Einstellen des Drehmomentes durch Innensechskantschrauben
- Präzise Auslösung bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes

Artikel	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Drehmoment-Schraubendreher-Set, 14-teilig, 1,5 - 3,0 Nm	1066	14	<b>KL38830</b>
<b>Lieferumfang</b>			
Nm-Schlitz-Klinge 4,0 x 0,8 x 170 mm			
Nm-Phillips-Klinge PH 1 x 170 mm			
Nm-Phillips-Klinge PH 2 x 170 mm			
Nm-Klinge PZ 1 x 170 mm			
Nm-Klinge PZ 2 x 170 mm			
Nm-TORX®-Klinge TX 10 x 170 mm			
Nm-TORX®-Klinge TX 15 x 170 mm			
Nm-TORX®-Klinge TX IP 10 x 170 mm			
Nm-TORX®-Klinge TX IP 15 x 170 mm			
Nm-Klinge Z1 x 170 mm			
Nm-Klinge Z2 x 170 mm			
Nm-Klinge Magneth. 170 mm			
Nm-Griff 1,5 - 3,0 Nm			
Einstellschlüssel			

## Drehmoment-Schraubendreher-Set, 3,0 - 5,4 Nm



### Eigenschaften

- Einfaches Einstellen des Drehmomentes durch Innensechskantschrauben
- Präzise Auslösung bei Erreichen des eingestellten Drehmomentes

Artikel	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Drehmoment-Schraubendreher-Set, 3,0 - 5,4 Nm	1066	14	<b>KL38954</b>
<b>Lieferumfang</b>			
Nm-Schlitz-Klinge 4,0 x 0,8 x 170 mm			
Nm-Phillips-Klinge PH 2 x 170 mm			
Nm-Phillips-Klinge PH 1 x 170 mm			
Nm-Klinge PZ 1 x 170 mm			
Nm-Klinge PZ 2 x 170 mm			
Nm-TORX®-Klinge TX 15 x 170 mm			
Nm-TORX®-Klinge TX IP 10 x 170 mm			
Nm-TORX®-Klinge TX IP 15 x 170 mm			
Nm-Klinge Z2 x 170 mm			
Nm-Klinge Magneth. 170 mm			
Nm-Griff 3,0 - 5,4 Nm			
Einstellschlüssel			

## Bit-Sortiment, 6-teilig, 1/4", 73 mm



### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- KL330: 3,0 x 0,5 mm / 3,5 x 0,6 mm / 4,0 x 0,8 mm / 5,5 x 1,0 mm / PH 1 / PH 2
- KL331: PH 1 / PH 2 / PH 3 / PZ1 / PZ2 / PZ3
- KL335: TX10 / TX15 / TX20 / TX25 / TX30 / TX40

Artikel	Klingenlänge mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Bit-Sortiment, 1/4", 73 mm	73	120	6	<b>KL330</b>
Bit-Sortiment, 1/4", 73 mm	73	120	6	<b>KL331</b>
TORX®-Bit-Sortiment, 1/4", 73 mm	73	120	6	<b>KL335</b>

## Bit-Box-Swift, 7-teilig, 1/4", 25 mm



### Eigenschaften

- Antrieb 1/4" (6,3) DIN 3126
- In praktischer Kunststoff-Box
- Inkl. Magnethalter
- KL340: 1,0 x 5,5 mm / 1,2 x 6,5 mm / PZ 1 / PZ 2 / PH 1 / PH 2

Artikel	Klingenlänge mm	Gewicht g	Anzahl Teile	Art.-Nr.
Bit-Box-Swift, 1/4", 25 mm	25	75	7	<b>KL340</b>

## Ring-Maulschlüssel-Satz, 12-teilig



### Eigenschaften

- Werkstoff: Chrom-Vanadium
- Oberfläche: verchromt

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Ring-Maulschlüssel-Satz, 12-teilig	SW 8 - 22	1055	<b>KL365</b>

## Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm



### Eigenschaften

- Mit Horizontal-, Vertikal- und 45° Libelle

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm	200 x 42 x 17	65	<b>KL420200</b>



## Alu-Wasserwaage



### Eigenschaften

- Mit vertikal- und horizontal Libelle

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Alu-Wasserwaage, 400 mm	400 x 40 x 15	210	<b>KL425400</b>
Alu-Wasserwaage, 600 mm	600 x 40 x 15	305	<b>KL425600</b>

## Holz-Gliedermaßstab, 2 m



### Eigenschaften

- Weiß/gelb
- Gliederzahl 10

Artikel	Gewicht g	Art.-Nr.
Holz-Gliedermaßstab, 2 m	126	<b>KL402</b>

## Taschenbandmaß, 3 m



### Eigenschaften

- Mit 3 Funktionen: Längenmaß, Innenmaß und Kreise

Artikel	Gewicht g	Art.-Nr.
Taschenbandmaß, 3 m	124	<b>KL403</b>

## Zimmermannsbleistift



### Eigenschaften

- Ovale Form
- Angespitzt

Artikel	Gewicht g	Art.-Nr.
Zimmermannsbleistift	10	<b>KL449</b>

## Filzschreiber



### Eigenschaften

- Permanentmarker Multimark, schwarz
- Fein-Spitze 0,6 mm

Artikel	Gewicht g	Art.-Nr.
Filzschreiber	10	<b>KL440F</b>

## Schaltschrankschlüssel



### Eigenschaften

- Mit Kette, Adapter und Wechselbit 1/4"
- Innenvierkant 5, 6 und 7-8 mm
- Innendreikant 9 mm
- Doppelbart 3 - 5 mm
- Bit PH2 und Schlitz 1,2 x 0,7 mm
- Heizungsentlüftung-Schließung (5 mm Innenvierkant) in der Mittelnarbe

Artikel	Gewicht g	Art.-Nr.
Schaltschrank-Schlüssel	75	<b>KL500</b>

## Universal-Schrankschlüssel, Subkey Elektro



### Eigenschaften

- 30% leichter und vereinfachter Öffnungsmechanismus
- Innenvierkant 5, 6 und 7-8 mm
- Innendreikant 9 mm
- Doppelbart 3 - 5 mm
- Inklusive 1/4" Bitaufnahme und 2 Doppelbits
- Heizungsentlüftung-Schließung (5 mm Innenvierkant) am Stiftkopf
- Bit Schlitz 1,2 x 7 mm, PH2

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Universal-Schrankschlüssel, Subkey Elektro	145	120	<b>KL510</b>

## Schlosserhammer



### Eigenschaften

- Kopf stahlgeschmiedet
- Fein geschliffen
- Mit Schutzkragen aus Nylon

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Schlosserhammer, 300 g	370	300	<b>KL580300</b>
Schlosserhammer, 500 g	610	500	<b>KL580500</b>

## Fäustel



### Eigenschaften

- Kopf stahlgeschmiedet
- Fein geschliffen
- Mit Schutzkragen aus Nylon

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Fäustel, 1000 g	1150	1000	<b>KL5821000</b>
Fäustel, 1250 g	1400	1250	<b>KL5821250</b>



## Schlitzmeißel

### Eigenschaften

- Chrom-Vanadium Stahl
- Sicherheitsschlagkopf, vergütet



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Schlitzmeißel	230 x 26 x 7	250	<b>KL584230</b>

## Elektrikermeißel

### Eigenschaften

- Chrom-Vanadium Stahl
- Sicherheitsschlagkopf, vergütet



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Elektrikermeißel, 200 mm	200 x 8	90	<b>KL585200</b>
Elektrikermeißel, 250 mm	250 x 8	120	<b>KL585250</b>

## Sicherheitsschutzgriff für Schlitzmeißel

### geeignet für

- Schlitzmeißel, Artikel KL584230



Artikel	Gewicht g	Art.-Nr.
Sicherheitsschutzgriff für Schlitzmeißel	110	<b>KL586</b>

## Kabelmesser

### Eigenschaften

- Klappbar, mit Kunststoffgriff



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Kabelmesser	80	115	<b>KL540</b>

## Mini-Säge

### Eigenschaften

- Mit feststehendem Holzgriff



Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Mini-Säge	290	95	<b>KL559</b>
Metallsägeblätter, 12 Stück	150	2	<b>KL550ES</b>

## Universal-Säge



### Eigenschaften

- Mit glasfaserverstärktem Kunststoffgriff

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Universal-Säge	250	170	<b>KL550</b>
Metallsägeblätter, 12 Stück	150	2	<b>KL550ES</b>

## Kombischere



### Eigenschaften

- Schneiden fein gezahnt
- Mit Sicherheitsverschluss
- Schneidet z.B. Rund- und Flachmaterial aus Kupfer, Aluminium, Plastik, Papier, Pappe, Leder

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Kombischere	190	100	<b>KL545</b>

## Universalmesser



### Eigenschaften

- Mit verstellbarem und auswechselbarem Messer

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Universalmesser		305	<b>KL542</b>
Ersatzklinge für Universalmesser	60 x 19 x 0,5	8	<b>KL542ES</b>

## Cuttermesser



### Eigenschaften

- Messer mit abbrechbaren Klingen, alle 9 mm

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Cuttermesser	9	45	<b>KL544</b>
Ersatzklinge für Cuttermesser	9	5	<b>KL544ES</b>

## Lehrlingskoffer



► Werkzeugkoffer mit eigener Marke personalisieren lassen - <http://www.klauke.com/de/personalisierung/>

### Eigenschaften

- Kofferschalen aus schlagfestem ABS-Material
- Robuster Aluminiumrahmen mit Stoßkanten
- Zwei abschließbare Kippschlösser

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Lehrlingskoffer	500 x 470 x 210	6,0	<b>KL855B22</b>
Lieferumfang		Art.-Nr.	Seite
VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm		KL020180IS	496
VDE-Seitenschneider, 160 mm		KL040160IS	497
VDE-Telefonzange, gerade 205 mm		KL050205IS	498
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 3,0 x 0,5 mm		KL10010030IS	500
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 4,0 x 0,8 mm		KL10010040IS	500
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 5,5 x 1,0 mm		KL10012555IS	500
VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ1		KL120PZ1IS	501
VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ2		KL120PZ2IS	501
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z1		KL130PM1IS	501
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z2		KL130PM2IS	501
Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V		KL19073IS	502
Holz-Gliedermaßstab, 2 m		KL402	516
Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm		KL420200	515
Zimmermannsbleistift		KL449	516
Universal-Säge		KL550	519
Schlosserhammer, 300 g		KL580300	517
Kabelmesser, mit Hakenklinge		KL745HK	529
Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm <sup>2</sup>		KL760180IS	499
Wasserpinsel			
Gipsmulde 125 mm			
Malerspachtel 40 mm			



## Techniker-Profitasche, 15-teilig



► Techniker Grundausstattung, überwiegend bestückt mit VDE-Werkzeugen

### Eigenschaften

- Techniker Notebook Werkzeugtasche
- Material: hochstrapazierfähiges Nylon
- 90° aufklappbare Vordertasche
- Hochwertige Reißverschlüsse
- Spritzwassergeschützter Boden
- Seitlich je eine Tasche mit Reißverschluss
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Doppelter fixierbarer Tragegriff
- Einschub für Visitenkarten

Artikel	Art.-Nr.	
Techniker-Profitasche, 15-teilig	<b>KL905B15</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Seite
Techniker-Profitasche, leer	KL905L	523
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH1	KL110PH1IS	500
VDE-Phillips-Schraubendreher, PH2	KL110PH2IS	500
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 2,5 x 0,4 mm	KL1007525IS	500
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 4,0 x 0,8 mm	KL10010040IS	500
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 5,5 x 1,0 mm	KL10012555IS	500
Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V	KL19073IS	502
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z1	KL130PM1IS	501
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z2	KL130PM2IS	501
Kabelmesser, mit Hakenklinge	KL745HK	529
VDE-Telefonzange, gerade 205 mm	KL050205IS	498
VDE-Elektro-Power Kraftseitenschneider, 200 mm	KL044200IS	497
Rundkabel-Entmantler 8 - 13mm <sup>2</sup>	KL710	529
VDE-Kraft-Kombizange, 165 mm	KL020165IS	496
Taschenbandmaß, 3 m	KL403	516



## Erstaurüstertasche



### Eigenschaften

- Bestückt mit 22 überwiegend VDE-geprüften Werkzeugen
- Robuste Ausführung mit Kunststoffgleitschienen und Metallschiene oben mit Moosgummi-Griff
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Außenbereich: 1 große verschließbare Einschubtasche, 9 Taschen, 2 Klettverschlüsse zur Befestigung von Wasserwaage etc. Innenbereich: 3 Einsteckfächer, 14 Schlaufen

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Erstaurüster-Tasche, 22-teilig	350 x 200 x 200	2,6	<b>KL920B22</b>
Lieferumfang		Art.-Nr.	Seite
VDE-Kraft-Kombizange, 180 mm		KL020180IS	496
VDE-Seitenschneider, 160 mm		KL040160IS	497
VDE-Telefonzange, gerade, 205 mm		KL050205IS	498
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 3,0 x 0,5 mm		KL10010030IS	500
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 4,0 x 0,8 mm		KL10010040IS	500
VDE-Schlitz-Schraubendreher, 5,5 x 1,0 mm		KL10012555IS	500
VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ1		KL120PZ1IS	501
VDE-Pozidriv-Schraubendreher, PZ2		KL120PZ2IS	501
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z1		KL130PM1IS	501
VDE-Plus/Minus-Pozidriv-Schraubendreher, Z2		KL130PM2IS	501
Phasenprüfer mit Kraftformheft, einpolig, VDE 0680 150 V - 250 V		KL19073IS	502
Kabelmesser, mit Hakenklinge		KL745HK	529
Automatische VDE-Abisolierzange 0,2 - 6 mm <sup>2</sup>		KL760180IS	499
Holz-Gliedermaßstab, 2 m		KL402	516
Schaltschrank-Wasserwaage, 200 mm		KL420200	515
Zimmermannsleiststift		KL449	516
Universal-Säge		KL550	519
Schlosserhammer, 300 g		KL580300	517
Elektrikermeißel, 250 mm		KL585250	518

## Profi-Installateurtasche



### Eigenschaften

- Robuste Ausführung mit Kunststoffgleitschienen und Metallschiene oben mit Moosgummi-Griff
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Außenbereich:
  - 1 große verschließbare Einschubtasche, 9 Taschen, 2 Klettverschlüsse zur Befestigung von Wasserwaage etc.
- Innenbereich: 3 Einsteckfächer, 14 Schlaufen

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Profi-Installateurtasche	350 x 200 x 200	2600	<b>KL920L</b>

## Techniker-Profitasche, leer



### Eigenschaften

- Material: hochstrapazierfähiges Nylon, spritzwassergeschützter Boden
- 90° aufklappbare Vordertasche, Seitlich je eine Tasche mit Reißverschluss
- Doppelter fixierbarer Tragegriff
- Verstellbarer Tragegurt mit Schnellverschluss und Schulterauflage
- Geschütztes Notebook-Fach für Laptops bis 17", Größe 285 x 416 x 89 mm
- Einschub für Visitenkarten
- Hochwertige Reißverschlüsse

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Techniker-Profitasche, leer	330 x 440 x 200	2600	<b>KL905L</b>

## Werkzeugkoffer, leer



### Eigenschaften

- Koffer aus hoch schlagzähem ABS
- Robuster Aluminiumrahmen mit Stoßkanten

Artikel	Abmessung mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Werkzeugkoffer Economy	490 x 365 x 188	4,5	<b>KL855L</b>
Werkzeugkoffer, leer	508 x 362 x 214	5,2	<b>KL865L</b>

## Werkzeugmappe aus Nylon, leer



### Eigenschaften

- Material: Polytex
- Platz für bis zu 11 Werkzeuge

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Werkzeugmappe aus Nylon, leer	200 x 200 x 50	100	<b>KL910L</b>

# VORBEREITUNG MIT PRÄZISION – ABISOLIER- UND ABMANTEL- WERKZEUGE

Im Profibereich zählt jeder Einsatz. Besser, sich auf sein Werkzeug verlassen zu können. Abisolier- und Abmantelwerkzeuge von Klauke entfernen Isolierungen und Kabelmäntel schnell und präzise. Alle Litzen bleiben unversehrt.



## ► Für viele präzise Einsätze

- Schnelles und präzises Entfernen von Isolierungen und Kabelmänteln
- Automatische Einstellung des Querschnitts
- Geringer Kraftaufwand durch optimale Kraftübertragung
- Geringer Verschleiß
- Ersatzmesser inklusive

Spezielle Mantel- und Isolationsmaterialien benötigen spezielle Abisolierwerkzeuge! Innovative Messergeometrien garantieren eine saubere Schnittkante - und das bei harten Isolationsmaterialien wie PTFE (Teflon) bis hin zu weich-zähnen Materialien wie Silikon!

## Automatische Abisolierzange, 0,02 - 10 mm<sup>2</sup>



### Eigenschaften

- Selbsteinstellendes Schneide- und Abisolierwerkzeug für handelsübliche flexible Kabel 0,02 - 10 mm<sup>2</sup> und massive Leiter bis 1,5 mm<sup>2</sup>
- Leicht auswechselbare Messerkassetten
- Hohe Lebensdauer der Zange durch präzise Einstellbarkeit zum Abisolieren von dünnen Isolationen ohne Beschädigung der Leiter
- Integrierter Seitenschneider

Artikel	Abisolierbereich mm <sup>2</sup>	Gewicht g	Art.-Nr.
Abisolierzange K43/2	0,02 - 10	140	<b>K432</b>
Automatische Abisolierzange K43/2-90, 90° abgewinkelt	0,02 - 10	140	<b>K43290</b>
Zubehör		Art.-Nr.	Seite
Wechselkassette schwarz für K432 und K43290 0,02 - 10 mm <sup>2</sup> flexible Leitung und bis 1,5 mm <sup>2</sup> Massivleiter		K432E	
Wechselkassette blau für K432 und K43290 für PTFE-isolierte Leitungen 0,1 - 4 mm <sup>2</sup>		K432E2	
Wechselkassette rot für K432 und K43290 4 bis 16 mm <sup>2</sup>		K432E3	

## Automatische Abisolierzange, 4 - 16 mm<sup>2</sup>



► Besonders geeignet für applikationsspezifische Kabeltypen in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Windenergie, Robotik, eMobility sowie Marine, Schiffsbau, Bahn- und Schienenverkehr

### Eigenschaften

- Selbsteinstellendes Schneid- und Abisolierwerkzeug für applikationsspezifische massive und flexible Kabel
- Perfektes, leichtes und ergonomisches Werkzeug mit hoher Lebensdauer
- Autom. Öffnen der Klemmbacken nach dem Abisoliervorgang sorgt für mehr Sicherheit
- Kein Aufspleißen der Einzelleiter - erleichtert das Einführen des Leiters in die Aderendhülse
- Integrierter professioneller, leicht zugänglicher Kabelschneider - sorgt für einen schnelleren Arbeitsprozess
- Einstellb. Anschlag mit metrischer u. zölliger Anzeige zum exakten Einstellen der Abisolierlänge

Artikel	Abmessung mm	Abisolierbereich mm <sup>2</sup>	Gewicht g	Art.-Nr.
Automatische Abisolierzange	190	4 - 16	140	<b>K432U</b>
Zubehör			Art.-Nr.	Seite
Wechselkassette rot für massive u. flexible Kabel 4 - 16 mm <sup>2</sup>			K432E3	

## Automatische Abisolierzange, 0,08 - 4 mm<sup>2</sup>



► Besonders geeignet für applikationsspezifische Kabeltypen in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Windenergie, Robotik, eMobility sowie Marine, Schiffsbau, Bahn- und Schienenverkehr

### Eigenschaften

- Selbsteinstellendes Schneid- und Abisolierwerkzeug für applikationsspezifische massive und flexible Kabel
- Perfektes, leichtes und ergonomisches Werkzeug mit hoher Lebensdauer
- Autom. Öffnen der Klemmbacken nach dem Abisoliervorgang sorgt für mehr Sicherheit
- Kein Aufspleißen der Einzelleiter - erleichtert das Einführen des Leiters in die Aderendhülse
- Integrierter professioneller, leicht zugänglicher Kabelschneider - sorgt für einen schnelleren Arbeitsprozess
- Einstellb. Anschlag mit metrischer u. zölliger Anzeige zum exakten Einstellen der Abisolierlänge

Artikel	Abmessung mm	Abisolierbereich mm <sup>2</sup>	Gewicht g	Art.-Nr.
Automatische Abisolierzange	190	0,08 - 4	140	<b>K432V</b>
Zubehör			Art.-Nr.	Seite
Wechselkassette blau für massive und flexible Kabel 0,1 - 4 mm <sup>2</sup>			K432E2	



### Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich 0,03 - 16 mm<sup>2</sup>



- ▶ Erstes Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich von 0,03 - 16 mm<sup>2</sup>
- ▶ Perfekt für beschädigungsfreies Abisolieren von massiven und feindrätigen Leitern mit PVC

#### Eigenschaften

- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Formgebung
- Sicheres Arbeiten dank integriertem Klemmschutz
- Langlebiges Werkzeug durch einfach auswechselbare Klingen
- Integrierter Seitenschneider bis max. 9 mm Ø
- Hohe Standfestigkeit durch glasfaserverstärktes Polyamid
- Genaue und gleichbleibende Abisolierlänge durch verstellbaren Anschlag

Artikel	Abisolierbereich mm <sup>2</sup>	Gewicht g	Art.-Nr.
Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich 0,03 - 16 mm <sup>2</sup>	0,03 - 16	140	<b>K433</b>
Zubehör		Art.-Nr.	Seite
Wechselkassette		K433E	

### Abisolierzange, 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>



#### Eigenschaften

- Einstellbarer Längenanschlag von 5 - 12 mm
- Integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis max 2 mm Ø

#### geeignet für

- Für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter von 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>

Artikel	Abmessung mm	Abisolierbereich mm <sup>2</sup>	Gewicht g	Art.-Nr.
Abisolierzange für flexible und massive Leiter	180	0,2 - 6 mm <sup>2</sup>	130	<b>KL760180</b>

## Abisolierzange für Rund- und Flachkabel



### Eigenschaften

- Feineinstellung (5-Fach) auf unterschiedliche Kabelarten und Kabeldurchmesser mögl.
- Optisches Längenmaß 8 - 24 mm (5/16 - 1 Zoll)
- Integrierter Seitenschneider bis max. 3 mm Ø

### geeignet für

- Flachkabel: Abmanteln und Abisolieren von 2-adrigen PVC-isolierten Flachkabeln von 0,75 - 1,5 mm<sup>2</sup>
- Rundkabel: Abmanteln und Abisolieren von flexiblen Kabeln im Bereich von 0,5 - 16 mm<sup>2</sup> (20-6 AWG), massive Leiter 0,5 - 10 mm<sup>2</sup> (20-8 AWG)

Artikel	Abmes- sung mm	Abisolierbe- reich mm <sup>2</sup>	Gewicht g	Art.-Nr.
Abisolierzange für Rund- und Flachkabel	180	0,5 - 16 mm <sup>2</sup>	205	<b>KL765FR215</b>

## Automatische Abisolierzange für Rundkabel der Solartechnik



### Eigenschaften

- Feineinstellung (5-Fach) auf unterschiedliche Kabelarten und Kabeldurchmesser mögl.
- Integrierter Seitenschneider bis max. 3 mm Ø
- Optisches Längenmaß 8 - 24 mm (5/16 - 1 Zoll)

### geeignet für

- Abmanteln und Abisolieren aller gängigen, flexiblen Kabel im Bereich Solartechnik von 1,5 mm<sup>2</sup> - 6,0 mm<sup>2</sup> (15-9 AWG).

Artikel	Abmes- sung mm	Abisolierbe- reich mm <sup>2</sup>	Gewicht g	Art.-Nr.
Automatische Abisolierzange für Rundkabel der Solartechnik, 1,5 - 6 mm <sup>2</sup>	180	1,5 - 6 mm <sup>2</sup>	205	<b>KL765PV</b>



### K 400 Professionelles Abmantelwerkzeug 4,5 - 40 mm



#### Eigenschaften

- Max. Schnitttiefe des Messers: 4,5 mm
- Max. Abmanteldurchmesser: 21 mm (kleiner Haken)
- Max. Abmanteldurchmesser: 40 mm (großer Haken)
- Anschlaghaken ist austauschbar

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
K 400 Professionelles Abmantelwerkzeug 4,5 - 40 mm	200 x 93 x 33	120	<b>K400</b>
Zubehör			Art.-Nr.
K 400E Ersatzmesser für Abmantelwerkzeug K 400			K400E

### Kabelmesser, ohne Klinge



#### Eigenschaften

- Präzises, schnelles und sicheres Abmanteln aller gängigen Rundkabel
- Beschädigung der inneren Leiter ist durch stufenlose Einstellung der Schnitttiefe ausgeschlossen
- Rund- und Längsschnitt durch selbstdrehendes Messer

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 4 - 16 mm	4 - 16	70	<b>KL740416</b>
Kabelmesser, ohne Klinge für Ø 8 - 28 mm	8 - 28	70	<b>KL740828</b>
Zubehör			Art.-Nr.
Ersatzmesser für Kabelmesser			KL749ES

### Kabelmesser, mit gerader Klinge



#### Eigenschaften

- Präzises, schnelles und sicheres Abmanteln aller gängigen Rundkabel
- Inklusive Schutzkappe für die Klinge
- Herausnehmbarer Kunststoff-Reduziereinsatz aus hochverschleißfestem Kunststoff (POM)
- Beschädigung der inneren Leiter ist durch stufenlose Einstellung der Schnitttiefe ausgeschlossen
- Rund- und Längsschnitt durch selbstdrehendes Messer

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Kabelmesser, mit gerader Klinge	4 - 28	80	<b>KL745GK</b>
Zubehör			Art.-Nr.
Ersatzmesser für Kabelmesser			KL749ES



## Kabelmesser, mit Hakenklinge



### Eigenschaften

- Präzises, schnelles und sicheres Abmanteln aller gängigen Rundkabel
- Inklusive Schutzkappe für die Klinge
- Herausnehmbarer Kunststoff-Reduziereinsatz aus hochverschleißfestem Kunststoff (POM)
- Beschädigung der inneren Leiter ist durch stufenlose Einstellung der Schnitttiefe ausgeschlossen
- Rund- und Längsschnitt durch selbstdrehendes Messer

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Kabelmesser, mit Hakenklinge	4 - 28	80	<b>KL745HK</b>
Zubehör			Art.-Nr.
Ersatzmesser für Kabelmesser			KL749ES

## Rundkabel-Entmantler 8 - 13 mm Ø



### Eigenschaften

- Einfaches Abmanteln an schwer zugängliche Stellen z.B. im Decken- und Wandbereich, in Abzweig- und Verteilerdosen, Schaltschränke usw.
- Entmantelt Rund- und Feuchtraumkabel von 8 - 13 mm Ø (z.B. NYM 3 x 1,5 mm<sup>2</sup> bis 5 x 2,5 mm<sup>2</sup>)
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Rundkabel-Entmantler 8 - 13 mm Ø	8 - 13	43	<b>KL710</b>

## Multi-Stripper



### Eigenschaften

- Universal-Abisolierwerkzeug mit den Funktionen: Abmanteln, Rundschnitt, Längsschnitt, Abisolieren, Schneiden

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Multi-Stripper	8 - 13	77	<b>KL730</b>



## Photovoltaik-Stripper



### Eigenschaften

- Auswechselbare Messerkassetten
- Geschützte Messer
- Einfache Handhabung
- Feste Abisolierung von 8,5 mm
- Kompakte Bauform

### geeignet für

- Für alle gängigen PV-Kabel bis 8,5 mm

Artikel	Abmessung mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Photovoltaik-Stripper	8,5	40	<b>KL735PV</b>

## Koax-Abisolierer



### Eigenschaften

- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- Stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel (z.B. Antennen - und Übertragungskabel) von 4,8 - 7,5 mm Außendurchmesser

### geeignet für

- Flexible Kabel wie 3 x 0,75 mm<sup>2</sup>, 10 mm<sup>2</sup> und 16 mm<sup>2</sup>

Artikel	Art.-Nr.
Koax-Abisolierer	<b>KL720</b>

## DN-AW3 Abisolierwerkzeug, 2,5 - 11 mm



### Eigenschaften

- Zum Entmanteln von Signal-, Telefon-, AV-, Steuer- und Datenübertragungskabeln aus Kupfer und Glasfaser
- 9 einstellbare Schnitttiefen
- Kabelkapazität: 2,5 - 11 mm Durchmesser
- Isolationsdicke: bis zu 1 mm
- Wechselbare Klingenkassette
- Inklusive einer Kassette mit Ersatzklinge

Artikel	Art.-Nr.	
DN-AW3 Abisolierwerkzeug, 2,5 - 11 mm	<b>DNAW3</b>	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite
Ersatzkassette für DN-AW3	DNAW3M	



# BRINGT KABEL EINFACH UND SICHER ANS ZIEL.

Flexibel und robust geht's um jede Ecke – die Kabeleinzugstechnik von Greenlee zeichnet sich durch Qualität und einfachste Bedienung bei jeder Herausforderung aus.





# Kabeleinzugs- technik

<b>Kabeleinziehbänder/ -stangen</b>	<b>536</b>
Polyester	536
Perlon	536
Nylon	536
Stahl	537
Flex-O-Twist flexible Führungsspirale	537
Glasfaser-Kabeleinzug-Stangen	537
<hr/>	
<b>Kabeleinziehsysteme</b>	<b>538</b>
Mit Polyester-Einziehband (Dura Spinner und Flexi Spinner)	538
Mit Glasfaser-Einziehband (Speedy Spinner)	539
Einziehbänder in Wicklergehäuse	540
Smart Butler, Polyester Butler	542
<hr/>	
<b>Kabelzugwinden</b>	<b>544</b>
Easy Roller (Kabelabroller), Easy Roller Plus	544
Kabelzugwinde Zubehör	545
<hr/>	
<b>Kabelstrümpfe</b>	<b>547</b>
Kabelstrümpfe, geschlossen	547
Kabelstrümpfe, offen	548
<hr/>	
<b>Zubehör</b>	<b>549</b>



# DIE EINZUGSHELFER – KABELEINZUGSTECHNIK

Saubere Baustelle – sauberes Verlegen. Unsere Kabeleinzugstechnik sorgt dafür, dass alle Kabel sauber auf- und abgerollt werden. Keine unnötigen Teile, die umherliegen. Kein umständliches Hantieren. Greenlee Einziehsysteme sind aus hochwertigem ABS-Kunststoff gefertigt. Der macht sie robust und fallbeständig. Sie können es kontrollieren: sicheres Verlegen mit sicherer Kabeleinzugstechnik.



## In Kürze

- ▶ Einfaches Durchziehen der Kabel und Leitungen
- ▶ Kabeleinzieger aus Polyester, Perlon, Nylon, Stahl und Glasfaser
- ▶ Kabeleinziehstangen für Hohlräume und abgehängte Decken
- ▶ Aus hochwertigem ABS-Kunststoff
- ▶ Lösungen für leichte und schwere Kabeltypen, winklige Kanäle oder lange Geraden

## ► Der Dura Spinner

Der Dura Spinner ist klein, hat aber große Wirkung. Hochwertige Materialien sorgen für Robustheit und beste Funktionen. Sein benutzerfreundliches Design macht auch Abrollen am Boden möglich. Selbst bei Kabeln, die um die Ecke gehen, hält der Dura Spinner alles fest. Eine echte Hilfe auf der Baustelle.

- Gehäuse aus ABS-Kunststoff
- Einziehband aus nahezu unzerstörbarem Polyesterband
- Einfaches Auf und Abrollen
- Abrollen auch am Boden möglich
- Benutzerfreundliches Design sorgt für Komfort und reibungsloses Arbeiten





## Polyester-Einziehband grün, Ø 4,5 mm



- ▶ 50% weniger Reibung als Nylon Bänder
- ▶ Äußerst flexibel und nahezu unzerbrechlich

### Eigenschaften

- Hohe Schubkraft durch gedrilltes Einziehband
- Erleichtert das Einziehen durch wesentlich geringere Reibung
- Zugöse und Federführungskopf austauschbar

### Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-12

Länge	Art.-Nr.	Durchmesser mm
10 m	<b>52055292</b>	4,5
15 m	<b>52055293</b>	4,5
20 m	<b>52055294</b>	4,5
25 m	<b>52055295</b>	4,5
30 m	<b>52055296</b>	4,5

Zubehör	Art.-Nr.
5-teiliges Zubehör-Set für Polyester-Einziehbänder	52055396
Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M5, Ø 7 mm	52055264

## Perlon®-Einziehband Ø 4 mm



### Eigenschaften

- Mit gepresstem M4 Anfangsstück
- Mit abschraubbarem Federführungskopf und Zugöse

### Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-12

Länge	Art.-Nr.	Durchmesser mm
5 m	<b>52055276</b>	4
10 m	<b>52055277</b>	4
15 m	<b>52055278</b>	4
20 m	<b>52055279</b>	4
25 m	<b>52055280</b>	4
30 m	<b>52055281</b>	4

Zubehör	Art.-Nr.
Ersatzteile für Perlon-Einziehbänder bestehend aus Zugöse M4 (1) und Federführungskopf M4 (1)	52055288

## Nylon-Einziehband Ø 4 mm



### Eigenschaften

- Mit gepresstem Federführungskopf und Zugöse

### Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-12

Länge	Art.-Nr.	Durchmesser mm
5 m	<b>52055270</b>	4
10 m	<b>52055271</b>	4
15 m	<b>52055272</b>	4
20 m	<b>52055273</b>	4
25 m	<b>52055274</b>	4
30 m	<b>52055275</b>	4
10m inklusive drehbarem Federführungskopf	<b>52055260</b>	4
20m inklusive drehbarem Federführungskopf	<b>52055261</b>	4
30m inklusive drehbarem Federführungskopf	<b>52055262</b>	4

Zubehör	Art.-Nr.
Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M4, Durchmesser 6 mm	52055263



## Stahl-Einziehband Ø 4 mm



### Eigenschaften

- Mit gepresstem Federführungskopf und Zugöse

### Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-12

Länge	Art.-Nr.	Durchmesser mm
10 m	<b>52055283</b>	4
20 m	<b>52055285</b>	4

## Flex-O-Twist™ flexible Führungsspirale

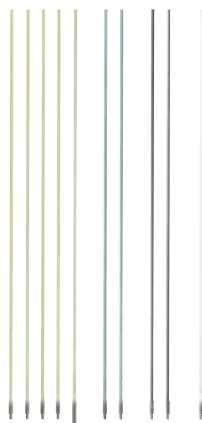


### Eigenschaften

- Speziell geeignet für enge Biegungen
- Flexible Führungsspirale

Länge	Art.-Nr.
300 mm	<b>50308599</b>

## Glasfaser-Kabeleinzug-Stangen



### Eigenschaften

- Nahezu unzerbrechlich durch speziellen Außenmantel
- Zeitsparende Verlegung von Kabeln
- Verlegung auch unter schwierigsten Bedingungen

### geeignet für

- Kabelinstallation und Verlegung
- Ziehen oder schieben

Länge	Art.-Nr.	Ausführung
10 m	<b>52055385</b>	Bestehend aus: 4 St. hellgrüne Glasfaserstangen Ø 5,6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St hellgrüne Glasfaserstange Ø 5,6 mm mit WW Verbindungshülse und Drehgelenk, 2 St. schwarze Glasfaserstangen Ø 6 mm mit WW Verbindungshülse, 2 St. grüne Glasfaserstangen Ø 6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St. weiße Nylonstange Ø 4 mm mit WW Verbindungshülse
5 m	<b>52055386</b>	Bestehend aus: 3 St. hellgrüne Glasfaserstangen Ø 5,6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St. schwarze Glasfaserstangen Ø 6 mm mit WW Verbindungshülse, 1 St. weiße Nylonstange Ø 4 mm mit WW Verbindungshülse

Zubehör	Art.-Nr.
Zubehör Set, 8-teilig	52055387
Zubehör Set, 4-teilig	52055388

## Dura Spinner Polyester Kabeleinziehsystem



- ▶ Kabeleinziehgerät mit neuartigen, extrem robusten, verdrehten Polyester-Einziehband
- ▶ drehbarer Federführungskopf

### Eigenschaften

- Extrem robustes Einziehband für sehr enge Biegeradien
- Eignet sich durch hohe Schubkraft hervorragend für das Verlegen zusätzlicher Kabel
- Neuer, drehbarer Federführungskopf
- Geeignet für starre und flexible Leerrohre
- Sehr einfaches Aus- und Einziehen des Bandes
- Abrollen auch am Boden möglich
- Inklusive Zubehör und Ersatzteile
- Robustes ABS-Gehäuse
- Keine Bandbrüche mehr

### geeignet für

- Das Verlegen von zusätzlichen Kabeln

Artikel	Art.-Nr.
Dura Spinner Ø 3,0 mm, Ausführung 20 m	<b>52074656</b>
Dura Spinner Ø 3,0 mm, Ausführung 30 m	<b>52074657</b>
Lieferumfang	Art.-Nr.
Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M4, 6 mm Ø	52055263
Zugkopf mit Öse, M4	52055266
Einziehhilfe für Einzugsystem 3 - 6 mm Ø	52055311
Zubehör	Art.-Nr.
Dura Spinner Ersatzband Ø 3,0 mm, 20 m	52074654
Dura Spinner Ersatzband Ø 3,0 mm, 30 m	52074655

## Flexi Spinner Polyester Kabeleinziehsystem



- ▶ Nahezu unzerbrechlich
- ▶ Ca. 50% weniger Reibungswiderstand als bei Nylon und Perlon
- ▶ Hohe Schubkraft für große Strecken mit engem Biegeradius

### Eigenschaften

- Super flexibles Polyester Band
- Modernes Design
- Robustes Gehäuse

### Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-12

Artikel	Länge m	Art.-Nr.	Durchmesser mm
Flexi Spinner Polyester Kabeleinziehsystem	20	<b>52055389</b>	4,5
Flexi Spinner Polyester Kabeleinziehsystem	25	<b>52055390</b>	4,5
Flexi Spinner Polyester Kabeleinziehsystem	30	<b>52055391</b>	4,5
Flexi Spinner, Wicklergehäuse leer		<b>52055392</b>	
Lieferumfang	Art.-Nr.	Menge	
5-teiliges Zubehör-Set für Polyester-Einziehbänder	52055396	1	
Zubehör	Art.-Nr.	Seite	
Polyester-Einziehband grün Ø 4,5 mm, 20 m	52055294	536	
Polyester-Einziehband grün Ø 4,5 mm, 25 m	52055295	536	
Polyester-Einziehband grün Ø 4,5 mm, 30 m	52055296	536	
Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M5, Ø 7 mm	52055264		

## Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem



- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design
- ▶ Sehr einfaches und schnelles Aus- und Einziehen des Glasfaserbandes

### Eigenschaften

- Einhändig bedienbar
- Abrollen auch am Boden möglich
- Flexible Glasfaserfeder zum schnellen Aus- und Einziehen
- Hohe Schubkraft
- Zubehörset im Lieferumfang enthalten

### geeignet für

- Rohrdurchmesser: 16 - 32 mm

### Zusatzinformationen

- Weitere Detailinformationen finden Sie in der Anwendungstabelle auf Seite i-12
- Reparaturkleber bitte immer separat bestellen !

Artikel	Durchmesser mm	Länge m	Art.-Nr.
Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem, 20 m	3	20	<b>52055298</b>
Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem, 30 m	3	30	<b>52055299</b>
Speedy Spinner Glasfaser Kabeleinziehsystem, 40 m	3	40	<b>52055300</b>
Lieferumfang		Art.-Nr.	Menge
Zugkopf mit Öse M5		52055304	3
Federführungskopf mit Öse M5		52055305	1
Federführungskopf M5 - 10 mm		52055306	1
Anfangs/Endhülsen M5		52055308	3
Verbindungshülsen		52055309	3
Kabelziehstrumpf M5, ø 4-15 mm		52055310	1
Einziehhilfe für Einzugsystem ø 3-6 mm		52055311	
Zubehör			Art.-Nr.
Speedy Spinner Zubehör, Reparatur Kleber für Glasfaserband ø 3 mm			52055312
Speedy Spinner Glasfaser-Ersatzband, 20 m			52055289
Speedy Spinner Glasfaser-Ersatzband, 30 m			52055290
Speedy Spinner Glasfaser-Ersatzband, 40 m			52055291
Speedy Spinner Reparaturset, 10-teilig			52055303
Drehbarer Federführungskopf mit Öse, M5, 7 mm Ø			52055264
Artikel Reparaturset		Art.-Nr.	
Speedy Spinner Reparaturset, 10-teilig		52055303	
Lieferumfang Reparaturset		Art.-Nr.	Menge
Zugköpfe mit Öse M5		52055304	3
Anfangs/Endhülsen M5		52055308	3
Verbindungshülsen		52055309	3
Einziehhilfe für Einzugsystem ø 3 - 6 mm		52055311	1

## WAS SCHNELL VERGESSEN WIRD:

Achten Sie auf die Verlegetemperaturen von Kabel und Leitungen!  
Diese können Sie den Datenblättern der Hersteller entnehmen.  
Bei einer NYM-Leitung liegt sie beispielsweise bei +5° C.



## MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband



### Eigenschaften

- Einzuggehäuse erleichtert das Einziehen der Kabel
- Schmutzabweisende Beschichtung des Einziehbandes
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

Artikel	Bandmaße mm	Länge m	Art.-Nr.
MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 20 m	3,2 x 1,5	19,8	<b>52041709</b>
MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 30 m	6,4 x 1,5	30,5	<b>52041745</b>
MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 38 m	3,2 x 1,5	38,1	<b>52041741</b>
MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 73 m	3,2 x 1,5	73,2	<b>52041743</b>
Zubehör			Art.-Nr.
MagnumPRO™ Öl-gehärtetes Stahl-Kabeleinziehband 60 m			52044594

## MagnumPRO™ Edelstahl-Kabeleinziehband



- ▶ Rostfreie, flexible Führungsspirale
- ▶ Schlanke Öse ermöglicht problemloses Arbeiten in langen und gebogenen Rohren

### Eigenschaften

- Kann mit jedem Stahleinziehband mit einem Bandmaß von 3,0 x 1,5 mm verbunden werden
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

Artikel	Bandmaße mm	Länge m	Art.-Nr.
MagnumPRO™ Edelstahl- Kabeleinziehband, 30 m	3,2 x 1,5	30,5	<b>52041746</b>
MagnumPRO™ Edelstahl- Kabeleinziehband, 60 m	3,2 x 1,5	61	<b>52041747</b>
Zubehör			Art.-Nr.
Speed-Flex Führungsspirale für Stahleinziehbänder mit Bandmaß 3,0 x 1,5 mm			50143921

## MagnumPRO™ Nylon-Kabeleinziehband



- ▶ Nichtleitendes, verwindungsbeständiges Nylonband

### Eigenschaften

- Durchmesser 4,8 mm
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

Artikel	Durchmesser mm	Länge m	Art.-Nr.
MagnumPRO™ Nylon-Kabel- einziehband Ø 4,8 mm, 15 m	4,8	15,2	<b>52041750</b>
MagnumPRO™ Nylon-Kabel- einziehband Ø 4,8 mm, 30 m	4,8	30,5	<b>52041751</b>
Zubehör			Art.-Nr.
Ersatzspitze			50016644

## MagnumPRO™-Kabeleinziehband



### Eigenschaften

- Einziehband aus gewundenem Mehrstrang-Band
- Flexible Ausführung
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

### geeignet für

- Einfache und schnelle Anwendung

Artikel	Durchmesser mm	Länge m	Art.-Nr.
MagnumPRO™-Kabeleinziehband, 15 m	4,8	15,2	<b>52041748</b>
MagnumPRO™-Kabeleinziehband, 30 m	4,8	30,5	<b>52041749</b>

## MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband



### Eigenschaften

- Nichtleitendes Glasfaserband mit geringem Reibungswiderstand
- Einsatz in kl. und gr. Rohren, auch wenn schon Drähte / Kabel vorhanden sind
- Schlagfestes Nylon-Wicklergehäuse mit großem Handgriff

### geeignet für

- Den Bereich Tele- und Datenkommunikation

Artikel	Durchmesser mm	Länge m	Art.-Nr.
MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband, 15 m	4,3	15,2	<b>52041752</b>
MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband Ø 4,3 mm, 30 m	4,3	30,5	<b>52041753</b>
MagnumPRO™ Glasfaser-Kabeleinziehband Ø 4,8 mm, 60 m	4,8	61	<b>50357468</b>
Zubehör			Art.-Nr.
Glasfaser-Einziehband Zubehörsatz			50357506
Zugöse 4,8 mm			50359304

## Stahl-Kabeleinziehband EZ Reach



### Eigenschaften

- Mit Handkurbel
- Flaches Stahlband für Arbeiten über abgehängten Decken, unter Teppichen und durch Wände

Artikel	Bandmaße mm	Länge m	Art.-Nr.
Stahl-Kabeleinziehband EZ Reach	6,4 x 0,8	7,6	<b>50016962</b>

## Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb



- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design, verzinkt und gespritzt
- ▶ Teflon Ausführstutzen für geringe Reibung beim Auf- und Abrollen

### Eigenschaften

- Hohe Schubkraft
- Reibungsarmes Ab- und Aufrollen
- Sicheres Arbeiten durch wirksame Feststellbremse
- Effektives Arbeiten durch direkt befestigtes Zubehör am Rahmen
- Ab Größe Ø 790 mm Stahlhaspelkorb inkl. Rollen

### Zusatzinformationen

- Ø 4,5 / 6 mm: Zugkopf mit Öse, Einziehband mit gepresster Anfangs-/Endhülse, Verbindungshülse WW 1/4" - M6, Anfangsbirne mit Schäkel
- Ø 7,5 / 9 / 11 mm: Zugkopf mit Öse, Einziehband mit gepresster Anfangs-/Endhülse, Verbindungshülse WW 1/2" - M12, Anfangsbirne mit Schäkel

Artikel	Durchmesser mm	Stahlhaspelkorb mm	Ausführung	Länge m	Gewicht kg	Art.-Nr.
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem Ø 4,5 mm mit Stahlhaspelkorb Ø 330 mm, 40 m	4,5	Ø 330		40	4	<b>52055313</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 330 mm, 60 m	4,5	Ø 330		60	5	<b>52055315</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 330 mm, 80 m	4,5	Ø 330		80	6	<b>52055316</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 40 m	6,0	Ø 550		40	10	<b>52055325</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 60 m	6,0	Ø 550		60	11	<b>52055326</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 80 m	6,0	Ø 550		80	12	<b>52055327</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem Stahlhaspelkorb Ø 550 mm, 100 m	6,0	Ø 550		100	12	<b>52055328</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 40 m	7,5	Ø 660		40	13	<b>52055337</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 60 m	7,5	Ø 660		60	14	<b>52055338</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 80 m	7,5	Ø 660		80	15	<b>52055339</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 100 m	7,5	Ø 660		100	17	<b>52055340</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 120 m	7,5	Ø 660		120	18	<b>52055341</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 40 m	9,0	Ø 660		40	14	<b>52055347</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 660 mm, 60 m	9,0	Ø 660		60	16	<b>52055348</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 790 mm, 80 m	9,0	Ø 790	inkl. Rollen	80	31	<b>52055349</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 790 mm, 100 m	9,0	Ø 790	inkl. Rollen	100	33	<b>52055350</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 120 m	9,0	Ø 1000	inkl. Rollen	120	35	<b>52055351</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 150 m	9,0	Ø 1000	inkl. Rollen	150	37	<b>52055352</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 150 m	11,0	Ø 1000	inkl. Rollen	150	53	<b>52055359</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 200 m	11,0	Ø 1000	inkl. Rollen	200	60	<b>52055360</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 250 m	11,0	Ø 1000	inkl. Rollen	250	67	<b>52055361</b>
Smart Butler Glasfaser Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 1000 mm, 300 m	11,0	Ø 1000	inkl. Rollen	300	75	<b>52055362</b>

Zubehör	Art.-Nr.
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 4,5 mm, 40 m	52055317
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 4,5 mm, 60 m	52055318
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 4,5 mm, 80 m	52055319
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 40 m	52055329
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 60 m	52055330
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 80 m	52055331
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 6 mm, 100 m	52055332
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 40 m	52055342
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 60 m	52055343
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 80 m	52055344
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 100 m	52055345
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 7,5 mm, 120 m	52055346
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 40 m	52055353
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 80 m	52055355
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 100 m	52055356
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 120 m	52055357
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 9 mm, 150 m	52055358
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 150 m	52055363
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 200 m	52055364
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 250 m	52055365
Smart Butler Glasfaser-Ersatzband Ø 11 mm, 300 m	52055366
Anfangs/Endhülse WW 1/4" für Ø 4,5 mm	52055321
Anfangs/Endhülse WW1/4" für Ø 6 mm	52055333
Anfangs/Endhülse M12 für Glasfaserband Ø 7,5 mm	52055369

Zubehör	Art.-Nr.
Anfangs/Endhülse M12 für Glasfaserband Ø 9 mm	52055370
Anfangs/Endhülse M12 für Glasfaserband Ø 11 mm	52055371
Verbindungshülse für Ø 4,5 mm	52055322
Verbindungshülse für Ø 6 mm	52055334
Verbindungshülse für Glasfaserband Ø 9 mm	52055372
Verbindungshülse für Glasfaserband Ø 11 mm	52055373
Verbindungshülse WW 1/2" mit Drehwirbel	52055374
Anfangsbirne mit Schäkel WW 1/4" für Ø 4,5 mm	52055323
Anfangsbirne mit Schäkel WW 1/4" für Ø 6 mm	52055335
Anfangsbirne mit Schäkel WW 1/2" für Ø 7,5 mm	52055367
Anfangsbirne mit Führungsrolle WW 1/2"	52055368
Zugkopf mit Öse WW 1/4" für Ø 4,5 - 6 mm	52055320
Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 4,5 mm	52055324
Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 6 mm	52055336
Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 7,5 mm	52055375
Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 9 mm	52055376
Notreparatur Set für Glasfaserband Ø 11 mm	52055377

## Meterzähler für Smart Butler



### Eigenschaften

- Mechanisches Zählwerk
- Nachrüstbar für Smart Butler ab 6mm und Produktionsdatum ab Mai 2019

Artikel	Art.-Nr.
Meterzähler für 6 mm ø	52055267
Meterzähler für 7,5 / 9 und 11 mm ø	52055268



## Polyester Butler Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb



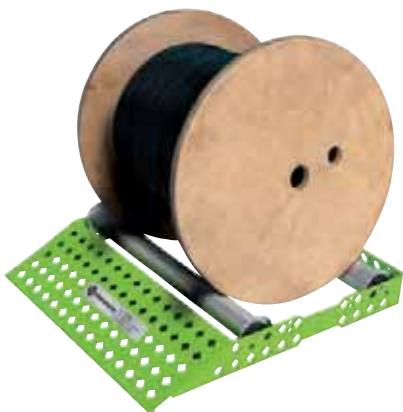
- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design, verzinkt und gespritzt
- ▶ Teflon Ausführstutzen für geringe Reibung beim Auf- und Abrollen

### Eigenschaften

- Hohe Schubkraft
- Reibungsarmes Ab- und Aufrollen
- Sicheres Arbeiten durch wirksame Feststellbremse
- Effektives Arbeiten durch direkt befestigtes Zubehör am Rahmen

Artikel	Durchmesser mm	Stahlhaspelkorb mm	Länge m	Gewicht kg	Art.-Nr.
Polyester Butler Kabeleinzugsystem mit Stahlhaspelkorb Ø 350 mm, 50 m	6	Ø 350	50	10	<b>52074658</b>
Lieferumfang					Art.-Nr.
Smart Butler Zubehör Anfangs/Endhülse WW 1/4" für Stab ø 4,5 mm					<b>52055321</b>
Smart Butler Zubehör Anfangsbirne mit Schäkkel WW 1/4" für Ø 4,5 mm					<b>52055323</b>
Federführungskopf mit Öse M5, ø 8 mm, drehbar					<b>52055265</b>
Zugkopf mit Öse WW 1/4" für ø 4,5 - 6 mm					<b>52055320</b>

## Easy Roller Kabeltrommel-Abroller



- ▶ Einzigartiges benutzerfreundliches Design
- ▶ 30% weniger Gewicht
- ▶ Rampe mit geringer Neigung

### Eigenschaften

- Leicht - 30% weniger Gewicht
- Einfaches Auf- und Abrollen schwerer Kabeltrommeln durch Rampe mit geringer Neigung
- Rollen mit integrierter Seitenführung
- Anpassung an den Kabeltrommeldurchmesser möglich

### geeignet für

- Große und kleine Kabeltrommeln
- Breite 530 mm, 200 kg Tragkraft
- Breite 670 mm, 250 kg Tragkraft

Artikel	Abmessung mm	Breite mm	Art.-Nr.
Standard	530 x 570 x 90	530	<b>52055383</b>
Breit	670 x 605 x 95	670	<b>52055384</b>
Zubehör			Art.-Nr.
Ersatzrolle Easy Roller, Standard			52055383ER
Ersatzrolle Easy Roller, Breit			52055384ER



## Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus



- ▶ Reduzierte Neigung der Aufrollrampe ermöglicht einfaches Aufrollen der Kabeltrommel
- ▶ Griffe zur einfachen Positionierung und zum Tragen
- ▶ Kugelgelagerte Laufrollen
- ▶ U-Profileisen zur Fixierung der Abrollschienen

### Zusatzinformationen

- Kabeltrommelabroller bestehend aus 2 Kabeltrommel-Abrollschienen und einer Distanzschiene

Artikel	Abmessungen mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus S	950 x 145 x 110	33,5	<b>52055401</b>
Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus L	1050 x 145 x 110	35,5	<b>52055402</b>
Kabeltrommelabroller Easy Roller Plus ALS	950 x 145 x 110	19,5	<b>52055403</b>

## Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE



### Eigenschaften

- Bruchlast liegt bei ca. 14,2 t
- Zugseildurchmesser 22 mm
- Zugseil auf Holztrommel

Artikel	Art.-Nr.
Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE, 91 m	<b>50341367</b>
Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE, 182 m	<b>50341375</b>
Zugseil für Kabelzugwinde 6800-22 CE, 365 m	<b>50341383</b>
Ständer für Zugseil 91 m und 182 m	<b>50343629</b>



## Ablenkrollen für Kabelzugwinde 6800-22 CE



### Eigenschaften

- Stahlrahmen mit geschmiedeter Öse 25 mm
- Rollen aus Aluminiumlegierung mit selbstschmierenden Lagern
- Max. Belastbarkeit 3,6 t
- Karabinerhaken zum Einhängen

Außendurchmesser mm	Innererradius mm	Breite mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
300	100	125	12,0	<b>50008722</b>
460	180	150	20,0	<b>50008730</b>
600	250	165	30,0	<b>50008749</b>

## Pritschen-Ablenkrolle 125 mm

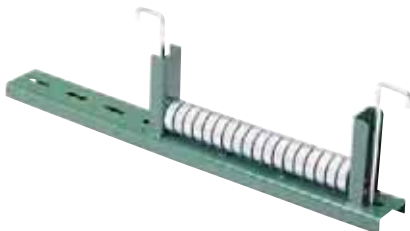


### Eigenschaften

- Rollen aus Aluminiumlegierung
- Selbstschmierende Lager
- Stahlrahmen zur Befestigung an Kabelkanälen bis 50 mm Stärke
- Extrem robust

Länge mm	Breite mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
300	125	5,0	<b>50153323</b>
560	125	8,0	<b>50190946</b>

## Pritschen-Ablenkrolle



### Eigenschaften

- Stahlkugellager
- Stahlrahmen
- Befestigungsschlitze
- Universelle Montageklammern

Art.-Nr.	Ausführung	Breite des Kabelkanals mm	Gewicht kg
<b>50273868</b>	gerade	600 - 760	5,9
<b>50273884</b>	Radius	300 - 450	5,0

## Kabelstrümpfe Junior, geschlossen

### Eigenschaften

- Einzel gewobenes, verzinktes Stahlgeflecht mit flexibler Öse

### geeignet für

- Das Einziehen von Kabeln mit kleinen Durchmessern
- Zum manuellen Ziehen von Versorgungsleitungen in Rohren und Kabelkanälen



Art.-Nr.	Länge Geflecht mm	Länge Öse mm	Für Kabeldurchmesser mm	max. Zugkraft kN
50305964	110	83	5 - 6	0,3
50305840	110	83	7 - 9	0,4
50305867	180	96	10 - 12	0,8
50305883	220	110	13 - 15	1,1
50305905	255	130	16 - 18	1,7
50305921	255	146	19 - 25	2,4
50305948	300	165	26 - 31	3,4

## Kabelstrümpfe Typ T, geschlossen

### Eigenschaften

- Doppelt gewobenes verzinktes Stahlgeflecht mit flexibler Öse

### geeignet für

- Mittelschwere Zugvorgänge in Rohren und Kabelkanälen



Art.-Nr.	Länge Geflecht mm	Länge Öse mm	Für Kabeldurchmesser mm	max. Zugkraft kN
50305581	535	200	13 - 15	4,0
50305603	610	200	16 - 18	4,9
50305620	610	230	19 - 25	6,0
50305646	610	230	26 - 38	8,7
50305662	610	280	39 - 50	14,5
50305689	610	300	51 - 63	16,4
50305700	610	300	64 - 76	21,7
50305727	610	360	77 - 88	21,7
50305743	660	360	89 - 100	27,5
50305760	915	230	19 - 25	6,0
50305786	915	230	26 - 38	8,7
50310100	915	280	39 - 50	14,5
50305808	915	300	51 - 63	16,4
50310127	915	300	64 - 76	21,7
50305824	915	360	77 - 88	21,7
50310143	1020	360	89 - 100	27,5

Sparen Sie sich vor dem Kabelzug das Abmanteln und Abisolieren der Leitung durch die Verwendung eines Kabelstrumpfes! Mit Nutzung eines Kabelstrumpfes kann mit größerer Zugkraft gezogen werden als ohne Kabelstrumpf. Man vermeidet eine mögliche Verjüngung des Querschnittes.



## Kabelstrumpf-Satz, geschlossen



### Eigenschaften

- Zusammenstellung der wichtigsten Kabelstrümpfe für die am häufigsten vorkommenden Zugvorgänge

Art.-Nr.	Durchmesser mm
50307584	7 - 31
50314823	19 - 50
50314831	51 - 76
50314840	19 - 76

## Kabelstrumpf, offen



### Eigenschaften

- Einzel gewobenes, verzinktes Stahlgeflecht mit Stabverschluss
- Versetzte flexible Öse

### geeignet für

- Leichte und gerade Zugvorgänge bei denen kein Kabelende verfügbar ist

Art.-Nr.	Länge Geflecht mm	Länge Öse mm	Für Kabeldurchmesser mm	max. Zugkraft kN
50306588	150	175	13 - 15	1,3
50310240	200	175	16 - 18	1,6
50306600	250	175	19 - 25	1,9
50310267	300	200	26 - 31	3,0
50306626	350	200	32 - 38	4,0
50310283	380	230	39 - 44	5,1
50306642	400	250	45 - 50	6,7
50310305	480	250	51 - 63	8,0
50306669	500	250	64 - 76	9,7
50310321	530	300	77 - 88	10,6
50306685	600	300	89 - 100	10,6

## Kabelinstallations-Gleitmittel



### Eigenschaften

- Reduziert die Reibung um bis zu 80%
- Biologisch abbaubar
- Unbedenklich für den Anwender

### geeignet für

- Elektro-/ Telefonkabel in Rohren Ø 16 - 25 mm
- Große Kabeldurchmesser

Artikel	Art.-Nr.
Kabelgleitmittel Gel in Tube 0,25 kg	52055379
Kabelgleitmittel Gel in Flasche 1,0 kg	52055380
Kabelgleitmittel flüssig für Lichtleitfaser und Stromkabel, Kanister 5 kg	52055381
Kabelgleitmittel flüssig für Lichtleitfaser und Stromkabel, Kanister 10 kg	52055382

## Gleitschaum-Spray



### Eigenschaften

- Reduziert die Reibung um bis zu 80%
- Biologisch abbaubar
- Silikonfrei
- Nicht entflammbar



### geeignet für

- Elektro-/ Telefonkabel in Rohren Ø 16 - 25 mm

Artikel	Art.-Nr.
Gleitschaum-Spray 400 ml	52055378



# Technischer Anhang

	<b>Technische Hinweise zu den verschiedenen Pressformen</b>	<b>i-2</b>
	Legende der verwendeten Piktogramme für Leitungsarten	i-2
	<hr/>	
	<b>Legende der verwendeten Piktogramme für Verbindungsmaterialien</b>	<b>i-3</b>
	<hr/>	
	<b>Spezielle Eigenschaften von Verbindungsmaterialien</b>	<b>i-4</b>
	Materialeigenschaften	i-4
	Elektrische Eigenschaften	i-4
	Mechanische Eigenschaften	i-4
	Zuordnung von Kabeln und Leitern	i-5
	<hr/>	
	<b>Verarbeitungshinweise für Verbindungsmaterialien</b>	<b>i-6</b>
Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder	i-6	
Verarbeitungshinweise für Hülsen für verdichtete Leiter, Typen VHR und VHD	i-7	
Verarbeitungshinweise für Reduzierhülsen	i-7	
Montagehinweis für zugfeste Al-/Stahl-Verbinder nach DIN 48085, Teil 3	i-7	
Allgemeine Hinweise	i-8	
<hr/>		
<b>Verarbeitungshinweise für Schraubverbinder</b>	<b>i-8</b>	
<hr/>		
<b>Checkliste für die Sonderanfertigung von Kabelschuhen und Verbindern</b>	<b>i-9</b>	
<hr/>		
<b>Checkliste für die Sonderanfertigung von Presseinsätzen</b>	<b>i-10</b>	
<hr/>		
<b>Umrechnungstabellen</b>	<b>i-11</b>	
<hr/>		
	<b>Allgemeine technische Informationen</b>	<b>i-12</b>
	Kabeleinzugstechnik – Anwendungsbeispiele	i-12
	Metrische Kabelverschraubungen EN 50262	i-14
	Lochersysteme	i-14
	Hydraulikstanzen	i-14
	Standards und Normen	i-15
<hr/>		
<b>Alphabetisches Stichwortverzeichnis</b>	<b>i-16</b>	
<hr/>		
<b>Alpha-numerisches Inhaltsverzeichnis</b>	<b>i-18</b>	
<hr/>		



### Technische Hinweise zu den verschiedenen Pressformen

	Pressung	Beschreibung
	Sechskantpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Presskabelschuhen und Verbindern DIN 46235 / DIN 46267, Al-Presskabelschuhen und Verbindern
	Dornpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Quetschkabelschuhen DIN 46234 und Stiftkabelschuhen DIN 46230, isolierten Quetschkabelschuhen, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrätige Leiter, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern, Edelstahl-Rohrkabelschuhen und Verbindern
	Ovalpressung	zum Verpressen von Doppelpresskabelschuhen, C-Klemmen, isolierten Rohrkabelschuhen und Verbindern, isolierten Stiftkabelschuhen, Pressverbindern DIN 48217, isolierten Kabelverbindungen
	Kerbung	zum Kerben von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrätige Leiter
	Doppeldornpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Nickel-Rohrkabelschuhen und Verbindern, Edelstahl-Rohrkabelschuhen und Verbindern
	Trapezpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen
	Dornpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen
	Vierkantpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen
	Rollpressung	(Crimpung) zum Verpressen (Crimpen) von nicht isolierten Flachsteckverbindungen und Aderendhülsen DIN 46228, Teil 2
	Rundpressung	zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen von Sektorleitern 90° und 120°
	Vierdornpressung	zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“, Rohrkabelschuhen für Schaltgeräteanschlüsse, Rohrkabelschuhen und Verbindern für feindrätige Leiter
	Vierpunktpressung	zum Verpressen von gedrehten Rundsteckern und Steckbuchsen
	Sonder-Trapezverpressung	speziell zum Verpressen von Aderendhülsen mit ausgedünnten ("verdichteten") feindrätigen Leitern
	Gasdichte Ovalpressung	Crimpqualität gemäß Automobilstandard



Bitte berücksichtigen Sie das Material des Leiters (Cu, Al und Cu/Al). Diese Information ist im Piktogramm dargestellt.

### Legende der verwendeten Piktogramme für Leitungsarten

Leitungsarten	
	Eindrätiger Leiter (Klasse 1 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Mehrdrätiger unverdichteter Leiter (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Mehrdrätiger verdichteter Leiter (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Feindrätiger Leiter (Klasse 5 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer
	Feinstdrätiger Leiter (Klasse 6 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer
	Eindrätiger Sektorleiter 120° (Klasse 1 nach DIN EN 60228) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung

Leitungsarten	
	Eindrätiger Sektorleiter 90° (Klasse 1 nach DIN EN 60228) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Mehrdrätiger verdichteter Sektorleiter 120° (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Mehrdrätiger verdichteter Sektorleiter 90° (Klasse 2 nach DIN EN 60228) aus blanken oder metallumhüllten weichgeglühten Kupfer, beziehungsweise Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Leitungsseil aus Kupfer (DIN 48201-1), beziehungsweise Leiter für Freileitungen (DIN EN 50182) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung
	Leiter für Freileitungen (DIN EN 50182) aus Aluminium/Stahl



## Legende der verwendeten Piktogramme für Verbindungsmaterialien

	Bezeichnung
	Presskabelschuh Doppelpressung – Cu
	Rohrkabelschuhe und Verbinder – Cu, Normalausführung
	Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder; Normalausführung
	Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrätige Leiter
	Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter
<b>VA</b> 	Rohrkabelschuhe und Verbinder – Edelstahl
<b>Ni</b> 	Rohrkabelschuhe und Verbinder – Ni
<b>DIN</b> 	Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN – Cu
	Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN – Cu
	Isolierte Quetschkabelschuhe
	Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter – Cu
<b>Aldrey</b> 	Presskabelschuhe und Verbinder für Aldreyseile
<b>Al/St</b> 	Presskabelschuhe und Verbinder für Al/St-Seile
<b>Al</b> 	Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN – Al
<b>Al/Cu</b> 	Presskabelschuhe und Verbinder – Al/Cu
	Klemmen in C-Form
	Klemmen in H-Form
	Aderendhülsen
	Zwilling-Aderendhülsen
	Isolierte Kabelverbindungen
	Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen



### Materialeigenschaften

#### Materialhinweise für Kupfer- und Aluminium-Kabelschuhe sowie Verbinder

- Alle Kupfer-, Rohr-, Quetsch- und Stiftkabelschuhe sowie die entsprechenden Verbinder werden aus Cu gemäß DIN EN 13600 gefertigt.
- Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1 und Teil 4 werden aus Cu gemäß DIN EN 13600 gefertigt.
- Aluminium-Presskabelschuhe und -Verbinder werden aus E-Al 99,5 DIN 1712 gefertigt.

### Elektrische Eigenschaften

- Unsere Kabelverbindungen sind mit den in der VDE 0298 definierten Strömen belastbar. Bei höheren Strombelastungen bitten wir um Rücksprache. Die Stromwerte der VDE 0298 können Sie in untenstehender Tabelle finden

Nennquerschnitt in mm <sup>2</sup>	Gruppe 1 Eine oder mehrere in Rohr verlegte einadrige Leitungen		Gruppe 2 Mehradritleitungen, z.B. Mantelleitungen, Rohrdräh- te, Bleimantelleitungen, Stegleitungen, bewegliche Leitungen		Gruppe 3 Einadrige, frei in Luft verlegte Leitungen, wobei der Zwischenraum mindestens ihrem Durchmesser entspricht	
	Cu (A)	Al (A)	Cu (A)	Al (A)	Cu (A)	Al (A)
0,75	–	–	12	–	15	–
1	11	–	15	–	19	–
1,5	15	–	18	–	24	–
2,5	20	–	26	–	32	–
4	25	–	34	–	42	–
6	33	–	44	–	54	–
10	45	–	61	48	73	57
16	61	48	82	64	98	77
25	83	65	108	85	129	103
35	103	81	135	105	158	124
50	132	103	168	132	198	155
70	165	–	207	163	245	193
95	197	–	250	197	292	230
120	235	–	292	230	344	268
150	–	–	335	263	391	310
185	–	–	383	301	448	353
240	–	–	453	357	528	414
300	–	–	504	409	608	479
400	–	–	–	–	726	569
500	–	–	–	–	830	649

Werte gültig bei Umgebungstemperaturen von 30 °C

### Mechanische Eigenschaften

- Die nach den Verarbeitungshinweisen mit unseren Werkzeugen hergestellten Verbindungen haben eine ausreichende Zugfestigkeit entsprechend der für die Verbindung gültigen Norm. Hierbei handelt es sich um die Normen IEC 61238-1, DIN EN 60999 und DIN EN 60352-2

**i** **Bitte beachten Sie**, dass ein Verpressen der lötfreien Kabelverbindungen mit Werkzeugen verschiedener Hersteller keine ordnungsgemäße Verbindung garantiert. Wir empfehlen ausschließlich die Verwendung lötfreier Kabelverbindungen von **Klauke** mit Werkzeugen von **Klauke**.

## Zuordnung von Kabeln und Leitern

### a) Kupfer

■ Unsere Kabelschuhe und Verbinder aus Kupfer sind geeignet zum Anschluss an Kupferleiter nach DIN EN 60228 und Kupferseile nach DIN 48201 Teil 1. Zur besseren Identifizierung nutzen Sie bitte die untenstehende Tabelle.

### b) Aluminium

■ Unsere Kabelschuhe und Verbinder aus Aluminium sind geeignet zum Anschluss an Aluminiumleiter nach DIN EN 60228 und Aluminiumseile nach DIN EN 50182. Zur besseren Identifizierung nutzen Sie bitte die untenstehende Tabelle.



Sektorleiter sind vor dem Verarbeiten mit Rundrückwerkzeugen rundzudrücken.

### Querschnittszuordnungstabelle für Kabelschuhe und Verbinder zu Kupfer- und Aluminiumleitern

■ Mit Hilfe dieser Tabelle können Sie im Zweifelsfall den Querschnitt Ihres Leiters bestimmen. Der minimale Durchmesser des Leiters ist bei den Klassen 1, 2 (unverdichtet), 5 und 6 durch den Leitwert definiert. Deshalb kann keine Angabe bezüglich des minimalen Durchmessers gemacht werden.

Leiterarten nach DIN EN 60228 / IEC 60228									
Nennquerschnitt in mm <sup>2</sup>	Kupferleiter					Aluminiumleiter			
	Rundleiter eindrätig, Klasse 1	Rundleiter mehrdrätig unverdichtet, Klasse 2	Rundleiter mehrdrätig verdichtet, Klasse 2		Rundleiter fein- und feinstdrätig, Klasse 5 und Klasse 6	Rundleiter eindrätig, Klasse 1		Rundleiter mehrdrätig verdichtet, Klasse 2	
	Maximaler Leiterdurchmesser in mm	Maximaler Leiterdurchmesser in mm	Minimaler Leiterdurchmesser in mm	Maximaler Leiterdurchmesser in mm	Maximaler Leiterdurchmesser in mm	Minimaler Leiterdurchmesser in mm	Maximaler Leiterdurchmesser in mm	Minimaler Leiterdurchmesser in mm	Maximaler Leiterdurchmesser in mm
0,5	0,9	1,1	–	–	1,1	–	–	–	–
0,75	1	1,2	–	–	1,3	–	–	–	–
1	1,2	1,4	–	–	1,5	–	–	–	–
1,5	1,5	1,7	–	–	1,8	–	–	–	–
2,5	1,9	2,2	–	–	2,4	–	–	–	–
4	2,4	2,7	–	–	3	–	–	–	–
6	2,9	3,3	–	–	3,9	–	–	–	–
10	3,7	4,2	3,6	4	5,1	3,4	3,7	3,6	4
16	4,6	5,3	4,6	5,2	6,3	4,1	4,6	4,6	5,2
25	5,7	6,6	5,6	6,5	7,8	5,2	5,7	5,6	6,5
35	6,7	7,9	6,6	7,5	9,2	6,1	6,7	6,6	7,5
50	7,8	9,1	7,7	8,6	11	7,2	7,8	7,7	8,6
70	9,4	11	9,3	10,2	13,1	8,7	9,4	9,3	10,2
95	11	12,9	11	12	15,1	10,3	11	11	12
120	12,4	14,5	12,3	13,5	17	11,6	12,4	12,3	13,5
150	13,8	16,2	13,7	15	19	12,9	13,8	13,7	15
185	15,4	18	15,3	16,8	21	14,5	15,4	15,3	16,8
240	17,6	20,6	17,6	19,2	24	16,7	17,6	17,6	19,2
300	19,8	23,1	19,7	21,6	27	18,8	19,8	19,7	21,6
400	22,2	26,1	22,3	24,6	31	21,2	22,2	22,3	24,6
500	–	29,2	25,3	27,6	35	24	25,1	25,3	27,6
630	–	33,2	28,7	32,5	39	27,3	28,4	28,7	32,5
800	–	37,6	–	–	–	30,9	32,1	–	–
1000	–	42,2	–	–	–	34,8	36	–	–



### Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder

- 1 Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren (+10 % wegen Längenänderung der Presshülse).
- 2 Die Leiterenden sind vor der Montage mechanisch zu reinigen.
- 3 Leiter bis zur vollen Einschublänge in den Kabelschuh bzw. Verbinder einführen.
- 4 Den Kabelschuh bzw. Verbinder, unter Beachtung der Pressrichtung, mit den zugeordneten Werkzeugen verpressen. Die Pressrichtung für Kabelschuhe und Verbinder entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Skizze.
- 5 Bei Al-Kabelschuhen und Al-Verbindern ausgetretenes Fett / Öl abwischen.

Für die Anzahl der Pressungen der einzelnen Querschnitte geben wir folgende Empfehlungen:

Querschnitt in mm <sup>2</sup>	Rohrkabelschuhe			Kabelschuhe DIN 46235		Al-Kabelschuhe		
	5 mm Presseinsatz	breite Presseinsätze (Vierdornpressung**) EKM60ID		5 mm Presseinsatz	breite Presseinsätze	7 mm Presseinsatz	breite Presseinsätze	EKM60ID
6****	1			2				
10****	1		1	2				
16****	1	1	1	2	1	4	2	
25	2	1	1	2	1	4	2	
35	2	1	1	2	1	5	2	
50	2	1	1	3	1	5	2	2
70	2	1	1	3	1	6	3	3
95	2	1	1	4	2	6	3	3
120	2	1	1	4	2	6	3	3
150	2	1	1	4	2	6	3	3
185	2	1*	1	4	2	6	3	3
240	4	2	2	5	2	8	3	3
300	4	2		5	2	8	3	
400	5	2			3		4	
500					3		4	
625					3			
800					3			
1000					4 (20 mm) 2 (40 mm)***			

\* bei der Verwendung der Vierdornpressung (HK60VP, EK60VP/FT etc.) Anzahl der Verpressungen: 2

\*\* Querschnittbereich des Werkzeuges beachten !

\*\*\* Pressung mit Presseinsätzen der Serie 100

\*\*\*\* Bei Verwendung der Presseinsätze der Serie 50 sind 2 Pressungen erforderlich !



Beim Verpressen von Kabelschuhen der F-Reihe und Quetschkabelschuhen nach DIN 46234 mit unseren Dorneinsätzen wird für jeden Querschnitt nur eine Pressung benötigt.

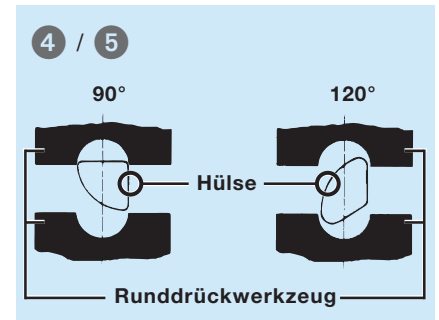
## Verarbeitungshinweise für Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter, Typen VHR und VHD

Für verdichtete Rundleiter empfehlen wir zum passgenauen Einsatz der Rohrkabelschuhe und Verbinder die Verwendung von zusätzlichen VHR- bzw. VHD-Hülsen.

Für Sektorleiter empfehlen wir zur Verarbeitung der Cu-Kabelschuhe und -Verbinder, zwecks Vermeidung des Auffederns der Leiterenden beim Runddrücken, den Einsatz von zusätzlichen Sektorhülsen VHR 3 bzw. VHR 4 und VHD 3 bzw. VHD 4, welche mit Runddruckwerkzeugen rundgepresst werden.

### Dabei bitte beachten:

- 1 Beim Ablängen auf geringste Verformung des Leiters achten.
- 2 Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren.
- 3 Hülse bis an die vordere Schnittkante des Leiters aufchieben.
- 4 Leiter und Hülse gemäß Skizze in Runddruckwerkzeug einlegen.
- 5 Hülse verpressen
  - a) Pressung gemäß Skizze (1. Vorpressung)
  - b) Pressung 90° verdreht (2. Vorpressung)
  - c) Pressung 30° verdreht (Fertigpressung)
  - d) Pressung 30° verdreht im Bedarfsfall (Fertigpressung)



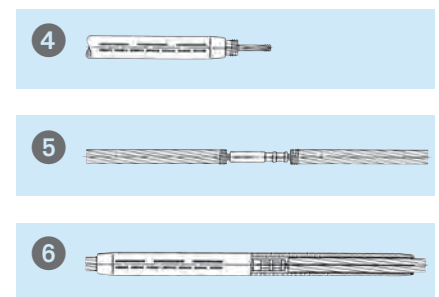
## Verarbeitungshinweise für Reduzierhülsen

Bei mehr als zwei Querschnittsprüngen nur noch mit breiten Hydraulikpresseinsätzen verarbeiten.

## Montagehinweis für zugfeste Al-/Stahl-Verbinder nach DIN 48085, Teil 3

Die Verbinder bestehen aus einer Al-Hülse (E-Al 99,5) und einer ungehärteten Stahlhülse (St 52).

- 1 Seilenden gerade richten, von Verunreinigungen befreien und ggf. Oxidschicht entfernen.
- 2 Aufchieben des Al-Pressverbinders auf ein Seilende.
- 3 Seilende abbinden und Al-Adern absetzen.
- 4 Al- und Stahladern abbinden.
- 5 Stahlhülse aufchieben und gem. der Pressmarkierungen durchgehend verpressen.
- 6 Al-Hülse mittig über die verpresste Stahlhülse schieben und entsprechend der Pressmarkierungen verpressen.



**Achtung:** Nicht in der Mitte, im Bereich des Stahlverbinders, pressen. Nicht im Bereich der Konen pressen.

- 7 Verbinder nach dem Verpressen von dem ausgetretenen Kontaktfett befreien.



**Achtung:** Das Kontaktfett darf vor der Montage weder ganz noch teilweise entfernt werden.

Die Zuordnung der Werkzeugeinsätze erfolgt zum einen durch farblich unterschiedlich ausgeführte Presseinsätze, aber vor allem aufgrund der dem Querschnitt zugeordneten Kennzahl. Die Einsätze für die Stahlhülse sind schwarz brüniert, die für die Al-Hülse galvanisch verzinkt.

### Allgemeiner Hinweis:

Der Pressvorgang muss bis zum vollständigen Zusammenfahren der Werkzeugeinsätze fortgesetzt werden, da sonst keine Garantie für eine ordnungsgemäße Pressung gegeben werden kann.



### Allgemeine Hinweise

#### Werkzeugeinsätze:

Die Einsätze der Serie 18 sowie der Serie 25 entsprechen in den Außenabmessungen der DIN 48083 Teil 1 bzw. Teil 3. Bei sämtlichen auswechselbaren Einsätzen, sowohl für Handwerkzeuge als auch für Hydraulikwerkzeuge, der Reihe D (= für DIN-Kabelschuhe und Verbinder 46235 bzw. 46267) sowie der Reihe A (Al-Kabelschuhe und Verbinder sowie Al-Cu-Kabelschuhe und Verbinder) entsprechen die Sechskant-Maße der DIN 48083 Teil 4.

#### Oberflächen:

Sämtliche Einsätze für Kupfer werden in der Ausführung „gelb chromatisiert“ oder „blau beschichtet“ geliefert, in der Ausführung für Aluminium und Nickel „verzinkt“.

Unser Verbindungsmaterial (Kupfer und Aluminium) wurde mit folgenden maximalen Drehmomenten geprüft:

Gewindegröße	Anzugsmoment (Nm)	Gewindegröße	Anzugsmoment (Nm)
M 5	5	M 12	75
M 6	9	M 14	120
M 7	15	M 16	190
M 8	22	M 20	380
M 10	44		

### Montagehinweis für Schraubverbinder

Als wieder lösbare Verbindungselemente werden Schraubverbinder bevorzugt in Schrumpf- oder Gießharzmuffen eingesetzt. Sie können aber auch in allen übrigen Arten von Verbindungsmuffen verwendet werden. Vierschraubige Schraubverbinder sind besonders für mehrdrähtige Leiter geeignet, da durch die größere Verbinderlänge die Querleitfähigkeit der Einzeldrähte erhöht wird und der Übergangswiderstand entsprechend sinkt. Darüber hinaus werden höhere Auszugswerte erreicht. Längsdichte vierschraubige Schraubverbinder sind für Kabel mit massegetränkter Papierisolation geeignet.

In einer elektrolytfreien, d. h. trockenen Umgebung können neben Aluminium- auch Kupferleiter miteinander verbunden werden. Dieses gilt auch in Verbindung mit Schrumpfschläuchen. Müssen Leiter unterschiedlicher Werkstoffe (z. B. Cu- und Al-Kabel) verbunden werden, so ist ein Verbindertyp mit Trennwand zu empfehlen.

Während zum Verbinden gleicher Kabeltypen (z. B. NAYY-NAYY) Schraubverbinder ohne Trennwand eingesetzt werden können, wird bei ungleichen Kabeltypen (z. B. NAYY-NAKBA), Kunststoff- oder Massekabeln der Einsatz von Schraubverbindern mit Trennwand als Ölstop empfohlen.

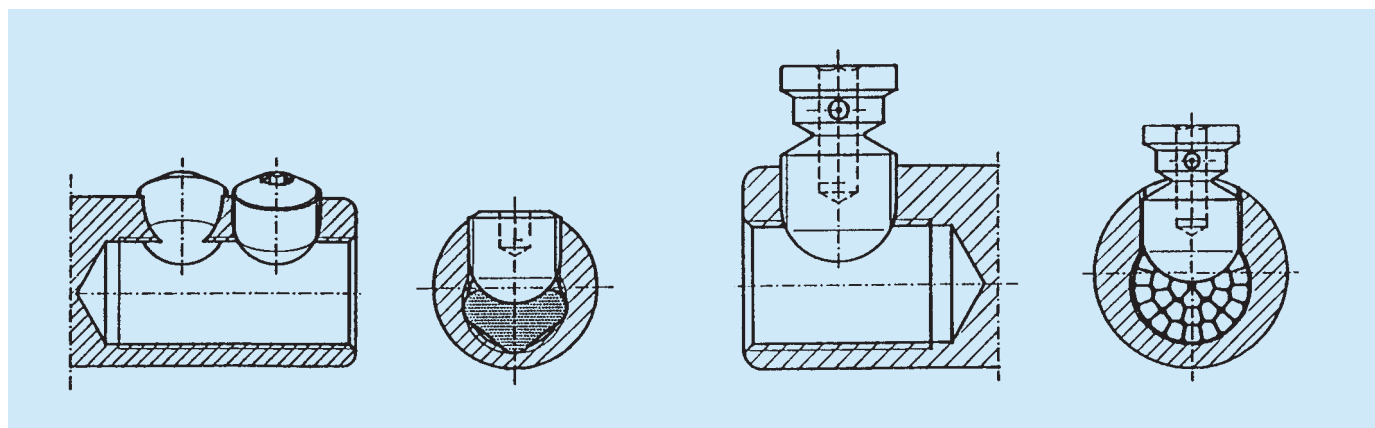
Die Einschubtiefe der Leiter wird zum einen durch den Anschlag des Leiters an die Trennwand vorgegeben und zum anderen bei Schraub-

verbindern ohne Trennwand durch ein Sichtloch kontrolliert. Zusätzlich zu den herkömmlichen Schraubverbindern bieten wir Schraubverbinder mit Abreißkopf an. Der Vorteil dieser Ausführung liegt in dem definierten Anzugsmoment, das durch das max. übertragbare Drehmoment an der Sollbruchstelle vorgegeben wird. Bei dieser vom Hersteller vorgegebenen Anpresskraft werden optimale elektrische und mechanische Werte garantiert. Bei der Montage dieses Verbindertyps wird kein Drehmomentschlüssel benötigt.

Bei gewöhnlichen Schraubverbindern werden die notwendigen Kontaktdrücke schon bei 80 % des vorgeschriebenen Drehmoments erreicht. Eine Überpressung über das für den Verbinder angegebene Drehmoment hinaus ist zu vermeiden.

Durch die Querrillung der Leiterkanäle können auch hohe Zugbeanspruchungen übertragen werden. Die Zugkräfte unserer Schraubverbinder entsprechen querschnittsgleichen Pressverbindern nach DIN 46267, Teil 2.

Die Schrauben sind mit einem hochgleitfähigem Festschmierstoff auf Basis von Molybdändisulfid versehen. Dadurch wird gewährleistet, dass mit relativ geringem Anzugsmoment eine ausreichende Anpress- oder Kontaktkraft erzielt wird.



## Checkliste für die Sonderanfertigung von Kabelschuhen und Verbindern

Kunde / Firma: .....  
 Anschrift: .....  
 Ansprechpartner: .....

Kunden-Nr.: .....  
 E-Mail: .....  
 Tel.: .....

### Technische Daten

Leiterart\*: .....  
 Querschnitt\*: .....  
 Einsatzgebiet / Verwendung\*: .....  
 Presswerkzeug\*: .....  
 Ähnlicher Klauke-Artikel\*: .....

### Kaufmännische Daten

Liefermenge (Gesamt / pro Jahr)\*: .....  einmalig  
 Teilsendungen\*:  1  2  3  .....  
 Sonstige Vereinbarungen: .....

### Kabelschuhe und Verbinder

Werkstoff\*:  Cu  Al  Ni  V4A  V2A  
 Sonstiges: .....  
 Oberfläche\*:  Verzinkt  blank  vernickelt  
 Sonstiges: .....

\* Pflichtfelder

Kabelschuh

Maß d4 .....  
 Maß d1 .....  
 Maß d2 .....  
 Maß a .....  
 Maß l .....  
 Maß b .....  
 Maß c1 .....  
 Maß c2 .....  
 Maß e .....

Sichtloch  Ja  Nein

Kabelschuh mit Doppelloch

Maß d4 .....  
 Maß d1 .....  
 Maß d2 .....  
 Maß a .....  
 Maß l .....  
 Maß l2 .....  
 Maß b .....  
 Maß c1 .....  
 Maß c2 .....  
 Maß e .....

Sichtloch  Ja  Nein

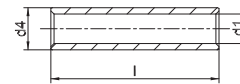
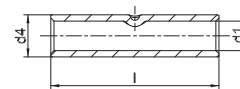
Hakenkabelschuh

Maß d4 .....  
 Maß d1 .....  
 Maß d2 .....  
 Maß a .....  
 Maß l .....  
 Maß b .....  
 Maß c1 .....  
 Maß c2 .....  
 Maß e .....  
 Winkel wh .....

Sichtloch  Ja  Nein

Verbinder

Maß d4 .....  
 Maß d1 .....  
 Maß l .....



Anzahl Mitteneindruck: 0 / 1 / 2 .....

Winkelkabelschuh von 30° bis 90°

Maß d4 .....  
 Maß d1 .....  
 Maß d2 .....  
 Maß a .....  
 Maß x1 .....  
 Maß b .....  
 Maß c1 .....  
 Maß l3 .....  
 Winkel w1 .....

Sichtloch  Ja  Nein

Winkelkabelschuh bis 30°

Maß d4 .....  
 Maß d1 .....  
 Maß d2 .....  
 Maß a .....  
 Maß b .....  
 Maß c1 .....  
 Maß c2 .....  
 Winkel wh .....

Sichtloch  Ja  Nein

Andere Ausführungen gem. Anlage (extra Blatt):

Maße: Bitte alle gewünschten Maße und Daten vollständig ausfüllen, bei keiner Angabe wird ein für die Produktion optimales Maß gewählt.  
 Es besteht auch die Möglichkeit, zusätzliche Abmessungen einzutragen.

Datum: .....

Unterschrift (Kunde): .....



## Checkliste für die Sonderanfertigung von Presseinsätzen

Kunde / Firma: .....

Kunden-Nr.: .....

Anschrift: .....

E-Mail: .....

Ansprechpartner: .....

Tel.: .....

### Technische Daten

Leiterart\*: .....

Querschnitt\*: .....

Material\*: .....

Einsatzgebiet / Verwendung\*: .....

Vorhandenes Werkzeug\*: .....

Ähnlicher Klauke-Artikel: .....

### Kaufmännische Daten

Liefermenge (Gesamt / pro Jahr)\*: .....  einmalig

Teilsendungen\*:  1  2  3  .....

Sonstige Vereinbarungen: .....

\* Pflichtfelder

### Eigenschaften Presseinsätze

#### Serie

- |                               |                               |                                |
|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> K 4  | <input type="checkbox"/> K 5  | <input type="checkbox"/> K 18  |
| <input type="checkbox"/> K 22 | <input type="checkbox"/> K 13 | <input type="checkbox"/> K 25  |
| <input type="checkbox"/> K 45 | <input type="checkbox"/> K 50 | <input type="checkbox"/> K 100 |















Sonstiges: .....

#### Beigelegt

- |            |                             |                               |
|------------|-----------------------------|-------------------------------|
| Skizze:    | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| Zeichnung: | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| Muster:    | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |

Sonstiges: .....

### Pressform

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Sechskantpressung<br>      | <input type="checkbox"/> Rundpressung<br>               | <input type="checkbox"/> Doppeldornpressung<br> |
| <input type="checkbox"/> Gasdichte Ovalpressung<br> | <input type="checkbox"/> Rollpressung<br>               | <input type="checkbox"/> Kerbung<br>            |
| <input type="checkbox"/> Sonder-Trapezpressung<br>  | <input type="checkbox"/> Vierkantpressung<br>           | <input type="checkbox"/> Ovalpressung<br>       |
| <input type="checkbox"/> Vierpunktpressung<br>      | <input type="checkbox"/> Trapezpressung<br>             | <input type="checkbox"/> Dornpressung<br>       |
| <input type="checkbox"/> Vierdornpressung<br>       | <input type="checkbox"/> Dornpressung Aderendhülsen<br> |  |

Sonstiges: .....

**Maße: Bitte alle gewünschten Maße und Daten vollständig ausfüllen, bei keiner Angabe gelten die allgemeinen Klauke Maße.**

Datum: .....

Unterschrift (Kunde): .....



## Zuordnung von Leiterquerschnitten (AWG- bzw. MCM-Größen zu mm<sup>2</sup>)

AWG	metrischer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	vergleichbarer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	MCM	metrischer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	vergleichbarer Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>
27	0,102	–	250	127	120
26	0,128	0,14	300	152	150
25	0,163	–	350	177	185
24	0,205	0,2	400	203	–
23	0,259	0,25	500	253	240
22	0,325	0,34	600	304	300
21	0,412	–	700	355	–
20	0,519	0,5	800	405	400
19	0,653	–	900	456	–
18	0,823	0,75	1000	507	500
17	1,04	1	1250	633	625
16	1,31	–	1500	760	800
15	1,65	1,5	1750	887	–
14	2,08	–	2000	1010	1000
13	2,63	2,5			
12	3,31	–			
11	4,15	4			
10	5,27	6			
9	6,62	–			
8	8,35	–			
7	10,6	10			
6	13,3	–			
5	16,8	16			
4	21,2	–			
3	26,7	25			
2	33,6	35			
1	42,4	–			
1/0	53,4	50			
2/0	67,5	70			
3/0	85	95			
4/0	107,2	120			

## Englische und amerikanische Maßeinheiten

Längeneinheiten		Flächeneinheiten		Raumeinheiten		Hohleinheiten		Gewicht	
1 mil	0,0254 mm	1 sq. in.	645,1 mm <sup>2</sup>	1 cu. In.	16,386 cm <sup>3</sup>	1 pint	0,568 l	1 grain	0,059 g
1 inch (Zoll)	25,4 mm	1 sq. ft.	0,093 m <sup>2</sup>	1 cu. Ft.	0,028 m <sup>3</sup>	1 quart	1,136 l	1 ounce	28,349 g
1 foot	0,3048 m	1 sq. yd.	0,836 m <sup>2</sup>	1 cu. Yd.	0,764 m <sup>3</sup>	1 engl. gallon	4,554 l	1 pound (lb)	0,454 kg
1 yard	0,9140 m					1 am gallon	3,785 l	1 engl. ton	1,016 t
1 mile	1,6090 km					1 quarter	290,790 l	1 am. ton	0,907 t
						1 bushel	36,350 l		



### Kabeleinzugstechnik – Anwendungsbeispiele

Typ	Band- Ø	Rohr- Ø	Schub- kraft	Min. Kurven-ra- dius	Bruchlast	Zugkraft mit Anfangs-/ Endhülse	Empfohlene Länge
	mm	mm	kg	mm	kg	kg	m
Glasfaser							
<b>Speedy Spinner</b>	3	16 - 32	+++	160	400	110	20-30
	4,5	40 - 60	+++	310	1200	>200	40-80
	6	50 - 80	+++	400	2000	>300	40-110
<b>Smart Butler</b>	7,5	63 - 100	+++	500	3000	>400	40-120
	9	63 - 125	+++	620	4500	>500	40-150
	11	63 - 150	+++	770	7500	>700	150-300
Polyester							
<b>Dura Spinner</b>	3	16 - 40	+++	50	300	100	20-30
<b>Polyester Butler</b>	6	40 - 60	+++	160	600	300	50
Nylon, Perlon®							
	4	16 - 25	+	80	280	120	10-20
Stahl							
	4	16 - 25	+	100	900	115	10-20

für Handwerk

für Industrie

## Metrische Kabelverschraubungen EN 50262

Mit dem Inkrafttreten der Euronorm EN 50262 kommt eine wichtige Umstellung auf alle Hersteller von Gehäusen für Elektrogeräte und Elektroinstallation sowie das Elektrohandwerk zu.

Betroffen sind alle Kabel- und Leitungsführungen zum Beispiel in Schaltschränken, Verteilergehäusen, Aufputzkästen, Hausanschlusskästen, Installationsdosen, Gerätegehäusen etc.

Mit der EN 50262 wird das seit Jahrzehnten für alle Gehäuseführungen benutzte Pg-Gewinde (Stahlpanzer-Rohrgewinde) durch ein metrisches Gewinde abgelöst. Die Größen Pg 7 bis Pg 48 werden durch die Gewinde M 6 bis M 75 ersetzt.







### Greenlee Lochwerkzeuge in ISO-Größen gemäß EN 50262

ISO-Größe	mm	Slug-Buster® Blechlocher	Slug-Splitter® Blechlocher	HSS Lochsägen	Stufenbohrer
12	12,5	✓			
16	16,5	✓	✓		✓
20	20,5	✓	✓	✓	✓
25	25,5	✓	✓	✓	✓
32	32,5	✓	✓		✓
40	40,5	✓	✓		✓
50	50,5	✓	✓	✓	
63	63,5	✓	✓	✓	

## Lochersysteme

Rundlocher	Bedienung	Kapazität	Lochgröße
Slug-Buster®	manuell, Hydraulikstanzen	max. 3,0 mm in St 37	12,5 bis 64,0 mm
Slug-Splitter®	Hydraulikstanzen	max. 3,5 mm in V2A	15,2 bis 64,0 mm
Speed Punch™	Hydraulikstanzen	3,5 mm in St 37	16,2 bis 64,0 mm
Standard	manuell, Hydraulikstanzen	max. 3,0 mm in St 37	66,7 bis 144,1 mm
Formlocher	Bedienung	Kapazität	Lochgröße
Formlocher	manuell, Hydraulikstanzen	max. 3,0 mm in St 37 bzw. 1,5 mm in V2A	siehe Angaben bei den entsprechenden Lochern

## Hydraulikstanzen

			Beschreibung
	LS 50 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug	LS 50 FLEX	- mit Mikroprozessorsteuerung - 60 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße
	Hydraulik-Stanze Quick Draw™ 7804E	50342916	- ideal für schnelles, frontales Stanzen - 80 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße
	Hydraulik-Stanze Quick Draw 90™ 7904E	50342991	- rechtwinkliger Zylinderkopf, um 180° drehbar - maximale Flexibilität in engen Arbeitsräumen - 80 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße
	Hydraulik-Stanze mit Handpumpe	52084920	- kompaktes Design von Stanze, Pumpe und Zylinder - 110 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,5 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße
	Hydraulik-Stanze mit Fußpumpe	52084941	- Fußpumpe lässt beide Hände zur Bedienung der Stanze frei - 110 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,5 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße
	Handhydraulik-Stanze Flex Draw	52033843	- rechtwinkliger Zylinderkopf, um 180° drehbar - maximale Flexibilität in engen Arbeitsräumen - 80 kN Stanzkraft - stanzt bis 3,0 mm St 37 und bis 3,5 mm V2A, je nach Lochgröße



### Standards für die Verkabelung

---

Seit 1993 existieren eine Reihe von verschiedenen Normungsgremien, die sich mit der Definition der technischen Eigenschaften von Verkabelungssystemen befassen. Bei der Planung und der Errichtung

von Netzwerken ist die Beachtung dieser Richtlinien unerlässlich. Die Kompendien können über den Spezial-Fachbuchhandel bezogen werden.

### Internationale Normen

---

Die Internationalen Normen werden von der ISO (International Standards Organisation) ausgegeben. Diese internationalen Richtlinien haben in Europa informativen Charakter.

<b>ISO/IEC IS 11801</b>	Beschreibung der Leistungsanforderungen an das dienstneutrale Verkabelungssystem	<b>IEC 1156-1</b>	Fachgrundspezifikation
<b>IEC 1156</b>	Mehradrige und symmetrische Leitungen für die digitale Nachrichtenübertragung	<b>IEC 1156-2</b>	Rahmenspezifikation für Etagenkabel IEC1156-3 Rahmenspezifikation für Patch- und Geräteanschlusskabel
		<b>IEC 1156-4</b>	Rahmenspezifikation für Gebäudeverbindungs- und Steigkabel

### Europäische Normen

---

In Zusammenarbeit mit den nationalen Normeninstituten hat das europäische Komitee für elektrotechnische Normung, die CENELEC (Comite Europeen de Normalisation Electrotechnique), Europeanormen herausgebracht, die auf der internationalen ISO/IEC 11801 basieren und für Europa normativ sind.

<b>EN 50173</b>	Beschreibung der Leistungsanforderungen an das dienstneutrale Verkabelungssystem (Die EN 50173 verweist ebenfalls auf die HD 608 sowie auf die EN 55022)	<b>EN 50168</b>	Rahmenspezifikation für Patch- und Geräteanschlusskabel
<b>608</b>	Fachgrundspezifikation für symmetrische Leitungen für die digitale Nachrichtenübertragung	<b>EN 50169</b>	Rahmenspezifikation für Gebäudeverbindungs- und Steigkabel
<b>EN 50167</b>	Rahmenspezifikation für Etagenkabel	<b>EN 55022</b>	Rahmenspezifikation für die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV). Sie beinhaltet Grenzwerte und Messverfahren für Funkstörungen von informationstechnischen Einrichtungen.

### Amerikanische Normen

---

Die amerikanischen Normen werden durch die EINTIA (Electronic Industries Association / Telecommunication Industries Association), einer amerikanischen Interessengemeinschaft publiziert.

<b>TSB 36</b>	Rahmenspezifikation für symmetrische Datenkabel (100 Ohm, ungeschirmt)	<b>EIA/TIA 568</b>	Rahmenspezifikation für Verkabelungssysteme
<b>TSB 40</b>	Rahmenspezifikation für passive Komponenten (100 Ohm, ungeschirmt)		





Stichwort	Seite
<b>A</b>	
Abisolier- und Abmantelwerkzeuge	524
Abisolierwerkzeuge	525
Abmantelwerkzeuge	528
Abzweigklemmen in C- und H-Form - Cu	121
Aderendhülsen	134
Aderendhülsen DIN 46228, Teil 1 und Teil 2	136
Akkuhydraulische Presswerkzeuge	246
Akkuhydraulische Presswerkzeuge, Plattform auf Basis 10,8 V	247
Akkuhydraulische Presswerkzeuge, Plattform auf Basis 18 V	252
Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge	354
Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge, Plattform auf Basis 10,8 V	355
Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge, Plattform auf Basis 18 V	360
Akkuhydraulische Universalwerkzeuge	467
Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS 100 FLEX	436
Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug LS 50 FLEX	435
<b>B</b>	
Basiswerkzeuge	517
Bits, Halter und Adapter	510
Bohrer und Stufenbohrer	456
<b>C</b>	
Cupal-Scheiben	114
<b>E</b>	
Easy Roller (Kabelabroller), Easy Roller Plus	544
Einziehbänder in Wicklergehäuse	540
Elektromechanische Crimpzange	243
Elektronik-/Feinmechanikerwerkzeuge	509
<b>F</b>	
Flex-O-Twist flexible Führungsspirale	537
<b>G</b>	
Glasfaser-Kabeleinzug-Stangen	537
<b>H</b>	
Handhydraulische Presswerkzeuge	279
Handhydraulische Schneidwerkzeuge	380
Handhydraulisches Universalwerkzeug, hydraulischer Universalkopf	465
Handwerkzeuge, Sortimente und Sets	512
HSS-Bi-Metall-Lochsägen	450
Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu	86
Hydraulische Pressköpfe	294
Hydraulische Pressköpfe und Presswerkzeugsysteme	293
Hydraulische Presswerkzeugsysteme	308
Hydraulische Pumpen	477
Hydraulische Schneidköpfe	381
Hydraulische Schneidköpfe und Schneidwerkzeugsysteme	383
Hydraulische Schneidwerkzeugsysteme	389
<b>I</b>	
Isolierte Aderendhülsen DIN 46228, Teil 4 und ähnliche Ausführungen	139
Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen	144
Isolierte Aderendhülsen, Streifen- und Bandform	146
Isolierte Kabelverbindungen	154
Isolierte Quetschkabelschuhe	76
Isolierte Quetschkabelschuhe für Zählerverdrahtung	80

Stichwort	Seite
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder	25
Isolierte Zwillings-Aderendhülsen	145
<b>K</b>	
Kabelabzweig-Schraubklemmringe, hochfeste Al-Legierung	129
Kabeleinziehbander Nylon	536
Kabeleinziehbander Perlon	536
Kabeleinziehbander Polyester	536
Kabeleinziehbander Stahl	537
Kabeleinziehbander/ -stangen	536
Kabeleinziehsysteme	538
Kabeleinziehsysteme mit Glasfaser-Einziehband (Speedy Spinner)	539
Kabeleinziehsysteme mit Polyester-Einziehband (Dura Spinner und Flexi Spinner)	538
Kabelstrümpfe	547
Kabelstrümpfe, geschlossen	547
Kabelstrümpfe, offen	548
Kabelverbindungen, isoliert und nicht-isoliert	152
Kabelzugwinde Zubehör	545
Kabelzugwinden	544
Kästen/Tragetaschen	191
Klemmen und Schraubverbinder	116
Klemmkabelschuhe - Cu	118
KWSET Kerbnutstanze	432
<b>L</b>	
L-BOXXen	196
Lochsägen	448
<b>M</b>	
Mechanische Press- und Crimpwerkzeuge	208
Mechanische Presswerkzeuge mit austauschbaren Presseinsätzen	234
Mechanische Schneidwerkzeuge	346
Mechanische und hydraulische Stanzwerkzeuge	432
Messen und Markieren	515
<b>N</b>	
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	165
<b>P</b>	
Presseinsätze	310
Presseinsätze, Serie 100	343
Presseinsätze, Serie 13	333
Presseinsätze, Serie 15	338
Presseinsätze, Serie 18	323
Presseinsätze, Serie 22	327
Presseinsätze, Serie 25	339
Presseinsätze, Serie 4	314
Presseinsätze, Serie 45	342
Presseinsätze, Serie 5	319
Presseinsätze, Serie 50	312
Presskabelschuhe - Al/Cu	108
Presskabelschuhe DIN 46235	56
Presskabelschuhe DIN 46329 und ähnliche Ausführungen - Al	94
Presskabelschuhe Sonderausführungen	62
Presskabelschuhe und Verbinder - Al/Cu	106
Presskabelschuhe und Verbinder für Al/St-Seile DIN EN 50182 - Al	102
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Al	92
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu	54

Stichwort	Seite
Pressverbinder - Al/Cu	111
Pressverbinder DIN 46267, Teil 1 und ähnliche Ausführungen	64
Pressverbinder DIN 46267, Teil 2 und ähnliche Ausführungen - Al	97
Pressverbinder zugfest - Al	101
Profilschienen-Schneidgeräte	391
Pumpen	476
<b>Q</b>	
Quetschkabelschuhe DIN 46234	74
Quetschkabelschuhe Gabel- und Stiffform	78
Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu	72
Quetschverbinder DIN 46341, Teil 1	80
<b>R</b>	
Reduzier-Pressverbinder - Al	99
Rohrkabelschuhe	12
Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse	16
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Cu	10
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Edelstahl	48
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Ni, Edelstahl	46
Rohrkabelschuhe und Verbinder - Nickel	50
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	33
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	30
Rohrkabelschuhe und Verbinder, blue connection®	28
Rund- und Formlocher	412
<b>S</b>	
Schneideinsätze	392
Schraub-Abzweigklemmen - Cu	120
Schraubhülsen mit Lötloch - CuZn	119
Schraubverbinder für Cu-Schirmdrähte	123
Schraubverbinder für Straßenbeleuchtung - CuZn	123
Schraubverbinder, hochfeste Al-Legierung	124
Sicherheitsschneidwerkzeuge	406
Slug Buster® Blechlocher-Sets	438
Slug Buster® Spalt Blechlocher	416
Slug Buster® Stanzwerkzeuge und Sets	443
Slug-Splitter® Blechlocher-Sets	442
Slug-Splitter® Spalt Blechlocher für Edelstahl	417
Smart Butler, Polyester Butler	542
Sortimente Verbindungstechnik	176
Sortimentskästen mit Aderendhülsen	183
Sortimentskästen mit isolierten Aderendhülsen	184
Sortimentskästen mit isolierten Kabelverbindungen	189
Sortimentskästen mit Rohr- und Presskabelschuhen	187
Speed-Punch™ Blechlocher-Sets	440
Speed-Punch™ Spalt-Blechlocher Spezialformlocher	418
Spezialformlocher	421
Spezialschneidwerkzeuge	390
Standard Blechlocher Systeme	414
Stanzwerkzeuge und Sets	430
Steckverbinder und Leitungsverteiler	170
Streudosen mit Aderendhülsen	178
Streudosen mit isolierten Aderendhülsen	179
Stromschienenbearbeitungszentrum	471
<b>V</b>	
VDE-Akkuhydraulische Press- und Schneidwerkzeuge Orange	396
VDE-Akkuhydraulische Presswerkzeuge Orange	398

Stichwort	Seite
VDE-Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge Orange	401
VDE-Werkzeuge	494
VDE-Werkzeuge, Basiswerkzeuge und Zubehör	507
VDE-Werkzeuge, Schraubendreher	500
VDE-Werkzeuge, Sortimente und Sets	503
VDE-Werkzeuge, Zangen	496
Verbinder	21
Verdrahtungskanalsschneider	392
<b>W</b>	
Wasserpumpen-, Armaturenzangen	508
Werkzeuge und Sets Koax	530
Werkzeugkoffer, Handwerkzeuge	520
Winkelpresskabelschuhe	58
Winkelrohrkabelschuhe	17
<b>Z</b>	
Zubehör für hydraulische Werkzeuge	483
Zubehör, Kabeleinziehtechnik	549



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
101R5	56	110R12	57	132R	64	1620C3	78
101R6	56	110R14	57	133R	64	1620C35	78
101R8	56	110R16	57	134R	64	1620C4	78
1020	157	110R20	57	135R	64	1620C5	78
1020V	158	111R10	57	136DP12	63	1620C6	78
102R5	56	111R12	57	136DP212	63	1620K	80
102R6	56	111R14	57	136R	64	1620L	81
102R8	56	111R16	57	137DP12	63	162R	22
1030	157	111R20	57	137DP212	63	162R5	58
1030V	158	112R12	57	137R	64	162R545	60
103R10	56	112R14	57	138DP12	63	162R6	58
103R12	56	112R16	57	138DP212	63	162R645	60
103R6	56	112R20	57	138R	64	162R8	58
103R8	56	1130	162	139DP12	63	162R845	60
104R10	56	113R12	57	139DP212	63	163010	74
104R12	56	113R14	57	13R12	15	163012	74
104R6	56	113R16	57	13R14	15	16303	74
104R8	56	113R20	57	13R16	15	163035	74
1050	157	114R14	57	13R20	15	16304	74
1050V	158	114R16	57	13SG10	16	16305	74
105R10	56	114R20	57	13SG12	16	16306	74
105R12	56	1150	162	13SG16	16	16308	74
105R14	56	115R16	57	147D212	62	1630C3	78
105R6	56	115R20	57	148D212	62	1630C35	78
105R8	56	116R16	57	148R	22	1630C4	78
106R10	57	116R20	57	149D212	62	1630C5	78
106R12	57	117R16	57	149R	22	1630C6	78
106R14	57	117R20	57	14R12	15	1630K	80
106R16	57	118R16	57	14R14	15	1630L	81
106R8	57	118R20	57	14R16	15	163R	22
107R10	57	11R10	15	14R20	15	163R10	58
107R12	57	11R12	15	150B	29	163R1045	60
107R14	57	11R14	15	150B10	29	163R12	58
107R16	57	11R16	15	150B12	29	163R1245	60
107R8	57	11R20	15	150D212	62	163R6	58
108R10	57	11SG10	16	150R	22	163R645	60
108R12	57	11SG12	16	151D212	62	163R8	58
108R14	57	11SG16	16	151R	22	163R845	60
108R16	57	120B	29	152D212	62	164R10	58
108R8	57	120B10	29	152R	22	164R1045	60
109R10	57	120B12	29	153R	22	164R12	58
109R12	57	120B16	29	154R	22	164R1245	60
109R14	57	121R	64	155R	22	164R6	58
109R16	57	122R	64	156R	22	164R645	60
109R20	57	123R	64	157R	22	164R8	58
10B	29	124R	64	158R	22	164R845	60
10B10	28	125R	64	159R	22	165010	74
10B5	28	126R	64	160R	22	165012	74
10B6	28	127R	64	161R	22	16504	74
10B8	28	128R	64	161R5	58	16505	74
10R10	15	129R	64	161R545	60	16506	74
10R12	15	12R10	15	161R6	58	16508	74
10R14	15	12R12	15	161R645	60	1650C4	78
10R16	15	12R14	15	162010	74	1650C5	78
10R20	15	12R16	15	162025	74	1650C6	78
10R8	15	12R20	15	16203	74	1650C8	78
10SG10	16	12SG10	16	162035	74	1650K	80
10SG12	16	12SG12	16	16204	74	1650L	81
10SG6	16	12SG16	16	16205	74	165210	74
10SG8	16	130R	64	16206	74	165212	74
110R10	57	131R	64	16208	74	16525	74



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
16526	74	165R845	60	169R1645	61	17318	142
16528	74	166010	75	169R20	59	1738	142
1652C5	78	166012	75	169R2045	61	173B	141
1652C6	78	166016	75	16B	29	173BH	141
1652K	80	1660K	80	16B10	28	173BL	141
1652L	81	1660L	81	16B12	28	17410	142
165310	74	166112	75	16B6	28	17412	142
165312	74	166116	75	16B8	28	17418	142
16535	74	166212	75	1706	142	174GR	141
16536	74	166216	75	1708	142	174GRH	141
16538	74	1666	142	170R10	59	174GRL	141
1653C6	78	1668	142	170R1045	61	1750	165
1653K	80	166GR	140	170R12	59	17512	142
1653L	81	166GRL	140	170R1245	61	17518	142
165410	75	166R10	58	170R14	59	175S	141
165412	75	166R1045	60	170R1445	61	175SL	141
165416	75	166R12	58	170R16	59	17612	143
16545	75	166R1245	60	170R1645	61	17618	143
16546	75	166R14	58	170R20	59	176E	141
16548	75	166R1445	60	170R2045	61	176EL	141
1654K	80	166R16	58	170W	141	17712	143
1654L	81	166R1645	60	170WH	141	17718	143
165510	75	166R8	58	170WK	141	177GR	141
165512	75	166R845	60	170WL	141	177GRL	141
165516	75	1676	142	1716	142	17816	143
16556	75	1678	142	1718	142	17818	143
16558	75	167H	140	171G	141	17822	143
1655K	80	167HL	140	171GH	141	178BR	141
1655L	81	167R10	59	171GK	141	178BRL	141
165610	75	167R1045	61	171GL	141	179B	141
165612	75	167R12	59	171R10	59	179BL	141
165616	75	167R1245	61	171R1045	61	17R	21
16566	75	167R14	59	171R12	59	1800	141
16568	75	167R16	59	171R1245	61	1800L	141
1656K	80	167R1645	61	171R14	59	181R	67
1656L	81	167R8	59	171R1445	61	18201A	165
165710	75	167R845	61	171R16	59	18202	165
165712	75	1686	142	171R1645	61	18203	165
165716	75	1688	142	171R20	59	18203AZ	165
16576	75	168R10	59	171R2045	61	18251	165
16578	75	168R1045	61	1720	165	18251A	165
1657K	80	168R12	59	17210	142	182R	67
1657L	81	168R1245	61	17212	142	1830	167
165810	75	168R14	59	17218	142	18303	165
165812	75	168R1445	61	1726	142	18303AZ	165
165816	75	168R16	59	1728	142	183R	67
16588	75	168R1645	61	172R12	59	184R	67
1658K	80	168T	140	172R1245	61	185B	29
1658L	81	168TL	140	172R14	59	185B10	29
165910	75	1696	142	172R1445	61	185B12	29
165912	75	1698	142	172R16	59	185B16	29
165916	75	1690	140	172R1645	61	185R	67
16598	75	1690H	140	172R20	59	186R	67
1659K	80	1690K	140	172RH	141	187R	67
1659L	81	169R10	59	172RK	141	188R	67
165R10	58	169R1045	61	172RL	141	189R	67
165R1045	60	169R12	59	172RM	141	18R	21
165R12	58	169R1245	61	172RO	141	190R	67
165R1245	60	169R14	59	1730	165	191R	67
165R14	58	169R1445	61	1730AZ	165	192R	67
165R8	58	169R16	59	17312	142	193R	67



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
19R	21	224R	97	271R10	95	303R10	109
1R10	14	2250	167	271R12	95	303R8	109
1R12	14	225R	97	271R16	95	304R10	109
1R5	14	226R	97	271R20	95	304R8	109
1R6	14	227R	97	2720	166	305R10	109
1R8	14	228R	97	272R10	95	305R12	109
2010	169	229R	97	272R12	95	306R10	109
2020	169	22R	21	272R16	95	306R12	109
2025	169	230R	97	272R20	95	307R10	109
202R6	96	231R	97	2730	166	307R12	110
202R8	96	232R	97	273R12	95	308R10	110
2030	169	233R	97	273R16	95	308R12	110
2035	169	234R	97	273R20	95	308R16	110
203R10	96	235R	97	274R12	95	309R12	110
203R8	96	23R	21	274R16	95	309R16	110
2040	168	240B	29	274R20	95	30R	21
2045	168	240B12	29	2750	166	310R12	110
204R10	96	240B16	29	2755	167	310R16	110
204R8	96	243R	101	275R12	95	311R12	110
205R10	96	244R	101	275R16	95	311R16	110
205R12	96	245R	101	275R20	95	311R20	110
2060	168	246R	101	2760	167	312R12	110
206R10	96	247R	101	2770	168	312R16	110
206R12	96	248R	101	2775	168	312R20	110
2070	168	249R	101	2780	168	313R16	110
2075	168	24R	21	2785	168	313R20	110
207R10	96	250R	101	2790	168	314R16	110
207R12	96	251R	101	27R	21	314R20	110
2080	168	252R	101	284R16	100	31R	21
2083	168	253R	101	285R25	100	322R10	111
208R10	96	25A13	339	286R25	100	322R16	111
208R12	96	25B	29	286R35	100	323R10	111
208R16	96	25B10	28	287R25	100	323R16	111
2090	168	25B12	28	287R35	100	324R10	111
209R12	96	25B6	28	287R50	100	324R16	111
209R16	96	25B8	28	288R25	100	324R25	111
20R	21	25R	21	288R35	100	324R35	111
2100	168	263R10	94	288R50	100	324R416	111
2105	168	263R8	94	288R70	100	324R50	111
210R12	96	264R10	94	289R70	100	325R16	111
210R16	96	264R12	94	289R95	100	325R25	111
2115	168	264R8	94	28R	21	325R35	111
211R12	96	265R10	94	290R120	100	325R50	111
211R16	96	265R12	94	290R70	100	325R616	111
211R20	96	265R8	94	290R95	100	325R625	111
2123	169	266R10	94	291R120	100	325R635	111
212R12	96	266R12	94	291R150	100	326R16	111
212R16	96	266R8	94	292R120	100	326R25	111
212R20	96	267R10	94	292R150	100	326R35	111
213R16	96	267R12	94	292R95	100	326R50	111
213R20	96	267R8	94	29R	21	327R120	112
2140	169	268R10	94	2R10	14	327R16	111
2145	169	268R12	94	2R12	14	327R25	112
214R16	96	268R16	94	2R5	14	327R35	112
214R20	96	269R10	94	2R6	14	327R50	112
21R	21	269R12	94	2R8	14	327R70	112
2220	167	269R16	94	300B	29	327R95	112
222R	97	26R	21	300B12	29	328R120	112
2230	167	270R10	94	300B16	29	328R16	112
2235	167	270R12	95	302R6	109	328R25	112
223R	97	270R16	95	302R8	109	328R35	112

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
328R50	112	366R8	108	41R5	17	44R12	17
328R70	112	367R10	108	41R545	19	44R1245	19
328R95	112	367R12	108	41R6	17	44R14	17
329R120	112	367R8	108	41R645	19	44R1445	19
329R35	112	368R10	108	41R8	17	44R5	17
329R50	112	368R12	108	41R845	19	44R545	19
329R70	112	368R16	108	420R	98	44R6	17
329R95	112	368R8	108	421R	98	44R645	19
32R	21	3698	143	422R	98	44R8	17
330R120	112	369R12	108	423R	98	44R845	19
330R150	112	369R16	108	424R	98	455R	102
330R16	112	369R8	108	425R25	99	456R	102
330R25	112	3708	143	426R35	99	457R	102
330R35	112	370R12	108	428R50	99	458R	102
330R50	112	370R16	108	428R70	99	459R	102
330R70	112	370R20	108	429R70	99	45R10	17
330R95	112	3718	143	429R95	99	45R1045	19
331R120	112	371R10	108	42R10	17	45R12	17
331R150	112	371R12	108	42R1045	19	45R1245	19
331R185	112	371R16	108	42R12	17	45R14	17
331R50	112	371R20	109	42R1245	19	45R16	17
331R70	112	3720	166	42R5	17	45R1645	19
331R95	112	3725	166	42R545	19	45R6	17
332R120	112	3728	143	42R6	17	45R645	19
332R150	112	372R10	109	42R645	19	45R8	17
332R185	112	372R12	109	42R8	17	45R845	19
332R240	112	372R16	109	42R845	19	46910	139
332R50	112	372R20	109	430R120	99	4696	139
332R70	112	3735	166	430R70	99	4698	139
332R95	112	3738	143	430R95	99	46R10	18
333R120	112	373R12	109	431R120	99	46R1045	20
333R150	112	373R16	109	431R150	99	46R12	18
333R185	112	373R20	109	431R70	99	46R1245	20
333R240	112	374R12	109	431R95	99	46R14	18
333R300	112	380/-	144	43210	144	46R16	18
33R	21	380/+	144	4328	144	46R1645	20
344R	113	380/0 bis 9	144	432R120	99	46R20	18
345R	113	380/A bis Z	144	432R150	99	46R6	18
346R	113	3R10	14	432R185	99	46R645	20
347R	113	3R12	14	43312	144	46R8	18
348R	113	3R5	14	4338	144	46R845	20
349R	113	3R6	14	433R150	99	47010	139
34R	21	3R8	14	433R185	99	47012	139
350R	113	405R	98	433R240	99	4706	139
351R	113	406R	98	43410	144	4708	139
352R	113	407R	98	434R300	99	47110	139
353R	113	408R	98	43512	144	47112	139
35B	29	409R	98	43612	144	4716	139
35B10	28	410R	98	43712	144	4718	139
35B12	28	411R	98	43R10	17	47210	139
35B8	28	412R	98	43R1045	19	47212	139
363R10	108	413R	98	43R12	17	47218	139
363R8	108	414R	98	43R1245	19	4726	139
364R10	108	416R	98	43R5	17	4728	139
364R12	108	417R	98	43R545	19	47312	139
364R8	108	418R	98	43R6	17	47318	139
365R10	108	419R	98	43R645	19	4738	139
365R12	108	41R10	17	43R8	17	47410	139
365R8	108	41R1045	19	43R845	19	47412	139
366R10	108	41R12	17	44R10	17	47418	139
366R12	108	41R1245	19	44R1045	19	47512	139



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
47518	139	50008730	546	50115324	472	50253727	415
47612	139	50008749	546	50115332	472	50253832	415
47618	139	50016962	541	50115340	472	50254030	415
47712	140	50024086	414	50115359	472	50254278	415
47718	140	50024094	414	50115367	472	50254286	415
47816	140	50024337	414	50115375	472	50265342	432
47818	140	50031708	420	50115383	472	50273868	546
47822	140	50040405	419	50115391	472	50273884	546
47916	140	50041886	419	50115413	391	50292099SET	452
47918	140	50042181	419	50115472	438	50294512	420
47925	140	50052128	471	50115723	422	50294520	420
47R10	18	50052144	473	50121510	460	50305581	547
47R1045	20	50052152	473	50125630SET	452	50305603	547
47R12	18	50052160	473	50125630SET	453	50305620	547
47R1245	20	50052241	471	50125701	392	50305646	547
47R14	18	50052250	471	50132849	482	50305662	547
47R1445	20	50052276	472	50153323	546	50305689	547
47R16	18	50052284	472	50186353	415	50305700	547
47R1645	20	50052292	472	50188860	414	50305727	547
47R20	18	50052306	472	50188879	414	50305743	547
47R2045	20	50052314	472	50188909	415	50305760	547
47R6	18	50052322	472	50188917	415	50305786	547
47R645	20	50052330	472	50188925	415	50305808	547
47R8	18	50052349	472	50190946	546	50305824	547
47R845	20	50052357	472	50191314	450	50305840	547
48020	140	50052365	472	50191772	451	50305867	547
48025	140	50052373	472	50191780	451	50305883	547
48121	140	50052381	472	50191799	451	50305905	547
48225	140	50053043	428	50191802	451	50305921	547
48327	140	50053078	425	50191810	451	50305948	547
48432	140	50067273	416	50191829	451	50305964	547
48R10	18	50068920SET	445	50191837	451	50306588	548
48R1045	20	50069292	454	50191845	451	50306600	548
48R12	18	50069497SET	452	50199803	415	50306626	548
48R1245	20	50069519	417	50206672	414	50306642	548
48R14	18	50069527	417	50206680	414	50306669	548
48R16	18	50069535	417	50206702	414	50306685	548
48R1645	20	50069543	417	50206710	414	50307584	548
48R20	18	50069551	417	50206737	414	50308599	537
48R2045	20	50069560	417	50206761	415	50310100	547
48R8	18	50069578	417	50206788	415	50310127	547
48R845	20	50069586	417	50206796	415	50310143	547
49R10	18	50069594	417	50211153	414	50310240	548
49R1045	20	50069608	417	50212141	415	50310267	548
49R12	18	50069616	417	50212168	415	50310283	548
49R1245	20	50069624	417	50215191	415	50310305	548
49R14	18	50069632	417	50225634	414	50310321	548
49R1445	20	50069640	417	50225642	414	50313533	482
49R16	18	50069659	417	50225650	415	50314823	548
49R1645	20	50069667	417	50225669	415	50314831	548
49R20	18	50069691	454	50225677	415	50314840	548
49R8	18	50069845	459	50244760	414	50319620	416
49R845	20	50069853	459	50244779	415	50319639	416
4R10	14	50069861	459	50253417	414	50319647	416
4R12	14	50069870	459	50253425	414	50319655	416
4R14	14	50069888	459	50253441	414	50319663	416
4R5	14	50069900	460	50253492	415	50319892	416
4R6	14	50115286	472	50253506	415	50319906	416
4R8	14	50115294	472	50253514	415	50319914	416
50000420	419	50115308	472	50253603	415	50319930	416
50008722	546	50115316	472	50253611	415	50319957	416

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
50319965	416	50600567	421	510R	66	52055277	536
50319981	416	50600591	421	510RLD	66	52055278	536
50323989SET	446	50600621	421	511R	66	52055279	536
50328034SET	446	50600656	421	511RLD	66	52055280	536
50339672	420	50600680	421	512R	66	52055281	536
50341367	545	50600710	421	512RLD	66	52055283	537
50341375	545	50600745	421	51300430	420	52055285	537
50341383	545	50600770	424	513R	66	52055292	536
50342916	433	50600982	424	513RLD	66	52055293	536
50342991	433	50601016	425	514R	66	52055294	536
50343629	545	50601148	420	514RLD	66	52055295	536
50344200	426	50601156	428	51R10	18	52055296	536
50344293	426	50601172	428	51R1045	20	52055298	539
50344366	426	50601660	428	51R12	18	52055299	539
50344374	426	50601679	420	51R1245	20	52055300	539
50344447	426	50601687	422	51R14	18	52055313	542
50351770	416	50601717	422	51R1445	20	52055315	542
50351788	416	50601741	422	51R16	18	52055316	542
50351796	416	50601776	422	51R1645	20	52055320	544
50351800	416	50602349	422	51R20	18	52055321	544
50351818	416	50602381	423	51R2045	20	52055323	544
50351826	416	50602420	423	52020113	428	52055325	542
50351923	414	50602462	416	52033816	427	52055326	542
50356119SET	443	50610045	422	52033817	427	52055327	542
50356143SET	444	50610076	422	52033818	427	52055328	542
50356151SET	443	50610106	422	52033819	427	52055337	542
50356160SET	444	50610137	422	52033820	427	52055338	542
50356178SET	445	50610281	421	52033831	427	52055339	542
50357468	541	50610809	424	52033832	427	52055340	542
50360183	458	50610830	424	52033843	434	52055341	542
50361716	416	50610861	424	52034233	445	52055347	542
50365061	414	50610892	424	52041709	540	52055348	542
50365088	416	50610922	424	52041741	540	52055349	542
50366904	439	50610953	424	52041743	540	52055350	542
50366912	440	50611257	423	52041745	540	52055351	542
50366920	438	506R	66	52041746	540	52055352	542
50366939	439	506RLD	66	52041747	540	52055359	542
50369105	414	50766797	442	52041748	541	52055360	542
50371541	454	50766803	442	52041749	541	52055361	542
50371550	454	50766919	472	52041750	540	52055362	542
50371568	454	507R	66	52041751	540	52055378	549
50371576	454	507RLD	66	52041752	541	52055379	549
50377299	490	508R	66	52041753	541	52055380	549
50383167	490	508RLD	66	52042827	420	52055381	549
50385224	454	509R	66	52045296	421	52055382	549
504R	66	509RLD	66	52045297	421	52055383	544
504RLD	66	50B	29	52046100	428	52055384	544
505R	66	50B10	28	52049371	459	52055385	537
505RLD	66	50B12	28	52055260	536	52055386	537
50600010	422	50B8	28	52055261	536	52055389	538
50600168	422	50R10	18	52055262	536	52055390	538
50600192	422	50R1045	20	52055265	544	52055391	538
50600257	421	50R12	18	52055267	543	52055392	538
50600311	421	50R1245	20	52055268	543	52055401	545
50600346	421	50R14	18	52055270	536	52055402	545
50600370	421	50R1445	20	52055271	536	52055403	545
50600400	421	50R16	18	52055272	536	52055431	418
50600435	421	50R1645	20	52055273	536	52055432	418
50600478	421	50R20	18	52055274	536	52055433	418
50600508	421	50R8	18	52055275	536	52055434	418
50600532	421	50R845	20	52055276	536	52055435	418



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
52055436	418	52057777	451	52R14	18	588R12	118
52055437	418	52057778	451	52R16	18	589R10	118
52055438	418	52057779	451	52R1645	20	589R12	118
52055439	418	52057780	454	52R20	18	589R16	118
52055439SET	440	52057781	454	52R2045	20	58C4	51
52055440	418	52057782	454	530R	65	58C5	51
52055440SET	441	52057801	451	531R	65	58C6	51
52055684	391	52057802	451	532R	65	58N4	50
52057722	450	52057803	451	533R	65	58N5	50
52057723	450	52057804	451	534R	65	58N6	50
52057724	450	52057805	451	535R	65	58N8	50
52057725	450	52058592	427	53R12	18	590R10	118
52057726	450	52059292SET	452	53R1245	20	590R12	118
52057727	450	52059293SET	452	53R14	18	590R16	118
52057728	450	52059294SET	452	53R1445	20	592R12	118
52057729	450	52059295SET	452	53R16	18	592R16	118
52057730	450	52074656	538	53R1645	20	59C5	51
52057731	450	52074657	538	53R20	18	59C6	51
52057732	450	52074658	544	54R12	18	59N5	50
52057733	450	52084123	458	54R1245	20	59N6	50
52057734	450	52084124	458	54R14	18	5R10	14
52057735	450	52084125	458	54R1445	20	5R12	14
52057736	450	52084126	458	54R16	18	5R14	14
52057737	450	52084128	458	54R1645	20	5R16	14
52057738	450	52084129	458	54R20	18	5R6	14
52057739	450	52084131	458	551R	119	5R8	14
52057740	450	52084132	458	552R	119	5SG6	16
52057741	450	52084133	458	553R	119	602R10	25
52057742	450	52084134	458	554R	119	602R12	25
52057743	450	52084920	437	555R	119	602R5	25
52057744	450	52084941	437	556R	119	602R6	25
52057745	450	52085453	458	557R	119	602R8	25
52057746	450	52085633	416	558R	119	603R10	25
52057747	450	52085671	416	559R	119	603R12	25
52057748	450	52085672	415	56C4	51	603R5	25
52057749	450	52085675	415	56C5	51	603R6	25
52057750	450	52085678	415	56N3	50	603R8	25
52057751	450	52085681	415	56N4	50	604R10	25
52057752	450	52085684	415	56N5	50	604R12	25
52057753	450	52085686	419	572R6	118	604R14	25
52057754	451	52085688	419	573R6	118	604R5	25
52057755	451	52085689	420	573R8	118	604R6	25
52057756	451	52085690	420	574R8	118	604R8	25
52057757	451	52085691	420	575R8	118	605R10	25
52057758	451	52085692	420	57C4	51	605R12	25
52057760	451	52085693	420	57C5	51	605R14	25
52057761	451	52085694	419	57C6	51	605R16	25
52057762	451	52086846	461	57N3	50	605R6	25
52057763	451	52086978	432	57N4	50	605R8	25
52057764	451	52093902	420	57N5	50	606R10	26
52057765	451	523R	65	57N6	50	606R12	26
52057766	451	524R	65	584R10	118	606R14	26
52057767	451	525R	65	584R8	118	606R16	26
52057768	451	526R	65	585R10	118	606R20	26
52057769	451	527R	65	585R12	118	606R8	26
52057770	451	528R	65	585R8	118	607R10	26
52057771	451	529R	65	586R10	118	607R12	26
52057773	451	52R10	18	586R12	118	607R16	26
52057774	451	52R1045	20	587R10	118	607R6	26
52057775	451	52R12	18	587R12	118	607R8	26
52057776	451	52R1245	20	588R10	118	608R10	26

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
608R12	26	64N12	50	680	163	708F8	34
608R8	26	64R	52	680WS	163	709F10	34
609R10	26	65010	154	695V	136	709F12	34
609R12	26	6504	154	697V	136	709F14	34
60C5	51	6505	154	6B	29	709F16	34
60C6	51	6506	154	6B10	28	709F20	34
60C8	51	6508	154	6B5	28	70B	29
60N10	50	650C10	155	6B6	28	70B10	28
60N5	50	650C4	155	6B8	28	70B12	28
60N6	50	650C5	155	6R10	15	70B16	28
60N8	50	650C6	155	6R12	15	70B8	28
6192	154	650C8	155	6R14	15	710	156
61925	154	65210	76	6R16	15	710F10	34
6193	154	65212	76	6R20	15	710F12	34
61935	154	6526	76	6R6	15	710F14	34
6194	154	6528	76	6R8	15	710F16	34
6195	154	652C5	80	6SG10	16	710F20	34
619C3	155	652C6	80	6SG6	16	710K	156
61N10	50	65310	76	6SG8	16	710L	156
61N6	50	65312	76	700	163	7110V	136
61N8	50	6535	76	700WS	163	7112V	136
62010	154	6536	76	702F10	33	7115V	136
62025	154	6538	76	702F12	33	711F10	34
6203	154	653C6	80	702F5	33	711F12	34
62035	154	65410	76	702F6	33	711F14	34
6204	154	65412	76	702F8	33	711F16	34
6205	154	65416	76	703F10	33	711F20	34
6206	154	6545	76	703F12	33	712F10	34
6208	154	6546	76	703F5	33	712F12	34
620C3	155	6548	76	703F6	33	712F14	34
620C35	155	65510	76	703F8	33	712F16	34
620C4	155	65512	76	704	156	712F20	34
620C5	155	65516	76	704F10	33	713F12	34
620C6	155	6556	76	704F12	33	713F14	34
622R	27	6558	76	704F5	33	713F16	34
623R	27	65610	76	704F6	33	713F20	34
624R	27	65612	76	704F8	33	715	156
625R	27	65616	76	705	156	716V	136
626R	27	6566	76	705F10	33	718V	136
627R	27	6568	76	705F12	33	71S10V	136
628R	27	65710	77	705F14	33	71S6V	136
62N10	50	65712	77	705F6	33	71S8V	136
62N6	50	65716	77	705F8	33	720	159
62N8	50	6576	77	705K	156	7208	159
62R	52	6578	77	705V	136	720AZ	160
63010	154	65810	77	706F10	33	720BZ	160
6303	154	65812	77	706F12	33	720V	161
63035	154	65816	77	706F14	33	7210V	136
6304	154	65910	77	706F16	33	7212V	136
6305	154	65912	77	706F6	33	7215V	136
6306	154	65916	77	706F8	33	7218V	136
6308	154	65N10	50	707F10	34	7220V	136
630C3	155	65N12	50	707F12	34	722F	37
630C35	155	65R	52	707F14	34	723F	37
630C4	155	66010	77	707F16	34	724F	37
630C5	155	66012	77	707F8	34	725	170
630C6	155	66016	77	707V	136	725F	37
63N10	50	669	163	708F10	34	726F	37
63N8	50	66R	52	708F12	34	726V	136
63R	52	670	163	708F14	34	727F	37
64N10	50	670WS	163	708F16	34	727V	136



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
728F	37	748F8	36	79R	49	8230V	138
728V	136	748V	137	79V4	48	8232V	138
729F	37	749F10	36	79V5	48	8234V	138
72S10V	136	749F12	36	7R10	15	82R	49
72S12V	136	749F14	36	7R12	15	82V5	48
72S15V	136	749F16	36	7R14	15	82V6	48
72S6V	136	749V	137	7R16	15	82V8	48
72S8V	136	750	159	7R20	15	830	162
730	159	7509	159	7R6	15	8301	159
7308	159	750AZ	160	7R8	15	8301A	159
730AZ	160	750BZ	160	7SG10	16	8301AV	161
730BZ	160	750F10	36	7SG12	16	8301V	161
730F	37	750F12	36	7SG6	16	8302	159
730V	161	750F14	36	7SG8	16	8302B	162
7310V	136	750F16	36	8001	170	8302V	161
7312V	136	750F20	36	80012	170	8303	159
7315V	136	750V	161	8002	170	8303B	162
7318V	136	7510V	137	8011	171	8303V	161
731F	37	7512V	137	80112	171	8330V	138
7320V	136	7515V	137	8012	171	8332V	138
735	170	7518V	137	8018V	137	8334V	138
737V	136	751F12	36	8022V	137	8338V	138
738V	136	751F14	36	8025V	137	8340V	138
7410V	137	751F16	36	8030V	137	83R	49
7412V	137	751F20	36	8032V	137	83V5	48
7415V	137	7520V	137	8051	170	83V6	48
7418V	137	7525V	137	80512	170	83V8	48
7420V	137	752F16	36	8052	170	8432V	138
742F10	35	755	170	80R	49	8434V	138
742F12	35	7610V	137	80V4	48	8438V	138
742F5	35	7612V	137	80V5	48	8440V	138
742F6	35	7615V	137	80V6	48	84R	49
742F8	35	7618V	137	8101	170	84V6	48
743F10	35	7620V	137	81012	170	84V8	48
743F12	35	7625V	137	8102	170	850	162
743F5	35	769	164	8122V	138	8502B	162
743F6	35	770	164	8125V	138	8502V	161
743F8	35	7712V	137	8130V	138	8503	159
744F10	35	7715V	137	8132V	138	8503B	162
744F12	35	7718V	137	8151	171	8503V	161
744F5	35	7720V	137	81512	171	8532V	138
744F6	35	7725V	137	816	172	8540V	138
744F8	35	7732V	137	817	172	85R	49
745F10	35	775	170	81R	49	85V6	48
745F12	35	780	164	81V4	48	85V8	48
745F6	35	7812V	137	81V5	48	8634V	138
745F8	35	7815V	137	81V6	48	8640V	138
746F10	35	7818V	137	820	162	8678	145
746F12	35	7820V	137	8201	159	8688	145
746F14	35	7825V	137	8201A	159	8698	145
746F6	35	7828V	137	8201AV	161	86R	49
746F8	35	7832V	137	8201B	162	86V10	48
747F10	36	790	164	8201C	162	86V12	48
747F12	36	7912V	137	8201V	161	86V6	48
747F14	36	7915V	137	8202	159	86V8	48
747F16	36	7918V	137	8202B	162	87010	145
747F8	36	7920V	137	8202V	161	8708	145
748F10	36	7922V	137	8203	159	87110	145
748F12	36	7925V	137	8203B	162	8718	145
748F14	36	7930V	137	8203V	161	87212	145
748F16	36	7932V	137	8225V	138	8728	145



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
87310	145	950V	158	AE501	312	BAK9708	146
87313	145	95B	29	AE502	312	BAK9718	146
87412	145	95B10	28	AE503	312	BAK9728	146
87514	145	95B12	28	AES10S	326	BAK9738	146
87614	145	95B16	28	AES16S	326	BNC501	313
87714	145	95C4	13	AES2210S	332	C16	325
87R	49	95C5	13	AES22120S	332	C2216	331
87V10	48	95C6	13	AES22150S	332	C2225	331
87V12	48	95C8	13	AES2216S	332	C2235	331
87V16	48	95R4	12	AES22185S	332	C2250	331
87V8	48	95R5	12	AES22240S	332	C2270	331
88R	49	95R6	12	AES2225S	332	C25	325
88V10	48	95R8	12	AES2235S	332	C35	325
88V12	48	96C5	13	AES2250S	332	C50	325
88V8	48	96C6	13	AES2270S	332	CK16	121
8R10	15	96C8	13	AES2295S	332	CK25	121
8R12	15	97C5	13	AES25S	326	CK35	121
8R14	15	97C6	13	AES35S	326	CK50	121
8R16	15	97C8	13	AES50S	326	CK70	121
8R20	15	9R10	15	AES70S	326	CK95	121
8R8	15	9R12	15	AES95S	326	CR501	313
8SG10	16	9R14	15	AH120120	122	CR502	313
8SG12	16	9R16	15	AH7070	122	CR504	313
8SG6	16	9R20	15	AH9595	122	CR505	313
8SG8	16	9R8	15	AHP700L	481	CS1022	114
90508068	489	9SG10	16	AS105FHP	389	CS1228	114
90510593	489	9SG12	16	AS120FHP	389	CS1428	114
91C3	13	9SG6	16	ASSG105L	408	CS1635	114
91C4	13	9SG8	16	ASSG105L	408	CS615	114
91C5	13	A10	325	ASSG120SL	408	CS818	114
91R3	12	A150	325	ASSG120SL	408	D10	324
91R4	12	A1625	325	ASSGG105L	408	D120	324
91R5	12	A185	325	ASSGG105L	408	D150	324
920	157	A2210	330	ASSGG85L	408	D16	324
920V	158	A22150	330	ASSGG85L	408	D185	324
92C3	13	A221625	330	AST22120	331	D2210	329
92C4	13	A22185	330	AST2225	331	D22120	329
92C5	13	A22240	330	AST2235	331	D22150	329
92C6	13	A22300	330	AST2250	331	D2216	329
92R3	12	A2235	330	AST2270	331	D22185	329
92R4	12	A2250	330	AST2295	331	D22240	329
92R5	12	A2270	330	B2210	328	D2225	329
92R6	12	A2295120	330	B22120	328	D22300	329
930	157	A22SET	330	B22150	328	D2235	329
93C4	13	A300	144	B2216	328	D2250	329
93C5	13	A35	325	B22185	328	D226	329
93C6	13	A50	325	B22240	328	D2270	329
93R3	12	A70	325	B2225	328	D2295	329
93R4	12	A95120	325	B22300	328	D22SET	329
93R5	12	AD22120	330	B2235	328	D25	324
93R6	12	AD22150185	330	B2250	328	D35	324
93R8	12	AD2225	330	B226	328	D50	324
94C4	13	AD2235	330	B2270	328	D504	312
94C5	13	AD2250	330	B2295	328	D505	312
94C6	13	AD2270	330	B22SET	328	D6	324
94C8	13	AD2295	330	BAG9698	147	D70	324
94R4	12	AD25	325	BAG9708	147	D95	324
94R5	12	AD35	325	BAG9718	147	DNAW3	530
94R6	12	AD50	325	BAG9728	147	DNK742	234
94R8	12	AD70	325	BAG9738	147	DNP2	491
950	157	AD95	325	BAK9698	146	DP2250	329



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
DP2270	329	ES20ISB	404	F16	323	HA51625	321
EBS12CFB	362	ES20ISB	404	F2210	328	HA535	321
EBS12CFM	362	ES20ISM	404	F2216	328	HA550	321
EBS12ML	355	ES20ISM	404	F2225	328	HA570	321
EBS6LGKS	360	ES20ML	356	F2235	328	HA595120	321
EBS8CFB	361	ES20RMCCFB	364	F2250	328	HAD13120	336
EBS8CFM	361	ES20RMCCFM	364	F2270	328	HAD13150185	336
EBS8ML	355	ES32CFB	368	F25	323	HAD1325	336
EHP2380	478	ES32CFM	368	F35	323	HAD1335	336
EHP3	479	ES32FCFB	369	F50	323	HAD1350	336
EHP4115	480	ES32FCFM	369	FHP2	477	HAD1370	336
EHP4230	480	ES32FML	357	FTA1	488	HAD1395	336
EK12032CFB	270	ES32ISB	405	FTA4	488	HAD25240	340
EK12032CFM	270	ES32ISB	405	GR1698	142	HAD25300	340
EK12042CFB	272	ES32ISM	405	GR1690	140	HAD45150185	342
EK12042CFM	272	ES32ISM	405	GR1708	142	HAD45240	342
EK120IDCFB	269	ES32ML	357	GR170W	141	HAD45300	342
EK120IDCFM	269	ES32RMCCFB	364	GR1718	142	HAD525	321
EK120UCFB	274	ES32RMCCFM	364	GR171G	141	HAD535	321
EK120UCFM	274	ES65CFB	375	GR1728	142	HAD550	321
EK120UNVCFB	469	ES65CFM	375	GR172RO	141	HAD570	321
EK120UNVCFM	469	ES85CFB	377	GR1738	142	HAD595	321
EK135FTCFB	276	ES85CFM	377	GR173B	141	HAES13120S	337
EK135FTCFM	276	ESG105CFB	378	GR4698	139	HAES13150S	337
EK1550ML	248	ESG105CFM	378	GR4698DO	182	HAES13185S	337
EK30IDML	247	ESG105RMCCFM	365	GR4708	139	HAES13240S	337
EK354CFB	256	ESG105RMCCFM	365	GR4708DO	182	HAES1325S	337
EK354CFM	256	ESG25CFB	366	GR4718	139	HAES1335S	337
EK354ML	250	ESG25CFM	366	GR4718DO	182	HAES1350S	337
EK5018CFB	260	ESG45CFB	372	GR4728	139	HAES1370S	337
EK5018CFM	260	ESG45CFM	372	GR4728DO	183	HAES1395S	337
EK505CFB	258	ESG55CFB	374	GR4738	139	HAES410S	317
EK505CFM	258	ESG55CFM	374	GR4738DO	183	HAES416S	317
EK50ML	244	ESG65RMCCFM	365	H2270	331	HAES425S	317
EK6022CFB	264	ESG85CFB	376	HA1310	336	HAES435S	317
EK6022CFM	264	ESG85CFM	376	HA13150	336	HAES450S	317
EK60UNVCFB	468	ESGM45CFB	371	HA131625	336	HAES510S	322
EK60UNVCFM	468	ESGM45CFM	371	HA13185	336	HAES516S	322
EK60VPCFB	266	ESM25CFB	367	HA13240	336	HAES525S	322
EK60VPCFM	266	ESM25CFM	367	HA13300	336	HAES535S	322
EK60VPFTCFB	267	ESM25ISB	403	HA1335	336	HAES550S	322
EK60VPFTCFM	267	ESM25ISM	403	HA1350	336	HAES570S	322
EKM6022CFB	262	ESM25ISM	403	HA1370	336	HAES595S	322
EKM6022CFM	262	ESM25ISMB	403	HA1395120	336	HAH13120	337
EKM6022ISB	398	ESM35CFB	370	HA15400	338	HAH1370	337
EKM6022ISB	398	ESM35CFM	370	HA15500	338	HAH1395	337
EKM6022ISM	398	ESM35ISB	402	HA25400	340	HAH25120	341
EKM6022ISM	398	ESM35ISB	402	HA25500	340	HAH2595	341
EKM60IDCFB	268	ESM35ISM	402	HA410	317	HAST13120	336
EKM60IDCFM	268	ESM35ISM	402	HA41625	317	HAST1325	336
EKM60IDISB	400	ESM50CFB	373	HA435	317	HAST1335	336
EKM60IDISB	400	ESM50CFM	373	HA450	317	HAST1350	336
EKM60IDISM	400	ESM50ISB	401	HA45150	342	HAST1370	336
EKM60IDISM	400	ESM50ISB	401	HA45185	342	HAST1395	336
EKM60UNVCFB	467	ESM50ISM	401	HA45240	342	HB410	314
EKM60UNVCFM	467	ESM50ISM	401	HA45300	342	HB4120	314
ES105CFB	379	ESSG105L	407	HA45400	342	HB4150	314
ES105CFM	379	ESSG105L	407	HA45500	342	HB416	314
ES20CFB	363	ESSGG85L	407	HA470	317	HB425	314
ES20CFM	363	ESSGG85L	407	HA510	321	HB435	314
ES20E	356	F10	323	HA5150	321	HB450	314

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
HB46	314	HD45240	342	HIS535	319	HQ1370	335
HB470	314	HD45300	342	HIS550	319	HQ1395	335
HB495	314	HD45400	342	HIS570	319	HQ25150	340
HB4SET	315	HD45500	342	HIS595	319	HQ25185	340
HB51050	319	HD45625	342	HISQ1310	335	HQ25240	340
HB5120	319	HD45800	342	HISQ1316	335	HQ410	316
HB5150	319	HD46	316	HISQ1325	335	HQ416	316
HB51670	319	HD470	316	HISQ1335	335	HQ425	316
HB5185	319	HD495	316	HISQ1350	335	HQ435	316
HB52595	319	HD4SET	316	HISQ1370	335	HQ46	316
HB5635	319	HD51050	320	HISQ1395	335	HQ510	320
HB5SET	320	HD5120	320	HISQ25120	340	HQ516	320
HC1316	337	HD5150	320	HISQ25150	340	HQ525	320
HC1325	337	HD51670	320	HISQ410	316	HQ535	320
HC1335	337	HD5185	320	HISQ416	316	HQ550	320
HC1350	337	HD52595	320	HK12030	286	HR13120	333
HC1370	337	HD5635	320	HK12042	288	HR13150	333
HC2516	341	HD5SET	320	HK120U	290	HR1316	333
HC2525	341	HDP13120	334	HK252	308	HR13185	333
HC2550	341	HDP1350	334	HK45	309	HR13240	333
HC2595	341	HDP1370	334	HK6018	280	HR1325	333
HC416	317	HDP1395	334	HK6022	282	HR13300	333
HC425	317	HF1310	334	HK60UNV	465	HR1335	333
HC516	321	HF13120	334	HK60VP	284	HR13400	333
HC525	321	HF13150	334	HK60VPFT	285	HR1350	333
HC535	321	HF1316	334	HM4154	315	HR1370	333
HD1001000	343	HF1325	334	HM416	315	HR1395	333
HD100625	343	HF1335	334	HM4610	315	HR25150	339
HD100800	343	HF1350	334	HMC1310	337	HR25185	339
HD1310	334	HF1370	334	HMC1335	337	HR25240	339
HD13120	334	HF1395	334	HMC1350	337	HR25300	339
HD13150	334	HF25185	339	HMC1370	337	HR25400	339
HD1316	334	HF25240	339	HMC25120	341	HR410	314
HD13185	334	HF25300	339	HMC25150	341	HR4120	314
HD13240	334	HF410	315	HMC25185	341	HR4150	314
HD1325	334	HF416	315	HMC2535	341	HR416	314
HD13300	334	HF425	315	HMC2550	341	HR425	314
HD1335	334	HF435	315	HMC2570	341	HR435	314
HD1350	334	HF510	320	HMC2595	341	HR450	314
HD1370	334	HF516	320	HMC410	317	HR46	314
HD1395	334	HF525	320	HMC435	317	HR470	314
HD15400	338	HF535	320	HMC44	317	HR495	314
HD15500	338	HF550	320	HN1310	334	HR4SET	314
HD15625	338	HIS1310	333	HN1316	334	HR51050	319
HD25150	339	HIS13120	333	HN1325	334	HR5120	319
HD25185	339	HIS13150	333	HN1335	334	HR5150	319
HD25240	339	HIS1316	333	HN1350	334	HR51670	319
HD25300	339	HIS1325	333	HN1370	334	HR5185	319
HD25400	339	HIS1335	333	HN1395	334	HR5240	319
HD25500	339	HIS1350	333	HN4051	315	HR52595	319
HD25625	339	HIS1370	333	HN410	315	HR5635	319
HD410	316	HIS1395	333	HN41525	315	HR5SET	319
HD4120	316	HIS410	314	HN416	315	HRU1310	335
HD416	316	HIS416	314	HN446	315	HRU1312095	335
HD425	316	HIS425	314	HQ1310	335	HRU13150120	335
HD435	316	HIS435	314	HQ13120	335	HRU1316	335
HD450	316	HIS450	314	HQ13150	335	HRU13185150	335
HD451000	342	HIS470	314	HQ1316	335	HRU13240185	335
HD45120	342	HIS510	319	HQ1325	335	HRU13300240	335
HD45150	342	HIS516	319	HQ1335	335	HRU13300SM	335
HD45185	342	HIS525	319	HQ1350	335	HRU133525	335



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
HRU135035	335	HZAE44	318	K102	348	K82T	220
HRU137050	335	HZAE46	318	K1031	349	K8SP	228
HRU139570	335	HZAE510	322	K1041	350	K93	223
HRU2510	340	HZAE516	322	K1051	352	K94	223
HRU2512095	340	HZAE54	322	K1061	349	K95	225
HRU25150120	340	HZAE56	322	K1062	349	KF125	122
HRU2516	340	HZAES410	318	K118	348	KKPE	193
HRU25185150	340	HZAES416	318	K130	350	KKPE13	193
HRU25240185	340	HZAES44	318	K150	351	KKPEH25	193
HRU25300240	340	HZAES46	318	K16	220	KL010160IS	496
HRU25300SM	340	IS10	323	K18	238	KL010210IS	496
HRU253525	340	IS16	323	K2	224	KL020165IS	496
HRU255035	340	IS2210	327	K2011	352	KL020180IS	496
HRU257050	340	IS22120	327	K22	240	KL020205IS	496
HRU259570	340	IS22150	327	K230	350	KL026205IS	496
HRU410	317	IS2216	327	K25	225	KL040115EL	509
HRU412095	317	IS2225	327	K250	351	KL040115ELW	509
HRU4150120	317	IS2235	327	K271	216	KL040128EL	509
HRU416	317	IS2250	327	K272	217	KL040128ELH	509
HRU43525	317	IS2270	327	K28	217	KL040145IS	497
HRU45035	317	IS2295	327	K29	218	KL040160IS	497
HRU47050	317	IS25	323	K3	209	KL040180IS	497
HRU49570	317	IS35	323	K3014K	215	KL042190IS	497
HRU510	321	IS50	323	K3016K	216	KL044200IS	497
HRU512095	321	IS501	313	K303	214	KL045180IS	497
HRU5150120	321	IS503	313	K304K	214	KL045240IS	497
HRU516	321	IS504	313	K306K	215	KL046200IS	498
HRU5185150	321	IS505	313	K32	211	KL050115EL	509
HRU5240185	321	IS5072	313	K34	212	KL050205IS	498
HRU5300240	321	IS70	323	K35	209	KL055205IS	498
HRU53525	321	IS95	323	K354	236	KL060160IS	499
HRU55035	321	ISQ10	324	K36	211	KL070250G	508
HRU57050	321	ISQ16	324	K37	212	KL070250IS	499
HRU59570	321	ISQ2210	329	K382	213	KL072180G	508
HS210	489	ISQ2216	329	K39	213	KL072250G	508
HS22	489	ISQ2225	329	K4	208	KL072300G	508
HS23	489	ISQ2235	329	K400	528	KL078250G	508
HS24	489	ISQ2250	329	K432	525	KL10010030IS	500
HS25	489	ISQ2270	329	K43290	525	KL10010035IS	500
HS26	489	ISQ25	324	K432U	525	KL10010035ISLIM	500
HS28	489	ISQ35	324	K432V	525	KL10010040IS	500
HSD1	406	ISQ50	324	K433	526	KL10010040ISLIM	500
HSD1	407	K02	224	K46	208	KL10012555IS	500
HSD2	406	K04	228	K48	210	KL10012555ISLIM	500
HSD2	407	K05	229	K5	226	KL10012565ISLIM	500
HSG45	381	K05BC	229	K50	235	KL10015065IS	500
HSG55	382	K05D	230	K507	234	KL10017580IS	500
HSG852	382	K05DSP	230	K511	233	KL1007525IS	500
HSOEL10	489	K05SP	229	K512	233	KL110PH1IS	500
HSOEL2	489	K06	231	K572	221	KL110PH1ISLIM	500
HSOEL3	489	K06BC	230	K582	221	KL110PH2IS	500
HSOEL4	489	K06D	231	K592	222	KL110PH2ISLIM	500
HSOEL5	489	K07	227	K5SP	226	KL110PH3IS	500
HSOEL6	489	K07SP	227	K6	226	KL120PZ1IS	501
HST131215	336	K09	232	K65	222	KL120PZ1ISLIM	501
HST1320	336	K09BC	232	K6SP	226	KL120PZ2IS	501
HST1346	336	K09D	233	K7	227	KL120PZ2ISLIM	501
HST138	336	K1	210	K7SP	227	KL120PZ3IS	501
HTA4	491	K100	348	K8	228	KL130PM1IS	501
HZAE410	318	K1011	351	K80	218	KL130PM1ISLIM	501
HZAE416	318	K1012	353	K82A	219	KL130PM2IS	501

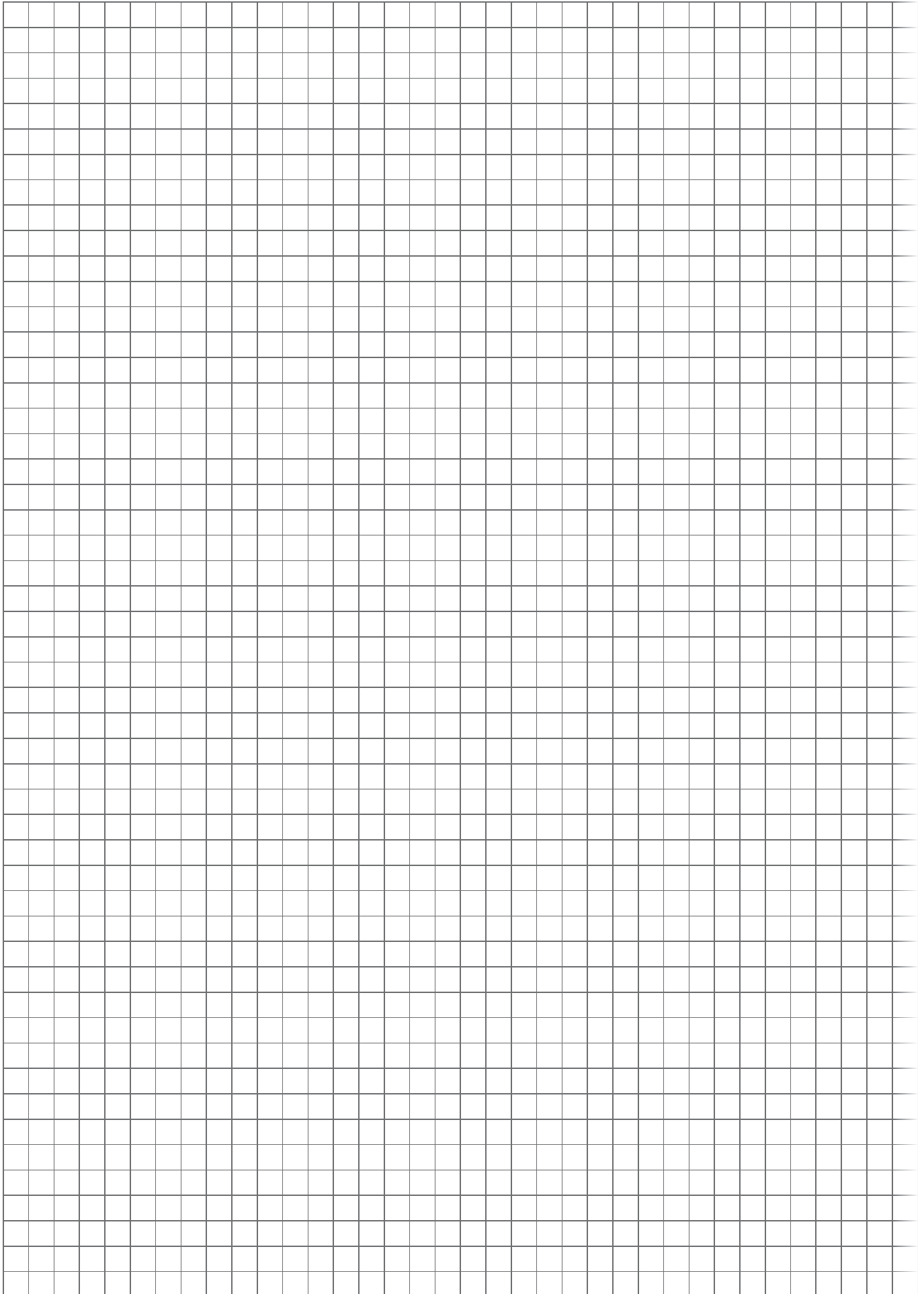
Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
KL130PM2ISLIM	501	KL402	516	LBOXX230B	201	MCK3570	121
KL145100IS	502	KL403	516	LBOXX3R8SET	199	MCK3595	122
KL145130IS	502	KL420200	515	LBOXX50B	199	MCK5050	121
KL14555IS	502	KL425400	516	LBOXX65B	198	MCK7095	122
KL14560IS	502	KL425600	516	LBOXX65BCB	200	MK18	193
KL14570IS	502	KL440F	516	LBOXX6R10SET	199	MK210L	192
KL14580IS	502	KL449	516	LBOXXEK354CFB	203	MK22	193
KL150TX10IS	502	KL500	517	LBOXXEK354CFM	203	MK220L	192
KL150TX15IS	502	KL510	517	LBOXXEK5018CFB	203	MK230B507	189
KL150TX15ISLIM	502	KL540	518	LBOXXEK5018CFM	203	MK230L	192
KL150TX20IS	502	KL542	519	LBOXXEK505CFB	203	MK55	192
KL150TX20ISLIM	502	KL542ES	519	LBOXXEK505CFM	203	MKU	194
KL150TX25IS	502	KL544	519	LBOXXEK50ML	198	N2210	328
KL150TX25ISLIM	502	KL544ES	519	LBOXXEKM6022CFB	203	N2216	328
KL150TX30IS	502	KL545	519	LBOXXEKM6022CFM	203	N2225	328
KL180B8	509	KL550	519	LBOXXEKM60IDCFB	203	N2235	328
KL180B8DISPLAY	509	KL550ES	518	LBOXXEKM60IDCFM	203	N2250	328
KL19073IS	502	KL550ES	519	LBOXXEKM60UNVCFB	203	NG2115	485
KL2007335	510	KL559	518	LBOXXEKM60UNVCFM	203	NG2230	485
KL2007340	510	KL580300	517	LBOXXES20CFB	203	PHD2	477
KL2007355	510	KL580500	517	LBOXXES20CFM	203	PK1000	307
KL2007365	510	KL5821000	517	LBOXXES32CFB	203	PK12042	300
KL21073PH1	510	KL5821250	517	LBOXXES32CFM	203	PK120U	302
KL21073PH2	510	KL584230	518	LBOXXES32FCFB	203	PK18	294
KL22073PZ1	510	KL585200	518	LBOXXES32FCFM	203	PK22	296
KL22073PZ2	510	KL585250	518	LBOXXLS50FLEXCFB	203	PK252	304
KL23073PM1	511	KL586	518	LBOXXLS50FLEXCFM	203	PK45	306
KL23073PM2	511	KL710	529	LBOXXMINIK3	201	PK60ID	299
KL25073TX10	511	KL720	530	LBOXXMINIK3014K	202	PK60UNV	466
KL25073TX15	511	KL730	529	LBOXXMINIK304K	202	PK60VP	298
KL25073TX20	511	KL735PV	530	LBOXXMINIK306K	202	PK60VPFT	298
KL25073TX25	511	KL740416	528	LGL1	486	Q10	324
KL25073TX27	511	KL740828	528	LGL3	486	Q16	324
KL25073TX30	511	KL745GK	528	LGLB1EU	486	Q2210	329
KL25073TX40	511	KL745HK	529	LGML1	487	Q2216	329
KL290	511	KL760180	526	LS100FLEXCFB	436	Q2225	329
KL291	511	KL760180IS	499	LS100FLEXCFM	436	Q2235	329
KL295	512	KL765FR215	527	LS50FLEXCFB	435	Q2250	329
KL296	512	KL765PV	527	LS50FLEXCFM	435	Q2270	329
KL303IS	503	KL855B22	520	M154	324	Q25	324
KL304IS	503	KL855L	523	M16	324	Q35	324
KL306IS	503	KL865L	523	M22154	328	Q50	324
KL330	515	KL905B15	521	M2216	328	Q501	312
KL331	515	KL905L	523	M22610	328	Q70	324
KL335	515	KL910L	523	M50154	312	R10	323
KL340	515	KL920B22	522	M50610	312	R120	323
KL361	512	KL920L	523	M610	324	R150	323
KL365	515	KMF1	491	MC10	325	R16	323
KL370	513	KSK1504	129	MC2210	331	R185	323
KL375	513	KSK504	129	MC2235	331	R2210	327
KL38715	513	KST2	490	MC224	331	R22120	327
KL38830	514	KV10	24	MC35	325	R22150	327
KL38954	514	KV120	24	MC4	325	R2216	327
KL390IS	504	KV16	24	MCK1010	121	R22185	327
KL390ISLIM	504	KV2.5	24	MCK1016	121	R22240	327
KL390TB9	505	KV35	24	MCK1025	121	R2225	327
KL390TL	505	KV4	24	MCK120120	122	R22300	327
KL391IS	503	KV50	24	MCK150150	122	R2235	327
KL391ISLIM	505	KV6	24	MCK185185	122	R2250	327
KL392IS	504	KV70	24	MCK2550	121	R226	327
KL393IS	504	KV95	24	MCK3535	121	R2270	327



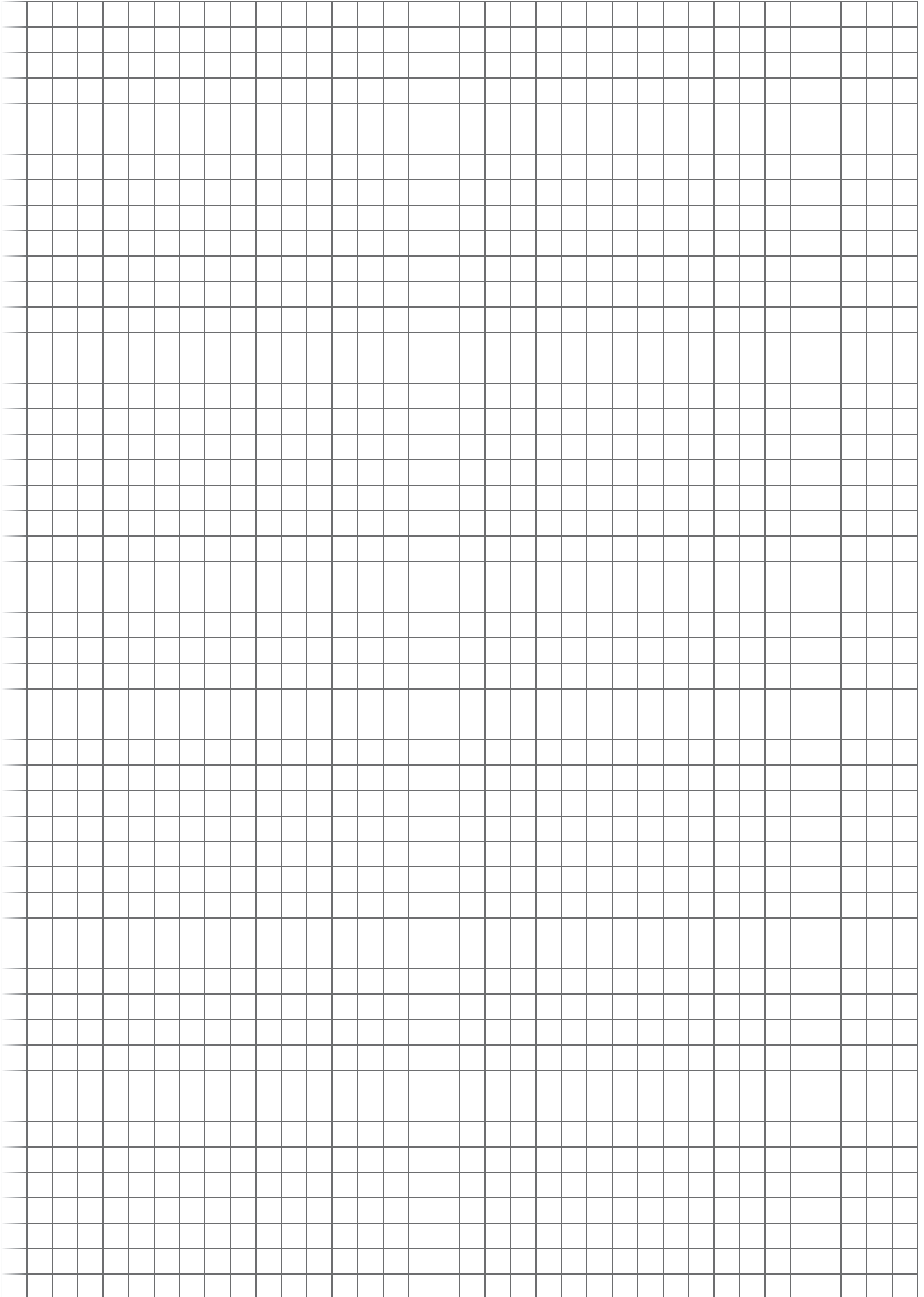
Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
R2295	327	RU22185150	330	SR3510	30	SV10	31
R22SET	327	RU22240185	330	SR358	30	SV100	123
R240	323	RU22300240	330	SR5010	30	SV1525	31
R25	323	RU22300SM	330	SR506	30	SV16	31
R35	323	RU223525	330	SR508	30	SV200	123
R50	323	RU225035	330	SR65	30	SV200BK	123
R501	312	RU227050	330	SR66	30	SV25	31
R502	312	RU229570	330	SSG105	406	SV300	124
R504	312	RU240185	325	SSG105	406	SV300V	124
R505	312	RU300240	325	SSGG105	406	SV301	124
R6	323	RU3525	325	SSGG105	406	SV301AK	124
R70	323	RU5035	325	SSGG85	406	SV301AKV	124
R95	323	RU7050	325	SSGG85	406	SV301V	124
RAL1	483	RU9570	325	ST11B	179	SV302	124
RAL2	483	S18	392	ST12B	180	SV302AK	124
RAL3	483	SAK1095	120	ST13B	181	SV302AKV	124
RAL4	484	SAK16150	120	ST15B	179	SV302V	124
RAL40	484	SAK670	120	ST1705	79	SV303	124
RALB1EU	484	SB501	313	ST1710	79	SV303AK	124
RALB2EU	485	SDG105	387	ST1715	79	SV303AKNL	124
RAML1	485	SDG45	384	ST1716	79	SV303V	124
RH12050	68	SDG55	385	ST1716IS	77	SV304AKNL	124
RH12070	68	SDG852	386	ST1717	79	SV304AKNLV	124
RH12095	68	SDK105	387	ST1717IS	77	SV305	126
RH150120	68	SDK120	388	ST1718	79	SV305AK	126
RH15070	68	SDK65	385	ST1718IS	77	SV305AKV	126
RH15095	68	SDK85	386	ST1719	79	SV305V	126
RH185120	68	SK303P	185	ST1719IS	77	SV306	126
RH185150	68	SK303S	186	ST1720	79	SV306AK	126
RH18595	68	SK30B	183	ST1720IS	77	SV306AKV	126
RH240120	68	SK30L	191	ST1721	79	SV306V	126
RH240150	68	SK32B	184	ST1721IS	77	SV307AKNL	124
RH240185	68	SK32L	191	ST1722	79	SV307V	124
RH2510	68	SK43L	191	ST1722IS	77	SV308	124
RH2516	68	SK43NB	186	ST1B	179	SV309	125
RH300150	68	SK45B	184	ST21B	178	SV309AK	125
RH300185	68	SK47B	185	ST221215	331	SV309AKV	125
RH300240	68	SK4L	191	ST2220	331	SV309V	125
RH3510	68	SK4L	218	ST2246	331	SV310	125
RH3516	68	SK50B	188	ST228	331	SV310AK	125
RH3525	68	SK65B	187	ST22B	178	SV310AKV	125
RH400240	68	SK65L	193	ST23B	178	SV310V	125
RH400300	68	SK82P	190	ST2B	180	SV311AKNL	125
RH5016	68	SK82S	190	ST31B	180	SV312AKNL	125
RH5025	68	SKR1204	130	ST32B	181	SV312AKNLV	125
RH5035	68	SKR1501504	130	ST33B	182	SV315	125
RH7025	68	SKR1503	130	ST3B	181	SV315V	125
RH7035	68	SKR1504	130	ST5L	183	SV319AKNLV	125
RH7050	68	SKR150504	130	ST9698	146	SV320	125
RH9535	68	SKR1854	130	ST9708	146	SV320V	125
RH9550	68	SKV1525	32	ST9718	146	SV35	31
RH9570	68	SKV16	32	ST9728	146	SV4	31
RU10	325	SKV35	32	ST9738	146	SV400	127
RU12095	325	SKV4	32	STV10	31	SV405V	127
RU150120	325	SKV6	32	STV1525	31	SV410	127
RU16	325	SR106	30	STV16	31	SV410AK	127
RU185150	325	SR108	30	STV25	31	SV420V	127
RU2210	330	SR166	30	STV35	31	SV430	128
RU2212095	330	SR168	30	STV4	31	SV430AK	128
RU22150120	330	SR256	30	STV50	31	SV440AK	128
RU2216	330	SR258	30	STV6	31	SV50	31

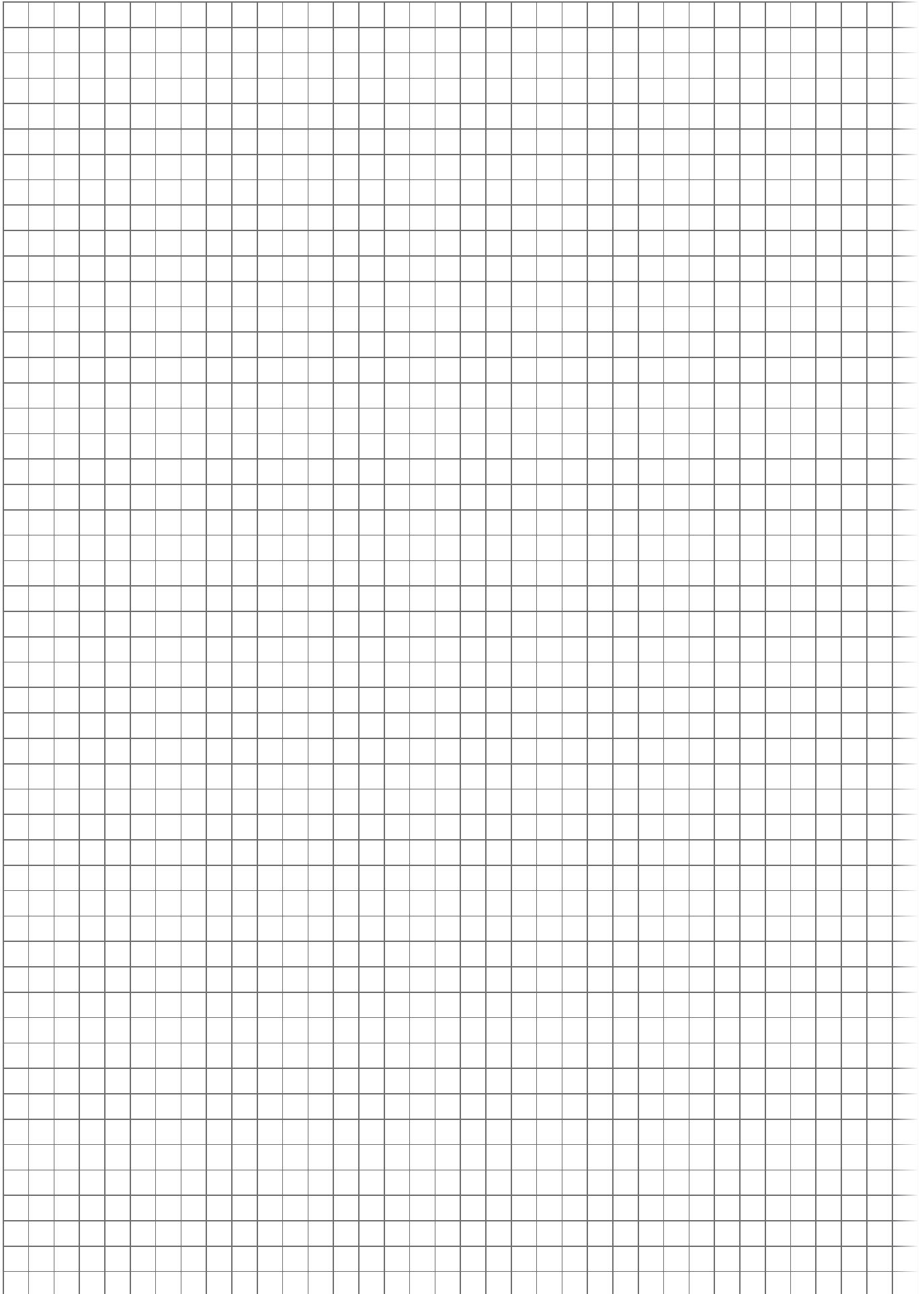
Artikel-Nr.	Seite
SV6	31
T15	488
TG3	487
THK120	300
THK18	294
THK22	296
TK95	225
TT2	194
TT4	194
TV10	23
TV120	23
TV15	23
TV150	23
TV16	23
TV185	23
TV2.5	23
TV240	23
TV25	23
TV35	23
TV4	23
TV50	23
TV6	23
TV70	23
TV95	23
TW150	487
UA12P	470
UA12TKL	470
UA18	470
UA22	470
UA5	470
UA6P	470
UC26	470
UC40	470
UCAC107	470
UCACSR	470
UCBC110	470
UCBC120	470
UCBC150	470
UCBC85	470
UCD3215	470
UCD3515	470
UCD3575	470
UCF	470
UCM10	470
UCM12	470
UCM5	470
UCM6	470
UCM8	470
UCN2980	470
UCUNC12	470
UCUNC14	470
UCUNC38	470
UPD6	470
VHD1203	90
VHD1204	91
VHD1503	90
VHD1504	91
VHD1853	90
VHD1854	91
VHD2403	90
VHD2404	91

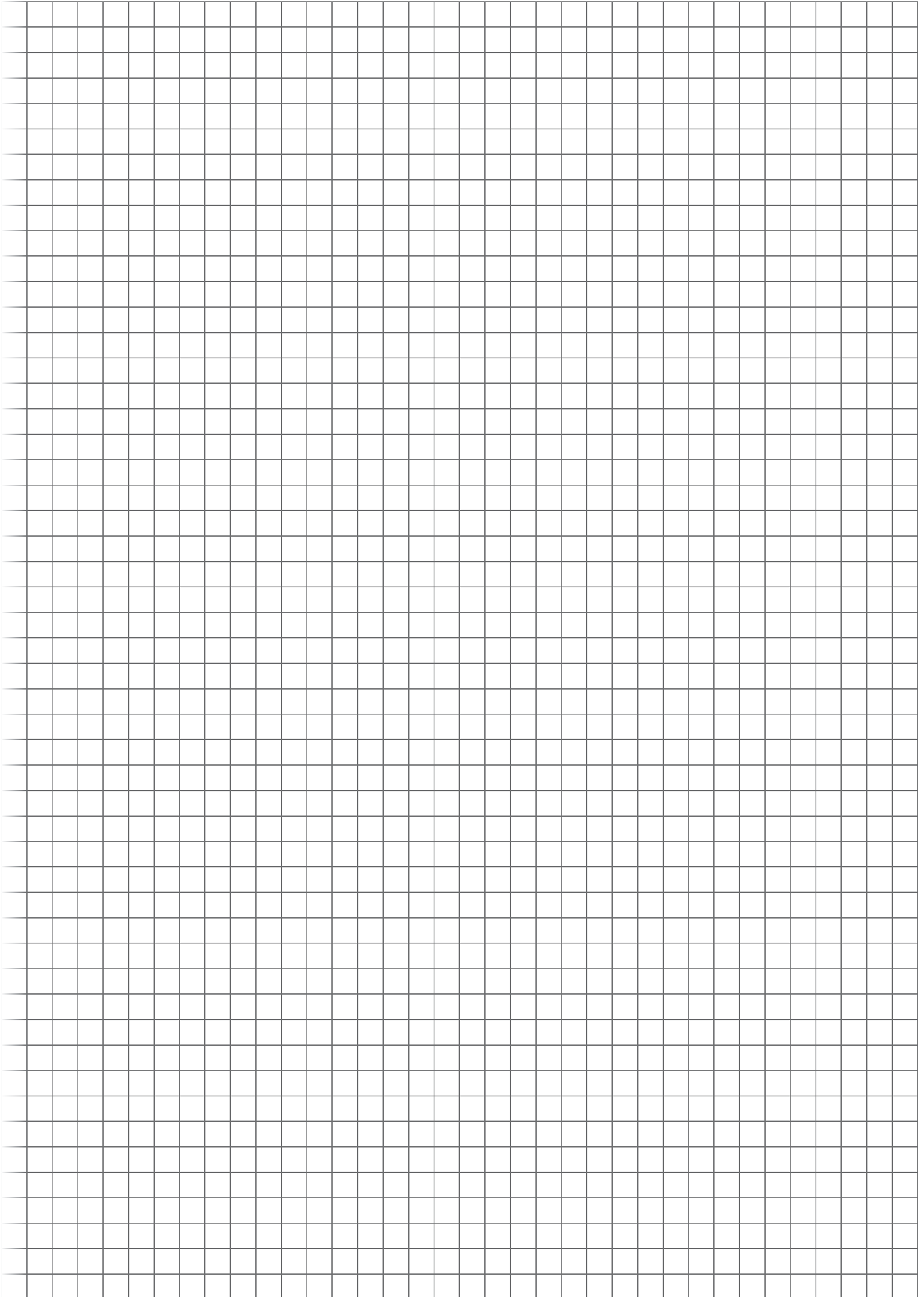
Artikel-Nr.	Seite
VHD353	90
VHD354	91
VHD503	90
VHD504	91
VHD703	90
VHD704	91
VHD953	90
VHD954	91
VHR120	88
VHR1203	89
VHR1204	91
VHR150	88
VHR1503	89
VHR1504	91
VHR16	88
VHR185	88
VHR1853	89
VHR1854	91
VHR240	88
VHR2403	89
VHR2404	91
VHR25	88
VHR300	88
VHR35	88
VHR353	89
VHR354	91
VHR400	88
VHR50	88
VHR503	89
VHR504	91
VHR70	88
VHR703	89
VHR704	91
VHR95	88
VHR953	89
VHR954	91
ZAE10	326
ZAE16	326
ZAE2210	332
ZAE2216	332
ZAE224	332
ZAE226	332
ZAE4	326
ZAE6	326
ZAES10	326
ZAES16	326
ZAES2210	332
ZAES2216	332
ZAES224	332
ZAES226	332
ZAES4	326
ZAES6	326
ZST3	488
ZST4	488

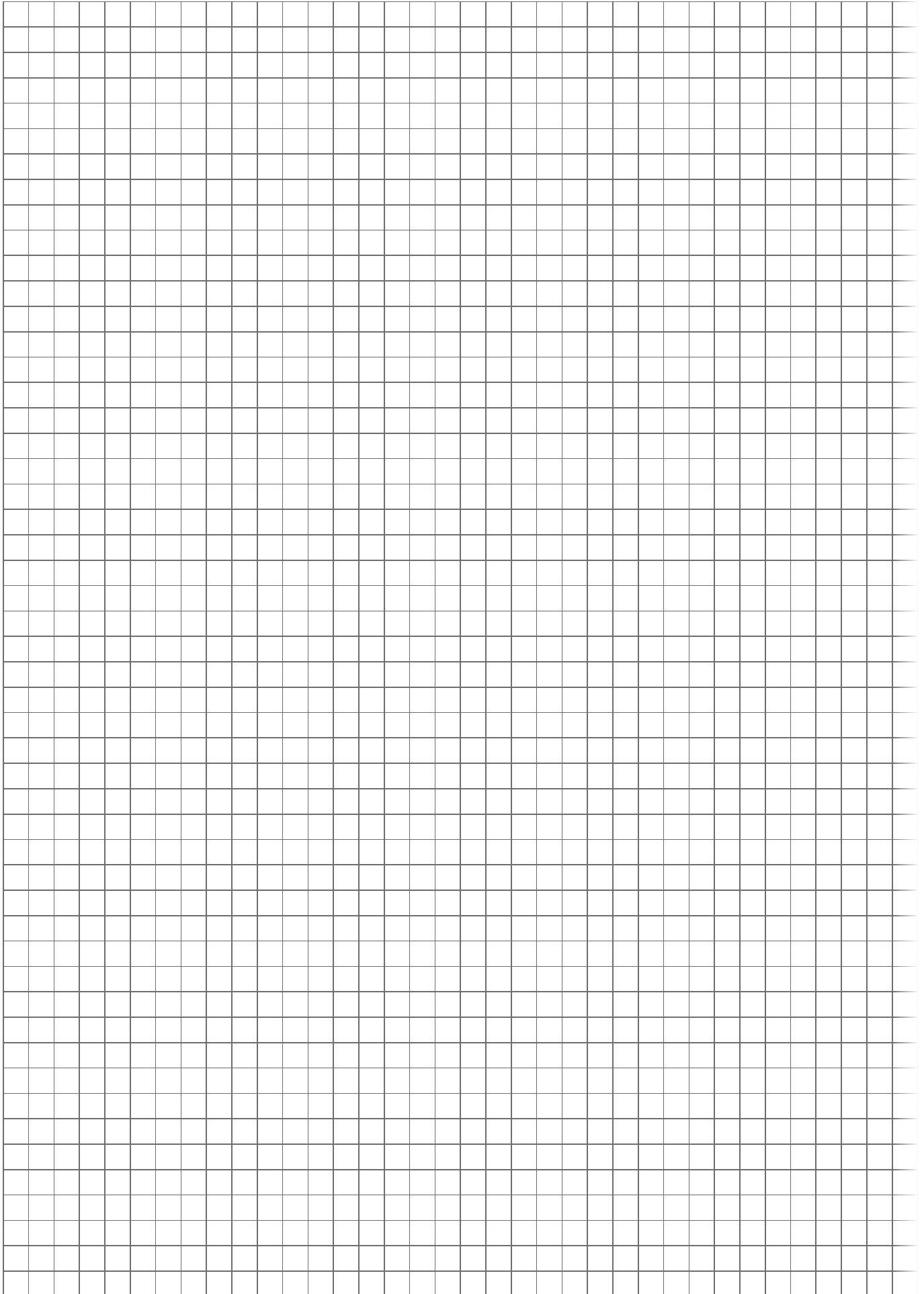












### ► Verbindungsmaterial

Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection – Cu	Rohrkabelschuhe und Verbinder – Ni	Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN – Al	Aderendhülsen
Rohrkabelschuhe und Verbinder – Cu, Normalausführung	Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN – Cu	Presskabelschuhe und Verbinder für Aldreyseile	Zwilling-Aderendhülsen
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder; Normalausführung	Presskabelschuh Doppelpressung – Cu	Presskabelschuhe und Verbinder für Al/St-Seile	Isolierte Kabelverbindungen
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	Quetschkabelschuhe, Verbinder und Stiftkabelschuhe nach DIN - Cu	Presskabelschuhe und Verbinder – Al/Cu	Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	Isolierte Quetschkabelschuhe	Klemmen in C-Form	
Rohrkabelschuhe und Verbinder – Edelstahl	Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter – Cu	Klemmen in H-Form	

### ► Leitungsarten

Eindrätiger Leiter (Klasse 1 nach DIN EN 60228)	Feindrätiger Leiter (Klasse 5 nach DIN EN 60228)	Eindrätiger Sektorleiter 90° (Klasse 1 nach DIN EN 60228)	Leiter für Freileitungen (DIN EN 50182) aus Aluminium/Stahl
Mehrdrätiger unverdichteter Leiter (Klasse 2 nach DIN EN 60228)	Feinstdrätiger Leiter (Klasse 6 nach DIN EN 60228)	Mehrdrätiger verdichteter Sektorleiter 120° (Klasse 2 nach DIN EN 60228)	Leitungsseil aus Kupfer (DIN 48201-1), bzw. Leiter für Freileitungen (DIN EN 50182) aus Aluminium oder Aluminiumlegierung
Mehrdrätiger verdichteter Leiter (Klasse 2 nach DIN EN 60228)	Eindrätiger Sektorleiter 120° (Klasse 1 nach DIN EN 60228)	Mehrdrätiger verdichteter Sektorleiter 90° (Klasse 2 nach DIN EN 60228)	

### ► Pressformen

Sechskantpressung	Rollpressung	Ovalpressung	Vierdornpressung
Rundpressung	Kerbung	Vierpunktpressung	Trapezpressung
Doppeldornpressung	Sonder-Trapezpressung	Dornpressung Aderendhülsen	
Gasdichte Ovalpressung	Vierkantpressung	Dornpressung	

### ► Presswerkzeuge

Zentrier System	Eindornpressung	Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung
-----------------	-----------------	--

### ► Prüfzeichen

VDE	DET NORSKE VERITAS + Germanischer Lloyd
IEC	vollisoliert nach IEC 60900
CSA	CE
UL	GS



# Ihr Kontakt zu Klauke vor Ort

Anspruchspartner in Deutschland, Österreich und der Schweiz

**VERTRIEBS-HOTLINE: 02191 / 907-1070**

Klauke-anfragen@Emerson.com

## Deutschland (Zentrale)

### GUSTAV KLAUKE GMBH

Auf dem Knapp 46  
42855 Remscheid  
Tel.: 02191 / 907-0  
Fax: 02191 / 907-2010  
Klauke-info@Emerson.com

### VERTRIEBSLEITUNG

#### Kevin Holohan

Tel.: +49 2191 907 2320  
Fax: +49 2191 907 3400  
Mobil: +49 151 645 482 42

### LEITUNG BEREICH NORD

#### Roland Recke

Mobil: 0151 / 14639759  
Roland.Recke@Emerson.com

### LEITUNG BEREICH SÜD

#### Thomas Keck

Mobil: 0151 / 14639769  
Thomas.Keck@Emerson.com

### INNENDIENSTLEITUNG

#### Axel Rauch

Tel.: 02191 / 907-4010  
Fax: 02191 / 907-3400  
Axel.Rauch@Emerson.com

## Österreich

### KLAUKE HANDELSGESELLSCHAFT MBH

#### ARED-STRASSE 7 TOP 3

#### 2544 LEOBERSDORF

TEL.: +43 22 5662 925  
FAX: +43 22 56 62 92 530  
KLAUKE-ATOFFICE@EMERSON.COM



# **Klauke**<sup>®</sup>

## **Adresse Hauptsitz**

**GUSTAV KLAUKE GMBH**  
Auf dem Knapp 46  
42855 Remscheid  
Deutschland  
Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0  
Fax: +49 (0)2191 / 907-1410  
Klauke-info@emerson.com

## **Adresse Service-Center**

**GUSTAV KLAUKE GMBH**  
**SERVICE-CENTER**  
Haßlinghauser Str. 150  
58285 Gevelsberg  
Tel.: 0800 / 4685528  
Klauke-Service@emerson.com

## **Vertriebsunternehmen / Verkaufsniederlassungen**

### **Frankreich**

**KLAUKE FRANCE S.A.R.L.**  
16, Rue Saint-Louis, Z.I. Actisud  
57150 Creutzwald  
France  
Tel.: +33 38 72 98 470  
Fax: +33 38 72 98 479  
Denis.mathieu@emerson.com

### **Großbritannien**

**KLAUKE UK LTD.**  
Hillside Road East  
Bungay Suffolk NR35 1JX  
Great Britain  
Tel.: +44 19 86 89 15 19  
Fax: +44 19 86 89 61 32  
Klauke-sales@Emerson.com

### **Österreich**

**KLAUKE HANDELSGES.M.B.H.**  
Ared-Str. 7 TOP 3  
2544 Leobersdorf  
Austria  
Tel.: +43 22 56 62 925  
Fax: +43 22 56 62 92 530  
Klauke-atoffice@Emerson.com

### **Slowakei**

**KLAUKE SLOVAKIA S.R.O.**  
Nabrezie Oravy 2711  
02 601 Dolny Kubin  
Slovakia  
Tel.: +421 43 58 32 341  
Fax: +421 43 58 32 334  
Klauke-sales.sk@Emerson.com



# CONNECTING TOGETHER

RIDGID

 GREENLEE

*Klauke*

Erhalten Sie aktuelle Informationen zu Produkten, Services und Aktionen.  
Melden Sie sich für unseren Newsletter an:

[KLAUKE.COM/NEWSLETTER](https://www.klauke.com/newsletter)

Folgen Sie uns!



© 2021 Gustav Klauke GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Das Klauke-Logo und das Emerson-Logo sind eingetragene Marken von Emerson Electric Co. oder seinen Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken gehören ihren jeweiligen Inhabern. Änderungen vorbehalten. KATHAUP121DE 8.000 03/21 I

**Klauke**

Gustav Klauke GmbH  
Auf dem Knapp 46  
D-42855 Remscheid

Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0  
Klauke-Info@Emerson.com  
Klauke.com

  
**EMERSON**